繁荣厂区涂装车间溶剂型废溶剂回收项目

生态环境影响报告表

建设单位：中国第一汽车股份有限公司

编制单位：吉林省金润环境技术服务有限公司

编制日期：2026 年 9 月

豆包AI生成

建设项目环境影响报告表

（污染影响类）

项目名称：繁荣厂区涂装车间溶剂型废溶剂回收项目

建设单位（盖章）：中国第一汽[redacted]司

编制日期：2026 年 9 月

中华人民共和国生态环境部制

打印编号：1786429526000

编制单位和编制人员情况表

项目编号	npd782
建设项目名称	繁荣厂区涂装车间溶剂型废溶剂回收项目
建设项目类别	47—101危险废物（不含医疗废物）利用及处置
环境影响评价文件类型	报告表
一、建设单位情况	
单位名称（盖章）	中国[redacted]
统一社会信用代码	91220[redacted]
法定代表人（签章）	[redacted]
主要负责人（签字）	[redacted]
直接负责的主管人员	[redacted]
二、编制单位情况	
单位名称（盖章）	吉林省金润环境技术服务有限公司
统一社会信用代码	91220101059648450 3
三、编制人员情况	
1.编制主持人	[redacted]

姓名	职业资格证书管理号	信用编号	签字
张艳	2016035220350000003509220026	BH000267	[redacted]

2.主要编制人员

姓名	主要编写内容	信用编号	签字
张艳	全部章节	BH000267	[redacted]

修改清单

序号	专家意见	修改情况
1	更新并完善生态环境分区管控的符合性；补充与《GB 18597-2023 危险废物贮存污染控制标准》的符合性分析；	P9-10；P20-21
2	工程分析：补充膜处理溶剂的工艺原理；核实过滤设施是否需要清洗工序；	P31
	根据废溶剂成分复核物料平衡；	P33
	复核处理后原料及产品的成分组成；	P25
	补充平面布置简述；	P29-30
	补充依托工程的内容及可行性分析；	P30
	补充本项目危险废物代码；	P23
	复核工作制度；	P29
3	现有工程：核实现有工程污染物排放量来源及数据；重点给出与本项目相关的现有工程内容；给出现有清洁溶剂的使用量及废溶剂的产生量，核实本项目回收规模设置的合理性；	P40；P39；P23
	给出最新的排污许可证取得时间；进一步核实企业是否有现存环境问题；	P34；P41
4	区域环境质量：噪声只检测昼间，应备注说明本项目夜间不生产；进一步细化说明本项目土壤及地下水不进行监测的原因（建议根据企业土壤及地下水隐患排查数据给出土壤及地下水本底值）；	P44；P45-54
5	执行标准：核实项目是否涉及甲苯，核实废气排放速率；明确本项目废水执行标准（是否二者取严）；补充施工期噪声、废气执行标准；	P55；P56
6	进一步细化施工期环境保护措施：补充管道施工方式、工艺及采取的措施；	P58
7	复核废气污染源的源强核算；复核活性炭吸附效率；	P58-59
	补充依托现有废气治理设施的可行性分析及废气达标情况；	P61
	补充废气排放口基本信息；	P60
	补充非正常工况废气环节分析；	P61-62
8	复核噪声预测源强（核实背景值）；	P68
9	废水：进一步核实厂区综合污水处理站废水执行标准及依托可行性；	P55-56；P63
10	固体废物：复核本项目建成后是否增加废活性炭的产生量；核实废滤材的危废代码及产生量；给出周转周期，细化依托现有危废暂存设施的合理性；	P69；P70；P71
11	环境风险分析：进一步细化本项目危险物质种类及最大贮存量，核实 Q 值及是否设置风险专章；补充风险防范	P73-74；P74-75

	措施依托可行性分析；	
12	给出本项目监测计划;复核环保投资及污染物排放量汇总表；补充项目环境管理相关要求；	P76-78;P82;P80
13	规范附图及附件：细化本项目平面布置图；补充周围敏感点分布图；补充地下水分区防渗图；	已经规范附图附件；补充了平面布置图、周围敏感点分布图、地下水分区防渗图
14	其他专家合理化意见一并修改。	
刘伟华		
1	补充与《GB 18597-2023 危险废物贮存污染控制标准》的符合性分析；	P20-21
2	工程分析：工艺流程：补充膜处理溶剂的工艺原理；核实过滤设施是否需要清洗工序;根据废溶剂成分复核物料平衡；复核处理后原料及产品的成分组成；	P31；P33；P25
3	现有工程：重点给出与本项目相关的现有工程内容1.给出现有清洁溶剂的使用量及排放量(现有工程废清洗剂产生量590吨，核实本项目回收规模设置的合理性)；给出最新的排污许可证取得时间；	P40；P34
4	区域环境质量：噪声只检测昼间，应备注说明本项目夜间不生产;进一步细化说明本项目土壤及地下水不进行监测的原因(建议根据企业土壤及地下水隐患排查数据给出土壤及地下水本底值)；	P44；P45-54
5	执行标准：核实项目是否涉及甲苯；明确本项目废水执行标准（是否二者取严）；补充施工期噪声、废气执行标准；	P55；P56
6	进一步细化施工期环境保护措施：补充管道施工方式、工艺及采取的措施；	P58
7	复核废气污染源的源强核算：根据表1本项目废溶剂处理前后主要组分一览表：成分中不含有甲苯；二甲苯含量占15-50%（而不是30%）；复核活性炭吸附效率；补充依托现有废气治理设施的可行性分析；	P58-59；P61
8	废水:进一步核实厂区综合污水处理站废水执行标准？	P55-56
9	固体废物:复核本项目建成后是否增加废活性炭的产生量；核实废滤材的危废代码；细化依托现有危废暂存设施的合理性；给出周转周期；核实本项目依托后危废存储设施是否为暂存点？	P69；P70；P71
10	环境风险分析:进一步细化本项目危险物质种类及最大贮存量，核实Q值及是否设置风险专章；	P73-74；P74-75
11	给出本项目监测计划;复核环保投资及污染物排放量汇总表；	P76-78；P82
12	规范附图及附件：细化本项目平面布置图；补充周围敏	已经规范附图附

	感点分布图；补充地下水分区防渗图。	件；补充了平面布置图、周围敏感点分布图、地下水分区防渗图
李秋妍		
1	根据《长春市生态环境分区管控方案》（长府办发〔2024〕24号），更新项目与长春市生态环境分区总体管控最新要求符合性分析内容。	P9-10
2	复核工程分析相关内容：（1）复核本次建设内容（喷漆室到废溶剂罐的管道是否新建）；（2）明确本项目处理的废溶剂的危险废物代码，建议提出原料仅为本厂喷漆室喷枪清洗产生的溶剂型废溶剂，严禁接收厂外危废；（3）补充回收后再生溶剂的质量控制指标，明确达不到回用质量时的处置去向；（4）细化物料平衡，产生的有机废气应该有部分吸附在过滤棉和活性炭中，废液应该有部分沾染在滤料上；（5）核实工作制度。	（1）P23；（2）P23；（3）P24；（4）P33；（5）P29
3	细化现有厂区调查内容：（1）明确现有厂区各类污染物排放量数据来源，说明其是否包括在建工程；（2）建议依据现有检测数据，补充分析各污染源污染物排放达标情况。	P40
4	本项目生产装置处理高浓度有机溶剂，进一步说明不开展土壤、地下水现状调查的理由，建议酌情补充土壤、地下水背景值监测数据。	P45-54
5	复核废气影响分析及其治理措施相关内容：（1）核准废溶剂主要组分含量及其数据来源，进一步明确甲苯含量取值依据，并复核废气源强核算（按照“类比企业现有污染物排放情况进行分析核算”的说法不准确）；（2）核实设备年运行工时，确保与工作制度相匹配；（3）补充现有调漆间废气治理设施的设计风量、处理效率，复核废气处理设施处理效率；根据该套处理设施排放口原有同类污染物排放情况，叠加本项目污染物的排放量，判定其叠加后污染物排放达标性，进一步论证现有设施可接纳本项目新增有机废气的可行性。	（1）P59；（2）P58；（3）P59
6	核准危废类别及代码，根据原料危废类别核实本项目废液应该是HW12（900-256-12）还是HW06（900-402-06）；校核叠加厂区原有危废之后，危废贮存设施总储存能力是否满足本项目需求。	P70；P71
7	补充设备启停、换膜、检修等非正常工况产排污环节分析。	P61-62
8	补充风险防范措施依托性分析，事故状态下废液泄漏、火灾次生消防废水的收集、拦截等风险防范措施，是否可满足本项目应急需求。	P74-75

9	核准环境保护措施监督检查清单及项目污染物排放量汇总表；完善附图，细化周边环境示意图。	P79-80；P81；已完善附图，细化周边环境示意图
于环		
1	建设项目基本情况：①将环境影响报告表修改为生态环境影响报告表；②《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》已废止，改为与《中华人民共和国生态环境法典》中固废编对应条款相符性分析。	P18
2	建设项目工程分析：①补充厂区平面布置简述，补充依托工程依托可行性分析；②补充现有工程污染物排放量（表 20）数据来源，建议根据 2025 年排污许可执行报告或实测数据进行核算；③复核企业是否有现存环境问题（企业 2022 年取得排污许可证，有一个扩建项目 2025 年完成环保验收，需进一步核实该扩建项目是否造成生产规模、污染治理设施、排放口、污染物排放量增加等情形，是否存在未及时重新申领排污许可证问题）。	①P29-30；②P40；③P41
3	区域环境质量现状、环境保护目标及评价标准：①明确表 26 个污染物最高允许排放速率来源（与内插法数值有差别，后文写的严格 50%，也不对）；②细化总量控制指标内容。	①P55；②P56
4	主要环境影响和保护措施：①复核设备年运行工时（根据前文工作制度描述，应该为 2000h）及活性炭处理效率，重新核算废气污染源强；补充废气排放口基本情况（包括高度、排气筒内径、温度、编号、地理坐标等）；补充废气达标排放情况及环境影响分析；补充非正常工况分析；②复核噪声背景值（与现状监测数据不一致）及预测值；③补充本次项目新增废活性炭产生量及处理措施；对照表 10 复核废滤材产生量；结合危废清运频次及年产生量，复核各危废最大贮存量。	①P58；P60；P61-62；②P68；③P69；P71
5	其他：①复核修改环境保护措施监督检查清单（如无组织 NMHC 执行标准分厂界、厂区内）及建设项目污染物排放量汇总表内容；②补充本次扩建后企业排污许可管理相关要求；③附图补充调漆间内平面布置图（体现本次扩建项目、危废贮存点布置）；附件补充环境应急预案备案表及危废处理协议。	①P79-80；P81；②P80；③已经补充附图、附件

一、建设项目基本情况

建设项目名称	繁荣厂区涂装车间溶剂型废溶剂回收项目		
项目代码	无		
建设单位联系人		联系方式	
建设地点	长春汽车经济技术开发区汽车大路4696号中国第一汽车股份有限公司红旗制造中心繁荣厂区		
地理坐标	（东经 125° 9′ 23.828″，北纬 43° 48′ 32.649″）		
国民经济行业类别	N7724 危险废物治理	建设项目行业类别	47_101 危险废物（不含医疗废物）利用及处置
建设性质	□新建（迁建） □改建 ☑扩建 □技术改造	建设项目申报情形	☑首次申报项目 □不予批准后再次申报项目 □超五年重新审核项目 □重大变动重新报批项目
项目审批（核准/备案）部门（选填）	-	项目审批（核准/备案）文号（选填）	-
总投资（万元）		环保投资（万元）	
环保投资占比（%）		施工工期（月）	1.0
是否开工建设	☑否 □是	用地（用海）面积（m^2）	0
专项评价设置情况	无		
规划情况	（1）规划名称：《长春国际汽车城长春汽车经济技术开发区分区规划（2020-2035 年）》 审批部门：吉林省人民政府 批复文号：吉政函〔2020〕15 号 （2）规划名称：《长春市国土空间总体规划（2021-2035 年）》 审批部门：国务院 批复文号：国函〔2025〕1 号		
规划环境影响评价情况	规划环评：《长春国际汽车城长春汽车经济技术开发区分区规划（2020-2035 年）环境影响报告书》 审批部门：吉林省生态环境厅 批复文号：吉环环评字〔2021〕34 号		

规划及规划环境影响评价符合性分析	**（1）《长春国际汽车城长春汽车经济技术开发区分区规划（2020-2035 年）》及规划环评** 长春汽车经济技术开发区（以下简称汽开区）位于长春市的西南部，四至范围：东至普阳街，南至长沈铁路，西至长春市行政边界（新凯河），北至景阳大街，总规划面积为 111.08km^2。 汽开区主要发展汽车整车及汽车零部件的生产、研发、后服务产业。根据发展定位及国民经济行业分类代码，确定汽开区的制造类主导产业包括 36 汽车制造业、29 橡胶和塑料制品业、33 金属制品业、42 废旧资源综合利用业等与汽车全生态产业链相关产业；其他服务类行业包括 F 批发和零售、G 交通运输仓储和邮政业、H 住宿和餐饮业、I 信息传输、软件和信息技术服务业、K 房地产业、N 水利环境和公共设施管理业等。汽开区基础设施情况如下： 供水：现开发区已开发区域的主要道路体系均已敷设完成给水管线，开发区供水主要来自市政三水厂和五水厂，自建区以来共铺设供水管线约 65km，已供水区域约 32km^2。本项目用水依托现有市政供水管网。 排水：汽开区已建成污水处理厂 2 座，分别为西部污水处理厂、西郊污水处理厂。其中本项目排水经厂区综合污水处理设施处理后进入长春市西部污水处理厂，该污水厂出水中 COD、氨氮、总磷执行超低排放管控要求（COD 出水水质≤40mg/L、氨氮出水水质≤1mg/L、总磷出水水质≤0.4mg/L），其它污染物执行《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002 及其 2025 年修改单）一级 A 标准后汇入新凯河。 供热：汽开区集中供热设施包括大唐长春第三热电厂、中国第一汽车股份有限公司动能分公司、长春市恒涛热电有限公司、绿新锅炉房、高新热电厂等。其中本项目所在厂区冬季采暖为大唐长春第三热电厂集中供热。 根据规划环评审查意见，本项目与《吉林省生态环境厅关于对〈长春国际汽车城长春汽车经济技术开发区分区规划（2020-2035 年）环境影响报告书〉的审查意见》（文号：吉环环评字〔2021〕34 号）相符性分析见下表。

表 1　与规划环评审查意见相符性分析一览表

序号	《长春国际汽车城长春汽车经济技术开发区分区规划（2020-2035 年）环境影响报告书》审查意见〔吉环环评字〔2021〕34 号〕	本项目情况	符合性
1	（二）功能分区和产业定位开发区包括一汽文化体验区〔发展汽车创意工作室、汽车主题旅馆、汽车公共艺术等〕、汽车产研核心区（重点发展汽车整车及汽车零部件的研发、生产、物流及橡胶和塑料制品、金属制品、废旧资源综合利用等）、智慧研培综合区（主要发展居住和商贸）和新型汽车制造区（以奥迪新能源、红旗繁荣基地、丰越整车和奔腾整车四大厂区为核心，兼顾发展汽车零部件等相关产业）。 （三）开发区现有入区企业 229 家，有 18 家企业与所在功能区产业定位不一致。	本项目位于红旗繁荣基地。本项目回收溶剂型废溶剂并处理后再次回用，为整车制造工艺中的配套废溶剂再生项目，直接服务于现有整车制造生产线，符合功能分区及产业定位要求。	符合
2	（二）长春地区 2020 年度环境空气质量不达标，拟入区项目应严格落实《关于部分重点城市建设项目执行大气污染物特别排放限值的公告》〔2019 年第 1 号〕要求，在环境空气质量达标前，新增大气污染物排放的新、改、扩建项目执行大气污染物特别排放限值。	经分析项目运营期厂区内无组织 NMHC 能够满足《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB37822-2019）中特别排放限值要求。	符合
3	（三）充分论证开发区集中供热热源设置的合理性，合理优化集中供热热源的数量和选址；鼓励规划的生活采暖集中热源采用天然气或电加热等清洁能源代替燃煤，推进企业减污降碳。	项目所在厂区冬季采暖依托现有供暖设施；本项目不涉及生产用热。	符合
4	（四）严格落实《长春市水体达标方案》《长春汽车经济技术开发区辖区劣五类水体专项治理和水质提升方案》和《永春河（汽开区段）水体污染现状调查及整治方案》要求，按照“清污分流、雨污分流、分类收集、分质处理”原则，设立完善的废水分类收集、处理和回用系统，提高水循环利用率，最大限度减少废水外排量。涉及电镀、涂装等工序含重金属废水（液）应单独收集处理。对分散村屯生活污水治理进行合理规划，满足城镇污水收集管网接入要求的村庄和区域逐步实现应接尽接，对于偏远分散污水管网无法覆盖的区域，实行污水就地分散处理和资源化利用，确保农村生活	本项目管式换热器循环冷却水定期排污，排水经厂区综合污水处理设施处理后进入长春市西部污水处理厂。本项目循环冷却排水水量小，水质简单，经处理后对区域地表水环境影响可接受。	符合

		污水得到有效治理。		
	5	（五）落实生态环境部印发的《重点行业挥发性有机物综合治理方案》（环大气〔2019〕53 号），核查区域 VOCs 排放重点企业清单，加强对 VOCs 排放重点行业监管，强化源头控制，推进建设适宜高效的治污设施，并将 VOCs 纳入总量控制要求。考虑项目可能产生的有害物质（重点关注苯系物、挥发性有机物等）泄漏、扩散等因素，综合评价各企业对周围环境、居住人群的身体健康、日常生活和生产活动的影响，合理确定防护距离。	设备运行期间产生的无组织有机废气依托调漆间废气收集处理设施处理后排放，满足治污要求；此外经核算，本项目新增 VOCs 排放较小，项目建成后厂区废气污染物排放量不会超出排污许可中许可排放量要求。	符合
	6	（六）落实吉林省生态环境厅印发的《关于加强建设项目重金属污染物排放指标管理的通知》（吉环固体字〔2020〕21 号）要求，新、改、扩建的涉重金属建设项目严格执行重点重金属污染物“减量置换”或“等量置换”要求，明确具体的重金属污染物排放来源。	本项目不新增重金属排放量。	符合
	7	（七）禁止对与所在功能区产业定位不一致的企业进行扩建，鼓励其逐步升级改造或搬迁、淘汰，确保开发区发展与区域生态环境保护、人居环境质量保障相协调。企业搬迁完成另为他用前，应按照相关要求开展场地环境调查，并对污染场地进行治理修复，满足相关用地要求。	本项目不涉及。	符合
	8	（八）按照《关于规划环境影响评价加强空间管制、总量管控和环境准入的指导意见（试行）》（环办环评〔2016〕14 号）中严格总量管控的相关要求，确定主要控制污染物因子总量管控限值开发区主要污染物排放总量应纳入长春市主要污染物排放总量管理体系内并严格控制，做到科学调剂，合理使用。	经核算，本项目新增 VOCs 排放较小，项目建成后厂区废气污染物排放量不会超出排污许可中许可排放量要求。	符合
	9	（九）应结合区内产业布局分析区内潜在的环境风险，尽快修订环境风险应急预案，到生态环境部门及有关部门备案，并开展经常性演练。按照环境风险应急预案落实相关风险防范措施，建立企业、开发区及长春市人民政府的环境风险防范体系联动机制，杜绝环境风险事故发生。	企业已制订环境风险应急预案，并已备案。	符合
	10	（十）开发区管委会应进一步强化环境管理制度，按照相关要求落实区内环境质量和污染源的监测计划；督促企业开	企业已完成清洁生产评估与验收，已建成项目已完	符合

	展清洁生产审核、落实竣工环保验收等环境管理工作。	成竣工环保验收。	

综上，本项目符合《长春国际汽车城长春汽车经济技术开发区分区规划（2020-2035 年）环境影响报告书》审查意见的要求，符合长春汽车经济技术开发区总体发展规划。

（2）《长春市国土空间总体规划（2021-2035 年）》

本项目利用长春汽车经济技术开发区汽车大路 4696 号中国第一汽车股份有限公司红旗制造中心繁荣厂区涂装车间内现有调漆间进行建设，根据《长春市国土空间总体规划（2021-2035 年）》中心城区国土空间规划分区图，厂区所在分区为工业发展区，项目选址、建设符合《长春市国土空间总体规划（2021-2035 年）》要求。

其他符合性分析

1、产业政策相符性

根据《产业结构调整指导目录（2024 年本）》规定，本项目属于鼓励类项目“四十二、环境保护与资源节约综合利用”中“危险废弃物处置：危险废物（医疗废物）无害化处置和高效利用技术设备开发制造、利用处置中心建设和（或）运营”，为鼓励类项目，符合产业政策要求。

2、规划、选址相符性

本项目利用长春汽车经济技术开发区汽车大路4696号中国第一汽车股份有限公司红旗制造中心繁荣厂区涂装车间内现有调漆间进行建设，不新增占地。繁荣厂区占地性质为工业用地；根据《长春市国土空间总体规划（2021-2035年）》，繁荣厂区所在区域规划分区为工业发展区；根据《长春国际汽车城长春汽车经济技术开发区分区规划（2020-2035年）》，繁荣厂区所属功能区主导产业为汽车制造。

本项目建成后可有效提高溶剂型清洗溶剂的利用效率，大幅降低废溶剂等危险废物的产生，提高清洁生产水平。

综上，本项目建设符合开发区产业定位及用地要求，本项目选址合理。

3、生态环境分区管控相符性和生态环境准入相符性分析

根据《关于以改善环境质量为核心加强环境影响评价管理的通

	知》（环环评〔2016〕150 号）：“为适应以改善环境质量为核心的环境管理要求，切实加强环境影响评价管理，落实生态保护红线、环境质量底线、资源利用上线和环境准入负面清单”。 （1）与生态红线区域保护规划的相符性 根据吉林省人民政府《关于加强生态环境分区管控的若干措施》（吉办发[2024]12 号）及《吉林省生态环境准入清单》（吉环函[2024]158 号）最新成果，本项目选址位于重点管控单元内，不涉及生态保护红线，满足生态红线区域保护规划要求。本项目地理位置与吉林省环境管控单元位置关系见附图。 （2）与环境质量底线相符性分析 根据后文分析，本项目营运期厂区内无组织废气能够满足《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB37822-2019）附录 A 中特别排放限值要求；本项目用水工序为管式换热器循环冷却水，用水量非常小；排水为循环冷却水定期排污水，水量小且水质简单，经厂区综合污水处理设施处理后排入长春西部污水处理厂，项目建设运行不会触及环境质量底线。 综上，本项目的建设不会突破当地环境质量底线。 （3）资源利用上线相符性 本项目位于汽开区，为危险废物利用及处置项目，生产过程中所用的资源主要为电能，由当地电网供应。项目建成运行后通过内部管理、设备选择和污染治理等多方面采取合理可行的防治措施，以“节能、降耗、减污”为目标，有效地控制污染。项目的资源利用不会突破区域的资源利用上线。 （4）生态环境准入清单 根据吉林省人民政府《关于加强生态环境分区管控的若干措施》（吉办发[2024]12 号）及《吉林省生态环境准入清单》（吉环函[2024]158 号）最新成果，本项目选址所在环境管控单元为长春汽车经济技术开发区，环境管控单元编码：ZH22010620003，为重点管控单元。 经分析，本项目建设可满足吉林省总体准入要求、长春市总体准入要求、项目所在环境管控单元准入要求及长春汽车经济技术开

	发区准入要求。本项目与吉林省、长春市、项目所在环境管控单元及开发区生态环境准入要求相符性分析如下。

表 2　与吉林省总体准入要求相符性分析

管控领域	环境准入及管控要求	符合性分析
空间布局约束	禁止新建、扩建《产业结构调整指导目录》（现行）明确的淘汰类项目和引入《市场准入负面清单》（现行）禁止准入类事项，引入项目应符合园区规划、规划环境影响评价和区域产业准入负面清单要求。 列入《产业结构调整指导目录》淘汰类的现状企业，应制定调整计划。生态环境治理措施不符合现行生态环境保护要求、资源能源消耗高、涉及大量排放区域超标污染物的现有企业，应制定整治计划。在调整、整治过渡期内，应严格控制相关企业生产规模，禁止新增产生环境污染的产能和产品。	本项目不属于《产业结构调整指导目录（2024 年本）》中淘汰类、限制类项目，不涉及《市场准入负面清单》禁止类项目；根据前文分析，项目建设符合开发区规划、规划环境影响评价和区域产业准入负面清单要求。符合管控要求。
	强化产业政策在产业转移过程中的引导和约束作用，严格控制在生态脆弱或环境敏感地区建设“两高”行业项目。严格高能耗、高物耗、高水耗和产能过剩、低水平重复建设项目，以及涉及危险化学品、重金属和其他具有重大环境风险建设项目的审批和备案。老工业城市和资源型城市在防止污染转移的基础上，应积极承接有利于延伸产业链、提高技术水平、促进资源综合利用、充分吸纳就业的产业，因地制宜发展优势特色产业。 严格控制钢铁、焦化、电解铝、水泥和平板玻璃等行业新增产能，列入去产能的钢铁企业退出时须一并退出配套的烧结、球团、焦炉、高炉等设备。严格控制尿素、磷铵、电石、烧碱、聚氯乙烯、纯碱、黄磷等过剩行业新增产能，符合政策要求的先进工艺改造提升项目应实行等量或减量置换。 严控新建燃煤锅炉，县级以上城市建成区原则上不再新建每小时 35 蒸吨以下燃煤锅炉。	本项目为危废利用及处置项目，项目回收整车制造过程中产生的溶剂型废溶剂并处理后再次回用于生产过程，为整车制造工艺中的配套废溶剂再生项目，直接服务于现有整车制造生产线。项目建成后可有效提高溶剂型清洗溶剂的利用效率，大幅降低废溶剂等危险废物的产生，提高清洁生产水平，符合管控要求。
	重大项目原则上应布局在优化开发区和重点开发区，并符合国土空间总体规划。 化工石化、有色冶炼、制浆造纸等可能引发环境风险的项目，以及涉及石化、化工、工业涂装等重点行业高 VOCs 排放的建设项目，在符合国家产业政策和清洁生产水平要求、满足污染物排放标准以及污染物排放总量控制指标前提下，应当在依法设立、基础设施齐全并具备有效规划、规划环境影响评价的产业园区内布设。 严格落实规划环评及其批复文件环境准入条件，空气质量未达标地区制定更严格的产业准入门槛。	本项目位于开发区内，项目选址符合长春市国土空间总体规划。经分析本项目建成后废气、废水均可实现达标排放，本项目建成前后废气污染物排放量均能够满足排污许可中许可排放量要求，且项目建设有利于提高繁荣厂区清洁生产水平。满足管控要求。
	进一步优化全省化工产业布局，提高化工行业本质安全和绿色发展水平，引领化工园区从规范化发展到高质量发展、促进化工产业转型升级。	不涉及。
污染	落实主要污染物总量控制和排污许可制度。新建、改建、扩建重点行业建设项目实行主要污染物排放等量或倍量削减替代。严格涉 VOCs 建设项目环境影响评价，逐步推进区域内 VOCs 排放等量或	本项目建设能够满足排污许可中相关要求；经核算本项目新增废气污

物排放管控	倍量削减替代。	染物排放量较小，项目建成后繁荣厂区废气污染物排放量能够满足排污许可中许可排放量要求。
	空气质量未达标地区新建项目涉及的二氧化硫、氮氧化物、颗粒物、挥发性有机物（VOCs）排放全面执行大气污染物特别排放限值。	本项目营运期厂区内无组织废气能够满足《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB37822-2019）附录A中特别排放限值要求。
	推行秸秆全量化处置，持续推进秸秆肥料化、饲料化、能源化、基料化和原料化，逐步形成秸秆综合利用的长效机制。	不涉及。
	推动城镇污水处理厂扩容工程和提标改造。超负荷、满负荷运行的污水处理厂要及时实施扩容，出水排入超标水域的污水处理厂要因地制宜提高出水标准。	不涉及。
	规模化畜禽养殖场（小区）应当保证畜禽粪污无害化处理和资源化利用设施的正常运转。	不涉及。
环境风险防控	到2025年，城镇人口密集区现有不符合防护距离要求的危险化学品生产企业应就地改造达标、搬迁进入规范化工园区或关闭退出，企业安全和环境风险大幅降低。	不涉及。
	巩固城市饮用水水源保护与治理成果，加强饮用水水源地规范化建设，完善风险防控与应急能力建设和相关管理措施，保证饮用水水源水质达标和水源安全。	不涉及。
资源利用要求	推动园区串联用水，分质用水、一水多用和循环利用，提高水资源利用率，建设节水型园区。火电、钢铁、造纸、化工、粮食深加工等重点行业应推广实施节水改造和污水深度处理。鼓励钢铁、火电、纺织印染、造纸、石油石化、化工、制革等高耗水企业废水深度处理回用。	本项目管式换热器循环冷却水循环利用、定期排放，符合要求。
	按照《中华人民共和国黑土地保护法》《吉林省黑土地保护条例》实施黑土地保护，加大黑土区水土流失治理力度，发展保护性耕作，促进黑土地可持续发展。	不涉及。
	严格控制煤炭消费。制定煤炭消费总量控制目标，规范实行煤炭消费控制目标管理和减量（等量）替代管理。	不涉及。
	高污染燃料禁燃区内，禁止销售、燃用高污染燃料；禁止新建、扩建燃用高污染燃料的设施。	不涉及。

表3　与长春市总体准入要求相符性分析

管控领域	管控要求	符合性分析
空间布局约束	功能布局总体按照“西产业、东生态、中服务”布局思路。西郊依托汽开区、高新南区等平台，建设世界级汽车产业基地；依托绿园经济开发区、宽城装备制造产业开发区等平台，建设世界级轨道客车产业基地；依托北湖科技园、亚泰医药产业园、兴隆综保区、二道国际物流经济开发区等平台，建设中国智能装备制造中心和世界级农产品加工产业基地，并构建现代物	本项目利用繁荣厂区现有涂装车间建设，项目回收整车制造过程中产生的溶剂型废溶剂并处理后再次回用于生产过程，为整车制

		流体系，承载世界级先进制造业尖峰区和东北亚国际物流中心职能。依托城市东部的大黑山脉，形成中国北方地区最优美的近郊复合生态功能带。中部沿城市中央的人民大街、伊通河、远达大街复合发展轴，集中发展现代金融、信息技术、科技创新、文化艺术等综合服务功能，打造东北亚国际商务服务中心、东北亚科技创新与转化基地。	造工艺中的配套废溶剂再生项目，直接服务于现有整车制造生产线，符合功能区产业定位要求
污染物排放管控	环境质量目标	大气环境质量持续改善。2025 年全市 $PM_{2.5}$ 年均浓度达到 30 微克/立方米，优良天数比例达到 90%；2035 年继续改善（沙尘影响不计入）。	设备运行期间有机废气依托调漆间废气收集处理措施处理后排放，能够实现达标排放，对环境空气影响可接受，满足管控要求。
		水环境质量持续改善。2025 年，全市水生态环境质量全面改善，劣V类水体全面消除，地表水国控断面达到或好于III类水体比例达到 62.5%，河流生态水量得到基本保障，生态环境质量实现根本好转，水生态系统功能初步恢复。2035 年，全市水生态环境质量在满足水生态功能区要求外，河流生态水量得到根本保障，水生态系统功能全面改善。	本项目管式换热器循环冷却水定期排污，排水经厂区综合污水处理设施处理后进入长春市西部污水处理厂。本项目循环冷却排水水量小，水质简单，经处理后对区域地表水环境影响可接受。
	污染物控制要求	实施 20 蒸吨以上燃煤锅炉升级改造，推动秸秆禁烧和综合利用。	不涉及。
		全面推行清洁生产，加强重点企业清洁生产审核，推进重点行业改造生产流程。	本项目为危险废物利用及处置项目，工艺、技术和装备均属于先进水平，建成后有利于提高繁荣厂区清洁生产水平，符合要求。
		加快产业园区绿色化循环化改造，建设绿色低碳的交通网络、建筑体系和工业体系，从源头减少能耗、物耗和污染物排放。	不涉及。
资源利用要求	水资源	2025 年用水量控制在 30.20 亿立方米内，2035 年用水量控制在 34.5 亿立方米。	不涉及。
	土地资源	2025 年耕地保有量不低于 17858.88km^2；永久基本农田保护面积不低于 14766.90km^2；城镇开发边界控制在 1475.54km^2 以内。	不涉及。
	能源	2025 年，煤炭消费总量控制在 2711 万吨以内。	不涉及。
	其他	探索构建统一高效的环境产品交易体系，积极推进排污权、用水权、碳排放交易，激发各类市场主体绿色发展内生动力。健全充分反映资源稀缺程度的用水、用电价格，体现环境损害成本的污水、垃圾处理价格，将生态环境成本纳入经济运行成本。推行生活垃圾分类。构建线上线下融合的废旧资源回收和循环利用体系，扩大生产者责任延伸制范围，动态更新产品回收名录，提高废旧资源再生利用水平。提高工业固体废物综合利用水平。发展循环经济。全面建立资源高效利用制度机制，健全资源节约集约循环利用政策体系，积极推进循环经济	本项目为危险废物利用及处置项目，回收本厂溶剂型废溶剂，经处理后回用于生产工序，项目建成后将提高溶剂利用效率，减少厂内危废排放量，降低本厂既有环境影响，满足管控要求。

		产业园建设。发展节能环保产业，提升节能环保技术、现代装备和服务水平。积极开发新能源和可再生能源，建立温室气体排放检测制度，构建以循环经济为主体的生态产业体系，培育以低碳为特征的循环经济增长点。	

表 4　与管控单元管控要求相符性分析一栏表

环境管控单元编码	环境管控单元名称	管控单元分类	管控类型	管控要求	符合性分析
ZH22010620003	长春汽车经济技术开发区	2-重点管控	空间布局约束	1《产业结构调整指导目录》中的“淘汰类”项目；严格限制《产业结构调整指导目录》中的“限制类”项目入区； 2《外商投资产业指导目录》中禁止外商投资的项目； 3 禁止引入的项目：①禁止造纸等对大气及水环境污染严重的项目； ②C1351 牲畜屠宰、C1352 禽类屠宰不得进入该区域； 4 严格控制冶金、制革项目，严格限制涉重企业入区，新增的重金属总量须征得相关主管部门批准后，方可实施。	根据前文分析，本项目不属于《产业结构调整指导目录》中淘汰类、限制类，不涉及《外商投资产业指导目录》中禁止外商投资的项目，不属于造纸、屠宰、冶金、制革等重污染项目，不涉及新增重金属总量，满足要求。
			污染物排放管控	1 工业涂装等涉及挥发性有机物排放的行业企业属于控制重点，应推广使用低（无）挥发性有机物含量的原辅材料，安装高效集气装置等措施，提升工艺废气、尾气收集处置率。 2 重点行业污染治理升级改造，推进各类园区循环化改造。 3 一体推进重点行业大气污染深度治理与节能降碳，探索开展大气污染物与温室气体排放协同控制改造提升工程试点。 4 执行《吉林省新污染物治理实施方案》相关要求，加强新污染物多环境介质协同治理，全面强化清洁生产和绿色制造。	运营期设备运行产生的有机废气依托调漆间废气收集处理措施处理后排放，满足要求。
			环境风险防控	1 开发区应制定环境风险应急预案，成立应急组织机构，定期开展应急演练，提高区域环境风险防范能力。 2 污染地块落实《污染地块土壤环境管理办法（试行）》要求，在环境调查、风险评估、治理与修复阶段实施土壤与地下水风险管控，暂不开发利用的地块实施以防治污染扩散为目的的土壤和地下水污染防治，对再开发利用地块实施以安全利用为目的的土壤和地下水污染防治。土壤环境污染重点监管企业、危化品仓储企业落实《工矿用地土壤环境管理办法（试行）》要求，实施项目环评、设计建设、拆除设施、终止经营全生命周期土壤和	经调查开发区已制定环境风险应急预案；本项目利用现有厂区建设，不涉及污染地块；项目依托繁荣厂区涂装车间建设，经采取风险防控措施，本项目环境风险可接受。满足要求。

				地下水污染防治。 3 严格管理涉及易导致环境风险的有毒有害和易燃易爆物质的生产、使用、排放、贮运等新建、改扩建项目。 4 严格落实规划环评及其批复文件制定的环境风险防范措施。	
			资源开发效率	1 完成吉林省下达的产能置换要求。各产业执行对应的清洁生产标准。 2 禁燃区内禁止燃用的高污染燃料按照《高污染燃料目录》中的第II类执行；禁燃区内禁止新建、扩建燃用高污染燃料的锅炉、窑炉等燃烧设施（单台额定功率 29MW 及以上的集中供热锅炉、热电联产锅炉除外）；在集中供热管网或者燃气管网覆盖范围内的单台出力小于 20 蒸吨/小时（14MW/小时）的锅炉、窑炉等燃用高污染燃料设施，应当改用集中供热或者改用天然气、电等清洁能源；未在集中供热管网或者燃气管网覆盖范围内的，可以改用生物质成型燃料或者其他清洁能源，以淘汰燃用高污染燃料的锅炉、窑炉等燃烧设施。 3 积极推进区内供热（汽）管网建设，尽快实现开发区集中供热。在实现开发区集中供热之前，应采用电加热或清洁能源作为过渡热源。园区新建供热设施执行特别排放限值或按省、市相关政策文件执行相关要求。	根据后文分析，本项目满足清洁生产标准要求；本项目不涉及新增供热设施，厂内采暖依托开发区集中供热。满足要求。
要素分区：大气环境高排放重点管控区、水环境工业污染重点管控区、建设用地污染风险重点管控区、高污染燃料禁燃区； 功能定位：长春汽车经济技术开发区是长春市汽车产业的核心区域，拥有一定规模的配套体系和一定竞争优势的零部件制造企业集群，也是国内汽车研发教育机构最密集地区，有完善的汽车后市场服务区； 主导产业：汽车制造、汽车零部件制造； 依据：园区规划环评、基于“三线”研究成果，结合《污染地块土壤环境管理办法（试行）》《工矿用地土壤环境管理办法（试行）》《企业事业单位突发环境事件应急预案备案管理办法（试行）》《吉林省“十四五”节能减排综合实施方案》《长春市人民政府关于划定高污染燃料禁燃区的通告》					

表 5　与长春汽车经济技术开发区生态环境准入清单相符性

清单类型	清单类目	准入内容	符合性
空间管理要求	允许开发建设活动的要求	鼓励发展的项目应符合开发区的发展方向，优化区内产业结构，提高整体经济实力，并能达到区内循环经济要求，适合区域自然环境，满足行业清洁生产要求，环保达标排放，符合地区总量要求的产业项目。 1 汽车零部件及汽车整车制造：汽车制造业、橡胶和塑料制品业、金属制品业； 2 汽车零部件及汽车整车后服务：以集群化的产业聚集区为主体，鼓励与汽车生产的后服务产	本项目回收整车制造过程中产生的溶剂型废溶剂并处理后再次回用于生产过程，为整车制造工艺中的配套废溶剂再生项目，直

		业入区如废旧资源综合利用业等； 3 属于汽车制造产业上下游延长链项目等； 4 属于国家和吉林省国民经济和社会发展“十三五”规划中大力发展的新能源等支柱产业和新兴战略性产业。	接服务于现有整车制造生产线，满足要求。
	禁止开发建设活动的要求	禁止入区的项目主要是不符合开发区的产业发展方向的，不符合清洁生产要求，环境排放要求，形成劣迹环境效应的排放，主要为： 1 国际上和国家各部门禁止或准备禁止生产的项目、明令淘汰项目；《产业结构调整指导目录》中禁止类；属于《禁止外商投资产业目录》中的项目； 2 生产方式落后、严重浪费资源和污染资源的项目； 3 污染严重，破坏自然生态和损害人体健康又无治理技术或难以治理的项目（环境治理业除外），如剧毒、放射性物质的生产、储运项目等；《关于持久性有机污染物（POPs）的斯德哥尔摩公约》（于 2004 年 11 月 11 日正式对我国生效）中提出首先消除的 12 种对人类健康和自然环境最具危害的持久性有机污染物：滴滴涕、氯丹、灭蚁灵、艾氏剂、狄氏剂、异狄氏剂、七氯、毒杀酚、六氯苯、多氯联苯、二噁英（多氯二苯并-p-二噁英）、呋喃（多氯二苯并呋喃）。因此，排放持久性有机污染物的项目应禁止入区。 4 禁止新建 40 蒸吨/小时以下的燃煤锅炉（集中供热建成后，企业在满足生产以及生活用热的前提下，应依托集中供热）。 5 禁止新建高毒、高残留以及对环境影响大的农药原药生产，禁止新增水泥、平板玻璃、焦化、化工等重污染企业。 6 城镇人口密集区禁止新增危险化学品生产企业。	本项目利用繁荣厂区现有涂装车间建设，项目回收整车制造过程中产生的溶剂型废溶剂并处理后再次回用于生产过程，为整车制造工艺中的配套废溶剂再生项目，直接服务于现有整车制造生产线，符合功能区产业定位要求，且项目建成后将提高溶剂利用效率，降低危废产生量，有利于提高繁荣厂区清洁生产水平，满足要求。
	限制开发建设活动的要求	限制建设的项目主要是在开发区已建成投产并形成一定规模，或是历史遗留项目，他们能为当地创造可观的经济效益，带动其它产业迅速发展，但能耗、物耗相对较大，或对环境有一定的污染，开发区应限制这类项目的发展，督促其进行清洁生产，严格控制其污染排放量，适当时候可将其替代、搬迁或停产。 1《产业结构调整指导目录》中限制类。 2 限制低速汽车（三轮汽车、低速货车）、配套单缸柴油机的皮带传动小四轮拖拉机，配套单缸柴油机的手扶拖拉机，滑动 齿轮换档、排放达不到要求的 50 马力以下轮式拖拉机、背负式手动压缩式喷雾器、背负式机动喷雾喷粉机、手动插秧机项 目入区。 3 两高一资限制要求：新建“两高”项目应按照《关于加强重点行业建设项目区域削减措施监督管理的通知》要求，依据区域	本项目不属于以上限制项目，满足要求。

		环境质量改善目标，制定配套区域污染物削减方案，采取有效的污染物区域削减措施，腾出足够的环境容量。 4 新建、扩建“两高”项目应采用先进适用的工艺技术和装备，单位产品物耗、能耗、水耗等达到清洁生产先进水平，依法制定并严格落实防治土壤与地下水污染的措施。国家或地方已出台超低排放要求的“两高”行业建设项目应满足超低排放要求。鼓励使用清洁燃料，大宗物料优先采用铁路、管道或水路运输，短途接驳优先使用新能源车辆运输。 5 限制水性、高固份、粉末、紫外光固化涂料等低挥发性有机物含量涂料的使用比例达到 50%以下项目入区。	
	不符合空间布局活动的退出要求	禁止对与所在功能区定位不符的企业扩建，鼓励上述企业逐步升级改造。	本项目符合所在功能区定位。满足要求。
污染物排放管控	总量控制和污染物减排	控制总量：COD：2798.16t/a、氨氮：141.08t/a；烟（粉）尘 2490.472t/a；SO_2:8989.79t/a、NOx:5645.738t/a； 1 协调推进重点污染物减排方案的制定，配合区域完成节能减排目标，明确责任主体，落实工作措施，严格控制污染物排放总量； 2 加快污水收集管网建设，开发区污废水基本实现全收集、全处理； 3 推进热电联产和集中供热，推进煤炭清洁利用；积极推广应用煤炭清洁高效利用和新型节能技术； 4 强化源头防控，鼓励企业采用先进适用的清洁生产原料、技术、工艺和装备；对排放强度高的重污染行业实施清洁化改造，新建项目主要污染物全面执行大气污染物特别排放限值，执行期限根据大气环境质量状况和相关文件要求确定。 5 加大工业污染源烟气高效脱硫脱硝、除尘改造力度，确保各项污染物稳定达标排放；重点排污单位全部安装自动监控设备并与生态环境部门联网；对排放不达标的企业按照“一企一策”的原则，限期整改到位；全面加强工业无组织排放管控； 6 全面推进挥发性有机物总量减排，深入推进工业涂装、包装印刷等行业挥发性有机物深度治理，加强高效收集治理设施建设，实现排气筒与厂界双达标；逐步推进挥发性有机物排放重点企业、产业集中开发区治理和在线监控设施建设，推动挥发性有机物产品源头替代。推进年排放量 10 吨以上和泄漏点位超过 2000 个的重点企业建设监测、防控和处理相结合的 VOCs 治理体系。 7 夯实应急减排措施，①按照重污染天气预警期间限产、停产和错峰生产的管控清单，在保证供暖达标温度的情况下，热电联产的火电企业生产负荷降低 20%，具备供热经营许可的供热	经核算本项目新增废气污染物排放量较小，项目建成后繁荣厂区废气污染物排放量能够满足排污许可中许可排放量要求。满足要求。

		企业落实红色预警期间的调峰、错峰、适当调整生产负荷等减排措施；其他大气重污染工业企业降低生产负荷。大气污染物排放量减少 50%以上；②除应急抢险外，所有施工工地和建筑工地停止作业；③城市建成区及以外 3 公里内，以柴油为燃料非道路工程机械停止使用。	
	现有源提标升级改造	加快开发区内污染集中防治设施建设及升级改造，积极推进开发区集中供热管线建设。 按照《重点行业挥发性有机物综合治理方案》要求，大力推动低（无）VOCs 原辅材料生产和替代，全面加强无组织排放管控，强化精细化管理，重点企业安装 VOCs 在线监测设施加强监测监控。	符合。
	新增源排放限制	新建、改建、扩建重点行业建设项目实行主要污染物排放等量置换或减量置换。新建项目主要污染物全面执行大气污染物特别排放限值，执行期限根据大气环境质量状况和相关文件要求确定。	本项目营运期厂区内无组织废气执行《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB37822-2019）附录 A 中特别排放限值要求；本项目建设能够满足排污许可中相关要求；根据《吉林省生态环境厅关于进一步明确建设项目主要污染物排放总量审核有关事宜的复函》，本项目调漆间排放口为一般排放口，执行其他行业排放管理要求，不须开展主要污染物总量审核。
环境风险防控	用地环境风险防控要求	严格污染场地开发利用和流转审批，按照《污染地块土壤环境管理办法》有关规定开展调查、评估、治理与修复等活动。	不涉及。
	园区环境风险防控要求	成立开发区应急组织机构，建立环境风险应急防控体系，定期开展应急演练，提高区域环境风险防范能力；按时完成开发区应急预案修编。严格管理涉及易导致环境风险的有毒有害和易燃易爆物质的生产、使用、排放、贮运等新建、改扩建项目。	/
	企业环境风险防控要求	区内企业应建立完善风险防范体系及风险防范措施，做好与开发区的联动；制定应急预案并及时修编，定期演练，加强对于风险防范措施的维护，保证措施有效、应急物资充足。	符合，繁荣厂区已制定应急预案，在有效期内，本次评价阶段正在开展修编。满足要求。

资源利用要求	水资源利用效率要求	构建有利于水循环的开发区产业体系。将节水及水循环利用作为开发区资源循环化改造的重要内容。鼓励入园企业开展企业间的串联用水，分质用水、一水多用和循环利用，建立开发区企业间循环、集约用水产业体系。开发区单位产值新鲜水耗不大于 8m³/万元。规划再生水回用率：不低于 25%。	不涉及。
	地下水开采要求	严控地下水开采，加快区内供水管网建设，集中供水管网覆盖区域不得私自取用地下水。以水定产，限制高耗水企业入区，避免区内地下水过度开采。	不涉及。
	能源利用效率要求	规划单位工业增加值能耗≤0.5 吨标煤/万元。	符合。
	高污染燃料禁燃	1 禁燃区为长春市市区范围； 2 禁燃区内单台出力小于 20 蒸吨/小时的锅炉、窑炉等燃用高污染燃料设施禁止燃用高污染燃料。在集中供热管网或者燃气管网覆盖范围内的单台出力小 20 蒸吨/小时（14MW/小时）的锅炉、窑炉等燃用高污染燃料设施，应当改用集中供热或者改用天然气、电等清洁能源；未在集中供热管网或者燃气管网覆盖范围内的，可以改用生物质成型燃料或者其他清洁能源，以淘汰燃用高污染燃料的锅炉、窑炉等燃烧设施； 3 禁燃区内禁止新建、扩建燃用高污染燃料的锅炉、窑炉等燃烧设施（单台额定功率 29MW 及以上的集中供热锅炉、热电联产锅炉外）。	不涉及。

其他符合性分析	**4、与《长春市人民政府办公厅关于印发长春市空气、水环境、土壤环境质量巩固提升三个行动方案的通知》（长府办发〔2021〕14 号）的符合性** 根据《长春市人民政府办公厅关于印发长春市空气、水环境、土壤环境质量巩固提升三个行动方案的通知》（长府办发〔2021〕14 号）中长春市空气质量巩固提升行动方案，“推进重点行业深度治理。强化源头防控，鼓励企业采用先进适用的清洁生产原料、工艺、技术和装备。对排放强度高的重污染行业实施清洁化改造。推动吉林亚泰水泥有限公司等重点行业企业实施超低排放改造。新建项目主要污染物全面执行大气污染物特别排放限值。” 本项目所在位置为现有厂区内，为危险废物利用及处置项目。项目运营期设备运行产生的废气依托调漆间废气收集处理措施处理后排放。经分析本项目营运期厂区内无组织废气能够满足《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB37822-2019）附录 A 中特别排放限值要求。此外，本项目建成后将提高溶剂利用效率，降低危废产生量，有利于提高繁荣厂区清洁生产水平。本项目建设符合《长春市人民政府办公厅关于印发长春市空气、水环境、土壤环境质量巩固提升三个行动方案的通知》（长府办发〔2021〕14 号）要求。 **5、与《长春市挥发性有机物污染防治工作实施方案》（长气办[2019]3 号）的符合性** 根据《长春市挥发性有机物污染防治工作实施方案》（长气办[2019]3 号）中的要求：“提高 VOCs 排放重点行业环保准入门槛，严格控制新增污染物排放量。严格限制石化、化工、包装印刷、工业涂装等高 VOCs 排放建设项目。新建涉 VOCs 排放的工业企业要入园区。”“加强全过程控制，推广使用低(无)VOCs 含量的原辅材料和生产工艺、设备。产生含 VOCs 废气的生产和服务活动，应当在密闭空间或者设备中进行，并按照规定安装、使用污染防治设施；无法密闭的，应当采取措施减少废气排放。” 本项目位于利用企业现有厂区厂房建设。项目回收涂装车间废清洗溶剂，废溶剂通过喷漆室现有设备自动控制进行收集，项目回收、处理设施及输送管道均为密闭设施，运营期设备运行期间因开闭设备罐、导

出废液等操作导致无法避免的无组织有机废气，则依托调漆间废气收集处理措施处理后排放，满足《长春市挥发性有机物污染防治工作实施方案》（长气办[2019]3 号）相关要求。

6、与《中华人民共和国生态环境法典》固废编相符性分析

根据《中华人民共和国生态环境法典》第二编（污染防治）第六分编（固体废物污染防治）："第四百六十六条 固体废物污染防治坚持减量化、资源化和无害化的原则，加强产生、收集、贮存、运输、利用、处置等全过程管控。第四百六十七条 … 任何单位和个人都应当采取有效措施，减少固体废物的产生量，促进固体废物的综合利用，降低固体废物的危害性。第四百六十八条 产生、收集、贮存、运输、利用、处置固体废物的单位和个人，应当采取有效措施，防止或者减少固体废物污染，对所造成的污染依法承担责任。"

本项目为溶剂型废溶剂回收、处理及回用项目，项目建成后将提高本厂资源利用效率，大幅降低溶剂型废溶剂等危险废物的产生量。本项目生产设施依托现有调漆间建设，调漆间已采取地面防渗、防腐措施；废溶剂处理过程中产生的无法回用的废液等危废依托涂装车间现有危废贮存库存放，现有贮存库已按照《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）要求建设，车间内采取防渗、防腐措施，对不同种类的危废分区、分类存放并分别设置危废标识并建立了危险废物管理计划及管理台账，经采取以上措施可有效避免项目生产及危废贮存过程对环境造成污染。本项目建设满足《中华人民共和国生态环境法典》固废编相关要求。

7、与生态环境部《关于进一步加强危险废物环境治理严密防控环境风险的指导意见》（环固体〔2025〕10 号）相符性分析

根据《关于进一步加强危险废物环境治理严密防控环境风险的指导意见》（环固体〔2025〕10 号）中（四）优化危险废物利用处置结构要求：“促进再生利用。推广危险废物利用先进技术，推动健全危险废物循环利用体系。深化“无废集团”“无废园区”建设试点，引导有条件的大型企业集团和工业园区内部共享危险废物利用处置设施。”

本项目为溶剂型废溶剂回收及再生利用项目，项目建成后将提高本厂资源利用效率，大幅降低溶剂型废溶剂等危险废物的产生量，满足《关

于进一步加强危险废物环境治理严密防控环境风险的指导意见》（环固体〔2025〕10 号）要求。

8、与《吉林省危险废物污染环境防治条例》相符性分析

根据《吉林省危险废物污染环境防治条例》：“第五条产生、收集、贮存、运输、利用、处置危险废物的单位和个人，应当采取措施，防止或者减少危险废物对环境的污染，对所造成的环境污染依法承担责任。”“产生危险废物的单位应当根据经济、技术条件对危险废物加以利用。暂时不利用或者不能利用的，应当按照国家和省有关规定建设贮存设施、场所，安全分类存放，或者进行无害化处置”“第二十二条产生危险废物的单位，可以建设符合国家相关标准的自行利用、处置设施，无自行利用、处置能力的，应当委托持有危险废物许可证的单位进行收集、贮存、利用、处置。”

本项目为溶剂型废溶剂回收及再生利用项目，项目依托涂装车间现有调漆间建设，调漆间已采取防渗、防腐等污染防治措施，可有效避免本项目生产运行过程中危险废物对环境造成不良影响；本项目综合经济、技术条件等因素最终选用膜分离技术对废溶剂进行再生利用，对于无法处理的废液等危废，依托现有危废间进行存放并定期交有资质单位清运处理；现有危废间按照《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）中贮存库管理要求建设，车间内防渗、防腐，对不同种类的危废分区、分类存放并分别设置危废标识并建立了危险废物管理计划及管理台账。综上，本项目建设满足《吉林省危险废物污染环境防治条例》要求。

9、与《固体废物再生利用污染防治技术导则》（HJ1091-2020）相符性分析

根据《固体废物再生利用污染防治技术导则》（HJ1091-2020）中一般要求：“5.1.3 应根据固体废物的特性设置必要的防扬撒、防渗漏、防腐蚀设施，配备废气处理、废水处理、噪声控制等污染防治设施，按要求对主要环境影响指标进行在线监测。”“5.1.5 应采取大气污染控制措施，大气污染物排放应满足特定行业排放（控制）标准的要求。没有特定行业污染排放（控制）标准的，应满足 GB16297 的要求，特征污染物排放（控制）应满足环境影响评价要求。”

本项目车间地面已采取硬化、防渗、防腐措施；本项目回收设施安装于调漆间内，设备运行产生的废气依托调漆间废气收集处理措施。综上，本项目建设符合《固体废物再生利用污染防治技术导则》（HJ1091-2020）相关要求。

10、与《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）的符合性分析

本项目产生的危险废物主要为废滤材（废精密滤芯、废 RO 膜）、废液及废活性炭，依托现有危废贮存库（暂存间位于调漆间内独立区域，占地 20m²）临时存放，定期委托长春一汽综合瑞曼迪斯环保科技有限公司清运处置。本项目危废贮存设施与《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）中环境管理要求符合性分析如下表。

表 6　符合性分析一览表

标准条款	标准要求（摘要）	本项目情况	符合性
4.1、4.2	应设置贮存场所，根据类别、数量、形态确定类型和规模	依托现有贮存库，按危废类别分区存放，规模满足本项目贮存需求	符合
4.3	分类贮存，避免与不相容物质接触	危废按类别、种类、理化性质、状态分区存放	符合
4.4、4.6	减少渗滤液、VOCs 等污染物产生；按 HJ1276 设置识别标志	废液采用密封桶收集；张贴危废识别标志、分区标志及管理制度	符合
5.1、5.4	选址满足分区管控要求，与敏感目标距离经环评确定	依托现有厂区涂装车间内，符合园区规划及分区管控要求，周边无敏感目标	符合
6.1.1	防风、防晒、防雨、防漏、防渗、防腐，不露天堆放	位于车间内，不露天；地面防渗防腐	符合
6.1.3	地面、墙面裙脚、围堰等坚固、无裂缝	地面硬化、耐腐蚀、表面无裂隙	符合
6.1.4	表面防渗：直接接触地面的进行基础防渗（≥1m 黏土或≥2mm HDPE 膜）	采用双衬层结构：主防渗层（HDPE 膜）+ 检测层（土工网格）+ 副防渗层，防渗层为 2mm 厚人工材料，基础全面防渗	符合
6.1.6	采取技术和管理措施防止无关人员进入	设固定边界并与车间其他区域隔离，专人管理	符合
6.2.2	贮存液态危废应具液体泄漏堵截设施（容积≥最大容器容积或总储量 1/10 取大者）	废液装入密封桶，具备液体泄漏堵截功能	符合

6.2.3	贮存易产生 VOCs 废物的贮存库设气体收集净化设施	危废均密闭包装，挥发量小；依托调漆间既有废气收集处理设施	符合
7.1~7.6	容器与危废相容，满足防渗、防漏、防腐、强度要求，留出膨胀空间	废液使用密封桶盛装，与废溶剂相容、密封良好，桶内留有余量	符合
8.1.2、8.1.5	液态危废装入容器；易产生 VOCs 的装入闭口容器	废液、废活性炭等均置于闭口容器/包装物内，不散堆	符合
8.2.1	存入前核验危废类别与标签一致性	入库前核对危废类别、标签	符合
8.2.4	建立并保存危险废物管理台账	已按《危险废物转移管理办法》（部令第 23 号)建立管理台账、运行转移联单	符合
8.2.6	建立土壤和地下水污染隐患排查制度	纳入厂区土壤和地下水隐患排查计划	符合
8.3.2	防风、防雨、防晒、防流失、防扬散	位于室内，危废密闭存放，具备防流失、防扬散措施	符合
8.3.3	危废应置于容器或包装物内，不直接散堆	废液密封桶收集、废滤材袋装，无散堆	符合
8.3.4	根据形态、理化性质、包装形式采取防渗、防漏措施或相应装置	地面防渗防腐、双衬层结构	符合
8.3.5	及时清运，实时贮存量不应超过 3t	本项目危废由长春一汽综合瑞曼迪斯环保科技有限公司每日转运，周转周期短，实时贮存量不超 3t	符合
9	贮存设施废水、废气、噪声排放达标	贮存过程无废水外排，危废密闭存放废气产生量小，经依托措施处理后达标	符合
10	环境监测纳入主体设施监测计划	纳入本项目自行监测计划及排污许可管理	符合

二、建设项目工程分析

建设内容

1、项目由来

目前，繁荣厂区对于溶剂型废溶剂的处理方式均为外委专业危废处理公司进行处理。近年，随着国家环保政策趋严，相关政策提出从源头减少危废产生，加快推进危废减量化工作，减少资源消耗和污染物排放。对废溶剂进行回收再利用，建设无废工厂，成为未来减少危废排放的必然趋势。

对此，建设单位提出“繁荣厂区涂装车间溶剂型废溶剂回收项目”，拟利用繁荣厂区涂装车间现有厂房新增溶剂型废溶剂回收处理设施，用于回收、处理涂装车间喷漆室喷枪清洗产生的废溶剂，设计处理能力 425t/a（1.7t/d），处理回收效率 75%，回收处理后的溶剂全部回用于涂装车间喷漆室喷枪清洗，即本次评价项目。

依据《建设项目环境影响评价分类管理名录（2021 年版）》中第 101 项“危险废物（不含医疗废物）利用及处置”，本项目为生产单位危险废物内部回收再利用，环评类别为报告表，因此本项目应编制环境影响报告表。

2、项目基本信息

项目名称：繁荣厂区涂装车间溶剂型废溶剂回收项目

建设单位：中国第一汽车股份有限公司

建设性质：扩建

建设规模：新增溶剂型废溶剂回收处理设施，回收涂装车间喷漆室喷枪等设备清洗产生的溶剂型废溶剂并处理后回用于涂装车间，设计处理规模 425t/a（1.7t/d），处理回收效率 75%

占地面积：利用现有涂装车间调漆间建设，设备占地约 10m^2

占地性质：工业用地

周边环境：本项目位于长春汽车经济技术开发区汽车大路 4696 号中国第一汽车股份有限公司红旗制造中心繁荣厂区涂装车间调漆间内。

红旗制造中心繁荣厂区周边主要为规划工业园区，厂区东北、东南临丰越厂区，西南邻丰采街，西北邻汽车大路。距离厂界最近的环境保护目标为西北侧 925m 的多恩居住岛小区。

本项目地理位置及周边环境见附图。

3、主要建设内容

表 7　项目组成一览表

工程类别	工程内容及规模	备注

主体工程	溶剂型废溶剂收集	涂装车间喷漆室内定期采用溶剂型清洗溶剂对喷枪等设备进行清洗，产生的废溶剂经现有管线输送至原有废溶剂罐。废溶剂收集系统均为已建成设施。喷漆室到废溶剂罐的管道为原有。	依托现有
	溶剂型废溶剂回收处理	自废溶剂罐接入新管线连通至调漆间内本项目回收设备，管道自车间棚顶架设。采用膜分离工艺，设计处理能力 425t/a（1.7t/d），回收效率 75%	新建
	溶剂型废溶剂回用	新建管道系统，将本项目清液罐接入喷漆室设备清洗系统	新建
储运功能	废溶剂罐	容积 2000L，用于临时存放废溶剂	新建
	预沉淀罐	容积 2000L，用于废溶剂初步沉淀	新建
	原液罐	容积 2000L，用于临时存放待分离的废溶剂	新建
	清液罐	容积 2000L，用于存放处理后的回收溶剂	新建
	末端沉淀罐	容积 1000L，用于膜分离后浓液的二次沉淀	新建
	废液罐	容积 2000L，用于存放无法回用的废液	新建
	清洗罐	容积 300L，用于 RO 膜反冲洗	新建
	输送管道	涂装车间喷漆室—>废溶剂罐：新建管道	新建
		废溶剂罐—>本项目回收设备：新建管道，自车间棚顶架设	新建
		本项目回收设备—>涂装车间喷漆室：新建管道接入喷漆室清洗系统，自车间棚顶架设	新建
公用工程	供水	本项目不新增员工，换热器依托车间现有供水系统	依托现有
	排水	换热器用水循环使用，定期排水依托现有厂区管网经厂区综合污水处理设施处理后进入长春市西部污水处理厂	
	供热	本项目生产不用热，冬季采暖依托现有供热系统	
	供电	依托厂区现有供电系统	
环保工程	废气	运行期有机废气依托调漆间废气收集处理设施，采用纤维棉过滤+活性炭吸附+48.8m 排气筒措施	依托现有
	废水	换热器用水循环使用，定期排水依托现有厂区管网经厂区综合污水处理设施处理后进入长春市西部污水处理厂	依托现有
	噪声	基础减震	新建
	固废	废液罐内收集的废液、废滤材、调漆间废纤维过滤棉、废活性炭：均为危险废物，依托现有危废贮存场所临时存放，定期委托长春一汽综合瑞曼迪斯环保科技有限公司清运处置	依托现有

4、产品方案及质量要求

2025 年繁荣厂区废溶剂产生量为 369.58t，根据涂装车间现有生产能力及满负荷运行条件下废溶剂产生情况，确定本项目回收涂装车间溶剂型废溶剂，回收设备设计处理能力 425t/a（1.7t/d），设计回收效率 75%，全部回用于涂装车间。废溶剂的危险废物代码 900-402-06，本项目原料仅为本厂喷漆室喷枪清洗产生的溶剂型废溶剂，不接收厂外危废。

表 8　本项目产品方案一览表

序号	名称	单位	回收量	备注
1	回收溶剂	t/a	318.75	主要成分包括正丁醇、乙苯、乙酸丁酯、二甲苯等

回收溶剂的质量控制标准：回收系统内部设置自动监测装置，含水量经检测后应≤0.1%，折光率应为 1.41-1.44，浊度≤1.1NTU，达不到回用质量时回到系统重新处理。

5、主要构筑物

本项目利用涂装车间现有调漆间建设，占地面积约 10m^2，用于设备安装。

6、主要生产设备一览表

表 9　本项目新增主要生产设备情况一览表

序号	设备名称	规格	数量（台/套）	备注
1	隔膜泵	4 分 D54311	5	-
	废溶剂罐	2000L	1	
2	预沉淀罐	2000L	1	-
3	原液罐	2000L	1	-
4	增压泵	CDMF5-8FSWLC1.1kw	1	-
5	精密过滤器	4 号 4t/h 进出口 DN3	2	分别用于过滤出大于 50μm、5μm 的物质，滤芯每周更换
6	高压泵	CDMF5-33FSWLC5.5kw	2	-
7	耐溶剂纳滤膜	4040-1X/304	3	RO 膜，用于滤除分子量小于 600 的杂质，每次运行后反冲洗，每 10 个月更换 RO 膜
8	管式换热器	0.37m^2	1	用于处理过程降温，介质为水，采用闭式循环系统
9	清液罐	2000L	1	用于存放回收溶剂
10	末端沉淀罐	1000L	1	-
11	废液罐	2000L	1	用于暂存无法利用的废液
12	清洗罐	300L	1	单独存放部分本项目处理后的回收溶剂，用于 RO 膜反冲洗
13	搅拌器	0.55kwRF37	1	-
14	气动阀	-	5	-
15	气动三通阀	-	5	-
16	超声波液位变送器	1m4-20ma	4	-
17	压力液位计	PMC731-I41F2H1A	1	-

		9T2T		
18	音叉开关	CKYC-104	3	
19	压力变送器	2.5mpa4-20maCS-P T300E	3	-
20	温度变送器	60℃4-20maCT4	4	-
21	流量变送器	4t/hCT4	1	-
22	油混水变送器	精度 0.1%CT4	1	用于回收溶剂质量检验
23	触摸屏控制柜	-	1	-
24	主控制柜	变频器 4 台	1	-
25	管路、手动阀、框架	-	1	-

7、原辅材料

（1）原辅材料用量一览表

表 10　本项目主要原辅材料一览表

序号	名称	单位	数量	备注
1				
2				
3				

（2）原

根据建设单位提供资料，本项目原辅料主要组分及理化性质如下。其中，废溶剂中主要组分的理化性质详见下表。

表 11　原辅料主要组分及理化性质一览表

名称	主要组分及理化性质
	废溶剂主要组分包括正丁醇 3-5%、乙苯 3-5%、乙酸丁酯 35-55%、二甲苯
	酰胺基是亲水基团，具有吸水性。酰胺基密度越小，吸水率越小。力学性能会



表 12　本项目废溶剂、回收溶剂中主要组分及理化性质一览表

名称 项目		正丁醇	二甲苯	乙苯	乙酸丁酯
物理化学性质	外观	无色透明液体，有特殊气味	无色透明液体，有类似甲苯的气味	无色液体，有芳香气味	无色透明液体，有果子香味
	分子式	C4H10O	C8H10	C8H10	C6H12O2
	分子量	74.12	106.17	106.16	116.16
	相对密度（水=1）	0.8098	0.86	0.87	0.88
	熔点（℃）	-89.53	-47.9	-94.9	-73.5
	沸点（℃）	117.7	139	136.2	126.1
	闪点（℃）	36~38	25	15	22
	饱和蒸汽压（kPa）	0.82（25℃）	1.33（28.3℃）	1.33（25.9℃）	2（25℃）
	溶解性	溶于水，能与乙醇、乙醚混溶	不溶于水，可混溶于乙醇、乙醚、氯仿等多数有机溶剂	不溶于水，可混溶于乙醇、醚等多数有机溶剂	微溶于水，溶于醇、醚等多数有机溶剂
	主要用途	用作溶剂、脱水剂，并用于制乙酸丁酯和树脂等	用作溶剂、医药、染料中间体、香料等。	用于有机合成和用作溶剂	用作喷漆、人造革、胶片、硝化棉、树胶等溶剂及用于调制香料和药物
危险性	爆炸上限/下限（%）	11.2/1.4	7.0/1.1	6.7/1.0	7.5/1.2
	燃爆危险	易燃，具刺激性	本品易燃，具刺激性	本品易燃，具强刺激性	本品易燃，具强刺激性
	引燃温度（℃）	340	525	432	370
	禁忌物	强酸、酰基氯、酸酐、强氧化剂	强氧化剂	强氧化剂	强氧化剂、碱类、酸类
	危险特性	易燃，其蒸气与空气中形成爆炸性混合物，遇明火，高热能引起燃烧爆炸。与氧化剂接触猛烈反应，在火场中，受热的容器有爆炸危险.	易燃，其蒸气与空气可形成爆炸性混合物，遇明火、高热能引起燃烧爆炸。与氧化剂能发生强烈反应。流速过快，容易产生和积聚静电。其蒸气比空气重，能在较低处扩散到相当远的地方，遇	易燃，其蒸气与空气可形成爆炸性混合物，遇明火、高热或与氧化剂接触，有引起燃烧爆炸的危险。与氧化剂接触猛烈反应。流速过快，容易产生和积聚静电。其蒸气比空气重，能在较低处扩	易燃，其蒸气与空气可形成爆炸性混合物，遇明火、高热能引起燃烧爆炸。与氧化剂能发生强烈反应。其蒸气比空气重，能在较低处扩散到相当远的地方，遇火源会着火回燃.

			火源会着火回燃。	散到相当远的地方，遇火源会着火回燃。	
	灭火方式	用水喷射逸出液体，使其稀释成不燃性混合物，并用零状水保护消防人员。灭火剂：抗溶性泡沫、干粉、二氧化碳、雾状水、砂土等.	喷水冷却容器，可能的话将容器从火场移至空旷处。灭火剂：泡沫、二氧化碳、干粉、砂土.	喷水冷却容器，可能的话将容器从火场移至空旷处。处在火场中的容器若已变色或从安全泄压装置中产生声音，必须马上撤离。灭火剂：泡沫、干粉、二氧化碳、砂土。用水灭火无效。	采用抗溶性泡沫、二氧化碳、干粉、砂土灭火。用水灭火无效，但可用水保持火场中容器冷却.
泄漏应急处理		密闭操作，全面通风，操作人员必须经过专门培训，严格遵守操作规程。建议操作人员佩戴自吸过滤式防毒面具（半面罩），戴安全防护眼镜，穿防静电工作服。远离火种、热源，工作场所严禁吸烟，使用防爆型的通风系统和设备，防止蒸汽泄漏到工作场所空气中，避免与氧化剂、酸类接触，充装要控制流速，防止静电积聚。搬运时要轻装轻卸，防止包装容器损坏。配备相应品种和数量的消防器材及泄漏应急处理设备。倒空的容器可能残留有害物。	迅速撤离泄漏污染区人员至安全区，并进行隔离，严格限制出入。切断火源。建议应急处理人员戴自给正压式呼吸器，穿防毒服。尽可能切断泄漏源。防止流入下水道、排洪沟等限制性空间。小量泄漏：用活性炭或其它惰性材料吸收。也可以用不燃性分散剂制成的乳液刷洗，洗液稀释后放入废水系统。大量泄漏：构筑围堤或挖坑收容。用泡沫覆盖，抑制蒸发。用防爆泵转移至槽车或专用收集器内，回收或运至废物处理场所处置。	迅速撤离泄漏污染区人员至安全区，并进行隔离，严格限制出入。切断火源。建议应急处理人员戴自给正压式呼吸器，穿防毒服。尽可能切断泄漏源。防止流入下水道、排洪沟等限制性空间。小量泄漏：用活性炭或其它惰性材料吸收。也可以用不燃性分散剂制成的乳液刷洗，洗液稀释后放入废水系统。大量泄漏：构筑围堤或挖坑收容。用泡沫覆盖，降低蒸气灾害。用防爆泵转移至槽车或专用收集器内，回收或运至废物处理场所处置。	迅速撤离泄漏污染区人员至安全区，并进行隔离，严格限制出入。切断火源。建议应急处理人员戴自给正压式呼吸器，穿防静电工作服。尽可能切断泄漏源。防止流入下水道、排洪沟等限制性空间。小量泄漏：用活性炭或其它惰性材料吸收。也可以用大量水冲洗，洗水稀释后放入废水系统。大量泄漏：构筑围堤或挖坑收容。用泡沫覆盖，降低蒸气灾害。用防爆泵转移至槽车或专用收集器内，回收或运至废物处理场所处置。
急性毒性		LD50：4360mg/kg，大鼠经口 LC50：24240mg/m^3，大鼠吸入	LD50：5000mg/kg，大鼠经口	LD50：3500mg/kg，大鼠经口	LD50：13100mg/kg，大鼠经口 LC50：9480mg/kg，大鼠经口

8、公用工程：

（1）给排水

本项目不新增员工，不增加生活用排水；生产耗水为管式换热器循环用水，依托涂装车间现有供排水水管线。

根据设备技术参数，每处理 1t 废溶剂约需循环冷却水量 1t，则本项目管式换热器循环水量 425t/a；循环水管道损失以 2%、定期排污水以 1%计，则管道损失水量 8.5t/a(0.034t/d)，定期排污水量 4.25t/a(0.017td)，系统补充水量 12.75t/a(0.051t/d)。

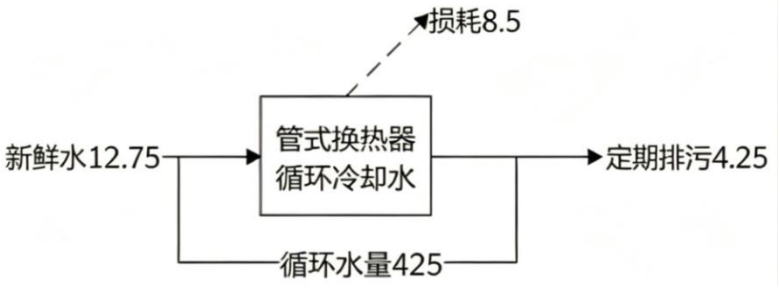


图 1　本项目水平衡示意图（t/a）

（2）供电

依托厂内现有供电系统。

（3）供热

生产不用热；生活用热依托厂内现有供热系统。

9、劳动定员及工作制度

本项目不新增员工，调配厂内原有员工，不改变工作制度。

繁荣厂区实行双班制，每班工作 8 小时，全年 250 天。本项目为 1 班制，年工作时间 250 天。

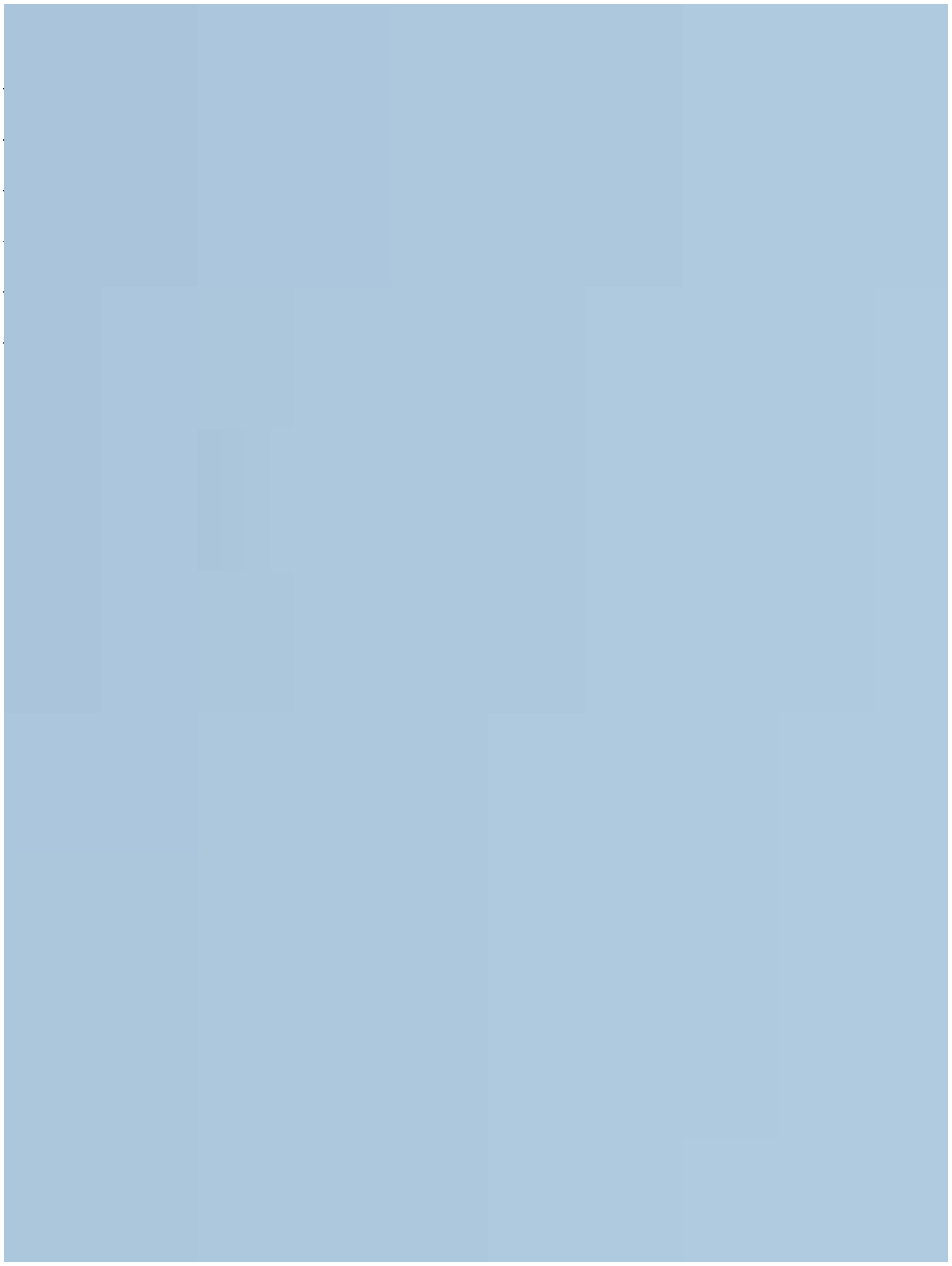
10、项目建设期

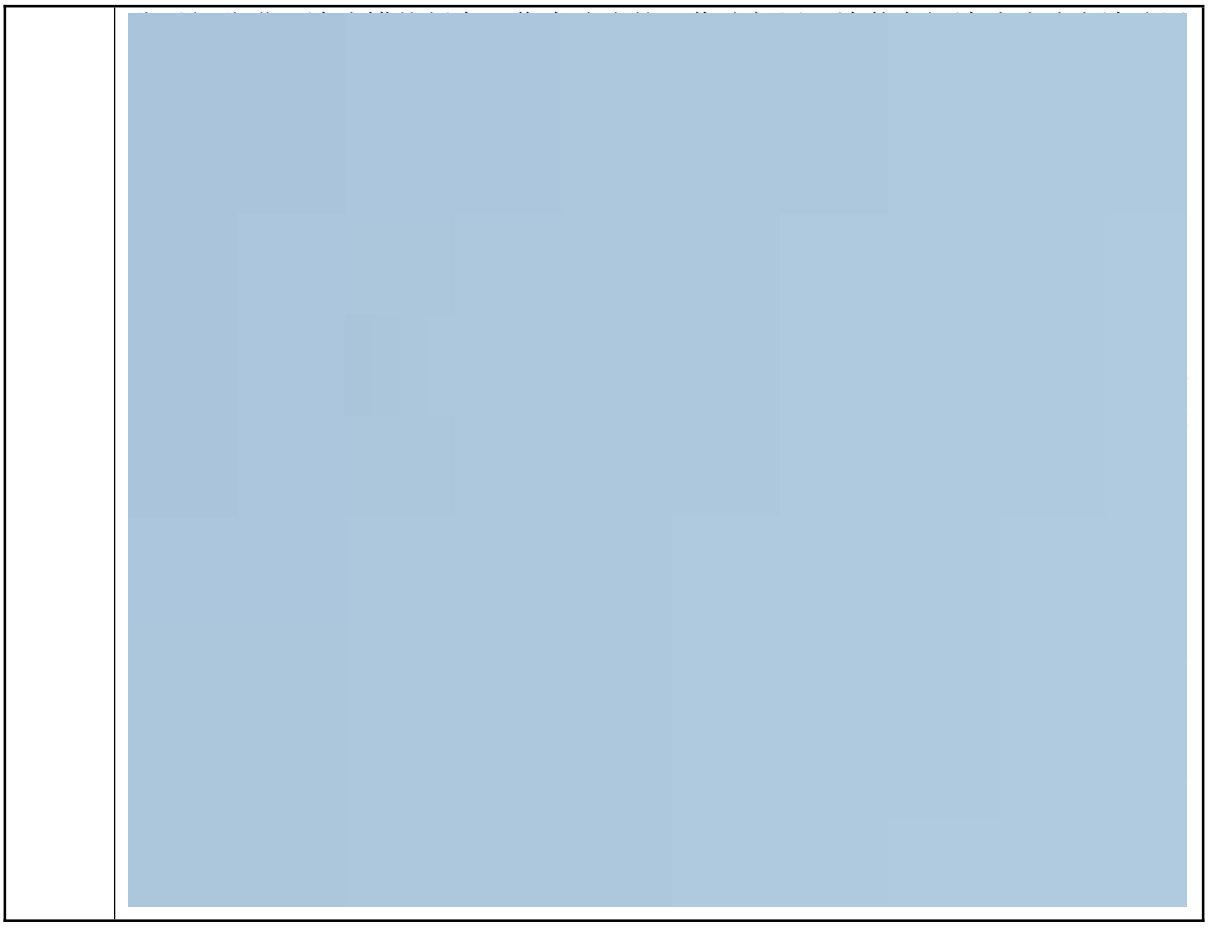
2026 年 9 月，为期 1 个月。

11、厂区平面布置

本项目位于涂装车间内的调漆间，调漆间为涂装车间内部独立密闭区域，为微负压密闭空间，本项目回收处理设备及配套管道均布置于调漆间内，设备占地约 10m²，不新增用地、不改动车间主体结构。本项目选址于涂装车间内部，废溶剂经密闭管道直接输送至处理设施，处理后回收溶剂再经密闭管道回用于喷漆室，工艺流程短、物料输送距离近，减少了转运环节的环境风险；本项目依托其废气治理设施，废气可得到有效收集处理。综上，本项目平面布置紧凑合理，符合 "减少危废

	产生、就近回收利用" 的原则，总平面布置合理。 12、依托工程依托可行性分析 本项目为利用现有厂区厂房的扩建项目，依托工程包括现有厂房、调漆间废气治理设施、危废间、厂区综合污水处理站、供排水管线、供电及供热系统等。 本项目利用涂装车间内现有调漆间建设，调漆间为独立密闭车间，采用微负压收集设计，地面已采取防渗、防腐措施，建筑面积满足本项目设备（占地约 10m²）安装及配套管道敷设要求，不新增占地、不改变车间主体结构及功能分区，依托可行；本项目运行期有机废气依托调漆间现有 "纤维棉过滤 + 活性炭吸附 + 48.8m 排气筒（DA002）" 废气治理设施处理。治理设施主要处理有机废气，经处理后有组织有机废气满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 限值要求，依托可行；本项目产生的废滤材（废精密滤芯、废 RO 膜）、废液及废活性炭依托涂装车间现有危废暂存间临时存放。位于调漆间内独立区域，已按照《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）要求建设，采取防渗、防腐、分区分类存放并设置危废标识，建立危险废物管理计划及台账。本项目新增危废产生量较小（详见固废章节），经核算在危废间存储能力及周转周期范围内，危废定期委托长春一汽综合瑞曼迪斯环保科技有限公司清运处置，依托可行；本项目排水为管式换热器循环冷却水定期排污水，排放量约 4.25t/a（0.017t/d），水质简单，依托涂装车间现有供排水管线排入厂区综合污水处理站处理，现状废水处理量 61.41m³/h，尚有较大余量，本项目新增废水量远低于处理站设计余量，出水水质满足《污水综合排放标准》（GB8978-1996）三级标准后经市政管网排入长春市西部污水处理厂，依托可行；本项目循环冷却水补充水依托涂装车间现有供排水管线，供电依托厂内现有供电系统，生活用热依托厂内现有供热系统。本项目新增循环冷却水补充量 12.75t/a、新增用电设备功率小、不新增员工不新增生活用热，均在现有公辅设施供应能力范围内，依托可行；本项目产生的危险废物定期委托持有危险废物经营许可证的长春一汽综合瑞曼迪斯环保科技有限公司清运处置，该公司具备相应危废类别处置能力，本项目危废产生量小，委托处置依托可行。 综上，本项目依托工程均为厂区现有设施，各类依托设施在能力、容量、达标排放及管理要求方面均满足本项目需求，依托可行。
工艺流程和产	一、施工期 本项目利用现有厂房进行建设，施工期仅涉及设备安装，不涉及施工场地，施

排污环节	工过程将产生噪声、废包装等固体废弃物，不会产生施工扬尘等废气及施工废水。施工期人员生活污水依托厂内现有设施；施工期噪声源强 60-70dB（A），经厂房墙体隔声及距离衰减后，对周围环境影响较小。同时，本项目施工期仅为设备安装，施工期非常短，对环境影响将随施工期结束而消失。 二、运营期 2.1 工艺及产排污环节 



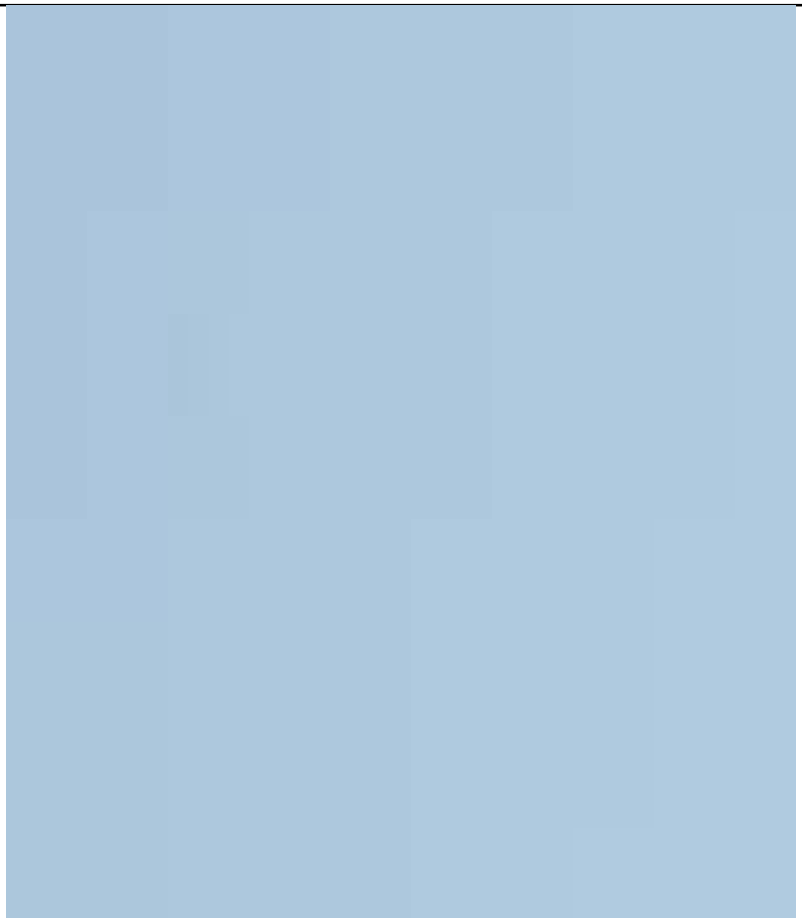


图 2　本项目工艺流程及产排污节点示意图

2.2 物料平衡



与项目有关的原有环境	中国一汽红旗繁荣厂区位于长春汽开区繁荣智能制造产业园厂区内，占地为工业用地，占地面积 755485m2，建筑物包括冲焊联合厂房、涂装车间、总装车间、电池电驱车间等主厂房及联合动力站房、物流配送中心、油化库、危化库、门卫等公辅建筑，总建筑面积为 34983.30m2。厂区现状设计年产能为 20 万辆整车，主要包括 E111、C100/C101、C095、奔腾 D711 系列车型。本项目位于长春汽车经济技术

污染问题

开发区汽车大路4696号中国第一汽车股份有限公司红旗制造中心繁荣厂区，利用涂装车间内的调漆间建设。

1、环保手续履行情况

1.1 环评及验收

厂区历年环评及环保验收手续情况汇总如下。

表14　厂区现有工程环评及验收情况一览表

序号	项目名称	审批部门及文号	批复日期	实施进度	验收情况
1	中国一汽红旗新能源汽车工厂E111车型项目	吉林省生态环境厅 吉环审字[2021]81号	2021.11	已建	已于2022年6月28日通过自主验收
2	中国一汽红旗新能源汽车工厂C100/C101系列车型项目	吉林省生态环境厅 吉环审字[2021]82号	2021.11	已建	已于2022年9月20日通过自主验收
3	中国第一汽车股份有限公司C095车型技术改造项目	长春市生态环境局 长环建（告知）[2022]6号	2022.8	已建	已于2022年11月15日通过自主验收
4	中国第一汽车股份有限公司奔腾D711项目	长春市生态环境局 长环建（告知）[2022]7号	2022.8	已建	已于2022年11月15日通过自主验收
5	中国第一汽车股份有限公司FME平台首款C+级豪华纯电动轿车产品产业化升级项目（红旗E702项目）	长春市生态环境局 长环建（告知）[2022]11号	2022.8	不再于繁荣厂区实施	未验收
6	中国第一汽车股份有限公司红旗C100-03（PHEV）车型技术改造项目	长春市生态环境局 长环建（告知）[2024]3号	2024.4	已建	已于2025年5月3日通过自主验收
7	中国第一汽车股份有限公司红旗P301车型技术改造项目	长春市生态环境局 长环建（告知）[2024]10号	2024.9	在建	未验收
8	中国第一汽车股份有限公司红旗P201车型技术改造项目	长春市生态环境局 长环建（告知）［2025】1号	2025.1	在建	未验收
9	中国第一汽车股份有限公司红旗E111-04（年型）车型技术改造项目	长春市生态环境局 长环建(告知)[2025]6号	2025.9	在建	未验收
10	繁荣厂区污水处理站工艺改造项目	备案号：20242201000500000028	2024.10	已建	/

1.2 排污许可办理情况及应急预案

繁荣厂区已于2026年7月完成排污许可证的重新申领工作并按相关要求填报排污许可执行报告，排污许可证证书编号为91220101571145270J004V。

繁荣厂区已于2024年11月27日取得突发环境事件应急预案备案文件，厂区风险等级为一般环境风险，备案编号为220174-2024-98-L。本次评价阶段厂区应急预案正在针对上一次环评内容重新编制中。

2、现有工程污染物实际排放总量

2.1 废气

废气污染源主要为焊装车间产生的焊接烟尘、涂装车间电泳、喷漆、闪干和烘干过程中产生的有机废气及燃气废气、总装车间产生的含非甲烷总烃和NOx的试车尾气、补漆间和烘干室产生的有机废气、治理设施燃烧装置产生的燃气废气等。

①焊装车间

繁荣厂区焊接工位均设有废气收集措施、滤筒式过滤除尘装置。

②涂装车间

涂装车间电泳、喷漆和烘干工序产生有机废气，废气中主要污染物为颗粒物、甲苯、二甲苯和非甲烷总烃，涂料和溶剂挥发性有机物中含有二甲苯、醇类、醚类、酯类、酮类等有机废气。涂装工艺包装前处理、电泳（底漆）、清漆（中涂）、色漆（面漆）工序。

1）电泳废气

底漆采用阴极电泳工艺。电泳过程排放的有机废气较少，主要为电泳漆添加剂中醇类物质挥发产生，以非甲烷总烃计。该部分废气集中收集经活性炭吸附后通过1根28.6m高排气筒DA001排放。电泳烘干有机废气集中收集后与后续喷涂、烘干有机废气共同经“沸石转轮+RTO”处理后由1根48.8m高排气筒DA002集中排放。

2）喷涂、烘干废气

涂装车间色漆、清漆及多功能喷涂分别在独立的喷漆室完成，每个喷漆室产生的有机废气经“石灰粉过滤+袋式过滤器（G4+F7+F9）”过滤后，采用“沸石转轮+RTO”处理，燃料采用天然气；调漆室、点补室产生的有机废气各采用一套“纤维棉过滤+活性炭吸附”处理，处理后的废气最终经厂区1根48.8m高排气筒DA002集中排放。

3）注蜡废气

注蜡废气主要污染物为非甲烷总烃，采用活性炭吸附处理后，通过2根28.6m高的排气筒DA071、DA072排放。

4）烘干加热炉燃烧废气

电泳烘干、色涂闪干、清漆烘干炉燃料采用天然气，各加热炉均自带低氮燃烧器，其中电泳底漆烘干炉、胶烘干炉天然气燃烧废气经 8 根 28.6m 高排气筒 DA084~DA091 排放，色漆闪干、清漆烘干炉及 RTO 燃烧装置废气共经 20 根 28.6m 的排气筒 DA046-DA065 排放，多功能干燥炉燃气废气经 7 根 28.6m 高排气筒 DA077~DA083 排放。

5）强冷废气

电泳烘干、胶烘干、色漆及罩光漆烘干后均设置强冷，强冷过程会有少量有机废气排放，其中胶烘干强冷废气由 1 根 28.6m 排气筒 DA003 排放，电泳烘干强冷废气由 2 根 28.6m 排气筒 DA043、DA044 排放，色漆强冷废气由 3 根 28.6m 排气筒 DA068、DA069、DA070 排放，罩光漆烘干强冷废气由 3 根 28.6m 排气筒 DA074、DA075、DA076 排放。

③总装车间废气

1）补漆废气

补漆工序为封闭式喷烤一体式工位补漆房，烤漆为电加热。补漆废气主要污染物为颗粒物、二甲苯和非甲烷总烃，未附着工件上的漆雾和废气经“纤维棉过滤装置+活性炭吸附装置”，处理后的废气经密闭管道由 2 根 15m 高排气筒 P76（DA066）和 P77（DA067）集中排放。

2）检测废气

转毂试验、LEP 检测以及汽车返修过程中，发动机燃油将产生非甲烷总烃、CO 和 NO_2 等机动车尾气，自带尾气净化装置。在转毂试验间和返修区均采用下排风系统，发动机尾气通过地沟引至室外风口，通过 5 套排风系统，采用地面下方混凝土风道统一收集，排风立管设置在厂房南墙，对应 5 个排风机，风机吊挂在网架下方，通过 5 根 20m 高的排气筒 P78（DA045）、P83~86（DA092~DA095）排放。

③污水站异味

污水处理站的臭味主要来自于废水调节池、生化处理池及污泥脱水区。恶臭的种类繁多，常见的有：硫醇类、硫醚类、硫化物、醛类、脂肪类、胺类、酚类等，产生的恶臭污染物以氨和硫化氢为主，废气经池体加盖封闭 100%收集后通入碱液洗涤塔喷淋吸收洗涤，处理后的废气通过 1 根 15m 高排气筒 P36 排放。

2.2 废水

繁荣厂区设综合污水处理站 1 座，处理能力 120m^3/h，出水执行《污水综合排

放标准》（GB8978-1996）中三级排放标准，进入长春市西部污水处理厂；并具备120m³/h 中水处理能力，中水出水用于冲厕和绿化；深度处理工序采用超滤（UF）+反渗透（RO）处理工艺，处理能力 90m³/h，出水回用于生产，深度处理出水进入生产用水储池。该处理工艺出水按《污水综合排放标准》（GB8978-1996）中三级标准设计，出水执行《污水综合排放标准》（GB8978-1996）中三级标准。

（1）磷化废液及清洗废水预处理系统

表调废液、磷化废液、钝化废液分批次限量加入磷化废水调节池，与磷化、钝化后水洗废水、磷化清槽废水共同处理，采用“pH 调节+混凝+沉淀”工艺处理。加入PAC（聚合氯化铝）、PAM（聚丙烯酰胺絮凝剂）及氯化钙，磷酸盐、锌在碱性条件下，分别形成磷酸钙和氢氧化锌沉淀，并絮凝形成大颗粒矾花，经后续斜管沉淀池沉淀下来得到去除，絮凝沉淀产生的污泥进入磷化污泥池，出水满足《污水综合排放标准》（GB8978-1996）第一类污染物最高允许排放浓度限值后排入厂区综合废水调节池。

（2）脱脂废液预处理措施

脱脂废液池中废液通过提升泵至脱脂废液批处理槽，经“pH 调节+电解质+混凝+沉淀”工艺处理后，底部污泥进入综合污泥池，上清液通过限流泵均匀加入综合废水调节池；脱脂清洗废水排入综合废水调节池。

（3）电泳废液预处理措施

电泳废液池中废液通过提升泵至电泳废液批处理槽，经“pH 调节+混凝+沉淀”工艺处理后，底部污泥进入综合污泥池，上清液通过限流泵均匀加入综合废水调节池；电泳清洗废水排入综合废水调节池。

（4）综合废水处理措施

预处理的各类废水排入综合废水调节池混合，综合废水经“pH 调节+混凝+斜管沉淀”处理后，底部污泥进入综合污泥池，上清液排入综合污水调节池。

（5）综合污水处理措施

处理后的综合废水和生活污水在综合污水调节池进行混合后排入综合污水处理站。采用“水解酸化+接触氧化池+活性污泥法+混凝沉淀+二沉池+消毒”工艺处理后，底部污泥进入综合污泥池，出水进入放流槽，放流槽设置溢流管，出水水质满足《污水综合排放标准》(GB8978-1996)中三级标准要求后部分废水溢流排放，其余废水进入中水回用装置。

（6）中水处理措施

放流槽中存水经提升泵提升至多介质过滤器和连续式活性炭过滤器进行过滤，出水流入中水箱，出水水质达到《城市污水再生利用城市杂用水水质》（GB/T18920-2020）表 1 中城市杂用水水质标准中冲厕、绿化、道路清扫等相关标准限值。部分中水经过恒压供水装置供厂区路面泼洒、绿化、冲厕等；剩余水量进入生产回用水处理系统。

（7）生产回用水措施

处理过的中水经“超滤+反渗透装置”深度处理后，出水水质达到《城市污水再生利用工业用水水质》（GB/T19923-2024）表 1 中工艺与产品用水标准限值后排入生产水池，回用于涂装车间。另外，为预防发生生产事故时排放的高浓度废水对本项目污水处理系统造成冲击和破坏，设置磷化废水事故池（含镍废水）的有效容积为 240m^3，事故应急时间为 8.5 小时；综合废水事故池所需容积 250m^3，考虑到消防事故水池的容积为 500m^3，可以与综合废水事故池合用，故其实际事故应急时间约 16 小时。

表 15　繁荣厂区废水排放水量及去向一览表

产生单元	废水种类	废水产生量		备注
		（m^3/d）	（m^3/a）	
涂装车间	脱脂清槽废液	3.52	880	间歇，二至三个月更换一次。排入脱脂废液池，预处理后通过限流泵均匀加入综合废水调节池。
	脱脂后清洗废水	166.01	41502.5	连续排放，排入综合废水调节池处理。
	表调、磷化、钝化清槽废液	2.4	600	间歇，二至三个月更换一次。排入磷化废液池，与磷化废水预处理后排入综合废水调节池处理。
	磷化、钝化清洗废水	263.56	65890	预处理设施出口总镍浓度满足污水综合排放标准（GB8978-1996）表 1 第一类污染物最高允许排放浓度要求（1.0mg/L）后，排入综合废水调节池。
	电泳清槽废液	0.1	25	间歇，三个月更换一次。排入电泳废液池，预处理后通过限流泵均匀加入综合废水调节池。
	电泳后水洗废水	377.59	94397.5	连续排放，排入综合废水调节池处理。
	纯水制备系统	48.58	12145	排入厂区综合污水处理设施
	打磨废水	16	4000	连续排放，排入综合废水调节池处理。
	废水性清洗溶剂废水	6	1500	间歇，盐析法预处理系统处理后，排入综合废水调节池。
	深度处理浓水	264.31	66077.5	排入市政管网

小计		1148.07	287017.5	/
总装车间	淋雨废水	27.2	6800	排入市政管网
循环水排水		121.6	30400	排入厂区综合污水处理设施
冲厕水		84.48	21120	排入厂区综合污水处理设施
生活污水		384	96000	排入厂区综合污水处理设施
合计		1765.35	441337.5	

2.3 固废

根据繁荣厂区危险废物联单管理表及一般固废危废管理情况，统计 2025 年全年固体废物的产生量与处置方式见下表。

表 16　厂区固体废物产生及处置情况统计表

种类	名称	废物代码	产生量（t/a）	处置去向
危险废物	污泥	336-064-17	264.2	在危险废物暂存间或危废贮存点暂存，再送长春一汽综合瑞曼迪斯环保科技有限公处置
	磷化渣	336-064-17	165.14	
	废活性炭	900-039-49	12.74	
	其他废包装桶	900-041-49	5.42	
	其他沾染废物	900-041-49	3.18	
	含油废物	900-041-49	2.4	
	含漆废物 1	900-041-49	108.82	
	含胶废物	900-041-49	415.31	
	废大桶	900-041-49	327.04	
	废小桶	900-041-49	1.14	
	废滤纸（布）	900-041-49	0.36	
	废滤芯	900-041-49	1.46	
	废酒精试剂瓶	900-041-49	0.08	
	其他实验室废液	900-047-49	0.22	
	在线监测废液	900-047-49	0.5	
	废铅蓄电池	900-052-31	0.1	
	废汽油	900-201-08	0.84	
	废润滑油	900-217-08	0.8	
	废油	900-249-08	23.64	
	含漆废物	900-252-12	8.82	
	漆渣	900-252-12	44.06	
	清洗漆渣	900-256-12	17.2	
	废水性溶剂	900-402-06	226.58	
	废溶剂型溶剂	900-402-06	369.58	
	废刹车液（含醇）	900-404-06	0.08	
	废防冻液	900-404-06	1.76	
危险废物		/	2001.47	
一般	废边角料	361-002-09	20350	外卖综合利用
	废塑料、纸	361-002-06/361-002-04	75	

固废	废橡胶件	361-002-05	36	
	废焊材、滤筒等	361-002-99	278	
	废包材	361-002-04/361-002-03	45	
	废石灰粉	361-002-99	2650	
一般工业固体废物		/	23434	
生活垃圾		/	381.25	环卫部门收集处理

*根据《汽车工业污染防治可行技术指南》（HJ1181-2021），废色漆清洗剂（水性漆）、废桶（水性漆）未列入危废名录，建议开展鉴别，出具鉴别结果前暂按危废管理。

危险废物按照《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）要求暂存在厂区危废暂存间，暂存间按标准要求进行防渗，定期送有危废处理资质的单位处置（长春一汽综合瑞曼迪斯环保科技有限公司）。一般固废外卖综合利用；生活垃圾定点存放，环卫部门定期清理，严禁乱堆乱放，随意倾倒，避免二次污染。

2.4 污染物汇总

根据企业自行监测数据，各污染物能够达标排放，现有项目实际污染物排放情况数据来源为 2025 年排污许可执行报告，具体如下表（不包括在建工程）。

表 17　繁荣厂区各污染物排放情况汇总表

污染物	排放口类型	排放口编号及名称	污染物	许可排放量（吨）	年度合计（吨）
废气	主要排放口	涂装主要排气筒	氮氧化物	/	3.389
			二氧化硫	/	2.1853
			甲苯	/	2.67444581
			二甲苯	/	4.699655
			挥发性有机物	100.383	29.24568
			颗粒物	/	7.456834
	一般排放口（合计）	—	臭气浓度	/	0.00150921
			氨（氨气）	/	0.00000158
			氮氧化物	/	5.3165478
			二氧化硫	/	2.5802785
			硫化氢	/	0.00000003
			甲苯	/	4.00302786
			二甲苯	/	6.14804562
			挥发性有机物	/	16.4364742
			颗粒物	/	10.707864
	全厂合计	—	臭气浓度	/	0.00150921
			氨（氨气）	/	0.00000158
			NOx	/	8.7055478
			SO2	/	4.7655785

			硫化氢	/	0.00000003
			甲苯	/	6.67748596
			二甲苯	/	10.84770062
			VOCs	100.383	45.6821542
			颗粒物	/	18.164698
废水	主要排放口	DW001-涂漆车间排放口	总镍	0.02	0.02
			流量	/	0.
		DW002-废水总排口	pH 值	/	0.
			悬浮物	/	2.648795
			五日生化需氧量	/	2.1145555
			化学需氧量	32.34	16.38375
			阴离子表面活性剂	/	0.0155978
			氨氮(NH_3-N)	1.67	0.39416
			磷酸盐	/	0.0080517
			石油类	/	0.37194483
	全厂间接排放	/	流量	/	51988
			pH 值	/	0.
			悬浮物	/	2.648795
			五日生化需氧量	/	2.1145555
			化学需氧量	32.34	16.38375
			阴离子表面活性剂	/	0.0155978
			总镍	0.02	0.02
			氨氮(NH_3-N)	1.67	0.39416
			磷酸盐	/	0.0080517
			石油类	/	0.37194483
固废	/	/	危险废物	/	1965.75
			一般固废	/	37038.05
			生活垃圾	/	381.25

3、原有环境问题

企业已经根据项目建设情况，在 2026 年 7 月重新申请了排污许可证，无现存环境问题。

三、区域环境质量现状、环境保护目标及评价标准

区域环境质量现状

1、大气环境

1.1 区域环境现状

本项目所在区域环境空气基本项目污染物数据采取吉林省生态环境厅发布的《吉林省 2025 年生态环境状况公报》中的数据判定区域环境空气质量达标情况，污染物详见下表。

表 18　区域空气质量现状评价表

污染物	主要污染物	现状浓度 μm/m³	标准值 μm/m³	占标率%	达标情况
$PM_{2.5}$	2025 年年均质量浓度	34.7	30	115.7	不达标
PM_{10}		50	60	83.3	达标
SO_2		8	60	13.3	达标
NO_2		25	40	62.5	达标
O_3		129	160	80.6	达标
CO（mg/m3）		0.9	4	22.5	达标

注：六项基本污染物标准值采用《环境空气质量标准》(GB3095-2026)中过渡阶段浓度限值。

根据上表可以看出，$PM_{2.5}$ 不满足《环境空气质量标准》(GB3095-2026)中过渡阶段二级标准限值要求，为环境空气不达标区。由于长春市属环境空气质量不达标区，因此废气排放执行特别排放限值。

1.2 补充监测

（1）监测点位布设

监测点位及监测项见下表。

表 19　环境空气监测点位情况表

序号	监测点位名称	相对厂址距离（m）	备注
1#	项目所在地下风向	50	监测区域环境空气背景值

（2）监测项目

NMHC、甲苯、二甲苯。

（3）监测时间和频率

监测单位：吉林省奥洋环保科技有限公司

监测时间：2026 年 7 月 7 日-7 月 9 日

（4）评价方法

采用 HJ2.2-2018《环境影响评价技术导则大气环境》中 7.3.6.1 中的“计算各取值时间最大浓度值占相应标准浓度限值的百分比和超标率，并评价达标情况”进行评价。计算公式如下：

$$I_i = \frac{C_i}{Co_i} \times 100\%$$

式中：Ii—i 污染物的标准指数；

Ci—i 污染物的实测浓度，mg/m^3；

Coi—i 污染物的评价标准，mg/m^3。

利用各监测点的监测数据，统计各类污染物小时平均浓度的浓度范围、超标率和最大超标倍数。

（6）评价标准

甲苯、二甲苯采用《环境影响评价技术导则大气环境》（HJ2.2-2018）附录 D“其他污染物空气质量浓度参考限值”的标准。

NMHC 采用《大气污染物综合排放标准详解》中标准值 2.0mg/m^3。

（7）监测结果及评价结果

环境空气各污染物评价结果详见下表。

表 20　环境空气检测结果及评价结果一览表

监测点位	污染物	平均时间	评价标准 μg/m^3	监测浓度范围μg/m^3	最大浓度占标率/%	超标率/%	达标情况
1#	NMHC	1h	2000	320~340	17	0	达标
	二甲苯	1h	200	＜5×10^{-4}	/	0	达标
	甲苯	1h	200	＜5×10^{-4}	/	0	达标

注：“＜5×10^{-4}、＜0.01”等代表低于检出限。

由现状评价结果可以看出，甲苯、二甲苯满足 HJ2.2-2018《环境影响评价技术导则大气环境》附录 D“其他污染物空气质量浓度参考限值”的标准；NMHC 满足《大气污染物综合排放标准详解》要求，区域环境空气质量较好，具有一定的环境容量。

2、地表水环境

本项目区域范围内地表水体主要为新凯河。根据《吉林省地表水功能区》（DB22/T 388-2004）规定，新凯河“永春河口-河口”断面水质保护目标为V类，执行《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）中V类标准。

根据《建设项目环境影响报告表编制技术指南（污染影响类）（试行）》的规定，

地表水环境质量现状评价可“引用与建设项目距离近的有效数据，包括近 3 年的规划环境影响评价的监测数据，所在流域控制单元内国家、地方控制断面监测数据，生态环境主管部门发布的水环境质量数据或地表水达标情况的结论。”本项目优先采用吉林省生态环境厅《吉林省地表水国控断面水质月报》（吉林省环境监测中心站）中相关数据，数据引用合理，其所涉监测数据代表性、时效性及符合性较好，可以使用。

本项目废水在厂区处理后经市政管网进入长春市西部污水处理厂处理后排入新凯河。所在区域地表水水质现状见下表。

表 21　近一年地表水国控断面水质状况

时间	江河名称	断面名称	水质类别	水质目标	是否达标
			本月		
2025 年 7 月	新凯河	新凯河公主岭市	Ⅴ	Ⅴ	是
2025 年 8 月	新凯河	新凯河公主岭市	Ⅳ	Ⅴ	是
2025 年 9 月	新凯河	新凯河公主岭市	Ⅳ	Ⅴ	是
2025 年 10 月	新凯河	新凯河公主岭市	Ⅳ	Ⅴ	是
2025 年 11 月	新凯河	新凯河公主岭市	Ⅳ	Ⅴ	是
2025 年 12 月	新凯河	新凯河公主岭市	Ⅳ	Ⅴ	是
2026 年 1 月	新凯河	新凯河公主岭市	Ⅴ	Ⅴ	是
2026 年 2 月	新凯河	新凯河公主岭市	Ⅳ	Ⅴ	是
2026 年 3 月	新凯河	新凯河公主岭市	Ⅴ	Ⅴ	是
2026 年 4 月	新凯河	新凯河公主岭市	Ⅳ	Ⅴ	是
2026 年 5 月	新凯河	新凯河公主岭市	Ⅳ	Ⅴ	是
2026 年 6 月	新凯河	新凯河公主岭市	Ⅳ	Ⅴ	是

综上，项目所在地地表水——新凯河环境质量现状能满足《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）的相关标准，本项目所在地地表水环境为达标。本项目不新增废水排放，对地表水环境基本无影响。

3、声环境

企业仅在昼间进行生产，夜间禁止厂外人员进入，无法进行夜间监测，因此仅进行昼间的噪声监测。

（1）监测点位

在项目厂界四周各布置 4 个监测点。

（2）监测项目

监测项目：连续等效 A 声级。

（3）监测单位及监测时间

监测单位：吉林省奥洋环保科技有限公司

监测时间：2026 年 7 月 29 日

（4）评价标准

本项目所在区域厂界四周执行 GB3096-2008《声环境质量标准》中 3 类、4a 类标准。

（5）现状监测结果

本项目厂区内环境噪声监测统计结果详见下表。

表 22　建设项目噪声监测统计结果

监测点位	监测值，dB（A）	标准值，dB（A）
	昼间	昼间
1#厂区东侧 1m 处	49	65
2#厂区南侧 1m 处	55	65
3#厂区西侧 1m 处	52	65
4#厂区北侧 1m 处	62	70

由上表可以看出，项目厂界四周声环境能够满足 GB3096-2008《声环境质量标准》中 3 类、4a 类区标准限值要求。

4、地下水、土壤

根据《建设项目环境影响报告表编制技术指南（污染影响类）》（试行），地下水、土壤环境原则上不开展环境质量现状调查；建设项目存在土壤、地下水环境污染途径的，应结合污染源、保护目标分布情况开展现状调查以留作背景值。本次引用 2024 年对厂区的地下水、土壤监测报告作为背景值。

依据吉林省安全检测检验股份有限公司于 2024 年 8 月开展相关地下水水位水质监测数据。

（1）监测点位

共布设 6 个地下水监测点位，详见下表及图。

表 5.2-9　地下水监测点位布设情况一览表

地下水监测点编号	点位名称	备注
S1	涂装车间北侧绿化带处	
S2	污水处理站东侧绿化带处	
S3	油品供应站北侧绿化带处	

（2）监测项目

pH、氨氮、硝酸盐、亚硝酸盐、挥发性酚类、氰化物、砷、汞、铬（六价）、总硬度、铅、氟、镉、铁、锰、溶解性总固体、高锰酸盐指数、硫酸盐、氯化物等、氨氮、高锰酸盐指数、总磷、石油类、阴离子表面活性剂、镍、苯、甲苯、乙苯、二甲苯、氟化物、锌。

（3）监测时间

监测时间：2024 年 8 月 7 日~11 日。

（4）评价方法

采用单项指数法进行质量现状评价：

$$I_i = C_i / C_{io}$$

式中：I_i —第 i 项评价因子的水质指数

C_i —第 i 项评价因子的实测浓度（mg/L）

C_{io} —第 i 项评价因子的评价标准（mg/L）

pH 值水质指数计算模式：

$$I_{pH} = \frac{7.0 - V_{ph}}{7.0 - V_{\alpha}} \quad (pH \leq 7.0)$$

$$I_{pH} = \frac{V_{ph} - 7.0}{Vu - 7.0} \quad (pH > 7.0)$$

式中：I_{pH}—pH 值的水质指数；

V_{ph}—地下水中实测 pH 值

V_{α} —pH 标准下限值

V_u —pH 标准上限值

（5）评价标准

《地下水质量标准》（GB/T 14848-2017）中III类标准，《地表水环境质量标准》(GB3838-2002)中表 III 类标准、《生活饮用水卫生标准》（GB 5749-2022）中相关标准。

表 23　2024 年地下水监测及评价结果一览表

序号	检测项目	单位	涂装车间北侧绿化带处 S1			污水处理站东侧绿化带处 S2			油品供应站北侧绿化带处 S3		
			检测结果	标准值	标准指数	检测结果	标准值	标准指数	检测结果	标准值	标准指数
1	溶解性总固体	mg/L	863	1000	0.863	622	1000	0.622	548	1000	0.548
2	铁	mg/L	≤0.0045	0.3	/	≤0.0045	0.3	/	≤0.0045	0.3	/
3	锰	mg/L	≤0.0005	0.1	/	≤0.0005	0.1	/	≤0.0005	0.1	/

4	锌	mg/L	≤0.001	1	/	≤0.001	1	/	≤0.001	1	/
5	挥发酚	mg/L	≤0.0003	0.002	/	≤0.0003	0.002	/	≤0.0003	0.002	/
6	阴离子表面活性剂	mg/L	≤0.050	0.3	/	≤0.050	0.3	/	≤0.050	0.3	/
7	硝酸盐（以N计）	mg/L	0.070	20	0.0035	0.325	20	0.016	6.92	20	0.346
8	氟化物	mg/L	0.938	1	0.938	0.317	1	0.317	0.885	1	0.885
9	氰化物	mg/L	≤0.002	0.05	/	≤0.002	0.05	/	≤0.002	0.05	/
10	砷	μg/L	≤0.0003	10	/	≤0.0003	10	/	≤0.0003	10	/
11	汞	μg/L	≤0.00004	1	/	≤0.00004	1	/	≤0.00004	1	/
12	镉	mg/L	≤0.004	0.005	/	≤0.004	0.005	/	≤0.004	0.005	/
13	六价铬	mg/L	≤0.004	0.05	/	≤0.004	0.05	/	≤0.004	0.05	/
14	铅	mg/L	≤0.0025	0.01	/	≤0.0025	0.01	/	≤0.0025	0.01	/
15	苯	μg/L	＜0.8	10	/	＜0.8	10	/	＜0.8	10	/
16	甲苯	μg/L	＜1.0	700	/	＜1.0	700	/	＜1.0	700	/
17	对/间二甲苯	μg/L	＜0.7	500	/	＜0.7	500	/	＜0.7	500	/
18	邻二甲苯	μg/L	＜0.8	500	/	＜0.8	500	/	＜0.8	500	/
19	总硬度	mg/L	430	450	0.956	308	450	0.68	308	450	0.68
20	亚硝酸盐氮	mg/L	≤0.003	1	/	≤0.003	1	/	≤0.003	1	/
21	氯化物	mg/L	27.6	250	0.11	25.2	250	0.10	42.4	250	0.17
22	硫酸盐	mg/L	153	250	0.612	65.1	250	0.26	74.1	250	0.30
23	氨氮	mg/L	0.11	0.5	0.22	0.44	0.5	0.88	0.06	0.5	0.12
24	石油类	mg/L	0.02	0.05	0.4	0.47	0.05	0.94	≤0.01	0.05	/

25	pH	无量纲	7	6.5~8.5	/	7.6	6.5~8.5	/	7.5	6.5~8.5	/
26	高锰酸盐指数	mg/L	2.76	3	0.92	2.20	3	0.73	2.01	3	0.67
27	镍	mg/L	≤0.006	0.02	/	≤0.006	0.02	/	≤0.006	0.02	/
28	磷酸盐（以磷计）	mg/L	≤0.051	0.2	/	≤0.051	0.2	/	≤0.051	0.2	/

注：低于检出限不再计算标准指数

由上表可以看出，评价点位地下水各项标准指数均小于 1，说明本项目所在区域水质能够满足《地下水质量标准》（GB/T 14848-2017）中III类标准、《地表水环境质量标准》(GB3838-2002)中表 III 类标准、《生活饮用水卫生标准》（GB 5749-2022）中相关标准要求。

依据吉林省安全生产检测检验股份有限公司于2024年11月开展相关土壤环境质量检测数据。

(1)监测点布设

表 24　土壤监测点位布设情况

编号	位置	厂界内外	监测点类型	取样深度（m）
1	S1 背景点（厂区东南侧绿化带）	厂界外	背景点	0.5
2	S2 危废库北侧	厂界内	现状监测点	0.5
3	S3 油品供应站北侧	厂界内	现状监测点	0.5、1.5、3.0、4.0
4	S4 污水处理站东侧	厂界内	现状监测点	0.5、1.5、3.0
5	S5 涂装车间	厂界内	现状监测点	0.5
6	S6 涂装车间	厂界内	现状监测点	0.5
7	S7 涂装车间	厂界内	现状监测点	0.5
8	S8 涂装车间	厂界内	现状监测点	0.5
9	S9 涂装车间	厂界内	现状监测点	0.5

(2)监测时间及监测因子

监测时间为 2023 年 10 月 26 日~11 月 8 日、2024 年 11 月 18 日~25 日。

监测因子包括基本因子与特征因子，具体如下。

A、基本因子：《土壤环境质量 建设用地土壤污染风险管控标准（试行）》（GB

36600-2018）表 1 中基本项目（45 项）。

B、特征因子：石油烃（C10-C40）、苯、甲苯、乙苯、邻二甲苯、间（对）二甲苯、氟化物、镍、锌。

(3)土壤环境质量评价方法及标准

①评价方法

土壤环境质量现状评价采用标准指数法。

②评价标准

采用《土壤环境质量建设用地土壤污染风险管控标准》(GB36600-2018)表 1、表 2 中第二类用地筛选值。

表 25　2024 年土壤监测结果一览表（1）

序号	检测项目	单位	检测结果								
			S1(0.5m)	S2(0.5m)	S3(0.5m)	S3(1.5m)	S3(3m)	S3(4.0m)	S4(0.5m)	第二类用地筛选值	达标情况
1	砷	mg/kg	10.5	8.54	11.4	12.9	13.9	13.5	10.7	60	达标
2	镉	mg/kg	0.03	0.04	0.05	0.04	0.04	0.03	0.04	65	达标
3	铬（六价）	mg/kg	未检出	未检出	未检出	未检出	未检出	未检出	未检出	5.7	达标
4	铜	mg/kg	22	19	23	19	18	19	19	18000	达标
5	铅	mg/kg	21	26	35	26	19	16	19	800	达标
6	汞	mg/kg	0.018	0.023	0.027	0.024	0.022	0.023	0.028	38	达标
7	镍	mg/kg	19	21	20	26	24	20	22	900	达标
8	四氯化碳	μg/kg	未检出	未检出	未检出	未检出	未检出	未检出	未检出	2.8	达标
9	氯仿	μg/kg	未检出	未检出	未检出	未检出	未检出	未检出	未检出	0.9	达标
10	氯甲烷	μg/kg	未检出	未检出	未检出	未检出	未检出	未检出	未检出	37	达标
11	1，1-二氯乙烷	μg/kg	未检出	未检出	未检出	未检出	未检出	未检出	未检出	9	达标

12	1，2-二氯乙烷	μg/kg	未检出	未检出	未检出	未检出	未检出	未检出	未检出	5	达标
13	1，1-二氯乙烯	μg/kg	未检出	未检出	未检出	未检出	未检出	未检出	未检出	66	达标
14	顺-1,2-二氯乙烯	μg/kg	未检出	未检出	未检出	未检出	未检出	未检出	未检出	596	达标
15	反-1,2-二氯乙烯	μg/kg	未检出	未检出	未检出	未检出	未检出	未检出	未检出	54	达标
16	二氯甲烷	μg/kg	未检出	未检出	未检出	未检出	未检出	未检出	未检出	616	达标
17	1，2-二氯丙烷	μg/kg	未检出	未检出	未检出	未检出	未检出	未检出	未检出	5	达标
18	1，1,1,2-四氯乙烷	μg/kg	未检出	未检出	未检出	未检出	未检出	未检出	未检出	10	达标
19	1，1,2,2-四氯乙烷	μg/kg	未检出	未检出	未检出	未检出	未检出	未检出	未检出	6.8	达标
20	四氯乙烯	μg/kg	未检出	未检出	未检出	未检出	未检出	未检出	未检出	53	达标
21	1，1,1-三氯乙烷	μg/kg	未检出	未检出	未检出	未检出	未检出	未检出	未检出	840	达标
22	1，1,2-三氯乙烷	μg/kg	未检出	未检出	未检出	未检出	未检出	未检出	未检出	2.8	达标
23	三氯乙烯	μg/kg	未检出	未检出	未检出	未检出	未检出	未检出	未检出	2.8	达标
24	1，2,3-三氯丙烷	μg/kg	未检出	未检出	未检出	未检出	未检出	未检出	未检出	0.5	达标
25	氯乙烯	μg/kg	未检出	未检出	未检出	未检出	未检出	未检出	未检出	0.43	达标
26	苯	μg/kg	未检出	未检出	未检出	未检出	未检出	未检出	未检出	4	达标
27	氯苯	μg/kg	未检出	未检出	未检出	未检出	未检出	未检出	未检出	270	达标

28	1，2-二氯苯	μg/kg	未检出	未检出	未检出	未检出	未检出	未检出	未检出	560	达标
29	1，4-二氯苯	μg/kg	未检出	未检出	未检出	未检出	未检出	未检出	未检出	20	达标
30	乙苯	μg/kg	未检出	未检出	未检出	未检出	未检出	未检出	未检出	28	达标
31	苯乙烯	μg/kg	未检出	未检出	未检出	未检出	未检出	未检出	未检出	1290	达标
32	甲苯	μg/kg	未检出	未检出	未检出	未检出	未检出	未检出	未检出	1200	达标
33	间，对-二甲苯	μg/kg	未检出	未检出	未检出	未检出	未检出	未检出	未检出	570	达标
34	邻-二甲苯	μg/kg	未检出	未检出	未检出	未检出	未检出	未检出	未检出	640	达标
35	硝基苯	mg/kg	未检出	未检出	未检出	未检出	未检出	未检出	未检出	76	达标
36	苯胺	mg/kg	未检出	未检出	未检出	未检出	未检出	未检出	未检出	260	达标
37	2-氯酚	mg/kg	未检出	未检出	未检出	未检出	未检出	未检出	未检出	2256	达标
38	苯并(a)蒽	mg/kg	未检出	未检出	未检出	未检出	未检出	未检出	未检出	15	达标
39	苯并(a)芘	mg/kg	未检出	未检出	未检出	未检出	未检出	未检出	未检出	1.5	达标
40	苯并(b)荧蒽	mg/kg	未检出	未检出	未检出	未检出	未检出	未检出	未检出	15	达标
41	苯并(k)荧蒽	mg/kg	未检出	未检出	未检出	未检出	未检出	未检出	未检出	151	达标
42	䓛	mg/kg	未检出	未检出	未检出	未检出	未检出	未检出	未检出	1293	达标
43	二苯并(a,h)蒽	mg/kg	未检出	未检出	未检出	未检出	未检出	未检出	未检出	1.5	达标

44	茚并(1,2,3-c,d)芘	mg/kg	未检出	未检出	未检出	未检出	未检出	未检出	未检出	15	达标
45	萘	mg/kg	未检出	未检出	未检出	未检出	未检出	未检出	未检出	70	达标
46	石油烃（C10-C40）	mg/kg	136	114	38	32	36	31	38	4500	达标

表 26　2024 年土壤监测结果一览表（2）

序号	检测项目	单位	检测结果								
			S4(1.5m)	S4(3.0m)	S5(0.5m)	S6(0.5m)	S7(0.5m)	S8(0.5m)	S9(0.5m)	第二类用地筛选值	达标情况
1	砷	mg/kg	11.6	13.5	11.0	8.63	9.15	9.64	10.8	60	达标
2	镉	mg/kg	0.03	0.03	0.05	0.03	0.03	0.03	0.05	65	达标
3	铬（六价）	mg/kg	未检出	未检出	未检出	未检出	未检出	未检出	未检出	5.7	达标
4	铜	mg/kg	16	19	20	17	20	20	21	18000	达标
5	铅	mg/kg	20	26	25	26	25	26	19	800	达标
6	汞	mg/kg	0.025	0.023	0.020	0.024	0.020	0.019	0.017	38	达标
7	镍	mg/kg	20	22	22	20	21	20	21	900	达标
8	四氯化碳	μg/kg	未检出	未检出	未检出	未检出	未检出	未检出	未检出	2.8	达标
9	氯仿	μg/kg	未检出	未检出	未检出	未检出	未检出	未检出	未检出	0.9	达标
10	氯甲烷	μg/kg	未检出	未检出	未检出	未检出	未检出	未检出	未检出	37	达标
11	1，1-二氯乙烷	μg/kg	未检出	未检出	未检出	未检出	未检出	未检出	未检出	9	达标
12	1，2-二氯乙烷	μg/kg	未检出	未检出	未检出	未检出	未检出	未检出	未检出	5	达标
13	1，1-二氯乙烯	μg/kg	未检出	未检出	未检出	未检出	未检出	未检出	未检出	66	达标
14	顺-1,2-二氯乙烯	μg/kg	未检出	未检出	未检出	未检出	未检出	未检出	未检出	596	达标
15	反-1,2-二氯乙	μg/kg	未检出	未检出	未检出	未检出	未检出	未检出	未检出	54	达标

	烯										
16	二氯甲烷	μg/kg	未检出	未检出	未检出	未检出	未检出	未检出	未检出	616	达标
17	1，2-二氯丙烷	μg/kg	未检出	未检出	未检出	未检出	未检出	未检出	未检出	5	达标
18	1，1,1,2-四氯乙烷	μg/kg	未检出	未检出	未检出	未检出	未检出	未检出	未检出	10	达标
19	1，1,2,2-四氯乙烷	μg/kg	未检出	未检出	未检出	未检出	未检出	未检出	未检出	6.8	达标
20	四氯乙烯	μg/kg	未检出	未检出	未检出	未检出	未检出	未检出	未检出	53	达标
21	1，1,1-三氯乙烷	μg/kg	未检出	未检出	未检出	未检出	未检出	未检出	未检出	840	达标
22	1，1,2-三氯乙烷	μg/kg	未检出	未检出	未检出	未检出	未检出	未检出	未检出	2.8	达标
23	三氯乙烯	μg/kg	未检出	未检出	未检出	未检出	未检出	未检出	未检出	2.8	达标
24	1，2,3-三氯丙烷	μg/kg	未检出	未检出	未检出	未检出	未检出	未检出	未检出	0.5	达标
25	氯乙烯	μg/kg	未检出	未检出	未检出	未检出	未检出	未检出	未检出	0.43	达标
26	苯	μg/kg	未检出	未检出	未检出	未检出	未检出	未检出	未检出	4	达标
27	氯苯	μg/kg	未检出	未检出	未检出	未检出	未检出	未检出	未检出	270	达标
28	1，2-二氯苯	μg/kg	未检出	未检出	未检出	未检出	未检出	未检出	未检出	560	达标
29	1，4-二氯苯	μg/kg	未检出	未检出	未检出	未检出	未检出	未检出	未检出	20	达标
30	乙苯	μg/kg	未检出	未检出	未检出	未检出	未检出	未检出	未检出	28	达标
31	苯乙烯	μg/kg	未检出	未检出	未检出	未检出	未检出	未检出	未检出	1290	达标
32	甲苯	μg/kg	未检出	未检出	未检出	未检出	未检出	未检出	未检出	1200	达标
33	间，对-二甲苯	μg/kg	未检出	未检出	未检出	未检出	未检出	未检出	未检出	570	达标
34	邻-二甲苯	μg/kg	未检出	未检出	未检出	未检出	未检出	未检出	未检出	640	达标
35	硝基苯	mg/kg	未检出	未检出	未检出	未检出	未检出	未检出	未检出	76	达标
36	苯胺	mg/kg	未检出	未检出	未检出	未检出	未检出	未检出	未检出	260	达标

37	2-氯酚	mg/kg	未检出	未检出	未检出	未检出	未检出	未检出	未检出	2256	达标
38	苯并(a)蒽	mg/kg	未检出	未检出	未检出	未检出	未检出	未检出	未检出	15	达标
39	苯并(a)芘	mg/kg	未检出	未检出	未检出	未检出	未检出	未检出	未检出	1.5	达标
40	苯并(b)荧蒽	mg/kg	未检出	未检出	未检出	未检出	未检出	未检出	未检出	15	达标
41	苯并(k)荧蒽	mg/kg	未检出	未检出	未检出	未检出	未检出	未检出	未检出	151	达标
42	䓛	mg/kg	未检出	未检出	未检出	未检出	未检出	未检出	未检出	1293	达标
43	二苯并(a,h)蒽	mg/kg	未检出	未检出	未检出	未检出	未检出	未检出	未检出	1.5	达标
44	茚并(1,2,3-c,d)芘	mg/kg	未检出	未检出	未检出	未检出	未检出	未检出	未检出	15	达标
45	萘	mg/kg	未检出	未检出	未检出	未检出	未检出	未检出	未检出	70	达标
46	石油烃（C10-C40）	mg/kg	36	40	74	78	72	79	72	4500	达标

综上，各土壤监测点的污染物检测结果均满足《土壤环境质量 建设用地土壤污染风险管控标准》(GB36600-2018)表 1 第二类用地风险筛选值的标准。

环境保护目标

本项目位于长春汽车经济技术开发区汽车大路 4696 号中国第一汽车股份有限公司红旗制造中心繁荣厂区现有涂装车间内。厂区周边 500m 范围内无自然保护区、风景名胜区、文化区，无地下水饮用水源、温泉、矿泉水等特殊地下水资源，无生态环境保护目标。

1.大气环境保护目标

本项目厂界外 500m 范围内不存在大气环境敏感目标。

2.声环境保护目标

本项目厂界外 50m 范围内不存在声环境敏感目标。

3.地下水环境保护目标

本项目厂界外 500m 范围内无地下水集中式饮用水水源和热水、矿泉水、温泉等特殊地下水资源。

污染物排放控制标准

1、废气

施工过程主要在厂房内安装设备，产生少量粉尘，执行《大气污染物综合排放标准》（GB 16297-1996）表 2 无组织排放监控浓度限值，颗粒物：周界外浓度最高点 1.0 mg/m³（监控点浓度任何 1 小时平均值）。

本项目运行期有机废气依托调漆间废气收集处理设施，措施为纤维棉过滤+活性炭吸附+48.8m 排气筒。调漆间有组织废气污染物（甲苯、二甲苯、NMHC）有组织排放执行《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 限值要求。

表 27　大气污染物综合排放标准限值

污染物	最高允许排放浓度（mg/m³）	新污染源		无组织排放监控点浓度限值	
		排气筒（m）	二级标准最高允许排放速率（kg/h）	监控点	浓度（mg/m³）
NMHC	120	48.8	178.68	周界外浓度最高点	4.0
甲苯	40	48.8	53.6		2.4
二甲苯	70	48.8	17.87		1.2
标准来源		《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2			

厂区内无组织有机废气执行《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB37822-2019）附录 A 特别排放限值要求。

表 28　厂区内厂房外 VOCs 无组织排放限值

污染项目	特别排放限值（mg/m³）	限值含义	无组织排放监控位置
NMHC	6	监控点处 1h 平均浓度值	在厂房外设置监控点
	20	监控点处任意一次浓度值	
标准来源	《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB37822-2019）附录 A		

2、废水

管式换热器循环冷却水定期排放，经厂区管网排入厂区综合污水处理站处理，出水水质满足《污水综合排放标准》（GB8978-1996）中三级标准要求及长春市西部污水处理厂进水要求一并经市政污水管网排入长春市西部污水处理厂。

表 29　废水执行标准　单位：mg/L（pH 除外）

序号	污染物	《污水综合排放标准》（GB8978-1996）三级标准	长春市西部污水处理厂进水水质	本项目执行标准（取严）
1	pH	6~9	6~9	6-9
2	COD	500	410	410
3	SS	400	280	280
4	BOD_5	300	140	140
5	氨氮	15*	39	15

6	总氮	-	46	46
7	总磷	-	5	5
8	阴离子表面活性剂	20	-	20
9	动植物油	100	-	100
10	石油类	20	-	20
11	总镍	1.0	-	1.0
12	氟化物	20	-	20
13	总锰	5.0	-	5.0
14	总锌	5.0	-	5.0

根据《关于对全市污水处理设施等重点污染源实施严格监管的通知》（长环领办〔2021〕5号），重点排水企业尾水排入污水处理厂的其他工业，氨氮执行超低排放限值（15mg/L）。

3、噪声

本项目在施工期噪声执行《建筑施工噪声排放标准》（GB12523-2025）要求，详见下表。

表30　建筑施工噪声排放标准单位：Leq（dB（A））

噪声限值		标准来源
昼间	夜间	
70	55	《建筑施工噪声排放标准》（GB12523-2025）

根据《长春市人民政府办公厅关于印发<长春市声环境功能区划（2023年修订版）>的通知》（长府办发[2023]36号）及长春市声环境功能区划图，繁荣厂区所在区域声环境为3类声环境功能区，繁荣厂区北侧厂界临近汽车大路，运行期繁荣厂区北侧厂界噪声执行4类标准，繁荣厂区其余厂界噪声均执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中3、4类标准，详见下表。

表31　运行期环境噪声排放标准　　单位 dB(A)

厂界	声环境功能区类别	标准值 dB(A)		标准来源
		昼间	夜间	
东、西、南厂界	3类区	65	55	《工业企业厂界环境噪声排放标准》GB12348-2008
北厂界	4类区	70	55	

4、固废

危险废物暂存执行《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）要求。

总量控制

根据国家及地方相关文件确定总量控制因子为：COD、氨氮、烟尘、SO_2、NOx、VOCs，本评价确定的污染物排放总量控制因子为：VOCs。

根据后文核算结果，本项目建成后新增VOCs排放总量为：0.1899t/a，本项目建成后全厂总排放量为15.075t/a；不超过许可排放量100.383t/a。

指 标	

四、主要环境影响和保护措施

施工期环境保护措施

本项目利用繁荣厂区涂装车间内现有调漆间及厂房进行建设，施工期仅为设备安装及配套管道敷设，施工期不涉及土建施工和场地平整。

本项目涉及废溶剂收集管道、处理系统工艺管道及回收溶剂回用管道，均在调漆间及涂装车间厂房内部敷设，采用架空明管敷设方式，依托车间现有钢梁、立柱增设管架或落地支架支撑，不进行地下开挖，不涉及埋管及土建作业。废溶剂及回收溶剂管道选用耐有机溶剂腐蚀的不锈钢管道（304 材质），施工期主要环境影响为设备、管道安装产生的噪声、少量粉尘及废包装等固体废物，均控制在现有厂房内，对周边环境影响很小，随施工期结束而消失。

运营期环境影响和保护措施

1、环境空气

1.1 环境影响分析

本项目回收涂装车间清漆喷漆室废清洗溶剂，废溶剂收集后经密闭管道输送至处理设施，处理后的回收溶剂再经密闭管道输送至喷漆室再次利用。本项目采用密闭管道及设施，但设备罐开合、废液转运等操作过程中仍有少量有机废气进入调漆间。根据废溶剂、回收溶剂成分并参考《排污许可证申请与核发技术规范汽车制造业》（HJ971-2018），确定本项目废气污染物为 NMHC、甲苯、二甲苯。

本项目设备、管道密闭，正常运行期间无废气排放，设备动静密封点 VOCs 泄漏源强核算参照《石化行业 VOCs 污染源排查工作指南》（环办〔2015〕104 号）平均排放系数法进行核算，核算参数如下：

设备清单：增压泵 1 台、高压泵 2 台、隔膜泵 5 台（共 8 台泵，输送轻液体溶剂）

配套设备：废溶剂储罐、预沉淀罐、原液罐、清液罐、废液罐、末端沉淀罐、清洗罐等 7 个罐体；精密过滤器、RO 膜过滤器、管式换热器

运行时间：2000h/a

污染物：NMHC（含甲苯、二甲苯）

表 32　本项目废气产排情况一览表

密封点类型	数量（个）	排放系数（kg/h/源）	泄漏速率（kg/h）	年排放量（kg/a）
泵（轻液体）密封	8	0.0199	0.1592	318.4
阀门（轻液体）	40	0.00403	0.1612	322.4
法兰、连接件	65	0.00183	0.119	237.9
开口阀/开口管线	10	0.0017	0.017	34
合计	123	—	0.4564	912.7

本项目设备动静密封点泄漏 VOCs（NMHC）排放速率为 0.4564 kg/h，年排放量约 0.913 t/a。

本项目废气依托调漆间纤维棉过滤+活性炭吸附+48.8m 排气筒措施处理排放，调漆间为独立密闭车间，微负压收集，废气收集效率 99%，调漆间废气处理设施处理效率 80%、风机风量 10000m³/h，则本项目新增 NMHC 无组织排放量为 0.043t/a，无组织排放速率为 0.011kg/h；有组织排放量为 0.421t/a，排放速率为 0.11kg/h，排放浓度为 11.01mg/m³。

溶剂型溶剂、废溶剂中甲苯含量约占 0.1%，二甲苯约占 50%，据此核算本项目新增废气污染物产排情况如下表。

表 33　本项目废气产排情况一览表

类别	污染物	产生情况			措施及效率	排放方式	排放情况		
		量	浓度	速率			量	浓度	速率
		t/a	mg/m³	kg/h			t/a	mg/m³	kg/h
废溶剂回收	NMHC	0.913	45.65	0.4565	车间收集（99%）+纤维棉过滤+活性炭吸附（80%）+48.8m 排气筒	有组织	0.1808	9.04	0.0904
						无组织	0.0091	/	0.0046
	甲苯	0.009	0.45	0.0045		有组织	0.0018	0.09	0.0009
						无组织	0.0001	/	0.00005
	二甲苯	0.457	22.85	0.2285		有组织	0.0905	4.52	0.0452
						无组织	0.0046	/	0.0023

注：NMHC 中包含甲苯、二甲苯。

本项目甲苯、二甲苯、NMHC 排放满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 限值要求。

调漆间现有废气污染物排放情况如下：

表 34　调漆间现有废气有组织排放情况一览表

类别	污染物	排放量（t/a）	排放浓度（mg/m³）	排放速率（kg/h）	标准限值	
					浓度（mg/m³）	速率（kg/h）
调漆间 DA002	NMHC	0.118	5.94	0.059	120	178.68
	甲苯	0.062	3.1	0.031	40	53.6
	二甲苯	0.174	8.7	0.087	70	17.87
标准	《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）二级标准					

叠加本项目新增废气污染物排放，本项目建成后调漆间废气有组织排放情况见下表。

表 35　本项目建成后调漆间废气有组织排放情况

类别	污染物	排放量（t/a）	排放浓度（mg/m³）	排放速率（kg/h）	标准限值	
					浓度（mg/m³）	速率（kg/h）

调漆间DA002	NMHC	0.299	14.95	0.150	120	178.68
	甲苯	0.064	3.2	0.032	40	53.6
	二甲苯	0.265	13.23	0.132	70	17.87
标准	《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）二级标准					

叠加现状值后甲苯、二甲苯、NMHC 排放满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 限值要求。

表 36　本项目废气排放口情况一览表

排放口名称	排放形式	编号	高度	内径	温度	年排放时数	地理坐标
调漆间废气	有组织	DA002	48.8m	0.3m	25℃	2000h	125.156372，43.808801

1.2 污染防治措施

纤维棉过滤装置+活性炭吸附装置：过滤棉也叫漆雾毡、阻漆网、阻漆棉、玻璃纤维蓬松毡、油漆过滤网等，由高强度的连续单丝玻璃纤维组成，呈递增结构，捕捉率高、漆雾隔离效果好，压缩性能好，能保持其外型不变，其过滤纤维利于储存漆雾颗粒。活性炭过滤采用气相型吸附活性炭作为吸附材料，被广泛用于处理含有甲苯、二甲苯、酚类、酯类、醇类、醛类等有机气体及恶臭气体和含有微量重金属的低浓度、大风量的各类气体。

①纤维棉过滤装置

纤维棉过滤依托纤维棉多层交错纤维结构与惯性碰撞、拦截、吸附分离原理开发。纤维棉以聚酯纤维等高分子纤维为原料，经梳理、热熔成型制成，内部形成大量细微曲折纤维孔隙，纤维堆叠形成庞大拦截接触面积，孔隙梯度结构可分级截留废气中粉尘、漆雾、细小颗粒物。

纤维棉材质化学稳定性好，无毒性、无二次污染，对人体无刺激，属于经济型环保过滤材料，对液态雾滴、固体颗粒拦截净化性能优异。全新纤维棉过滤装置初始颗粒物去除效率可达 99%；持续运行过程中，纤维孔隙会逐步截留积聚粉尘、漆雾杂质，滤料孔隙堵塞，过滤阻力升高、净化效率持续降低，需定期更换滤料产生废纤维棉，保障装置稳定去除效率维持在 80%以上。建设单位选用过滤精度、厚度达标的合格纤维棉滤料，足量装填滤料，建立定期更换运维制度，及时更换饱和堵

塞纤维棉，完整留存滤料更换台账、运维记录。

②活性炭吸附箱

活性炭吸附是利用活性炭的多孔性，并根据吸附力的原理上而开发的，由于固体表面上存在着未平衡饱和的分子力或化学键力，因此当此固体表面与气体接触时，就能吸引气体分子，使其浓集并保持在固体表面，这种现象就是吸附现象。活性炭吸附剂主要成分为活性炭，活性炭用木屑、果壳、褐煤等含碳物质为原料，经过碳化和活化制成，其发达的孔隙结构使它具有很大的表面积，还有更细小的孔-毛细管，具有很强的吸附能力，无污染，无毒副作用，对人体无害，是天然环保产品，具有很高吸附净化能力，可以有效地吸附空气中的各种物质以达到消除异味的作用，活性炭吸附装置初始效率可以达到 99%，使用一段时间后活性炭逐渐趋向饱和，吸附效率逐渐下降，定期更换而产生废活性炭，维持活性炭吸附效率在 90%以上，故本项目活性炭综合吸附效率取值为 90%，本环评要求建设单位选择品质合格的活性炭，并按设计要求足量添加、及时更换活性炭，并做好相关的更换记录。

依托可行性分析：本项目废溶剂回收处理过程中产生的 NMHC、甲苯、二甲苯依托调漆间废气处理设施处理，调漆间废气污染物有组织排放均能够满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 二级标准，NMHC 无组织排放满足《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB37822-2019）特别排放限值要求，厂界无组织 NMHC、甲苯、二甲苯均能够满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 无组织排放限值要求。

1.3 非正常工况产排污环节分析

本项目运营期正常工况下，废溶剂收集、处理及回用均在密闭管道、密闭设备内完成，少量无组织废气依托调漆间废气治理设施处理。但在设备启停、更换滤芯 / 滤膜、设备检修等非正常工况下，产排污环节及污染物产生情况与正常工况不同，现逐一分析如下。

①设备启停工况

开车（启动）工况：回收处理系统启动时，系统内管道、泵体、各罐体处于空载或残存状态，启动初期系统未达到稳定运行压力与液位，隔膜泵、过滤器等设备排气口及连接法兰处可能有少量残存溶剂挥发。该过程产生的废气主要为残存废溶剂挥发形成的 NMHC（含甲苯、二甲苯），产生量较小，且均发生在调漆间内，依托调漆间微负压收集及废气治理设施处理后排放，不会对周围环境造成明显影响。

停车（停运）工况：系统停运时，需对管道及各罐体内残液进行排空，排空作

业需开启设备罐口、拆开管道连接，此过程残存废溶剂挥发量相对集中，无组织NMHC 产生量短时有所增加；排空产生的残液全部收集进入废液罐，作为危险废物委托有资质单位处置，不排放。停车操作应在调漆间内进行并尽量缩短作业时间，减少溶剂挥发。

②更换滤芯 / 滤膜工况

精密过滤器滤芯更换：根据工艺要求，精密过滤器滤芯更换时需打开过滤器壳体，取出饱和滤芯，残留废溶剂随滤芯带出并挥发少量有机废气；更换作业产生的废气均位于调漆间内，经微负压收集后依托废气治理设施处理。更换下来的废滤芯（废滤材）属危险废物，按危险废物管理，依托现有危废暂存间临时存放后委托有资质单位处置。

RO 膜更换及反冲洗：RO 膜约每半年更换一次，更换时打开 RO 膜组件，取出失效膜元件，残留在膜组件内的废溶剂挥发产生少量有机废气；同时每批次处理完成后对 RO 膜进行反冲洗，反冲洗废液进入废液罐。更换及反冲洗作业均在调漆间内进行，废气经收集处理后排放；废 RO 膜（废滤材）及反冲洗废液均属危险废物，妥善收集后委托处置。

③设备检修工况

设备检修（含管道检修）前需先对系统进行排空、吹扫，拆卸设备、管道过程中残存溶剂挥发产生无组织有机废气，该过程作业人员应佩戴防护用品，作业在调漆间内进行并加强通风；检修产生的废机油、废密封件、废滤材等均按危险废物收集管理；检修废水依托厂区现有排水系统。检修结束后设备经试压、气密性试验合格后方可恢复运行。

2、废水

2.1 环境影响分析

管式换热器循环冷却水定期排放，经厂区管网排入厂区综合污水处理站处理，出水水质满足《污水综合排放标准》（GB8978-1996）中三级标准要求及长春市西部污水处理厂进水要求一并经市政污水管网排入长春市西部污水处理厂。

本项目废溶剂回收设备管式换热器定期排污水中污染物产排情况见下表。

表 37　本项目废水产排情况一览表

类别	废水量（t/a）	污染物	产生浓度（mg/L）	产生量（t/a）
管式换热器循环冷却排水	4.25	COD	150	0.0006
		SS	100	0.0004

2.2 污水处理厂依托性分析

定期排放的循环冷却水进入厂区综合污水处理站（综合污水处理设施），综合污水处理站采用“水解酸化+接触氧化池+活性污泥法+混凝沉淀+二沉池+消毒”工艺处理后，底部污泥进入综合污泥池，出水进入放流槽，放流槽设置溢流管，出水水质满足《污水综合排放标准》（GB8978-1996）中三级标准要求后部分废水溢流排放，其余废水进入中水回用装置。综合污水处理站处理能力为 120m^3/h，厂区现状废水排放量为 1473.84m^3/d，61.41m^3/h，本项目新增循环冷却水产生量非常小，且水质简单未超出设计污水处理能力。

厂区综合污水处理站出水水质满足《污水综合排放标准》（GB8978-1996）中三级标准要求后部分排入长春西部污水处理厂。长春市西部污水处理厂目前运行情况良好，采用较为先进的污水处理工艺两级脱氮生物池的后置 AO 池+IFAS 工艺+深度处理，经调查，其日平均处理量约为 95401m^3/d，剩余量为 4599 m^3/d，本项目新增循环冷却水产生量非常小，故长春市西部污水处理厂满足接纳本项目废水需要。

3、声环境

3.1 噪声源强

本项目噪声主要来自泵类设备噪声。源强如下：

表 38　工业企业噪声源强调查清单（室内声源）

序号	建筑物名称	声源名称	型号	声源源强/dB（A）	声源控制措施	空间相对位置/m*			距室内边界距离/m		室内边界声级/dB（A）	运行时段	建筑物插入损失/dB（A）	建筑物外噪声	
						X	Y	Z						声压级/dB（A）	建筑外距离/m
1	涂装车间	增压泵	CDMF5-8FSWLC1.1kw	85	厂房隔声、基础减震	85	65	1.2	东	175	40	10-12	20	20	1
									南	65	48.7	10-12	20	28.7	1
									西	85	46.4	10-12	20	26.4	1
									北	7	68.1	10-12	20	48.1	1
2		高压泵	CDMF5-33FSWLC5.5kw	85		85	66	1.2	东	175	40	10-12	20	20	1
									南	66	48.6	10-12	20	28.6	1
									西	85	46.4	10-12	20	26.4	1
									北	6	69.4	10-12	20	49.4	1
3		高压泵	CDMF5-33FSWLC5.5kw	85		88	66	1.2	东	172	40.3	10-12	20	20.3	1
									南	66	48.6	10-12	20	28.6	1
									西	88	46.1	10-12	20	26.1	1
									北	6	69.4	10-12	20	49.4	1
4		隔膜泵	D54311	85		84	64	1.2	东	176	39.9	10-12	20	19.9	1
									南	64	48.9	10-12	20	28.9	1
									西	84	46.5	10-12	20	26.5	1
									北	8	66.9	10-12	20	46.9	1
5		隔膜泵	D54311	85		85	64	1.2	东	175	40	10-12	20	20	1
									南	64	48.9	10-12	20	28.9	1
									西	85	46.4	10-12	20	26.4	1
									北	8	66.9	10-12	20	46.9	1
6		隔膜泵	D54311	85		86	64	1.2	东	174	40.1	10-12	20	20.1	1
									南	64	48.9	10-12	20	28.9	1
									西	86	46.3	10-12	20	26.3	1
									北	8	66.9	10-12	20	46.9	1
7		隔膜泵	D54311	85		86	65	1.2	东	174	40.1	10-12	20	20.1	1
									南	65	48.7	10-12	20	28.7	1
									西	86	46.3	10-12	20	26.3	1

									北	7	68.1	10-12	20	48.1	1
8		隔膜泵	D54311	85		87	65	1.2	东	173	40.2	10-12	20	20.2	1
									南	65	48.7	10-12	20	28.7	1
									西	87	46.2	10-12	20	26.2	1
									北	7	68.1	10-12	20	48.1	1

运营期环境影响和保护措施	**3.2 噪声影响预测** （1）噪声源 本项目运营期噪声源强见上表，噪声设备声压级约 85dB（A）。 （2）预测模式 根据项目建设特点，采用《环境影响评价技术导则声环境》（HJ2.4-2021）附录B典型行业噪声预测模型-工业噪声预测计算模型进行预测，首先室内源采取降噪措施后源强预测采用点源公式预测到距离室内边界1m处声压级，再等效为室外声压级，再用室外衰减公式预测至预测点噪声。预测公式如下： ①室外声源在预测点产生的声级计算模型 根据声源声功率级或参考位置处的声压级、户外声传播衰减，计算预测点的声级，公式如下： $$L_{\mathrm{p}}(\mathrm{r})=L_{\mathrm{w}}+D_{\mathrm{c}}-(A_{\mathrm{div}}+A_{\mathrm{atm}}+A_{\mathrm{gr}}+A_{\mathrm{bar}}+A_{\mathrm{misc}})$$ 式中：L_p（r）：预测点处声压级，dB； L_w：由点声源产生的声功率级（A 计权或倍频带），dB； D_C：指向性校正，它描述点声源的等效连续声压级与产生声功率级 Lw 的全向点声源在规定方向的声级的偏差程度，dB； A_{div}：几何发散引起的衰减，dB； A_{atm}：大气吸收引起的衰减，dB； A_{gr}：地面效应引起的衰减，dB； A_{bar}：障碍物屏蔽引起的衰减，dB； A_{misc}：其他多方面效应引起的衰减，dB。 预测点的 A 声级 LA（r）可按下式计算，即将 8 个倍频带声压级合成，计算出预测点的 A 声级[LA（r）]。 $$L_A(\mathrm{r})=10\lg\{\sum_{\mathrm{i}=1}^{8}10^{0.1[L_{\mathrm{pi}}(\mathrm{r})-\Delta L_{\mathrm{i}}]}\}$$ 式中：L_A（r）：距声源 r 处的 A 声级，dB（A）； L_{pi}（r）：预测点（r）处，第 i 倍频带声压级，dB； ΔL_i：第 i 倍频带的 A 计权网络修正值，dB。 在只考虑几何发散衰减时，可按下式计算。 $$L_A(\mathrm{r})=L_A(\mathrm{r}_0)-A_{\mathrm{div}}$$

式中：L_A（r）：距声源 r 处的 A 声级，dB（A）；

L_A（r0）：参考位置 r0 处的 A 声级，dB（A）；

A_{div}：几何发散引起的衰减，dB。

②室内声源等效室外声源声功率级计算方法

声源位于室内，室内声源可采用等效室外声源声功率级法进行计算。设靠近开口处（或窗户）室内、室外某倍频带的声压级或 A 声级分别为 L_{p1} 和 L_{p2}。若声源所在室内声场为近似扩散声场，则室外的倍频带声压级可按下式近似求出：

$$L_{p2} = L_{p1} -（TL + 6）$$

其中：L_{p1}：靠近开口处（或窗户）室内某倍频带的声压级或 A 声级，dB；

L_{p2}：靠近开口处（或窗户）室外某倍频带的声压级或 A 声级，dB；

TL：隔墙（或窗户）倍频带或 A 声级的隔声量，dB。

然后按下式计算出所有室内声源在围护结构处产生的 i 倍频带叠加声压级：

$$L_{p1i}(T) = 10\lg(\sum_{j=1}^{N} 10^{0.1L_{p1ij}})$$

式中：L_{p1i}（T）：靠近围护结构处室内 N 个声源 i 倍频带的叠加声压级，dB；

L_{p1ij}：室内 j 声源 i 倍频带的声压级，dB；

N：室内声源总数。

在室内近似为扩散声场时，按式（B.4）计算出靠近室外围护结构处的声压级：

$$L_{p2i}（T）= L_{p1i}（T）-（TL_i + 6）$$

式中：L_{p2i}（T）：靠近围护结构处室外 N 个声源 i 倍频带的叠加声压级，dB；

L_{p1i}（T）：靠近围护结构处室内 N 个声源 i 倍频带的叠加声压级，dB；

TL_i：围护结构 i 倍频带的隔声量，dB。

然后按下式将室外声源的声压级和透过面积换算成等效的室外声源，计算出中心位置位于透声面积（S）处的等效声源的倍频带声功率级。

$$L_w = L_{p2}（T）+ 10\lg S$$

式中：L_w：中心位置位于透声面积（S）处的等效声源的倍频带声功率级，dB；

L_{p2}（T）：靠近围护结构处室外声源的声压级，dB；

S：透声面积，m^2。

然后按室外声源预测方法计算预测点处的 A 声级。

③工业企业噪声计算

设第 i 个室外声源在预测点产生的 A 声级为 L_{Ai}，在 T 时间内该声源工作时间为 it；第 j 个等效室外声源在预测点产生的 A 声级为 L_{Aj}，在 T 时间内该声源工作时间为 jt，则拟建工程声源对预测点产生的贡献值（Leqg）为：

$$L_{eqg}=10\lg[\frac{1}{T}(\sum_{i=1}^{N}t_i10^{0.1L_{Ai}}+\sum_{j=1}^{M}t_j10^{0.1L_{Aj}})]$$

式中：L_{eqg}：建设项目声源在预测点产生的噪声贡献值，dB；

T：用于计算等效声级的时间，s；

N：室外声源个数；

t_i：在 T 时间内 i 声源工作时间，s；

M：等效室外声源个数；

t_j：在 T 时间内 j 声源工作时间，s。

④预测值计算

$$L_{eq}=10\lg(10^{0.1L_{eqg}}+10^{0.1L_{eqb}})$$

式中：Leq：预测点的噪声预测值，dB

Leqg：建设项目声源在预测点产生的噪声贡献值，dB；

Leqb：预测点的背景噪声值，dB。

本次预测过程中，各噪声源按点声源对待。

（3）预测结果和分析

预测计算中考虑主要噪声源采取的污染防治措施、建筑物围护效应和声源至受声点的距离衰减等主要衰减因子。

根据以上公式计算出本项目运营期噪声对厂界声环境质量的贡献值，以反映项目建成投产后对周边声环境影响情况。本项目为一班制，本次评价对昼间噪声进行预测。预测结果详见下表。

表 39　噪声预测结果单位：dB（A）

监测点	噪声源到厂界距离（m）	时段	噪声背景值	噪声贡献值	噪声预测值	噪声标准
厂区东侧外 1m	242	昼间	49	9.45	49	65
厂区南侧外 1m	441	昼间	55	4.24	55	65
厂区西侧外 1m	925	昼间	52	0	52	65
厂区北侧外 1m	116	昼间	62	15.84	62	70

综上，经采取隔声减震措施本项目厂界噪声能够满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中 3 类、4 类区标准要求，项目运行对周边及保护目标声环境影响较小。

3.3 污染防治措施

为了避免该项目产生的噪声对自身和周边环境造成不利影响，要求建设单位对该项目的设备噪声源采取隔声措施进行隔声降噪处理。建议采取主要防治措施：

①合理布局，重视平面布置，将噪声设施布置在封闭设备房，利用建筑物、构筑物来阻隔声波的传播，同时采取减振措施，减少对周围环境和自身环境的影响。

②设备选型方面，在满足功能要求前提下，噪声设备选用加工精度高、装配质量好、低噪设备。

③项目投入使用后，后期管理部门应加强设备的日常检修和维护，以保证各设备正常运转，以免由于设备故障造成的噪声污染。

项目运营期产生的各类噪声通过采取有效防治措施和加强管理，可将项目区域声环境控制在相应声环境标准之内。故项目运营期产生的噪声对周围声环境影响不大。

4、固废

4.1 环境影响分析

本项目固体废物主要为废溶剂处理过程中产生的废液、废精密滤芯、废 RO 膜及废气处理增加的废活性炭。

废滤材：精密过滤器废滤芯、废 RO 膜等，产生量约 0.6t/a，依托现有危废贮存场所临时存放，定期委托长春一汽综合瑞曼迪斯环保科技有限公司清运处置。

废活性炭：废气处理增加的活性炭吸附的有机废气量为 0.7231t/a，参照《简明通风设计手册》表 10-40 粒状活性炭对有机废气的平衡吸附量为 0.12~0.37g/g，本次评价取其平均 0.3g（废气）/g（炭），即 1kg 活性炭可吸附大约 0.3kg 有机物气体，因此，活性炭量约为 2.4t/a，废活性炭量为 3.1t/a，属于危险废物，类别为 HW49（900-039-49），活性炭类型：柱状颗粒活性炭；碘值：≥800mg/g（满足有机废气吸附最低性能要求）。依托现有危废贮存场所临时存放，定期委托长春一汽综合瑞曼迪斯环保科技有限公司清运处置。

废液：根据物料平衡可知本项目废液约 105.237t/a，使用密封桶收集后，依托现有危废贮存场所临时存放，定期委托长春一汽综合瑞曼迪斯环保科技有限公司清运

处置。

根据《固体废物鉴别标准通则》（GB34330-2025）判定本项目副产物是否属于固废，根据《国家危险废物名录（2025 年版）》以及《危险废物鉴别标准 通则》（GB34330-2025），判定项目的固体废物是否属于危险废物，根据《一般固体废物分类与代码》（GB/T39198-2020），项目固体废物分析判定结果见下表。

表 40　项目固体废物分析结果汇总表

序号	产污环节	固体废物名称	属性（危险废物、一般固废或待分析鉴别）	废物代码	预测产生量（t/a）	处置方式	是否符合环保要求
1	废溶剂回收处理	废滤材	危险废物	900-041-49	0.6	依托现有危废贮存场所临时存放，定期委托长春一汽综合瑞曼迪斯环保科技有限公司清运处置	是
2		废液	危险废物	900-402-06	105.237		是
3	废气处理	废活性炭	危险废物	900-039-49	3.1		是

根据以上分析，本项目危险废物汇总见下表。

表 41　建设项目危险废物分析结果汇总表

危险废物名称	危险废物类别	危险废物代码	产生量/最大贮存量（t/a）	形态	主要成分	有害成分	产废周期	危险特性	污染防治措施
废滤材	HW49	900-041-49	0.6/0.02	固态	过滤膜、滤芯、废溶剂	废有机溶剂	每周	T/In	依托现有危废贮存场所临时存放，定期委托长春一汽综合瑞曼迪斯环保科技有限公司清运处置 使用密封桶收集，依托现有危废贮存场所临时存放，定期委托长春一汽综合瑞曼迪斯环保科技有限公司清运处置
废液	HW06	900-402-06	105.237/0.2	液态	废有机溶剂	废有机溶剂	每日	T，I，R	
废活性炭	HW49	900-039-49	3.1/3.1	固态	活性炭	有机废气	根据更换情况	T/In	

4.2 污染防治措施

本项目依托涂装车间现有危废暂存间存放危险废物，该现有危废暂存间存储能力＜3t，每天进行转运，年转运量＞10t，根据《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023），该危废暂存间按贮存库环境管理要求进行设置、管理。该贮存库位于本项目所在调漆间，划分为独立区域，占地面积 20m^2，暂存间内危废根据危废类别、种类、理化性质、状态不同进行分区存放并设置标识，分区见下表：

表 42　危废存储能力一览表

序号	危废分区	包装形式	存储能力（t）	备注
1	废油漆桶等含漆包材分区	-	0.6	存储能力 6 个，单桶重约 0.1t
2	废活性炭分区	密闭袋	0.5	-
3	废滤材分区	密闭袋	0.2	-
4	废液存储分区	密闭桶	0.5	

本项目建成后依托该危废暂存间，危废由长春一汽综合瑞曼迪斯环保科技有限公司采用专用容器和专用车辆每日转运。

危废暂存间地面已采取防渗、防腐及硬化措施，采用双衬层的结构，即在主防渗层（采用高密度聚乙烯 HDPE 膜）下面布设检测层（采用土工网格），检测层下面布设副防渗层。基础全面防渗，防渗层具备防腐性能，防渗层为 2mm 厚的人工材料；用以存放装载液体、半固体危险废物容器的地方，有耐腐蚀的硬化地面，且表面无裂隙。同时，根据《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）要求张贴了风险物质标识及管理制度。

涂装车间危废暂存间已按照《危险废物产生单位管理计划制定指南》制定危险废物管理计划，《危险废物转移管理办法》（部令第 23 号）的相关规定建立危险废物管理台账、填写和运行危险废物转移联单等。

本项目危险废物处理可行、贮存合理，危废暂存间具备依托性，不会对环境造成二次污染。

5、土壤、地下水污染防治措施

本项目生产设施安装在现有涂装车间内的调漆间内，车间地面已采取硬化及防渗措施；本项目废溶剂回收设备及输送管道等均为密闭设施，正常工况下不会对土壤或地下水环境造成不良影响。

（1）源头控制

在源头上采取措施进行控制，主要包括在工艺、管道、设备、垃圾和废水储存及处理构筑物采取相应措施，防止和降低污染物跑、冒、滴、漏，将污染物泄漏的环境风险事故降到最低程度。

I）本项目产生的固体废物均得到妥善处理，对地下水/土壤环境影响较小。

II）项目废溶剂回收设备及输送管道等均为密闭设施。

III）加强对输送管道的巡视、管理及流量监测，及时掌握流量变化以便废溶剂渗漏时做出判断并采取相应措施，做到污染物“早发现、早处理”，减少由于泄漏而造成的地下水/土壤污染，对周边土壤环境的影响可接受。

（2）分区防控措施

本项目所在调漆间已采取地面防渗防腐措施，见下表。

表 43　项目各主要区域分区防控情况一览表

防渗分区		功能分区	防渗措施
污染区	重点防渗区	废溶剂回收设施及设备罐、输送管线	防渗能力达到 GB18597-2023 要求，基础防渗应采用 2mm 厚高强度聚氯乙烯或大于 2mm 厚的其他人工防渗材料处理，渗透系数≤10^{-10}cm/s

通过采取以上措施，本项目对可能产生地下水影响的各项途径均进行有效地预防，在确保各项防渗措施得以落实的情况下，并加强维护。在厂区环境管理的前提下，可以有效地避免厂区内废溶剂、回收溶剂及危废等污染物外泄污染地下水、土壤。因此，该项目不会对区域土壤及地下水环境产生明显影响。

6、环境风险

6.1 环境风险评价目的

环境风险评价的目的是分析和预测建设项目存在潜在危险、有害因素，建设项目建设和运行期间可能发生的突发性事件或事故（一般不包括人为破坏及自然灾害），引起有毒有害和易燃易爆等物质泄漏，所造成的人身安全与环境影响的损害程度，提出合理可行的防范、应急与减缓措施，以使建设项目事故率、损失和环境影响达到可接受水平。

6.2 环境风险评价依据

（1）风险调查

拟建项目生产过程中涉及的环境风险物质为废溶剂等原辅料、回收溶剂等产品及危险废物。根据《建设项目环境风险评价技术导则》（HJ169-2018），危险单元

指由一个或多个风险源构成的具有相对独立功能的单元，事故状况下应可实现与其他功能单元的分割。根据《危险化学品重大危险源辨识》（GB18218-2018），生产单元指危险化学品的生产、加工及使用等的装置和设施，当装置和设施之间有截断阀时，以截断阀作为分隔界限划分独立单元。据此分析风险单元为本项目所在调漆间及涂装车间危废暂存间，风险单元中，调漆间涉及环境风险物质主要为油漆、本项目废溶剂/回收溶剂，危废暂存间涉及环境风险物质主要为废溶剂储罐中的废溶剂。

（2）风险潜势初判

根据建设单位提供资料及《建设项目环境风险评价技术导则》（HJ169-2018）附录 B，本项目各风险单元风险物质中主要风险成分为乙苯、甲苯、二甲苯。其中：

调漆间调漆设备储罐 10 个，容积 300L/个，设备罐及管线总容积约 3.1m^3，厂区使用漆料主要风险物质为二甲苯，占比 1%～2%；

调漆间新增本项目废溶剂回收设备，共设设备罐 7 个，设备罐及管线总容积约 11.7m^3，废溶剂/回收溶剂中主要风险物质为二甲苯（25%~30%）、乙苯（5%-7%）；

危废暂存间废液储罐、溶剂型废溶剂储罐及管线总容积约 1.3m^3，其中主要风险物质为二甲苯（15%~50%）、乙苯（3%-5%）；

此外，根据同行业项目调查了解，油漆、废溶剂中会存在极少量甲苯，本次评价保守估算油漆、废溶剂、回收溶剂中甲苯含量占 0.1%。

本项目废液为高浓度有机溶剂，COD_{Cr} 远大于 10000mg/L，调漆间废液罐最大存储量 1.72t，危废暂存间废液（密闭桶）最大存储量 0.5t，COD_{Cr} 大于 10000mg/L 有机废液最大存储量 2.22t。

据此核算本项目风险单元 Q 值。本项目 Q 值确定表见下表。

表 44　本项目危险物质数量与参考临界量比值

风险单元	名称	CAS 号	*最大存储量 qn/t	临界量 Qn/t	qn/Qn
调漆间-调漆设备罐	甲苯	108-88-3	0.0031（折纯）	10	0.00031
	二甲苯	1330-20-7	0.0558（折纯）	10	0.00558
调漆间-本项目设备罐	甲苯	108-88-3	0.0098（折纯）	10	0.00098
	二甲苯	1330-20-7	3.051（折纯）	10	0.3051
	乙苯	100-41-4	0.712（折纯）	10	0.0712
危废暂存间	甲苯	108-88-3	0.0011（折纯）	10	0.00011
	二甲苯	1330-20-7	0.585（折纯）	10	0.0585
	乙苯	100-41-4	0.0585（折纯）	10	0.00585
CODCr≥10000 有机废液			2.22	10	0.222

合计	0.6696

经识别，本项目 Q=0.6696＜1，项目环境风险潜势为I。无需设置风险专章。

（3）评价等级

根据《建设项目环境风险评价技术导则》（HJ169-2018）中 4.3 评价工作等级划规定：风险潜势为I，可开展简单分析。

6.3 环境敏感目标概况

《建设项目环境风险评价技术导则》（HJ169-2018）中风险潜势为I的建设项目尚未明确具体的评价范围。经现场勘察，厂区周边 500m 无居民敏感点。

6.4 环境风险识别

（1）主要危险物质及分布情况

项目生产过程中涉及的环境风险物质为原料废溶剂、回收溶剂及危险废物。废溶剂经密闭管道输送至本项目回收设备进行处理，处理完成后的回收溶剂再经密闭管道输送至喷漆室回用；危险废物经收集存放在涂装车间危废暂存间。

本项目废溶剂、回收溶剂及废液等环境风险物质理化性质见工程分析小节“原辅料理化性质”部分。

（2）可能影响环境的途径。

本项目风险物质可能影响环境的途径主要为：设备阀门损坏、管线开裂等故障情形导致废溶剂/回收溶剂/废液渗漏，进而导致污染土壤、地下水。

6.5 环境风险分析

本项目原料废溶剂在废溶剂储罐临时存放，危险废物依托现有危废暂存间存放。经调查现有涂装车间地面已采取了硬化防渗措施且本项目生产设施均为密闭设备。事故状态下本项目设备罐或输送管线破损、物料外泄，由于设计处理能力较小且各设备罐容量较小，一旦发生危险物质泄漏事故影响范围可控制在调漆间内。

6.6 环境风险防范措施及应急要求

项目生产设施所在车间、输送管线及所依托的危废暂存间属于重点防渗区域，应进行重点防渗。重点防渗要求：地面与裙角要用坚固、防渗的材料制造，建筑材料必须与危险废物相容，基础必须全面防渗，防渗层须具备防腐性能，防渗层为至少 1m 厚黏土层，或 2mm 厚高密度聚乙烯，或至少 2mm 厚的其它人工材料；地面与裙脚要用坚固、防渗的材料建造；等效黏土防渗层 Mb≥6.0m，$K \leq 1 \times 10^{-7}$cm/s。一般防渗要求：采用硬化措施，为防止混凝土地面开裂，素混凝土中可增加防渗添加

剂、钢纤维或钢筋。

本项目所用原料由喷漆室自动收集、输送，在厂区内加强管理，完善事故应急预案的基础上，事故发生概率很低，事故一旦发生立即启动应急预案，可以使事故造成的后果控制在很小范围内，类比同类企业，本项目的风险水平是可以接收的。

本环评建议采取如下风险防范措施：

本项目废溶剂等物料发生泄漏时，排险人员到达现场后，应立即切断泄漏源。泄漏的危险物质、危险废物遇明火可能发生火灾，产生消防废水，此时应立即用灭火器进行灭火，并通知当地消防部门。消防废水暂存于临时围堰，禁止外排。

设备风险防范措施：配备合格的操作、维修人员；新工人必须经培训、实习合格才可上岗，操作人员尤其是技术人员均懂设备、懂结构、懂性能，会操作、会检查、会维修保养，会排除故障。定期对设备进行清洁，对设备在使用过程中可能会发生因设计、材料、制造、使用等问题引起的故障，做故障记录，并分析工作可发现设备故障的主要原因，技术人员根据分析资料掌握设备故障规律和薄弱环节，制作检修的内容或采取相应的管理措施，进一步减少设备故障，提高设备利用率。

6.7 分析结论

本项目运行过程中存在着泄漏等风险，必须严格按照有关规划标准的要求对危废贮存库的废物进行管理，认真落实好本项目拟采取的安全措施及评价所提出的风险防范措施及有关风险应急预案后，本项目的事故风险可控，风险水平是可以接受的。

表 45　建设项目环境风险分析内容表

建设项目名称	繁荣厂区涂装车间溶剂型废溶剂回收项目
建设地点	长春汽车经济技术开发区汽车大路 4696 号中国第一汽车股份有限公司红旗制造中心繁荣厂区
地理坐标	（东经 125°9′23.828″，北纬 43°48′32.649″）
主要危险物质及分布	废溶剂、回收溶剂/调漆间，危险废物/危废暂存间
环境影响途径及危害后果	风险物质泄漏对地下水、土壤等产生影响，影响范围可控制在厂房内
风险防范措施要求	厂内采取分区防控措施，废溶剂回收设施及设备罐、输送管线采取重点防渗措施，防渗效果须同时满足《环境影响评价技术导则地下水环境》（HJ610-2016）中重点防渗要求、《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）要求（等效黏土防渗层 Mb≥6.0m，$K \leq 1\times10^{-7}$cm/s）。本项目按照相关标准健全管理制度，制定突发环境应急预案，在危废贮存库出现问题时第一时间进行处理。

	本项目风险物质发生泄漏，时，排险人员到达现场后，应立即切断泄漏源。泄漏的危险物质、危险废物遇明火可能发生火灾，产生消防废水，此时应立即用灭火器、消防水池中消防用水进行灭火，并通知当地消防部门。消防废水暂存于临时围堰或在厂区挖坑贮容中，禁止外排。 设备风险防范措施：配备合格的操作、维修人员；新工人必须经培训、实习合格才可上岗，操作人员尤其是技术人员均懂设备、懂结构、懂性能，会操作、会检查、会维修保养，会排除故障。定期对设备进行清洁，对设备在使用过程中可能会发生因设计、材料、制造、使用等问题引起的故障，做故障记录，并分析工作可发现设备故障的主要原因，技术人员根据分析资料掌握设备故障规律和薄弱环节，制作检修的内容或采取相应的管理措施，进一步减少设备故障，提高设备利用率。
填表说明	依据《建设项目环境风险评价技术导则》（HJ169-2018）附录 C，项目环境风险潜势为 I，确定本项目环境风险评价等级为简要分析。

7、监测计划

本项目有组织废气、无组织废气、噪声及废水监测均依托厂区现有污染源监测计划。厂区现有污染源监测计划如下：

表 46　污染源监测计划一览表-繁荣厂区

监测项目	生产单元	监测点位	监测因子	监测频次
废气	焊接	焊接烟尘排放口（P37-P75）	颗粒物	每年一次
	涂装	电泳废气排放口 P1	挥发性有机物	每半年一次
		调漆、喷涂、烘干废气排放口(共用一个排气筒 P2)	挥发性有机物	每月一次
			二氧化硫、氮氧化物、颗粒物、甲苯、二甲苯、烟气黑度	每季度一次
		注蜡废气排放口 P12、P13	挥发性有机物	每半年一次
		电泳烘干强冷废气 DA043、DA044	挥发性有机物、甲苯、二甲苯	每半年一次
		胶烘干强冷废气 DA003	挥发性有机物、甲苯、二甲苯	每半年一次
		色漆强冷废气 DA068、DA069、DA070	挥发性有机物、甲苯、二甲苯	每半年一次
		罩光漆烘干强冷废气 DA074、DA075、DA076	挥发性有机物、甲苯、二甲苯	每半年一次
		烘干炉燃气废气（P3~P11、P14-P35、P79~P82）	二氧化硫、氮氧化物、颗粒物、烟气黑度	每半年一次

		总装	点补废气排放口（P76、P77）	挥发性有机物、甲苯、二甲苯、颗粒物	每半年一次
			整车下线检测 P78、P83~86	颗粒物、挥发性有机物、氮氧化物	每年一次
		污水处理站	污水处理站废气排放口 P36	氨、硫化氢、臭气浓度	每年一次
		危废间	危废间废气排放口 P87、P88	非甲烷总烃	每年一次
		无组织	繁荣厂区厂界	甲苯、二甲苯、非甲烷总烃	每半年一次
				颗粒物、氨、硫化氢、臭气浓度	每年一次
			繁荣厂区内（厂房外）	非甲烷总烃	每半年一次
	废水	繁荣厂区废水总排放口	预处理设施排放口	总镍	自动监测
			废水总排放口	流量、pH、COD、氨氮、磷酸盐	自动监测
			废水总排放口	石油类、悬浮物、氟化物、BOD_5、总锌、总锰、阴离子表面活性剂	每月一次
		繁荣厂区回用水口	回用水排放口	pH、色度、浊度、BOD_5、COD、氨氮、总氮、总磷、LAS、石油类、总碱度、总硬度、溶解性总固体、氯化物、硫酸盐、铁、锰、二氯化硅、粪大肠菌群、总余氯、氟化物、硫化物	每季度一次
	噪声	/	繁荣、制造中心分焊车间、蔚山厂区厂界四周外 1m 处	噪声（等效声级）	每季度 1 次(昼、夜各 1 次)
	地下水	/	繁荣厂区范围内布设地下水监测井（可利用厂区内现有监测井 S3 背景监测井、S1、S2 跟踪监测井）	常规监测项目：K^+、Na^+、Ca^{2+}、Mg^{2+}、CO_3^{2-}、HCO_3^-、Cl^-、SO_4^{2-}、pH、氨氮、硝酸盐、亚硝酸盐、挥发性酚类、氰化物、砷、汞、铬（六价）、总硬度、铅、氟、镉、铁、锰、溶解性总固体、耗氧量、硫酸盐、氯化物等。 特征因子：氨氮、耗氧量、总磷、石油类、阴离子表面活性剂、镍、苯、甲苯、乙苯、二甲苯、氟化物、锌共 12 项。	常规因子每年监测不少于 1 次；特征因子每年不少于 2 次，发现有地下水污染现象时需增加采样频次
	土壤	/	繁荣厂区 T1~T11	石油烃（C_{10}-C_{40}）、苯、甲苯、乙苯、邻二甲苯、间（对）	每 3 年至少开展一次

			二甲苯、氟化物、镍、锌	

8、环保设施投资估算

[redacted]

五、环境保护措施监督检查清单

内容 要素	排放口（编号、名称）/污染源	污染物项目	环境保护措施	执行标准
大气环境	调漆间废气排放口/回收设备废气	NMHC、甲苯、二甲苯	纤维棉过滤+活性炭吸附+48.8m 排气筒	《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）二级标准
	无组织废气	甲苯、二甲苯	-	《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）厂界标准
		NMHC	-	《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB37822-2019）特别排放限值厂区内
地表水环境	厂区总排口/管式换热器循环冷却定期排水	COD、SS	-	《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表 4 三级标准
声环境	设备噪声	等效 A 声级	基础减震、封闭构筑物隔声	《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中 3、4 类标准
电磁辐射	-	-	-	-
固体废物	废滤材、废液：废液采用密封桶收集，均依托现有危废贮存场所临时存放，定期委托长春一汽综合瑞曼迪斯环保科技有限公司清运处置。			
土壤及地下水污染防治措施	生产设施所在车间地面及输送管道防渗能力达到 GB18597-2023 要求，基础防渗应采用 2mm 厚高强度聚氯乙烯或大于 2mm 厚的其他人工防渗材料处理，渗透系数≤10^{-10}cm/s			
生态保护措施	不涉及。			
环境风险防范措施	本项目风险物质发生泄漏时，排险人员到达现场后，应立即切断泄漏源。泄漏的危险物质、危险废物遇明火可能发生火灾，产生消防废水，此时应立即用灭火器进行灭火，并通知当地消防部门。消防废水暂存于临时围堰，禁止外排。 设备风险防范措施：配备合格的操作、维修人员；新工人必须经培训、实习合格才可上岗，操作人员尤其是技术人员均懂设备、懂结构、懂性能，会操作、会检查、会维修保养，会排除故障。定期对设备进行清洁，对设备在使用过程中可能会发生因设计、材料、制造、使用等问题引起的故障，做故障记录，并分析工作可发现设备故障的主要原因，技术人员根据分析资料掌握设备故障规律和薄弱环节，制作检修的内容或采取相应的管理措施，进一步减少设备故障，提高设备利用率。			

其他环境管理要求	1、排污许可相关要求 纳入固定污染源排污许可分类管理名录的企业事业单位和其他生产经营者应当按照规定的时限申请并取得排污许可证；未纳入固定污染源排污许可分类管理名录的排污单位，暂不需申请排污许可证。排污单位应当依法持有排污许可证，并按照排污许可证的规定排放污染物。排污单位应当按照排污许可证规定的关于执行报告内容和频次的要求，编制排污许可证执行报告；排污单位应当每年在全国排污许可证管理信息平台上填报、提交排污许可证年度执行报告并公开，同时向核发环保部门提交通过全国排污许可证管理信息平台印制的书面执行报告。书面执行报告应当由法定代表人或者主要负责人签字或者盖章。排污单位应当对提交的台账记录、监测数据和执行报告的真实性、完整性负责，依法接受环境保护主管部门的监督检查。排污单位应当及时公开有关排污信息，自觉接受公众监督。 本项目为扩建项目，新增废溶剂回收处理设施并依托调漆间治理设施排放废气，应当在项目建成投产（发生实际排污）前重新申请取得排污许可证。 2、“三同时”自主验收 根据《关于规范建设单位自主开展建设项目竣工环境保护验收的通知》（环办环评函[2017]1235 号）和《建设项目环境保护管理条例》（2017 年 10 月 1 日起实施），建设单位应自主验收，根据报告提出的措施内容尽快完善厂区内各项环保设施的建设，就环保治理设施落实情况如实编制竣工环境保护验收报告，并组织成立验收工作组。验收工作组由建设单位、设计单位、施工单位、环境影响报告书（表）编制机构、验收报告编制机构等单位代表和专业技术专家组成。 验收工作组应当严格依照国家有关法律法规、建设项目竣工环境保护验收技术规范、建设项目环境影响报告表和审批决定等要求对建设项目配套建设的环境保护设施进行验收，形成验收意见。验收意见应当包括工程建设基本情况，工程变更情况，环境保护设施落实情况，环境保护设施调试效果和工程建设对环境的影响，验收存在的主要问题，验收结论和后续要求。验收工作组现场检查可以参照我部《关于印发建设项目竣工环境保护验收现场检查及审查要点的通知》（环办〔2015〕113 号）执行。 建设单位应当对验收工作组提出的问题进行整改，合格后方可出具验收合格的意见。建设项目配套建设的环境保护设施经验收合格后，其主体工程才可以投入生产或者使用。

六、结论

本项目符合国家和地方相关环境保护法律、法规、标准和规划要求，符合开发区规划要求，环境影响处于可接受范围内，选址合理，不存在与项目有关的原有环境污染问题；项目建成后产生的污染物均能够得到有效控制，在落实本报告中提出的各项污染防治措施的前提下，可实现各项污染物的达标排放，确保对区域环境质量无显著不利影响。

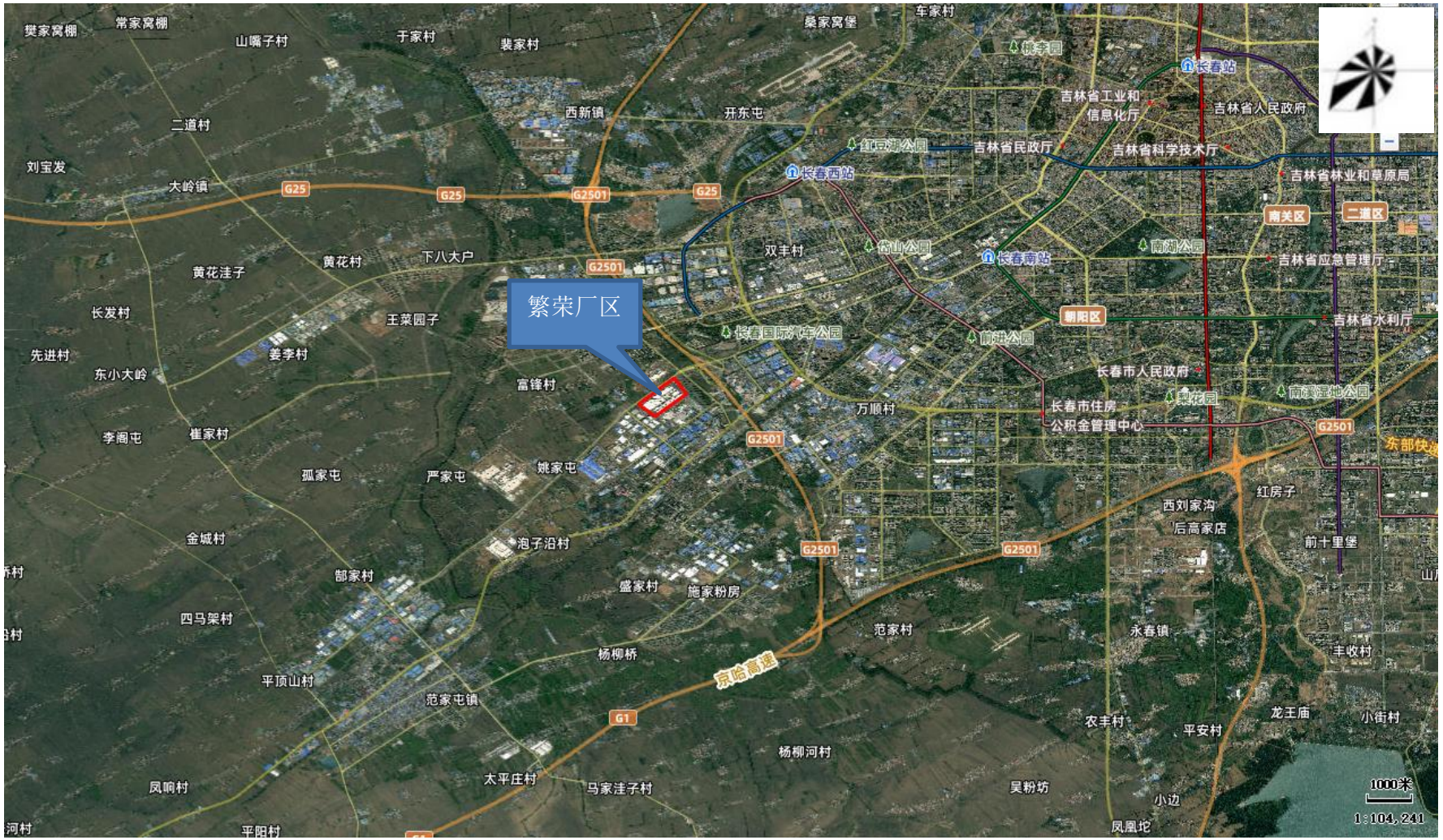
综上所述，从环境保护的角度分析，本项目建设可行。

附表

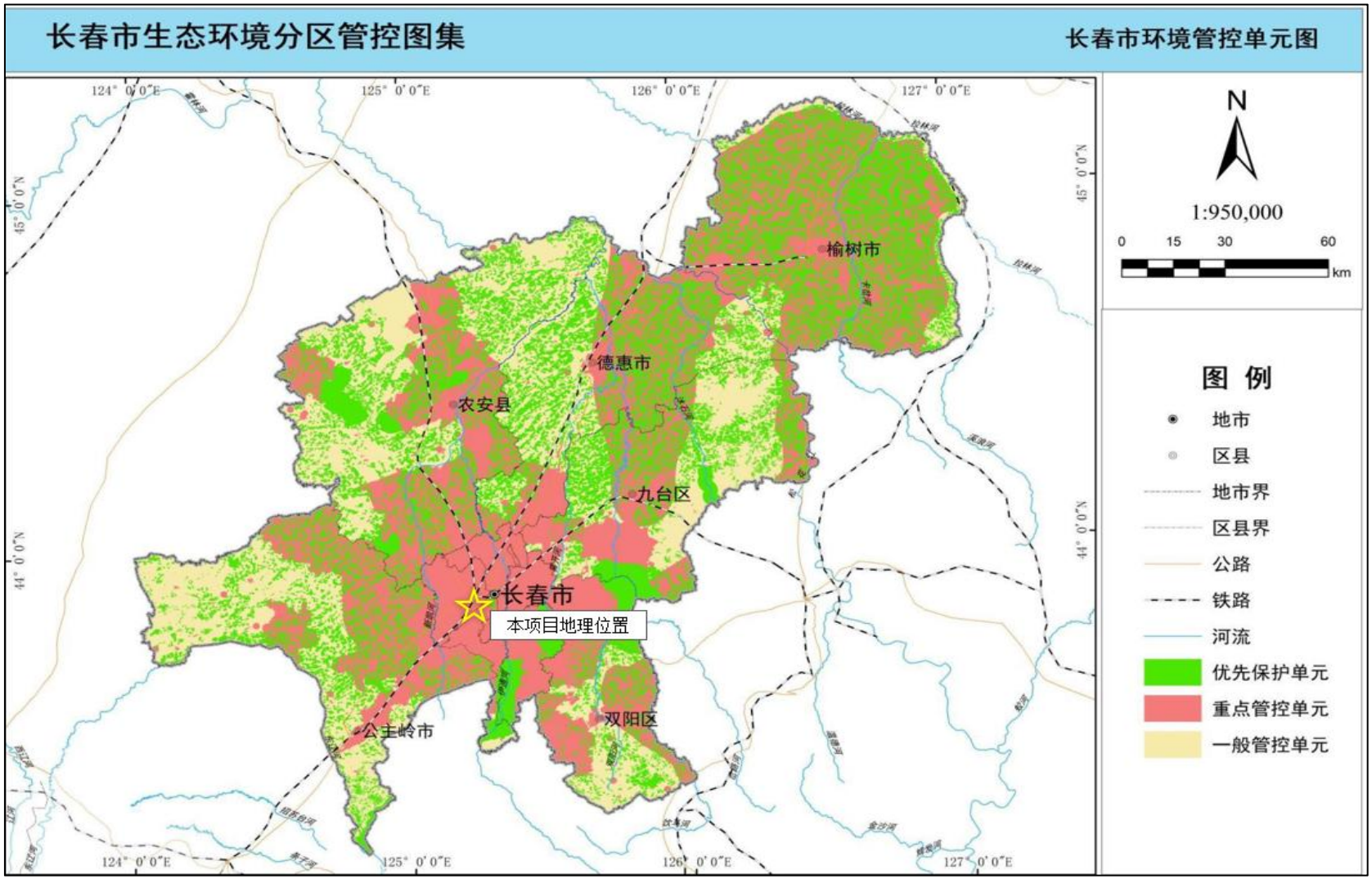
项目污染物排放量汇总表

项目 分类	污染物名称	现有工程 排放量（固体废物产生量）①	现有工程 许可排放量②	在建工程 排放量（固体废物产生量）③	本项目 排放量（固体废物产生量）④	以新带老削减量 （新建项目不填）⑤	本项目建成后 全厂排放量（固体废物产生量）⑥	变化量 ⑦
废气（t/a）	颗粒物	18.16	-	-5.215	0	0	12.945	-5.215
	SO_2	4.77	-	0	0	0	4.77	0
	NOx	8.71	-	-0.835	0	0	7.875	-0.835
	NMHC	45.68	100.383	-30.795	0.1899	0	15.075	-30.605
	甲苯	6.68	-	0	0.0019	0	6.682	0.0091
	二甲苯	10.85	-	-2.184	0.0951	0	8.761	-0.2.089
	氨	0.000002	-	0	0	0	0.0000020	0
	硫化氢	0.00000003	-	0	0	0	0.0000003	0
废水（t/a）	COD	16.38	32.34	-0.13	0.0006	0	16.2506	-0.1294
	BOD_5	2.11	-	-3.13	0	0	-1.02	-3.13
	NH_3-N	0.39	1.67	-0.55	0	0	-0.16	-0.55
	石油类	0.37	-	0	0	0	0.37	0
	SS	2.65	-	-2.59	0.0004	0	0.0604	-2.5896
	磷酸盐	0.008		-0.02	0	0	-0.012	-0.012
	总镍	0.02	0.02	-0.002	0	0	0.018	-0.002
	LAS	0.016	-	-0.003	0	0	0.013	-0.003
固体废物（t/a）	危险废物	1965.75	-	-585.2	105.237	425	1060.787	-904.963
	一般固废	37038.05	-	-14074.77	0	0	22963.28	-14074.77
	生活垃圾	381.25	-	0	0	0	381.25	0

注：⑥=①+③+④-⑤；⑦=⑥-①



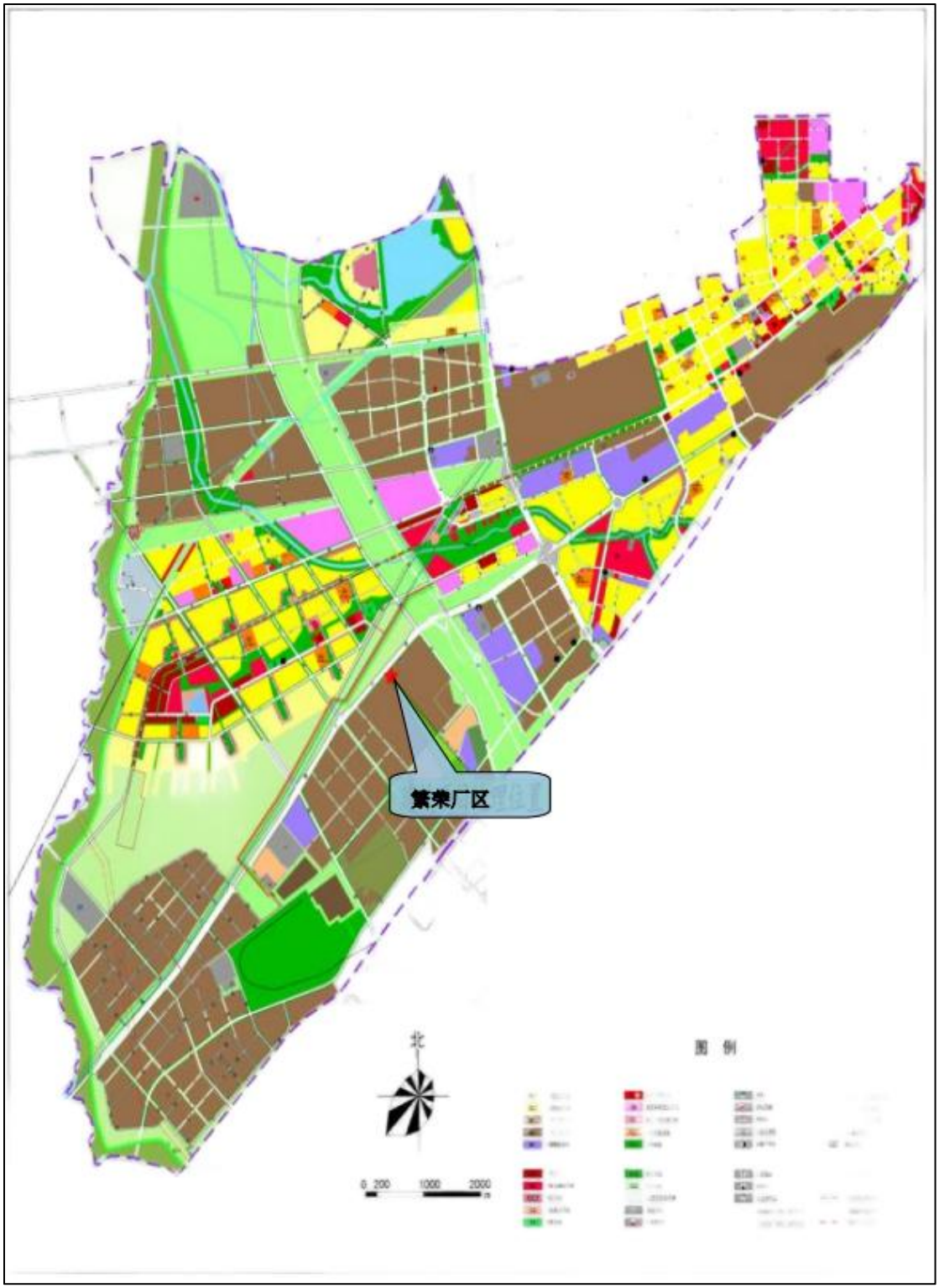
附图 1　本项目地理位置示意图


长春市生态环境分区管控图集
长春市环境管控单元图
124° 0′ 0″E
125° 0′ 0″E
126° 0′ 0″E
127° 0′ 0″E
45° 0′ 0″N
44° 0′ 0″N
榆树市
德惠市
农安县
九台区
长春市
本项目地理位置
公主岭市
双阳区
N
1:950,000
0 15 30 60
km
图 例
地市
区县
地市界
区县界
公路
铁路
河流
优先保护单元
重点管控单元
一般管控单元

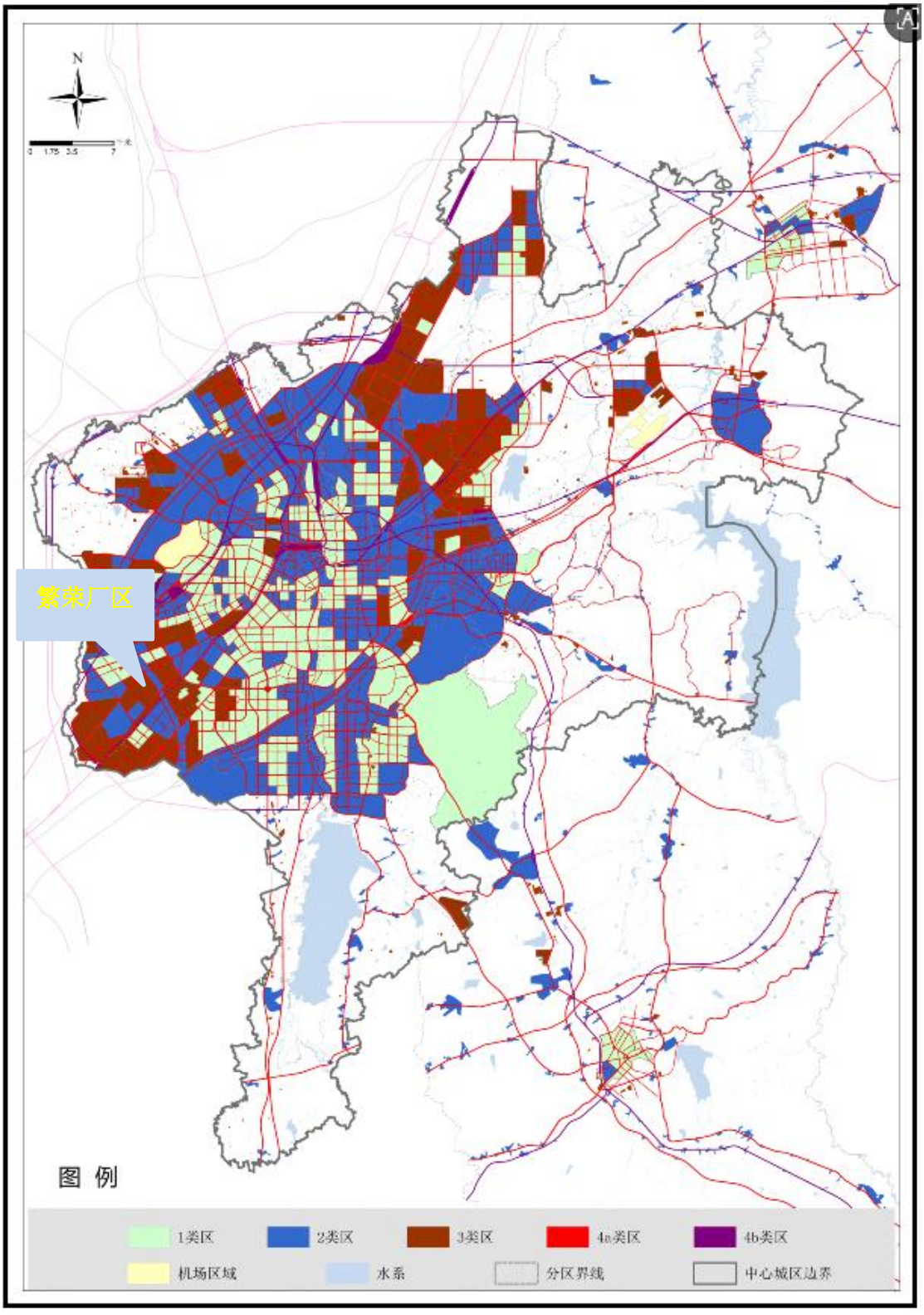
附图 2　本项目与长春市生态环境分区管控单元位置关系示意图



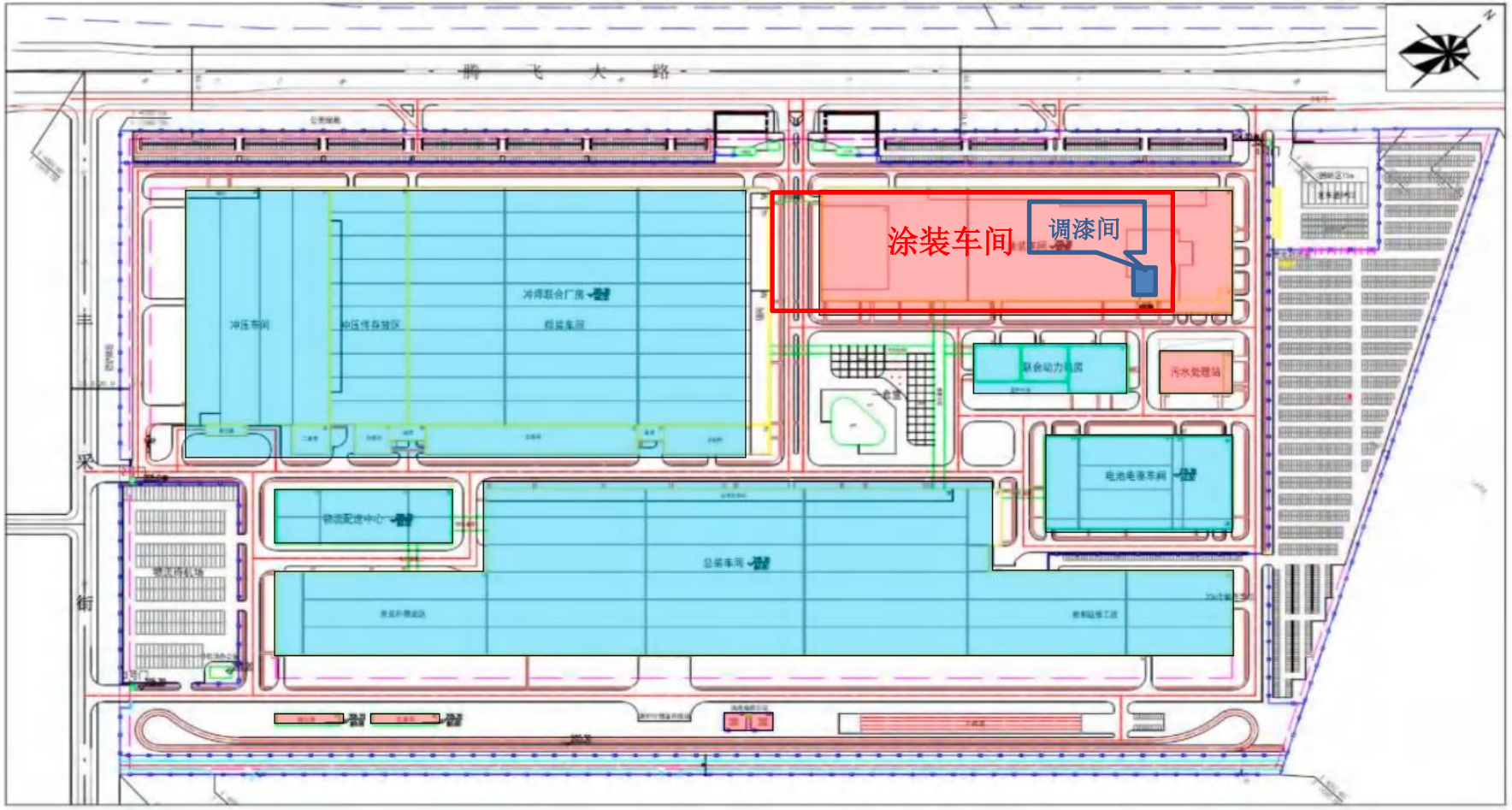
附图 3　本项目生态环境分区管控单元



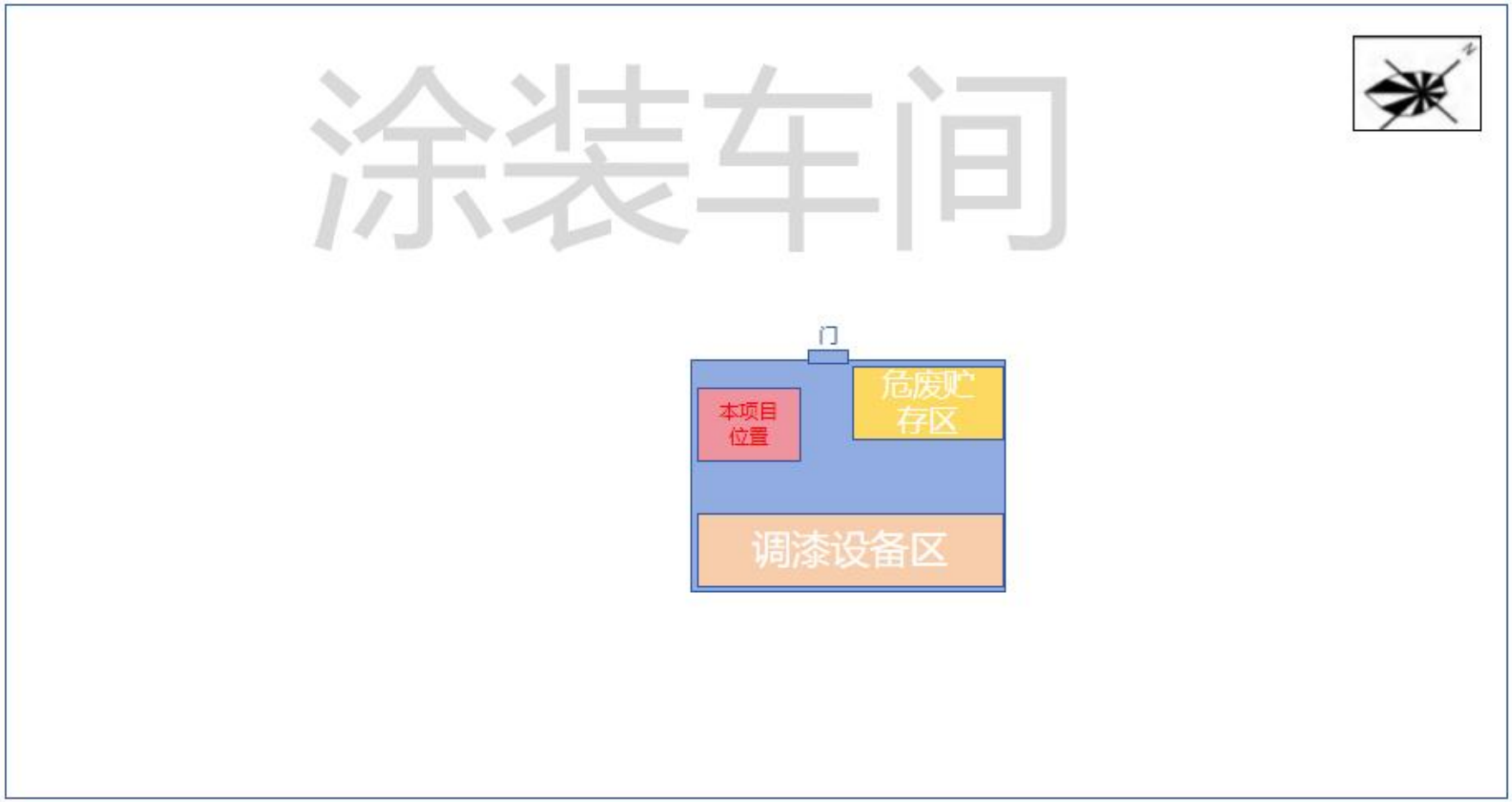
附图 4　本项目与长春汽车经济技术开发区控规关系图



附图 5　本项目声环境功能区划示意图



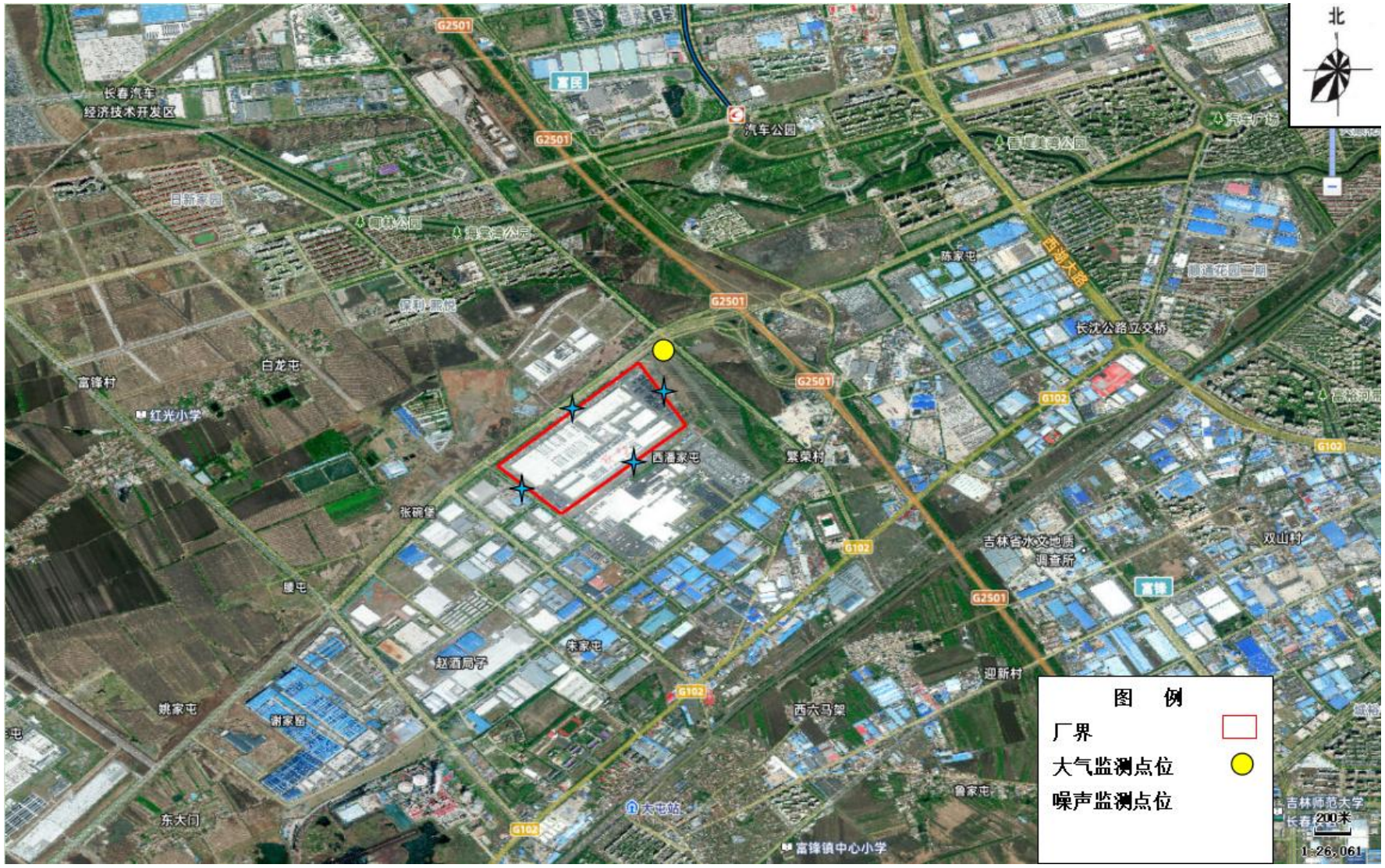
附图 6　厂区平面布置图



附图 7　本项目平面布置图



附图 8　本项目防渗图



附图 9　本项目监测点位示意图



附图 10　本项目周围敏感点分布图

中华人民共和国

建设用地规划许可证

地字第_____号

220000202000190

根据《中华人民共和国土地管理法》《中华人民共和国城乡规划法》和国家有关规定，经审核，本建设用地符合国土空间规划和用途管制要求，颁发此证。

发证机关 长春市规划和自然资源局

日 期 2020年6月29日

《建设用地规划许可证》自核发日期起有效期为两年，两年内未取得《建设工程规划许可证》的自动失效。

0000261

用地单位	长春市长发新能源产业投资建设有限公司
项目名称	长春汽开区第四智能制造产业园
批准用地机关	长春市人民政府
批准用地文号	
用地位置	腾飞大街以南、两四十二街以西
用地面积	765483
土地用途	工业用地
建设规模	取（二类工业用地）
土地取得方式	出让
附图及附件名称	

附件：
1、建设用地规划审定单
2、建筑设计要求
3、管网综合规划设计条件
4、建设用地规划条件

遵守事项

一、本证是经自然资源主管部门依法审核，建设用地符合国土空间规划和用途管制要求，准予使用土地的法律凭证。
二、未取得本证而占用土地的，属违法行为。
三、未经发证机关审核同意，本证的各项规定不得随意变更。
四、本证所需附图及附件由发证机关依法确定，与本证具有同等法律效力。

《建设用地规划许可证》附件一

建设用地规划审定单

地字第220000202000190　　号

用地编号：　　证号：0000261

建设单位名称	长春市长发新能源产业投资建设有限公司		
建设项目地址	长春汽车经济技术开发区腾飞大路以南、丙四十二街以西		
建设项目名称	长春汽开区繁荣智能制造产业园	建设项目用地预审与选址意见书	
建设项目用地边界	东至：项目用地	南至：项目用地	
	西至：丙四十二街	北至：腾飞大路	
容积率	>0.7	建筑高度(最高)	<24M
供热方式	集中供热	主要出入口方向	机动车：腾飞大路、丙四十二街
机动车停车位要求			
开竣工时间	2020年4月16日前开工，在2023年4月16日前竣工。		
土地取得方式	出让		
规划要求	1、依据《国有建设用地使用权出让合同》（合同编号汽开2020-005）及长春汽车经济技术开发区经济发展局文件—长汽车经发字〔2020〕66号核发建设用地规划许可证。 2、各项指标详见建设用地规划红线图（2020）0084。 3、建设单位持《建设用地规划许可证》及附件，委托具有相应资质的规划及建筑设计单位进行修建性详细规划和建筑方案设计。 4、规划用地界线内建筑物、构筑物和特殊标注外全部拆迁。 5、停车泊位须按《长春市各类建筑物配建停车场（库）标准》执行。 6、须进一步协调飞大路通信井等。（具体以合同约定规划调研结果及修建性详细规划审批为准） 7、在"两证合一"完成后，若在年内达到50%的开发投资总额，并由汽开管委会对此进行监管，方可办理施工许可手续。		
土地要求	2020年4月16日前开工，在2023年4月16日前竣工。		
注意事项	建设单位领取《建设用地规划许可证》及附件、附图后，可委托具有相应资质的设计部门进行建筑方案设计、管线综合设计、编制修建性详细规划，完成后报我局审核，并领取《建设工程规划许可证》。		

长春市规划和自然资源局

2020年6月29日

长春汽开区繁荣智能制造产业园项目租赁合同

出租方(以下称为甲方)：长春市长发新能源产业投资建设有限公司

地址：长春市普阳街 85 号 501 室

承租方(以下称为乙方)：中国第一汽车股份有限公司

地址：长春市汽车经济技术开发区新红旗大街 1 号

鉴于：

根据《中华人民共和国合同法》及相关法律、行政法规，遵循平等、自愿、公平和诚信原则，为保证长春汽开区繁荣智能制造产业园项目的顺利实施，充分发挥投资效益，经甲乙双方协商一致，就甲方向乙方出租场地事宜，签订本租赁合同内容如下：

一、租赁范围：

1.租赁场地：繁荣智能制造产业园项目，包含冲压车间、焊装车间、涂装车间、总装车间、电池电驱车间、污水处理车间、动力站房、物流配送中心、试车跑道等土地、建筑物、构筑物等不动产及“相关配套设施”(“相关配套设施”指：厂房、设备、供电、供水、供热、管路、线路等相关设施)。

2.租赁场地位置：吉林省长春汽车经济技术开发区内，北临腾飞大路，西临丰采街，南临四川一汽丰田汽车有限公司长春丰越公司，东临和谐大街。

3.租赁面积：占地面积约 75.55 万㎡，建筑面积约 43.5 万㎡（最终以政府相关部门勘测定界为准）。

4.出租必备条件：在乙方租赁使用前，甲方应将乙方生产所必备的水、

电、天然气、热水、5G 网络等外网资源设施连接完毕，保证乙方生产需要。

5.租赁用途：乙方承租上述租赁场地及相关设备作为汽车生产之用。乙方不得将该租赁场地用于本条限定之外的用途。

二、租赁期限、租赁费用及支付：

1.首次租赁期限为 20 年。乙方按期向甲方支付租金，租金每半年支付一次。

首次租赁期限届满后，本合同自动延续 20 年，延续期间租金标准为“0”，即乙方无需向甲方支付租金。自动延续期限届满后，租赁合同不受次数限制自动延续，每次延续 20 年，租金标准为“0”，乙方提前 3 个月通知甲方不再延续除外。

2. 首次租赁期的租赁费用支付：

（1）租赁期：租期预计由 2022 年 1 月 1 日起，至 2041 年 12 月 31 日止，其中，厂房等建筑租赁收入（又称租金）标准按建筑面积每年400元/平米计算，设备租赁收入标准按每年70000.00万元计算，租赁场地及设备合计年租金（含税价格）：人民币 87400 万元（人民币捌亿柒仟肆佰万元整）。如政府相关部门勘测定界的租赁面积与本合同约定的不一致，本合同约定的年租金金额不再作相应调整。

（2）费用支付：租金按半年支付。年租金合计人民币 87400 万元（人民币捌亿柒仟肆佰万元整），乙方分别于当年 3 月 1 日前、9 月 1 日前等额支付。

甲方应携带本合同向当地税务机关申请代开增值税专用发票，并

于乙方付款日前十个工作日向乙方提供正式完税增值税专用发票(标明租金总额)。

3. 乙方不再承担除租金以外的其他任何费用。(但租赁场地水、电、气、采暖、高温水、通讯等公用设施收费、物业管理费用（如有）由乙方承担，甲方负责协调解决公用设施使用、物业管理服务过程中的问题)

4.乙方将租金直接向甲方在贷款银行开立的账户付款：

甲方指定帐户名称：长春市长发新能源产业投资建设有限公司

银行账号：22101560018674780000

开户行：国家开发银行吉林省分行

未经贷款银行书面同意，上述账户不得变更。

三、双方的权利和义务：

1.甲方的权利和义务：

(1)项目于竣工验收合格并满足乙方建设需求后，甲方应当将长春汽开区繁荣智能制造产业园项目建成资产在 15 日内交付给乙方，因未及时交付而引起的损失由甲方承担。

(2)租赁期内，甲方不得将该租赁场地出租给任何其他第三方。

(3)对租赁场地拥有完整的不受任何第三方的干涉的权利。如发生因第三方主张权利影响乙方对租赁场地使用的，由甲方负责处理，并赔偿乙方产生的实际损失。

(4)甲方谨在此声明及保证甲方为出租租赁场地的合法拥有人并有合法地位出租此租赁场地予乙方。就本合同及出租此租赁场地予乙方一

事，甲方已取得所有有关机构的批准，包括政府批准及抵押权人的同意（如适用）。甲方于本合同所做出的声明及保证，如有错误或违反者，甲方需就乙方因此而遭受的任何损失、损害、支出及费用做出全部补偿。

(5)如租赁场地发生所有权全部或部分的转移，或甲方将其在本协议项下的权益全部或部分转让、质押给第三方的，甲方应保证受让人或其他主体能继续遵守本合同所有条款，使乙方权益不受损害。如乙方于本合同下的权益受此等受让人或第三方所影响或损害，甲方须负责补偿乙方的所有损失，损害，支出及费用。

(6)在租赁期内，甲方应保证为该租赁场地购买保险额度不低于租赁场地总价值的火险、盗抢险及/或其他险种，并保证甲、乙双方的利益。

(7)甲方应支付由本协议引起的或与本协议相关的所有税费，包括但不限于每年土地使用税、印花税、房产税等。甲方应在本协议签订后三十日内向当地政府相关管理部门备案登记并自行承担费用。

(8)在租赁期内，除非在合理和必要的情况下，且甲方向乙方送达通知并获得乙方的同意，甲方不得参观、干扰或以其他形式进入租赁场地。

2.乙方的权利和义务：

(1)乙方须按上述付款日期支付租金。

(2)乙方应按本合同的约定合法使用租赁场地，不得擅自改变使用性质，不存放中华人民共和国法律所禁止的危险物品，如因此发生损害，

乙方应承担全部责任。乙方不得从事任何违法或不道德的行为。

(3)租赁期间，乙方不得将长春汽开区繁荣智能制造产业园项目项下资产进行抵押、质押或设定其他权利负担，一经发现甲方有权追究乙方的违约责任，乙方承担由此对甲方造成的所有实际损失。

(4)乙方在租赁期间须严格遵守有关消防及安全生产管理制度，负责厂区的防火及生产安全，积极做好消防及安全生产工作。租赁期间因乙方原因发生消防及安全生产事故的，与甲方无关，一切责任及损失由乙方承担；如因甲方原因，包括但不限于租赁场地的设计缺陷、质量缺陷等原因，与乙方无关，一切责任及损失由甲方承担。

(5)租赁期间因乙方的生产经营产生的所有对外债权债务均由乙方承担，与甲方无关。

(6)租赁期间因乙方的生产经营产生的所有劳动用工纠纷均由乙方负责，与甲方无关。

(7)在租赁期间，乙方购置的设备和投资形成的资产所有权属于乙方。

(8)如接到甲方的预先通知，乙方应允许甲方和/或其授权的代表在合理的情况下在双方约定的时间内进入并参看租赁场地。贷款银行需要进行项目监管的，在接到甲方事先通知后，乙方应允许并配合贷款银行相关人员进入并参看租赁场地。

四、租赁场地的日常维护、改造、改建和新建

1.乙方负责按租赁场地交付标准对租赁场地进行日常维护、保养，确保租赁场地的技术状态完好，并承担因此发生的费用；维修和保养工作包括（但不限于）对于道路、外墙、门窗、屋顶、地面以及公用设

施供应网络的维护和修理。

2.如发现该厂房、附属建筑物及设备有损坏或有故障时，乙方应及时进行维修并承担相应的维修费用。

3.租赁期间，如乙方依据发展需要，需要对租赁场地进行必要的改造、装修、改建时，应向甲方提出计划，具体建设及施工等事宜，经双方协商一致后确认，甲方应积极配合办理相关手续。

4. 租赁期间，如乙方依据发展需要，需在土地内加盖建（构）筑物或新增设备时，应向甲方提出计划，具体建设及施工等事宜，经双方协商一致后确认，甲方应积极配合办理相关手续。

5. 租赁期间，如甲方对租赁场地进行改造、改建或新建时，甲方应委托乙方对工程进行监督管理，乙方应协助甲方办理相关手续。

五、合同变更和解除：

本合同生效后，任何一方不得单方面变更、修改本合同。对本合同的修改、变更、补充必须事先通知贷款银行，经双方协商一致，征得贷款银行同意后达成书面协议。

如一方要求解除本合同，应提前 60 日内书面通知对方。除非经双方协商一致，任何一方不得单方解除本合同。未经贷款银行书面同意，双方不得解除或提前终止本协议。

六、违约责任：

1.任何一方违反本合同的规定而给对方造成经济损失时，违约方须向对方赔偿该经济损失。

2.乙方应按本合同规定及时支付租金及所产生的水、电、天然气等费用。若因甲方原因导致乙方迟延支付租金，则乙方支付租金的时

间相应顺延，双方确认不是违约行为。

七、不可抗力：

1.任何一方，由于地震、台风、水灾、战争、瘟疫或其他任何一方均不能预见、不能避免且不能克服的事由而不能履行本合同规定的义务时，该当事人对该不履行义务无须向对方承担违约责任。

2.由于不可抗力或其他非乙方过错所造成的对本租赁场地的损毁致使其无法使用，乙方有权终止本合同，租金事宜双方另行协商。

八、争议解决：

凡因本合同产生或与本合同有关的争议，甲乙双方应通过友好协商解决。若争议发生后一个月内仍不能达成协议，应将争议提交租赁物所在地有管辖权的人民法院诉讼解决。

九、本合同经双方签字盖章后生效，一式肆份，甲、乙双方各执贰（2）份。

十、本合同包括如下附件，与本合同具有同等法律效力。

附件1 甲方资料（所有权凭证等）；

十一、本合同如有未尽事宜，由甲方与乙方协商解决或另行签署补充协议，补充协议与本合同具有同等法律效力。

（以下无正文）

甲方：长春市长发新能源产业投资建设有限公司（盖章）

乙方：中国第一汽车股份有限公司（盖章）

授权代表（签字）：[redacted]　　表（签字）：[redacted]

订立[redacted]月____日

建设项目环境影响登记表

填报日期：2020-05-27

项目名称	长春汽开区繁荣智能制造产业园项目		
建设地点	吉林省长春市汽车经济技术开发区腾飞大路以南，丙四十二街以东、和谐大街以西、丰越大路以北区域	占地面积(㎡)	755485
建设单位	长春市长发新能源产业投资建设有限公司	法定代表人或者主要负责人	云航
联系人	张洪铭	联系电话	1[redacted]
项目投资(万元)	[redacted]	环保投资(万元)	3[redacted]
拟投入生产运营日期			
建设性质	新建		
备案依据	该项目属于《建设项目环境影响评价分类管理名录》中应当填报环境影响登记表的建设项目，属于第106 房地产开发、宾馆、酒店、办公用房、标准厂房等项中其他。		
建设内容及规模	项目规划总占地面积约755485㎡，规划总建筑面积约456000㎡，其中标准化生产车间建筑面积304000㎡，标准化库房建筑面积48000㎡，研发中心建筑面积12000㎡，职工宿舍建筑面积48000㎡，综合楼建筑面积32000㎡，配套设施用房（食堂、动力房、门卫室）建筑面积12000㎡。项目道路及停车场面积123040㎡，人行道路面积30013㎡，成品车停放场72000㎡，绿化面积151097㎡。		

主要环境影响	废气	采取的环保措施及排放去向	有环保措施: 其它措施: 项目冬季采暖为集中供热，不自建锅炉房，因此无燃煤大气污染物排放。项目设有地下车库，汽车在启动、运行过程中产生汽车尾气，地下停车库通过采取通风排气，每6小时换气一次。 项目产生的食堂油烟经过处理效率在85%以上的油烟净化措施处理后，高空排放
	废水 生活污水		生活污水 有环保措施: 其它措施: 生活污水通过市政污水管网排放，排至污水处理厂统一处理后排放
	固废		环保措施: 废包装桶分类暂存于废固收集点，由供应商回收。一般废包装材料、生活垃圾实行分类袋装，定点堆放，由当地的环卫部门统一处理。
	噪声		有环保措施: 在厂区平面布置时，将噪声源较集中的主厂房布置在厂区的中央，其它噪声源亦尽可能远离厂界，以减轻对外界环境的影响。主要噪声设备还采取隔声、消声、减震等降噪措施。泵类电动机安装消声器、风机采取隔振和消声措施，动力设备采用钢砼隔振基础，管道、阀门接口采取缓动及减振的挠性接头。
	生态影响		有环保措施: 在施工中，应合理安排施工计划、施工程序，协调好各个施工步骤，雨季中尽量减少地面坡度，减少开挖面，并争取土料随挖随运，减少堆土裸土的暴露时间，以避免受降雨的直接冲刷
承诺：长春市长发新能源产业投资建设有限公司云航承诺所填写各项内容真实、准确、完整，建设项目符合《建设项目环境影响登记表备案管理办法》的规定。如存在弄虚作假、隐瞒欺骗等情况及由此导致的一切后果由长春市长发新能源产业投资建设有限公司云航承担全部责任。 **法定代表人或主要负责人签字：**			

备案回执

该项目环境影响登记表已经完成备案，备案号：202022010050000034。

吉林省生态环境厅文件

吉环审字[2021]81号

吉林省生态环境厅关于中国一汽红旗新能源汽车工厂E111车型项目环境影响报告书的批复

中国第一汽车股份有限公司:

你单位《关于一汽红旗新能源汽车工厂E111车型项目环境影响报告书报批申请》和委托吉林省境环景然科技有限公司编制的环境影响报告书（报批版）收悉。经研究，现批复如下:

一、该项目为新建项目。建设地点位于长春汽车经济技术开发区繁荣智能制造产业园，中国一汽红旗新能源汽车工厂现有厂区内。该项目在依托繁荣智能制造产业园现有厂房基础上，新建1条红旗新能源电动汽车生产线。主要建设内容为新建2条冲压自动化生产线、焊装生产线、涂装前处理及涂装生产线、总装生产线、电池组装及总装线，配套建设联合动力站房、物流配送中心、试车跑道、综合业务室、食堂等辅助工程及各类公用和环保工程。

项目建成后中国第一汽车集团有限公司总产能保持不变，中国一汽红旗新能源汽车工厂新增年产电动汽车E111车型8万辆的生产能力。

该项目在环境影响评价文件未依法报审批部门审批前擅自开工建设，违反了《中华人民共和国环境保护法》《中华人民共和国环境影响评价法》《建设项目环境保护管理条例》等法律法规有关规定，属于未批先建。鉴于项目建成以来未发生环境污染事故，且环境违法行为已经长春市生态环境局汽开区分局查处，符合原环境保护部《关于加强“未批先建”建设项目环境影响评价管理工作的通知》（环办环评〔2018〕18号）和生态环境部《关于进一步规范适用环境行政处罚自由裁量权的指导意见》（环执法〔2019〕42号）中依法予以环境影响评价审批的有关要求，你单位须认真汲取教训，增强守法意识，杜绝环境违法行为再次发生。

该项目符合国家产业政策，符合《长春国际汽车城长春经济技术开发区分区规划（2020-2035年）》及规划环评，在全面落实环境影响报告书提出的各项污染防治及环境风险防范措施后，项目建设对环境的不利影响能够得到缓解和控制。因此，从环境保护角度分析，我厅原则同意环境影响报告书中所列建设项目的性质、规模、工艺、地点和拟采取的环境保护措施。

二、项目施工期和运行期应重点做好以下环保工作。

（一）严格落实大气污染防治措施。焊接烟尘、电泳废气、喷涂废气、烘干废气、注蜡废气和补漆废气等工艺废气及污水处理站产生的废气须经密闭系统收集和有效装置处置，确保废气中颗粒物、二甲苯和非甲烷总烃的排放速率和排放浓度达到《大气

污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表2中新污染源二级标准限值要求后，喷涂废气经高度不低于48.8米的排气筒排放，电泳废气、烘干废气、注蜡废气经高度不低于28.6米的排气筒排放，其他废气经高度不低于15米的排气筒排放。食堂油烟须经油烟净化装置处理，确保排放浓度达到《饮食业油烟排放标准（试行）》（GB18483-2001）要求后，经专用烟道排放。

强化无组织废气控制与治理。挥发性物料贮存、输送、投放、转运须采取有效封闭措施，同时加强厂区周围绿化，确保厂区内非甲烷总烃浓度达到《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB37822-2019）附录A表A.1中厂区内VOC_s无组织特别排放限值要求，氨气和硫化氢厂界浓度达到《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）表1中恶臭污染物厂界标准值要求。

（二）严格落实地表水污染防治措施。脱脂、磷化、钝化、电泳工序的清洗废水须经有效装置预处理，废水中总镍浓度达到《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表1中第一类污染物最高允许排放浓度要求后，再经综合污水处理站处理，出水水质达到《污水综合排放标准》（GB8978-1996）中三级排放标准后，部分经中水处理系统深度处理达到《城市污水再生利用 工业用水水质》（GB/T 19923-2005）表1标准后回用于生产，剩余部分与深度处理反冲洗废水、淋雨线废水及隔油处理后的餐饮废水一并排入长春市西部污水处理厂处理达标后排入新凯河。

（三）严格落实地下水和土壤污染防治措施。按照有关技术规范分别做好各生产车间、生产装置区、危险废物库房、危险废物暂存间、油化库、油液品供应站、事故水池和污水处理站等地（侧）

面的分区防渗工作，选用优质管材，并做好管线的防渗、防腐、防漏处理，防止污染地下水和土壤环境。

（四）严格落实噪声污染防治措施。优化厂区平面布置，选用低噪声设备，对高噪声设备采取有效降噪、隔声、减振措施，确保运行期厂界噪声达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》中3类区和4类区标准要求。

（五）严格落实固体废物处置措施。妥善处理该项目产生的各类固体废物，磷化污泥、磷化渣、废胶料、废油、吸附有机废气的废活性炭、废过滤纤维、废沸石、废清洗剂、废超滤膜、废反渗透膜和接触溶剂的废石灰粉等危险废物须委托有危险废物处理资质的单位处理，废电池、废溶剂桶等危险废物须由厂家回收，危险废物在贮存、转移、运输过程中应严格执行《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2001)和《危险废物转移联单管理办法》要求。废色漆清洗溶剂、废水性漆桶应由厂家回收，废边角料、废焊丝、废焊渣、废塑料及废纸应外卖综合利用，餐厨垃圾委托有资质单位处理，水性废石灰粉和生活垃圾应交由环卫部门处理。

（六）严格落实环境风险防范措施。严格按照相关规范进行设计，建立环境风险防控体系。新建装置区、危险废物库房、危险废物暂存间、油化库、油液品供应站、事故水池和污水处理站应合理设置围堰（堤），存在可燃性气体泄露危险的单元合理设置可燃性气体自动检测报警装置，厂区设置安装紧急事故切断阀；强化事故应急池和管线的监控和巡检；制定环境风险应急预案，到生态环境部门及有关部门备案并开展经常性演练。

（七）制定并严格落实环境管理措施及监测计划。按照国家

或地方污染物排放控制标准、环境监测技术规范以及《国家重点监控企业自行监测及信息公开办法（试行）》等有关要求，制定企业自行监测方案及监测计划，在工艺废气排放筒设置采样孔和采样平台，并合理布置地下水、土壤、噪声环境监测点位，强化对各环境要素的跟踪监测和环保措施的及时增补。

三、项目建设应严格执行环境保护设施与主体工程同时设计、同时施工、同时投产使用的环境保护“三同时”制度。项目竣工后，须按相关法律法规及生态环境部规定的标准和程序对建设项目配套建设的环境保护设施进行验收，并依法公开验收报告。配套建设的环境保护设施未经验收或者验收不合格的，主体工程不得投入生产或者使用。

四、环境影响报告书经批准后，项目的性质、规模、工艺、地点或者防止生态破坏、防治污染的措施发生重大变动的，应当在变动前重新报批该项目的环境影响报告书。建设项目环境影响报告书自批复之日起满 5 年，建设项目方开工建设的，其环境影响报告书应当报我厅重新审核。

五、你单位作为建设项目环评信息公开的主体，在该项目施工和运行过程中，应建立畅通的公众参与平台，及时解决公众关注的环境问题，满足公众合理的环境诉求。应按照《建设项目环境影响评价信息公开机制方案》相关规定，于建设项目开工前、项目建设过程中、项目建成后分阶段向社会公开相应的环境影响评价信息，主动接受社会监督。

六、你单位应按照相关法律法规要求开展项目环境影响后评价工作，对项目实际产生的环境影响以及污染防治、生态保护和

环境风险防范措施的有效性进行跟踪监测和验证评价，并提出补救方案或者改进措施。

七、严格落实排污许可管理要求。你单位在取得环境影响评价审批意见后，排污行为发生变更之日前三十个工作日内，向核发排污许可证的生态环境部门提出变更申请。

八、请长春市生态环境局汽车经济技术开发区分局负责该项目施工期及运行期监督检查和管理工作。

九、你单位应在收到本批复后20个工作日内，将批准后的环境影响报告书及批复文件送至长春市生态环境局和长春市生态环境局汽车经济技术开发区分局，并按规定接受各级生态环境主管部门的日常监督检查。

吉林省生态环境厅

2021年11月24日

抄送：长春市生态环境局、长春市生态环境局汽车经济技术开发区分局、吉林省环境工程评估中心、吉林省生态环境保护综合行政执法局、吉林省境环景然科技有限公司。

吉林省生态环境厅行政审批办公室　　2021年11月24日印发

吉林省生态环境厅文件

吉环审字[2021]82号

吉林省生态环境厅关于中国一汽红旗新能源汽车工厂C100/C101系列车型项目环境影响报告书的批复

中国第一汽车股份有限公司:

你单位《关于一汽红旗新能源汽车工厂C100/C101系列车型项目环境影响报告书报批申请》和委托吉林省境环景然科技有限公司编制的环境影响报告书（报批版）收悉。经研究，现批复如下:

一、该项目为改扩建项目。建设地点位于长春汽车经济技术开发区繁荣智能制造产业园，中国一汽红旗新能源汽车工厂现有厂区内。该项目在依托厂区拟建E111车型项目主体工程、辅助工程、公用工程和环保工程基础上，新增C100/C101车型专用模具及器具，与E111车型进行共线生产。主要建设内容为新增及改造冲压、焊装、涂装、总装、匹配和物流设备共3893台（套），配

套新建部分环保工程。项目建成后中国第一汽车集团有限公司总产能保持不变，中国一汽红旗新能源汽车工厂新增年产传统燃油及燃油混合动力C100/C101车型12万辆的生产能力。

该项目在环境影响评价文件未依法报审批部门审批前擅自开工建设，违反了《中华人民共和国环境保护法》《中华人民共和国环境影响评价法》《建设项目环境保护管理条例》等法律法规有关规定，属于未批先建。鉴于项目建成以来未发生环境污染事故，且环境违法行为已经长春市生态环境局汽开区分局查处，符合原环境保护部《关于加强“未批先建”建设项目环境影响评价管理工作的通知》（环办环评〔2018〕18号）和生态环境部《关于进一步规范适用环境行政处罚自由裁量权的指导意见》（环执法〔2019〕42号）中依法予以环境影响评价审批的有关要求，你单位须认真汲取教训，增强守法意识，杜绝环境违法行为再次发生。

该项目符合国家产业政策，符合《长春国际汽车城长春经济技术开发区分区规划（2020-2035年）》及规划环评，在全面落实环境影响报告书提出的各项污染防治及环境风险防范措施后，项目建设对环境的不利影响能够得到缓解和控制。因此，从环境保护角度分析，我厅原则同意环境影响报告书中所列建设项目的性质、规模、工艺、地点和拟采取的环境保护措施。

二、项目施工期和运行期应重点做好以下环保工作。

（一）严格落实大气污染防治措施。焊接烟尘、电泳废气、喷涂废气、烘干废气、注蜡废气和补漆废气等工艺废气及污水处理站产生的废气须经密闭系统收集和有效装置处置，确保废气中颗粒物、二甲苯和非甲烷总烃的排放速率和排放浓度达到《大气

污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表2中新污染源二级标准限值要求后，喷涂废气经高度不低于48.8米的排气筒排放，电泳废气、烘干废气、注蜡废气经高度不低于28.6米的排气筒排放，其他废气经高度不低于15米的排气筒排放。

强化无组织废气控制与治理。挥发性物料贮存、输送、投放、转运须采取有效封闭措施，同时加强厂区周围绿化，确保厂区内非甲烷总烃浓度达到《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB37822-2019）附录A表A.1中厂区内VOC_s无组织特别排放限值要求，氨气和硫化氢厂界浓度达到《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）表1中恶臭污染物厂界标准值要求。

（二）严格落实地表水污染防治措施。脱脂、磷化、钝化、电泳工序的清洗废水须经有效装置预处理，废水中总镍浓度达到《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表1中第一类污染物最高允许排放浓度要求后，再经综合污水处理站处理，出水水质达到《污水综合排放标准》（GB8978-1996）中三级排放标准后，部分经中水处理系统深度处理达到《城市污水再生利用 工业用水水质》（GB/T 19923-2005）表1标准后回用于生产，剩余部分与深度处理反冲洗废水、淋雨线废水及隔油处理后的餐饮废水一并排入长春市西部污水处理厂处理达标后排入新凯河。

（三）严格落实地下水和土壤污染防治措施。按照有关技术规范分别做好各生产车间、生产装置区、危险废物库房、危险废物暂存间、油化库、油液品供应站、事故水池和污水处理站等地(侧)面的分区防渗工作，选用优质管材，并做好管线的防渗、防腐、防漏处理，防止污染地下水和土壤环境。

（四）严格落实噪声污染防治措施。优化厂区平面布置，选用低噪声设备，对高噪声设备采取有效降噪、隔声、减振措施，确保运行期厂界噪声达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》中3类区和4类区标准要求。

（五）严格落实固体废物处置措施。妥善处理该项目产生的各类固体废物，磷化污泥、磷化渣、废胶料、废油、吸附有机废气的废活性炭、废过滤纤维、废沸石、废清洗剂、废超滤膜、废反渗透膜和接触溶剂的废石灰粉等危险废物须委托有危险废物处理资质的单位处理，废电池、废溶剂桶等危险废物须由厂家回收，危险废物在贮存、转移、运输过程中应严格执行《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2001)和《危险废物转移联单管理办法》要求。废色漆清洗溶剂、废水性漆桶应由厂家回收，废边角料、废焊丝、废焊渣、废塑料及废纸应外卖综合利用，水性废石灰粉和生活垃圾应交由环卫部门处理。

（六）严格落实环境风险防范措施。严格按照相关规范进行设计，建立环境风险防控体系。新建装置区、危险废物库房、危险废物暂存间、油化库、油液品供应站、事故水池和污水处理站应合理设置围堰（堤），存在可燃性气体泄露危险的单元合理设置可燃性气体自动检测报警装置，厂区设置安装紧急事故切断阀；强化事故应急池和管线的监控和巡检；制定环境风险应急预案，到生态环境部门及有关部门备案并开展经常性演练。

（七）制定并严格落实环境管理措施及监测计划。按照国家或地方污染物排放控制标准、环境监测技术规范以及《国家重点监控企业自行监测及信息公开办法（试行）》等有关要求，制定

企业自行监测方案及监测计划，在工艺废气排放筒设置采样孔和采样平台，并合理布置地下水、土壤、噪声环境监测点位，强化对各环境要素的跟踪监测和环保措施的及时增补。

三、项目建设应严格执行环境保护设施与主体工程同时设计、同时施工、同时投产使用的环境保护“三同时”制度。项目竣工后，须按相关法律法规及生态环境部规定的标准和程序对建设项目配套建设的环境保护设施进行验收，并依法公开验收报告。配套建设的环境保护设施未经验收或者验收不合格的，主体工程不得投入生产或者使用。

四、环境影响报告书经批准后，项目的性质、规模、工艺、地点或者防止生态破坏、防治污染的措施发生重大变动的，应当在变动前重新报批该项目的环境影响报告书。建设项目环境影响报告书自批复之日起满 5 年，建设项目方开工建设的，其环境影响报告书应当报我厅重新审核。

五、你单位作为建设项目环评信息公开的主体，在该项目施工和运行过程中，应建立畅通的公众参与平台，及时解决公众关注的环境问题，满足公众合理的环境诉求。应按照《建设项目环境影响评价信息公开机制方案》相关规定，于建设项目开工前、项目建设过程中、项目建成后分阶段向社会公开相应的环境影响评价信息，主动接受社会监督。

六、你单位应按照相关法律法规要求开展项目环境影响后评价工作，对项目实际产生的环境影响以及污染防治、生态保护和环境风险防范措施的有效性进行跟踪监测和验证评价，并提出补救方案或者改进措施。

七、严格落实排污许可管理要求。你单位在取得环境影响评价审批意见后，排污行为发生变更之日前三十个工作日内，向核发排污许可证的生态环境部门提出变更申请。

八、请长春市生态环境局汽车经济技术开发区分局负责该项目施工期及运行期监督检查和管理工作。

九、你单位应在收到本批复后20个工作日内，将批准后的环境影响报告书及批复文件送至长春市生态环境局和长春市生态环境局汽车经济技术开发区分局，并按规定接受各级生态环境主管部门的日常监督检查。

吉林省生态环境厅

2021年11月24日

抄送：长春市生态环境局、长春市生态环境局汽车经济技术开发区分局、吉林省环境工程评估中心、吉林省生态环境保护综合行政执法局、吉林省境环景然科技有限公司。

吉林省生态环境厅行政审批办公室　　2021年11月24日印发

长春市生态环境局文件

长环建(告知)〔2022〕6号

长春市建设项目环境影响评价文件
告知承诺制审批表

项目名称	中国第一汽车股份有限公司C095车型技术改造项目		
建设地点	长春汽车经济技术开发区绕城高速公路外东南地块，利用红旗新能源汽车工厂现有厂房（繁荣工厂）实施生产	占地（建筑、营业）面积（m^2）	755485（建筑面积）
建设单位	中国第一汽车股份有限公司	法定代表人或者主要负责人	徐留平

联系人	刘越洋	联系电话	13070133691
项目投资（万元）	168134.14	环保投资（万元）	0
拟投入生产运营日期	2022 年 10 月		
告知承诺制审批依据	该项目属于《关于统筹做好疫情防控和经济社会发展生态环保工作的指导意见》（环综合[2020]13 号）纳入告知承诺制审批改革试点范围的“二十五、汽车制造业 71、汽车制造”。		
建设内容及规模	项目利用红旗新能源汽车工厂厂房（繁荣工厂），保持现有产能、劳动定员的前提下，对工厂冲压、焊装、涂装车间、总装车间进行改造，逐年实现红旗 C095 车型最大年产 8.5 万辆的生产能力（其中含 10%PHEV 产品）。		
环评文件提出的主要环境污染及生态破坏防治设施和措施简述（主要污染源采用的环保设施（措施）及效率、处理后污染物排放标准和排放总量、排放去向，采用的主要环境风险防治措施）： 1.废水污染防治措施 项目建成后，未改变厂区内污水种类及污水产生浓度，未增加污水处理量。涂装废水经预处理，污染物总镍浓度达到《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表 1 中第一类污染物最高允许排放浓度后，与其他生产废水一并进入厂区综合污水处理设			

施处理，出水水质满足《污水综合排放标准》（GB8978-1996）中三级标准要求后，部分污水进入中水回用装置进行深度处理回用于生产，部分污水和淋雨线废水排入市政排水管网进入长春市西部污水处理厂处理达标后，排入新凯河。

2.大气污染防治措施

焊接车间产生的废气经单机收集、滤筒过滤，烟尘浓度满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）中二级标准要求后高空排放，排气筒高度15米。

涂装车间产生的电泳废气、注蜡废气经活性碳吸附处理后，非甲烷总烃满足《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)中二级标准要求后高空排放，排气筒高度28.6米；喷涂废气经袋式过滤器过滤、与烘干废气一并经“沸石转轮+RTO”处理，调漆室废气经“纤维棉过滤+活性炭吸附”处理，颗粒物、非甲烷总烃及二甲苯等满足GB16297-1996《大气污染物综合排放标准》中二级标准相应限值要求高空排放，排气筒高度48.8米；烘干炉经低氮燃烧，产生的烟尘满足《工业炉窑大气污染物排放标准》(GB9078-1996)表 2 相应排放限值要求、NO_x满足《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)表2二级标准要求高空排放，排气筒高度28.6米。

总装车间补漆废气经“纤维棉过滤装置+活性炭吸附装置”处理，颗粒物、二甲苯、非甲烷总烃等满足《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)中二级标准限值要求高空排放，排气筒高度15米；检验废气经下排风系统收集，非甲烷总烃、NO_x等满足《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)中二级标准限值要求高空排放，排气筒高度15米。

对于无组织排放的废气，厂区内非甲烷总烃满足《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB37822-2019）表A.1特别排放限值要求，周界外非甲烷总烃、二甲苯等满足《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)无组织浓度限值要求。

3.噪声污染防治措施

通过选用低噪声设备、采取降噪隔声等措施，厂界噪声满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3类标准要求。

4.固体废物污染防治措施

厂区固体废物分类收集。一般固废由环卫部门处理或外售实施综合利用，危险废物经暂存间暂存交由有资质单位处置。严格落实危险废物环境管理制度，按照《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）要求，加强厂区内危险废物收集、贮存、运输全过程管理。

5.其他污染防治措施

加强厂区环境管理，按照有关技术规范做好一般防渗区和重点防渗区划分，落实源头控制和分区防控措施。加强环境风险防控管理，制定突发环境事件应急预案，落实风险防范措施，定期开展培训和演练。

该项目环境影响报告书已经完成告知承诺制审批。

2022年8月2日

长春市生态环境局文件

长环建(告知)〔2022〕7号

长春市建设项目环境影响评价文件
告知承诺制审批表

项目名称	中国第一汽车股份有限公司奔腾D711项目		
建设地点	长春汽车经济技术开发区绕城高速公路外东南地块，利用红旗新能源汽车工厂现有厂房（繁荣工厂）实施生产	占地（建筑、营业）面积（m^2）	755485（建筑面积）
建设单位	中国第一汽车股份有限公司	法定代表人或者主要负责人	徐留平

联系人	刘越洋	联系电话	13070133691
项目投资（万元）	19473.88	环保投资（万元）	0
拟投入生产运营日期	2022年10月		
告知承诺制审批依据	该项目属于《关于统筹做好疫情防控和经济社会发展生态环保工作的指导意见》（环综合[2020]13号）纳入告知承诺制审批改革试点范围的“二十五、汽车制造业 71、汽车制造”。		
建设内容及规模	项目利用红旗新能源汽车工厂厂房（繁荣工厂），保持现有产能、劳动定员的前提下，对工厂冲压、焊装、涂装车间、总装车间进行改造，年产奔腾D711车型1.5万辆。		
环评文件提出的主要环境污染及生态破坏防治设施和措施简述（主要污染源采用的环保设施（措施）及效率、处理后污染物排放标准和排放总量、排放去向，采用的主要环境风险防治措施）： 1.废水污染防治措施 项目建成后，未改变厂区内污水种类及污水产生浓度，未增加污水处理量。涂装废水经预处理，污染物总镍浓度达到《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表1中第一类污染物最高允许排放浓度后，与其他生产废水一并进入厂区综合污水处理设			

施处理，出水水质满足《污水综合排放标准》（GB8978-1996）中三级标准要求后，部分污水进入中水回用装置进行深度处理回用于生产，部分污水和淋雨线废水排入市政排水管网进入长春市西部污水处理厂处理达标后排入新凯河。

2.大气污染防治措施

焊接车间产生的废气经单机收集、滤筒过滤，烟尘浓度满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）中二级标准要求后高空排放，排气筒高度15米。

涂装车间产生的电泳废气、注蜡废气经活性碳吸附处理后，非甲烷总烃满足《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)中二级标准要求后高空排放，排气筒高度28.6米；喷涂废气经袋式过滤器过滤、与烘干废气一并经“沸石转轮+RTO”处理，调漆室废气经“纤维棉过滤+活性炭吸附”处理，颗粒物、非甲烷总烃及二甲苯等满足GB16297-1996《大气污染物综合排放标准》中二级标准相应限值要求高空排放，排气筒高度48.8米；烘干炉经低氮燃烧，产生的烟尘满足《工业炉窑大气污染物排放标准》(GB9078-1996)表 2 相应排放限值要求、NO_x满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表2二级标准排放要求高空排放，排气筒高度28.6米。

总装车间补漆废气经“纤维棉过滤装置+活性炭吸附装置”处理，颗粒物、二甲苯、非甲烷总烃等满足《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)中二级标准限值要求高空排放，排气筒高度15米；检验废气经下排风系统收集，非甲烷总烃、NO_x满足《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)中二级标准限值要求高空排放，排气筒高度15米。

无组织排放的废气，厂区内非甲烷总烃满足《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB37822-2019）表A.1特别排放限值要求，周界外非甲烷总烃、二甲苯等满足《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)无组织浓度限值要求。

3. 噪声污染防治措施

通过选用低噪声设备、采取降噪隔声等措施，厂界噪声满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3类标准要求。

4. 固体废物污染防治措施

厂区固体废物分类收集，一般固废由环卫部门处理或外售实施综合利用，危险废物经暂存间暂存交由有资质单位处置。严格落实危险废物环境管理制度，按照《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）要求，加强厂区内危险废物收集、贮存、运输全过程管理。

5. 其他污染防治措施

加强厂区环境管理，按照有关技术规范做好一般防渗区和重点防渗区划分，落实源头控制和分区防控措施。加强环境风险防控管理，制定突发环境事件应急预案，落实风险防范措施，定期开展培训和演练。

该项目环境影响报告书已经完成告知承诺制审批。

2022年8月2日

长春市生态环境局文件

长环建（告知）〔2024〕3号

长春市建设项目环境影响评价文件
告知承诺制审批表

项目名称	中国第一汽车股份有限公司红旗C100-03（PHEV）车型技术改造项目		
建设地点	长春汽车经济技术开发区绕城高速公路外东南地块，繁荣智能制造产业园繁荣厂区	占地（建筑、营业）面积（m^2）	34983.30（建筑面积）
建设单位	中国第一汽车股份有限公司	法定代表人或者主要负责人	邱现东
联系人	刘越洋	联系电话	13070133691

项目投资（万元）	19860.9	环保投资（万元）	无新增环保投资
拟投入生产运营日期	2025年1月		
告知承诺制审批依据	该项目属于《关于做好环评审批正面清单落实工作的函》（环评函〔2020〕19号）纳入告知承诺制审批改革试点范围的“项目类别号二十五、汽车制造业 项目类别 71 汽车制造”，具体参照《吉林省生态环境厅关于实施建设项目环境影响评价文件审批事项告知承诺制改革试点的通知》（吉环环评字〔2019〕18号）的相关规定。		
建设内容及规模	项目利用繁荣工厂冲压车间、焊装车间、涂装车间、总装车间以及公用动力及辅助设施，新增必要的工艺设备及工装，在繁荣工厂总产能不变的前提下导入红旗 C100-03 (PHEV) 车型产品。项目实施后，实现 C100-03 (PHEV) 车型年生产纲领 3 万台，替代现有 E702 车型；同时将 C100/101 车型产能由 9.5 万辆/年调整至 10.5 万辆/年，将 D711 车型产能由 1.5 万辆/年调整为 0.5 万辆/年。		
环评文件提出的主要环境污染及生态破坏防治设施和措施简述（主要污染源采用的环保设施（措施）及效率、处理后污染物排放标准和排放总量、排放去向，采用的主要环境风险防治措施）： 1.废水 表调废液、磷化、钝化废液及其清洗废水、脱脂废液、电泳废液须经各自预处理系统处理，废水中总镍浓度达到《污水综合排放标准》(GB8978-1996)表 1 中第一类污染物最高允许排放浓			

度，预处理后的废水与其他生产废水（脱脂清洗废水、电泳清洗废水及打磨废水等）经过综合生产废水处理设施进行进一步处理，出水与冲厕、生活污水、循环水排水、纯水制备系统排浓水共同经厂区现有综合污水处理站处理，出水水质满足《污水综合排放标准》（GB8978-1996）中三级标准要求后，部分进入中水处理系统处理满足《城市污水再生利用 城市杂用水水质》（GB/T 18920-2020）相应要求后回用于冲厕，余水经深度处理系统处理满足《城市污水再生利用 工业用水水质》（GB/T 19923-2005）相应要求后回用于生产；深度处理排浓水与淋雨线废水、另一部分综合污水处理站出水满足《污水综合排放标准》（GB8978-1996）中三级标准及长春市西部污水处理厂进水要求一并经市政污水管网排入长春市西部污水处理厂。

2.废气

焊装车间产生的废气经收集、滤筒式过滤除尘装置处理，颗粒物满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 相应标准要求（排放速率从严 50%）后高空排放，排气筒高度 15 米。

电泳废气经收集、活性炭吸附处理，非甲烷总烃等满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 相应标准要求后高空排放，排气筒高度 28.6 米。喷涂废气经收集、石灰粉过滤+沸石转轮+RTO 装置处理，调漆室、点补室废气经收集、“纤维棉过滤+活性炭吸附”处理，烘干废气直接进入 RTO 装置处理，颗粒物、二甲苯、非甲烷总烃、二氧化硫、氮氧化物等满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 相应标准要求后高空排放，排气筒高度 48.8 米。注蜡废气经收集、活性炭吸附处理，非甲烷总烃等满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 相应标准要求后高空排放，排气筒高度 28.6 米。烘干、闪干炉及多功能干燥炉产生的燃气废气经收集、处理后，烟

（粉）尘、烟气黑度满足《工业炉窑大气污染物排放标准》（GB9078-1996）表 2 相应标准要求、二氧化硫及氮氧化物满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 相应标准要求后高空排放，排气筒高度 28.6 米。

总装车间产生的补漆工序废气经收集、“纤维棉过滤装置+活性炭吸附装置”处理，颗粒物、二甲苯、非甲烷总烃等满足《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)表 2 相应标准要求(排放速率从严 50%）后高空排放，排气筒高度 15 米。检验废气经收集、处理，颗粒物、非甲烷总烃、氮氧化物等满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 相应标准要求后高空排放，排气筒高度 20 米。

做好无组织排放控制措施。项目各环节以无组织形式排放的颗粒物、二甲苯、非甲烷总烃等周界外浓度须满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）中的无组织排放限值要求，厂区内非甲烷总烃浓度须满足《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB37822-2019）中的表 A.1 特别排放限值要求。

3.噪声

通过采取选用低噪设备、减震、隔声等措施，厂界噪声满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）相应标准要求。

4.固废

妥善处理产生的各类固体废物。危险废物的贮存场所应符合相关要求，危险废物按照《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）、《危险废物收集 贮存 运输技术规范》(HJ 2025-2012)等相关要求处置，危险废物必须委托有资质单位处理。

5.地下水及土壤

企业应加强厂区环境管理，按照有关要求做好分区防渗工

作，落实源头控制和分区防控措施，防止污染地下水和土壤环境。

6.环境风险

加强风险防范措施的设计和管理。制定突发环境事件应急预案，并报生态环境行政主管部门备案。制定、完善并严格落实环境风险防范措施及应急措施，定期开展培训和演练。

7.主要污染物新增总量控制指标：NO_x为2.231吨/年、VOCs为3.303吨/年。

该项目环境影响报告书已经完成告知承诺制审批。

请长春市生态环境保护综合行政执法支队、长春市生态环境局汽开区分局做好该项目施工期和运营期的环境保护日常监管工作。

长春市生态环境局 行政审批专用章 2201022157807

2024年4月11日

中国第一汽车股份有限公司红旗 E111 电动汽车项目

竣工环境保护验收意见

2022 年 6 月 28 日，中国第一汽车股份有限公司组织了中国第一汽车股份有限公司红旗 E111 电动汽车项目竣工环境保护验收会，监测单位为吉林省新普环境检测有限公司、验收报告编制单位为长春市安和环境技术服务有限公司，邀请的 3 名环保专家，组成了验收组。经环保设施现场检查和听取汇报，形成如下验收意见：

一、工程建设基本情况

随着交通能源与环境保护等社会问题的日益突出，全社会节能环保意识的不断增强，我国新能源汽车产业的爆发而迎来了高速发展期。2012 年国务院发布的《国家战略性新兴产业发展规划》中，将新能源汽车产业确定为国家七大战略性新兴产业之一，在《中国制造 2025》中，更是专门阐述了新能源汽车的发展目标和技术路线，把新能源汽车的发展提高到国家战略的高度。2016 年年末颁布的《"十三五"国家战略性新兴产业发展规划》强调，到 2020 年要"实现新能源汽车规模应用"，包括：全面提升电动汽车整车品质与性能、建设具有全球竞争力的动力电池产业链、系统推进燃料电池汽车研发与产业化、加速构建规范便捷的基础设施体系等。整体技术水平保持与国际同步，形成一批具有国际竞争力的新能源汽车整车和关键零部件企业。

国家节能减排以及低碳经济战略的提出，为新能源汽车的技术升级和迅速推广提供了极佳的平台，同时拉动了从电池、电机、电控系统、整车系统集成到充电桩建设、电网改造等整个产业链的技术升级。

2020 年 5 月，中国第一汽车股份有限公司委托吉林省金润环境技术服务有限公司编制了《中国第一汽车股份有限公司红旗 E111 电动汽车项目环境影响报告书》，并于 2021 年 5 月 21 日取得了吉林省生态环境厅《关于中国第一汽车股份有限公司红旗 E111 电动汽车项目环境影响报告书的批复》，批复文号为吉环审字[2020]38 号，2020 年 6 月项目开工建设，2021 年 3 月工程建设完成开始调试运

行，目前项目生产设施和配套环保设施运行正常。企业取得了排污许可证，排污许可证编号为91220101MA182CTK81001R。

二、工程变动情况

根据现场勘查，本项目实际主体工程建设内容与环评批复基本一致，参照生态环境部办公厅关于印发《污染影响类建设项目重大变动清单（试行）》的通知（环办环评函〔2020〕688号），本项目性质、规模、地点、生产工艺和环境保护设施均未发生重大变化。因此，本项目不存在重大变动。符合验收监测条件。

三、环境保护设施建设情况

1、废水

本项目运行期新增的生产废水主要为涂装车间废水，涂装车间磷化清洗废水、磷化洗槽废水、电泳洗槽废水、表调清槽废液、预脱脂清槽废液及喷漆废水经涂装三车间预处理后再与其他废(污)水一并经现有三厂污水处理站进行处理，出水水质达到《污水综合排放标准》(GB8978-1996)中三级排放标准后，再与循环冷却排污水分别经管网排入长春市南部污水处理厂处理，出水水质满足《城镇污水处理厂污染物排放标准》(GB18918-2002)一级A排放标准后排放后排入永春河。

2、废气

本项目焊接车间产生的焊接烟尘经布袋除尘器处理后，经风机引至车间外通过8根15m高排气筒排放，主要污染物是颗粒物；涂装车间喷漆废气经文丘里+水幕处理装置处理后，通过1根45m高排气筒排放，主要污染物是颗粒物、非甲烷总烃、二甲苯；涂装车间烘干废气经TAR燃烧装置燃烧处理后，通过4根28m高排气筒排放，主要污染物是NO_X、二甲苯、非甲烷总烃；总装车间汽车尾气经1根15m高排气筒排放，补漆废气经干式过滤处理后，通过15m高排气筒排放；主要污染物是颗粒物、NO_X、二甲苯及非甲烷总烃排放。

3、噪声

本项目产噪设备主要来自于焊接设备、冲压模具、检测等设备，对产噪设备采取减振、消声等措施，经厂房隔声、距离衰减等措施。

4、固体废物

本项目产生的固体废物主要为废油渣、废机油、废粘和剂、密封剂、废擦拭布、磷化处理淤渣、废溶剂、废漆渣、废碱、含油漆废擦布、废密封胶、废溶剂、

废洗涤剂、废油、废粘合剂、废防冻液、污水处理站污泥、废活性炭、油化库废包装物等危险废物，以及废边角料、废包装、磨石、废玻璃、纸、铝箔、塑料、焊渣、废石蜡、废橡胶等一般工业固体废物。上述危险废物委托长春一汽综合瑞曼迪斯环保科技有限公司处置；一般工业固体废物由一汽综合利用有限公司处置。危险废物贮存间面积200m²，地面采取了防渗措施、托盘存放、通风系统等污染防治措施，配备了砂土、吸油毡、擦布等环境应急物质。

四、环境保护设施达标情况

1、废气

由监测结果可知，验收监测期间，本项目各工艺产生的颗粒物、二甲苯和NMHC排放浓度符合《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）中新污染源二级标准浓度限值要求，排放速率符合《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）中新污染源二级标准速率限值要求排放速率符合《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）中新污染源二级标准速率限值要求；NOx满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表2中二级标准限值要求。本项目无组织颗粒物、二甲苯及非甲烷总烃排放浓度符合GB16297-1996《大气污染物综合排放标准》中无组织浓度限值要求；厂区内无组织非甲烷总烃满足《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB37822-2019）中排放限值要求。

2、噪声

由监测结果可知，验收监测期间，厂界南侧、西侧、北侧监测点昼、夜间噪声值均满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB 12348-2008)中3类区标准要求，东侧满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB 12348-2008)中4类区标准要求，敏感点处噪声值满足《声环境质量标准》（GB3096-2008）中1类区标准要求。

3、废水

监测结果表明，验收期间，本项目新增废水排放量为6922.34m³/a，废水主要排放浓度范围：COD59-91mg/L、$BOD_5$15.3-23.7mg/L、SS30-41mg/L、氨氮9.6-11.4mg/L、pH7.2-7.6、石油类1.61-1.80mg/L、总磷1.18-1.36mg/L、总锌0.052-0.058mg/L，各项指标排放浓度均能满足《污水综合排放标准》（GB8978-1996）三级排放标准的相关要求。

五、工程建设对环境的影响

根据验收监测结果，监测期间，本项目各工艺产生的颗粒物、二甲苯和NMHC排放浓度符合《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）中新污染源二级标准浓度限值要求，排放速率符合《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）中新污染源二级标准速率限值要求；NOx满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表2中二级标准限值要求。厂界外10m处环境空气中NOx、非甲烷总烃排放浓度均符合《大气污染物排放标准》中无组织排放监控浓度限值，厂区内无组织非甲烷总烃满足《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB37822-2019）中排放限值要求，本项目废气对环境空气质量影响和污染贡献较小。

本项目新增的生产废水进入厂区污水处理站进行处理，其中涂装车间磷化、电泳工序废水含有锌、磷，因此先进行预处理，处理后的废水在与其他废水一并经现有三厂污水处理站处理，满足《污水综合排放标准》(GB8978-1996）中三级排放标准，经长春高新技术开发区污水管网进入长春市南部污水处理厂，经处理后排入永春河，对地表水水质影响和污染贡献很小。

根据本项目对翡翠花溪小区的环境空气质量检测，监测指标均无超标现象，最大浓度占标率均小于100%，非甲烷总烃能够满足《大气污染物综合排放标准详解》中的标准要求；苯、甲苯及二甲苯能满足《环境影响评价技术导则 大气环境》（HJ2.2-2018）中的相关标准要求，颗粒物能满足《环境空气质量标准》（GB3095-2012）二级标准要求，所在区域环境空气质量较好，本项目对周围环境影响较小。

根据本次验收对厂区内地下水检测井的检测结果可知，本次地下水监测各监测点位均不超标，均可满足《地下水质量标准》（GB/T14848-2017）中III类标准值要求，该地区地下水环境质量良好。

厂界及敏感点噪声达标达到验收执行标准，不存在噪声扰民污染问题；

危险废物及一般工业固体废物均妥善暂时贮存，均委托有资质部门进行回收和处置，未对外环境造成二次污染。

综上，本项目对周边环境影响较小。

六、验收结论

根据该项目竣工环境保护验收调查报告和现场检查，该项目环保手续完备，技术资料齐全，落实了环评报告书及批复文件中的污染治理要求，废气、废水和噪声达标排放，固废得到合理有效处置，满足竣工环保验收条件，同意项目通过竣工环境保护验收。

七、后续要求

1. 加强环境管理和各项污染治理设施的运行维护，确保各项污染物稳定达标排放。

2. 规范各类固体废物贮存场所建设，完善重点环境风险源环境应急预案。

验收组签字：刘越涛 李和金 王晓东

2022年6月28日

验收人员信息

中国第一汽车股份有限公司红旗 E111 电动汽车项目竣工环境保护验收会验收组签到簿

时间：2022 年 6 月 28 日　　地点：中国第一汽车股份有限公司

验收组		姓 名	单　位	职务/职称	联系方式	身份证号码	签 名
组长		刘越洋	中国第一汽车股份有限公司	消防管理员	13070133691		刘越洋
成员	专家	韩和鑫	吉林建筑大学	教授	13756122994		韩和鑫
		王卫	中国环境保护产业协会	副秘书长	13843019933		王卫
		王晓东	襄阳市环境工程评估中心	研究员	13086864080		王晓东
	主管部门						
	建设单位	刘越洋	中国第一汽车股份有限公司	消防管理员	13070133691		刘越洋
	环评单位						
	验收调查单位	多文明	北京东方国信科技股份有限公司	经理	13366666460		多文明
		刘文强	辽宁宏和环境科技有限公司	工程师	18946887992		刘文强
	监测单位	李增智	吉林省东方环境检测有限公司	经理	18543126617		李增智
	设计单位						

中国第一汽车股份有限公司

2022 年 6 月 28 日

中国一汽红旗新能源汽车工厂 C100/C101 系列车型项目

竣工环境保护验收意见

2022 年 9 月 20 日，中国第一汽车股份有限公司组织召开了中国一汽红旗新能源汽车工厂 C100/C101 系列车型项目竣工环境保护验收会，监测单位吉林省国安环境检测有限公司、验收报告编制单位长春市安和环境技术服务有限公司和邀请的 3 名环保专家参加了会议，会议组成了验收组。验收组经现场踏查和听取汇报，形成如下验收意见：

一、工程建设基本情况

《中国一汽红旗新能源汽车工厂 E111 车型项目》，设计年产新能源 8 万辆，以下简称“E111 车型项目”；现公司实施 C100/C101 系列车型导入及能增技术改造项目，实现年产传统燃油及燃油混动 C100/C101 车型 12 万辆（E111 车型与 C100/C101 车型生产工艺与生产设备相同，可实现共线生产）。

本次燃油汽车产能由中国第一汽车集团有限公司内部调整，即吉林汽车一厂的 4 万辆标准乘用车产能及吉林汽车二厂的 8 万辆标准乘用车产能（共计 12 万辆标准乘用车产能）调入红旗新能源汽车工厂。本次技术改造仅增加 C100/C101 车型专用器具、模具等投资，无土建、公用动力工程增加，其生产车间、环保设施等均依托红旗新能源工厂“E111 车型项目”。

2021 年 11 月 24 日吉林省生态环境厅出具了《中国一汽红旗新能源汽车工厂 C100/C101 系列车型项目环境影响报告书的批复》，批复文号为吉环审字[2021]82 号，对该项目予以批复。

2021 年 12 月~2022 年 8 月工程建设调试运行，目前项目生产设施和配套环保设施运行正常。

二、工程变动情况

根据现场勘查，本项目实际主体工程建设内容与环评批复基本一致，参照生态环境部办公厅关于印发《污染影响类建设项目重大变动清单（试行）》 的通知（环办环评函[2020]688 号），本项目性质、规模、地点、生产工艺及环境保护措施未发生重大变化。因此，本项目不存在重大变动。

三、环境保护设施建设情况

1、废气

焊装车间采取单机除尘措施，对每台焊机均设置了废气收集措施，采用滤筒过滤器进行除尘处理，最终废气经 39 根 15m 高排气筒排放。

电泳废气集中收集经活性碳吸附后通过 1 根 28.6m 高排气筒（P1）排放。

喷涂、烘（闪）干废气经“石灰粉过滤+（G4+F7+F9）”袋式过滤器过滤后与电泳烘干、密封胶烘干、色漆闪干、清漆烘干室产生的有机废气采用“沸石转轮+RTO”处理，燃料采用天然气；调漆室、点补室产生的有机废气各采用一套“纤维棉过滤+活性炭吸附”处理，处理后的废气最终经厂区 48.8m 高排气筒集中排放（P2）。

注蜡废气采用活性炭吸附处理后，通过 2 根 28.6m 高的排气筒（P34-P35）排放。

烘（闪）干工序均采用燃气加热装置，燃气加热装置均自带低氮燃烧器，废气收集后经 32 根 28.6m 高排气筒排放。

补漆时产生的挥发性有机气体经“纤维棉过滤+活性炭吸附”净化处理后由 2 根 15m 高排气筒排放。

总装车间排放的汽车尾气通过 5 套排风系统，采用地面下方混凝土风道统一收集，通过 5 根 15m 高的排气筒排放。

综合污水生化处理系统产生的恶臭气体采用“化学吸附+生物处理”工艺，通过 1 根 15m 排气筒排放。

2、废水

表调废液、磷化废液、钝化废液分批次限量加入磷化废水调节池，与磷化、钝化后水洗废水、磷化清槽废水共同处理，采用“pH 调节+混凝+沉淀”工艺处理。出水满足《污水综合排放标准》（GB8978-1996）第一类污染物最高允许排放浓度限值后排入厂区综合废水调节池。

脱脂废液池中废液通过提升泵至脱脂废液批处理槽，批处理槽出水进入综合废水调节池进行后续处理。底部污泥进入综合污泥池，上清液通过限流泵均匀加入综合废水调节池；脱脂清洗废水排入综合废水调节池。

电泳废液池中废液通过提升泵至电泳废液批处理槽，经“混凝+沉淀”工艺处理后，底部污泥进入综合污泥池，上清液通过限流泵均匀加入综合废水调节池；电泳清洗废水排入综合废水调节池。

经预处理措施处理后的废水与其他生产废水（脱脂清洗废水、电泳清洗废水及打磨废水等）进入到综合废水处理措施，综合废水经“pH 调节+混凝+斜管沉淀”处理后，底部污泥进入综合污泥池，上清液排入综合污水调节池。

处理后的综合废水和生活污水等在综合污水调节池进行混合后排入综合污水处理站。采用“水解酸化+生物接触氧化池+混凝沉淀+气浮+消毒”工艺处理后，底部污泥进入综合污泥池，出水进入放流槽，放流槽设置溢流管，出水水质满足《污水综合排放标准》（GB8978-1996）中三级标准要求后部分废水溢流排放，其余废水进入中水回用装置。

放流槽中存水经提升泵提升至多介质过滤器和连续式活性碳过滤器进行过滤，出水流入中水箱，出水水质达到《城市污水再生利用城市杂用水水质》（GB/T18920-2002）表 1 中城市杂用水水质标准中冲厕、绿化、道路清扫等相关标准限值。

处理过的中水经“超滤+反渗透装置”深度处理后，出水水质达到《城市污水再生利用工业用水水质》（GB/T19923-2005）表 1 中工艺与产品用水标准限值后排入生产水池，回用于涂装车间。

3、噪声

噪声治理设施与环评期间一致，主要噪声源均放置于车间内，除整个车间的隔声外，对无需固定的设备采用基础减震的减噪措施，对风机及各种泵类除采取基础减震外，还在噪声源周围增设隔声罩进行隔声。

4、固体废物

固废治理设施与环评期间一致，处置措施一般固体废物中有利用价值的物质可外售给废品收购站进行再利用，其他委托当地环卫部门定期清运。本项目危险废物分类收集后委托有危险废物经营许可证的单位集中处置。

四、环境保护设施达标情况

1、废气

由监测结果可知，验收监测期间，厂界上下风向及厂区内部无组织废气浓度满足《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB37822-2019）、《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 中二级标准要求，氨气和硫化氢厂界浓度达到《恶臭污染物排放标准》(GB14554-93)表 1 中恶臭污染物厂界标准值要求。

根据监测结果可知，本项目焊装车间焊接烟尘、涂装车间电泳槽挥发废气、涂装车间喷涂、烘（闪）废气、调漆室、点补室废气、注蜡废气、总装车间的补漆废气、总装车间检测尾气污染物排放浓度及速率满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）中二级标准限值。烘（闪）干加热炉燃烧废气排放浓度满足《工业炉窑大气污染物排放标准》（GB9078-1996）中表 2 标准。厂区综合污水生化处理系统产生的恶臭气体满足《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）表 2 中标准要求。

2、废水

根据监测结果可知，项目回用于厂区冲厕废水满足《城市污水再生利用城市杂用水水质》(GB/T18920-2002)标准要求；回用于生产废水满足《城市污水再生利用工业用水水质》(GB/T19923-2005)；市政管网排口废水满足《污水综合排放标准》(GB8978-1996)中三级排放标准；磷化废水预处理后满足《污水综合排放标准》(GB8978-1996)中第一类污染物排放标准。

3、噪声

由监测结果可知，验收监测期间，南侧、西侧厂界监测点，昼、夜间噪声值均满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)中 3 类区标准要求；东侧、北侧厂界噪声满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中 4 类区标准。

五、工程建设对环境的影响

本项目废气、废水、噪声均达标排放，对周边环境影响较小。

六、验收结论

根据本项目竣工环境保护验收调查报告和现场检查，项目环保手续完备，技术资料齐全，落实了环评报告书及批复文件中的污染治理要求，废气、废水和噪声达标排放，固废得到合理有效处置，满足竣工环保验收条件，同意项目通过竣工环境保护验收。

七、后续要求

1、强化环境管理和各项污染治理设施的运行维护，确保各项污染物稳定达标排放。

2、备足环境应急物质，加强应急演练，提升企业应急处置能力。

验收组签字：

2022 年 9 月 20 日

中国第一汽车股份有限公司C095车型技术改造项目

竣工环境保护验收意见

2022年11月15日，中国第一汽车股份有限公司组织召开了中国第一汽车股份有限公司C095车型技术改造项目竣工环境保护验收会，监测单位吉林省国安环境检测有限公司、验收报告编制单位长春市安和环境技术服务有限公司和邀请的3名环保专家参加了会议，会议组成了验收组。验收组经现场踏查和听取汇报，形成如下验收意见：

一、工程建设基本情况

一汽公司以租赁方式使用繁荣产业园的厂房及生产设备。繁荣智能制造产业园可满足入驻企业年产红旗汽车20万辆的配套需求。

《中国一汽红旗新能源汽车工厂E111车型项目》，设计年产新能源8万辆，以下简称“E111车型项目”；《中国一汽红旗新能源汽车工厂C100/C101系列车型项目》实现年产传统燃油及燃油混动C100/C101车型12万辆（生产工艺相同，共线生产）。

随着中国经济的不断发展，高端家用、商务用MPV产品需求不断增加。目前市场供给，特别是中高端市场可选择产品不多。针对市场需求，丰富红旗产品谱系，助力红旗产品市场占有率，红旗推出C095MPV产品，主要针对中高端MPV市场，以性能及价格优势填补市场空白，迅速占领市场。

利用红旗新能源汽车工厂现有厂房及生产线，不新建建构筑物，利用原有厂房（不进行改造），增加C095模具、器具、检具等，利用现有冲压、焊装、涂装和总装车间及生产线，形成双班年产8.5万辆的生产能力。

2022年8月2日长春市生态环境局《中国第一汽车股份有限公司C095车型技术改造项目环境影响评价文件告知承诺制审批表》，批复文号为长环建（告知）[2022]6号，对该项目予以批复。

2022年8月~2022年10月工程建设调试运行，目前项目生产设施和配套环保设施运行正常。

本项目不增加繁荣工厂总产能。

二、工程变动情况

根据现场勘查，本项目实际主体工程建设内容与环评批复基本一致，参照生态环境部办公厅关于印发《污染影响类建设项目重大变动清单（试行）》 的通知（环办环评函[2020]688 号），本项目性质、规模、地点、生产工艺及环境保护措施未发生重大变化。因此，本项目不存在重大变动。

三、环境保护设施建设情况

1、废气

焊装车间采取单机除尘措施，对每台焊机均设置了废气收集措施，采用滤筒过滤器进行除尘处理，最终废气经 39 根 15m 高排气筒排放。

电泳废气集中收集经活性碳吸附后通过 1 根 28.6m 高排气筒排放。

喷涂、烘（闪）干废气经“石灰粉过滤+（G4+F7+F9）”袋式过滤器过滤后与电泳烘干、密封胶烘干、色漆闪干、清漆烘干室产生的有机废气采用“沸石转轮+RTO”处理，燃料采用天然气；调漆室、点补室产生的有机废气各采用一套“纤维棉过滤+活性炭吸附”处理，处理后的废气最终经厂区 48.8m 高排气筒集中排放。

注蜡废气采用活性炭吸附处理后，通过 2 根 28.6m 高的排气筒排放。

烘（闪）干工序均采用燃气加热装置，燃气加热装置均自带低氮燃烧器，废气收集后经 33 根 28.6m 高排气筒排放。

补漆时产生的挥发性有机气体经“纤维棉过滤+活性炭吸附”净化处理后由 2 根 15m 高排气筒排放。

总装车间车辆自带尾气净化装置，在转毂试验间和返修区均采用下排风系统，发动机尾气通过地沟引至室外风口，通过 1 根 15m 高的排气筒（Z3）排放。

综合污水生化处理系统产生的恶臭气体采用“化学吸附+生物处理”工艺，通过 1 根 15m 排气筒排放。

2、废水

表调废液、磷化废液、钝化废液分批次限量加入磷化废水调节池，与磷化、钝化后水洗废水、磷化清槽废水共同处理，采用“pH 调节+混凝+沉淀”工艺处理。出水满足《污水综合排放标准》（GB8978-1996）第一类污染物最高允许排放浓度限值后排入厂区综合废水调节池。

脱脂废液池中废液通过提升泵至脱脂废液批处理槽，批处理槽出水进入综合废水调节池进行后续处理。底部污泥进入综合污泥池，上清液通过限流泵均匀加入综合废水调节池；脱脂清洗废水排入综合废水调节池。

电泳废液池中废液通过提升泵至电泳废液批处理槽，经“混凝+沉淀”工艺处理后，底部污泥进入综合污泥池，上清液通过限流泵均匀加入综合废水调节池；电泳清洗废水排入综合废水调节池。

经预处理措施处理后的废水与其他生产废水（脱脂清洗废水、电泳清洗废水及打磨废水等）进入到综合废水处理措施，综合废水经“pH 调节+混凝+斜管沉淀”处理后，底部污泥进入综合污泥池，上清液排入综合污水调节池。

处理后的综合废水和生活污水等在综合污水调节池进行混合后排入综合污水处理站。采用“水解酸化+生物接触氧化池+混凝沉淀+气浮+消毒”工艺处理后，底部污泥进入综合污泥池，出水进入放流槽，放流槽设置溢流管，出水水质满足《污水综合排放标准》（GB8978-1996）中三级标准要求后部分废水溢流排放，其余废水进入中水回用装置。

放流槽中存水经提升泵提升至多介质过滤器和连续式活性碳过滤器进行过滤，出水流入中水箱，出水水质达到《城市污水再生利用城市杂用水水质》（GB/T18920-2002）表 1 中城市杂用水水质标准中冲厕、绿化、道路清扫等相关标准限值。

处理过的中水经“超滤+反渗透装置”深度处理后，出水水质达到《城市污水再生利用工业用水水质》（GB/T19923-2005）表 1 中工艺与产品用水标准限值后排入生产水池，回用于涂装车间。

3、噪声

噪声治理设施与环评期间一致，主要噪声源均放置于车间内，除整个车间的隔声外，对无需固定的设备采用基础减震的减噪措施，对风机及各种泵类除采取基础减震外，还在噪声源周围增设隔声罩进行隔声。

4、固体废物

固废治理设施与环评期间一致，处置措施一般固体废物中有利用价值的物质可外售给废品收购站进行再利用，其他委托当地环卫部门定期清运。本项目危险废物分类收集后暂存危废间，危废间建筑面积 744.00m^2。地面与裙脚已按《危废

物贮存污染控制标准》要求进行了防渗处理，危废库内设置导流沟和集液池以收集泄漏废机油等液体，若发生液体泄漏，可有效收集在集液池内，并转移至废液桶。危废库为密闭结构，并设置气体导出口，具有防风、防雨、防晒功能。并按照《危险废物标志牌式样》设置警示标识。危废库污染防治措施严格按照《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）及其修改单要求落实。危废委托有危险废物经营许可证的单位集中处置。

四、环境保护设施达标情况

1、废气

由监测结果可知，验收监测期间，厂界上下风向及厂区内部无组织废气浓度满足《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB37822-2019）、《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 中二级标准要求，氨气和硫化氢厂界浓度达到《恶臭污染物排放标准》(GB14554-93)表 1 中恶臭污染物厂界标准值要求。

根据监测结果可知，本项目焊装车间焊接烟尘、涂装车间电泳槽挥发废气、涂装车间喷涂、烘（闪）废气、调漆室、点补室废气、注蜡废气、总装车间的补漆废气、总装车间检测尾气污染物排放浓度及速率满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）中二级标准限值。烘（闪）干加热炉燃烧废气排放浓度满足《工业炉窑大气污染物排放标准》（GB9078-1996）中表 2 标准。厂区综合污水生化处理系统产生的恶臭气体满足《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）表 2 中标准要求。

2、废水

根据监测结果可知，项目回用于厂区冲厕废水满足《城市污水再生利用城市杂用水水质》(GB/T18920-2002)标准要求；回用于生产废水满足《城市污水再生利用工业用水水质》(GB/T19923-2005)；市政管网排口废水满足《污水综合排放标准》(GB8978-1996)中三级排放标准；磷化废水预处理后满足《污水综合排放标准》(GB8978-1996)中第一类污染物排放标准。

3、噪声

由监测结果可知，验收监测期间，南侧、西侧厂界监测点，昼、夜间噪声值均满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)中 3 类区标准要求；东

侧、北侧厂界噪声满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中4类区标准。

五、工程建设对环境的影响

本项目废气、废水、噪声均达标排放，对周边环境影响较小。

六、验收结论

根据本项目竣工环境保护验收调查报告和现场检查，项目环保手续完备，技术资料齐全，落实了环评报告书及批复文件中的污染治理要求，废气、废水和噪声达标排放，固废得到合理有效处置，满足竣工环保验收条件，同意项目通过竣工环境保护验收。

七、后续要求

1、强化环境管理和各项污染治理设施的运行维护，确保各项污染物稳定达标排放。

2、备足环境应急物质，加强应急演练，提升企业应急处置能力。

验收组签字：

2022年11月15日

验收人员信息

中国第一汽车股份有限公司C095车型技术改造项目竣工环境保护验收会验收组签到簿

时间：2022年11月15日

地点：中国第一汽车股份有限公司

验收组		姓 名	单 位	职务/职称	联系方式	身份证号码	签 名
组长		刘越涛	中国第一汽车股份有限公司	环境管理员	13070133691		刘越涛
成员	专家	李柏奎	吉林建筑大学	工高	13[illegible]		李柏奎
		王卫	中[illegible]	研究员	13843014133		王卫
		郭松尔	吉林省环境工程评估中心	工高	18643197977		郭松尔
	主管部门						
	建设单位	高晓林	第一工厂	中级工程师	18088671113		高晓林
		刘越涛	中国第一汽车股份有限公司	环境管理员	13070133691		刘越涛
	环评单位						
	验收调查单位	刘长明	吉林省启和环境技术服务有限公司	经理	13331606460		刘长明
	监测单位	李亮	吉林省国安环境检测有限公司	经理	18186869469		李亮
	设计单位						

中国第一汽车股份有限公司

2022年11月15日

中国第一汽车股份有限公司奔腾 D711 项目

竣工环境保护验收意见

2022 年 11 月 15 日，中国第一汽车股份有限公司组织召开了中国第一汽车股份有限公司奔腾 D711 项目竣工环境保护验收会，监测单位吉林省国安环境检测有限公司、验收报告编制单位长春市安和环境技术服务有限公司和邀请的 3 名环保专家参加了会议，会议组成了验收组。验收组经现场踏查和听取汇报，形成如下验收意见：

一、工程建设基本情况

一汽公司以租赁方式使用繁荣产业园的厂房及生产设备。繁荣智能制造产业园可满足入驻企业年产红旗汽车 20 万辆的配套需求。

《中国一汽红旗新能源汽车工厂 E111 车型项目》，设计年产新能源 8 万辆，以下简称“E111 车型项目”；《中国一汽红旗新能源汽车工厂 C100/C101 系列车型项目》实现年产传统燃油及燃油混动 C100/C101 车型 12 万辆（生产工艺相同，共线生产）。

随着中国经济的不断发展，高端家用、商务用 MPV 产品需求不断增加。目前市场供给，特别是中高端市场可选择产品不多。针对市场需求，丰富红旗产品谱系，助力红旗产品市场占有率，红旗推出 C095MPV 产品，主要针对中高端 MPV 市场，以性能及价格优势填补市场空白，迅速占领市场。

利用红旗新能源汽车工厂现有厂房及生产线，不新建建构筑物，利用原有厂房（不进行改造），增加 C095 模具、器具、检具等，利用现有冲压、焊装、涂装和总装车间及生产线，形成双班年产 8.5 万辆的生产能力。

“奔腾 D711 项目”，以红旗 C095 车型为基础车型，前后车灯，发动机罩，前后保险杠及散热器格栅等重新造型，以实现焕新视觉；重新开发全车座椅及内饰、方向盘、地毯，重新设计整车线束等方式，以融入新奔腾造型基因。

本项目利用红旗新能源汽车工厂现有厂房及生产线，不新建建构筑物，利用原有厂房（不进行改造），新增奔腾 D711 车型部分模具、夹具、工装、检具，形成年产奔腾 D711 车型 1.5 万辆的生产能力。

2022年8月2日长春市生态环境局《中国第一汽车股份有限公司奔腾D711项目环境影响评价文件告知承诺制审批表》，批复文号为长环建（告知）[2022]7号，对该项目予以批复。

2022年8月~2022年10月工程建设调试运行，目前项目生产设施和配套环保设施运行正常。

本项目不增加繁荣工厂总产能。

二、工程变动情况

根据现场勘查，本项目实际主体工程建设内容与环评批复基本一致，参照生态环境部办公厅关于印发《污染影响类建设项目重大变动清单（试行）》 的通知（环办环评函[2020]688号），本项目性质、规模、地点、生产工艺及环境保护措施未发生重大变化。因此，本项目不存在重大变动。

三、环境保护设施建设情况

1、废气

焊装车间采取单机除尘措施，对每台焊机均设置了废气收集措施，采用滤筒过滤器进行除尘处理，最终废气经39根15m高排气筒排放。

电泳废气集中收集经活性碳吸附后通过1根28.6m高排气筒排放。

喷涂、烘（闪）干废气经“石灰粉过滤+（G4+F7+F9）”袋式过滤器过滤后与电泳烘干、密封胶烘干、色漆闪干、清漆烘干室产生的有机废气采用“沸石转轮+RTO”处理，燃料采用天然气；调漆室、点补室产生的有机废气各采用一套“纤维棉过滤+活性炭吸附”处理，处理后的废气最终经厂区48.8m高排气筒集中排放。

注蜡废气采用活性炭吸附处理后，通过2根28.6m高的排气筒排放。

烘（闪）干工序均采用燃气加热装置，燃气加热装置均自带低氮燃烧器，废气收集后经33根28.6m高排气筒排放。

补漆时产生的挥发性有机气体经“纤维棉过滤+活性炭吸附”净化处理后由2根15m高排气筒排放。

总装车间车辆自带尾气净化装置，在转毂试验间和返修区均采用下排风系统，发动机尾气通过地沟引至室外风口，通过1根15m 高的排气筒（Z3）排放。

综合污水生化处理系统产生的恶臭气体采用“化学吸附+生物处理”工艺，通过1根15m排气筒排放。

2、废水

表调废液、磷化废液、钝化废液分批次限量加入磷化废水调节池，与磷化、钝化后水洗废水、磷化清槽废水共同处理，采用“pH 调节+混凝+沉淀”工艺处理。出水满足《污水综合排放标准》（GB8978-1996）第一类污染物最高允许排放浓度限值后排入厂区综合废水调节池。

脱脂废液池中废液通过提升泵至脱脂废液批处理槽，批处理槽出水进入综合废水调节池进行后续处理。底部污泥进入综合污泥池，上清液通过限流泵均匀加入综合废水调节池；脱脂清洗废水排入综合废水调节池。

电泳废液池中废液通过提升泵至电泳废液批处理槽，经“混凝+沉淀”工艺处理后，底部污泥进入综合污泥池，上清液通过限流泵均匀加入综合废水调节池；电泳清洗废水排入综合废水调节池。

经预处理措施处理后的废水与其他生产废水（脱脂清洗废水、电泳清洗废水及打磨废水等）进入到综合废水处理措施，综合废水经“pH 调节+混凝+斜管沉淀”处理后，底部污泥进入综合污泥池，上清液排入综合污水调节池。

处理后的综合废水和生活污水等在综合污水调节池进行混合后排入综合污水处理站。采用“水解酸化+生物接触氧化池+混凝沉淀+气浮+消毒”工艺处理后，底部污泥进入综合污泥池，出水进入放流槽，放流槽设置溢流管，出水水质满足《污水综合排放标准》（GB8978-1996）中三级标准要求后部分废水溢流排放，其余废水进入中水回用装置。

放流槽中存水经提升泵提升至多介质过滤器和连续式活性碳过滤器进行过滤，出水流入中水箱，出水水质达到《城市污水再生利用城市杂用水水质》（GB/T18920-2002）表 1 中城市杂用水水质标准中冲厕、绿化、道路清扫等相关标准限值。

处理过的中水经“超滤+反渗透装置”深度处理后，出水水质达到《城市污水再生利用工业用水水质》（GB/T19923-2005）表 1 中工艺与产品用水标准限值后排入生产水池，回用于涂装车间。

3、噪声

噪声治理设施与环评期间一致，主要噪声源均放置于车间内，除整个车间的隔声外，对无需固定的设备采用基础减震的减噪措施，对风机及各种泵类除采取基础减震外，还在噪声源周围增设隔声罩进行隔声。

4、固体废物

固废治理设施与环评期间一致，处置措施一般固体废物中有利用价值的物质可外售给废品收购站进行再利用，其他委托当地环卫部门定期清运。本项目危险废物分类收集后暂存危废间，危废间建筑面积744.00m^2。地面与裙脚已按《危废物贮存污染控制标准》要求进行了防渗处理，危废库内设置导流沟和集液池以收集泄漏废机油等液体，若发生液体泄漏，可有效收集在集液池内，并转移至废液桶。危废库为密闭结构，并设置气体导出口，具有防风、防雨、防晒功能。并按照《危险废物标志牌式样》设置警示标识。危废库污染防治措施严格按照《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）及其修改单要求落实。危废委托有危险废物经营许可证的单位集中处置。

四、环境保护设施达标情况

1、废气

由监测结果可知，验收监测期间，厂界上下风向及厂区内部无组织废气浓度满足《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB37822-2019）、《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表2中二级标准要求，氨气和硫化氢厂界浓度达到《恶臭污染物排放标准》(GB14554-93)表1中恶臭污染物厂界标准值要求。

根据监测结果可知，本项目焊装车间焊接烟尘、涂装车间电泳槽挥发废气、涂装车间喷涂、烘（闪）废气、调漆室、点补室废气、注蜡废气、总装车间的补漆废气、总装车间检测尾气污染物排放浓度及速率满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）中二级标准限值。烘（闪）干加热炉燃烧废气排放浓度满足《工业炉窑大气污染物排放标准》（GB9078-1996）中表2标准。厂区综合污水生化处理系统产生的恶臭气体满足《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）表2中标准要求。

2、废水

根据监测结果可知，项目回用于厂区冲厕废水满足《城市污水再生利用城市杂用水水质》(GB/T18920-2002)标准要求；回用于生产废水满足《城市污水再生利

用工业用水水质》(GB/T19923-2005)；市政管网排口废水满足《污水综合排放标准》(GB8978-1996)中三级排放标准；磷化废水预处理后满足《污水综合排放标准》(GB8978-1996)中第一类污染物排放标准。

3、噪声

由监测结果可知，验收监测期间，南侧、西侧厂界监测点，昼、夜间噪声值均满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)中 3 类区标准要求；东侧、北侧厂界噪声满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中 4 类区标准。

五、工程建设对环境的影响

本项目废气、废水、噪声均达标排放，对周边环境影响较小。

六、验收结论

根据本项目竣工环境保护验收调查报告和现场检查，项目环保手续完备，技术资料齐全，落实了环评报告书及批复文件中的污染治理要求，废气、废水和噪声达标排放，固废得到合理有效处置，满足竣工环保验收条件，同意项目通过竣工环境保护验收。

七、后续要求

1、强化环境管理和各项污染治理设施的运行维护，确保各项污染物稳定达标排放。

2、备足环境应急物质，加强应急演练，提升企业应急处置能力。

验收组签字：

2022 年 11 月 15 日

验收人员信息

中国第一汽车股份有限公司奔腾 D711 项目竣工环境保护验收会验收组签到簿

时间：2022 年 11 月 15 日

地点：中国第一汽车股份有限公司

验收组		姓 名	单 位	职务/职称	联系方式	身份证号码	签 名
组长		刘越涛	中国第一汽车股份有限公司	环境管理员	13070133691		刘越涛
成员	专家	王卫	中科院东北地理研究所	研究员	13843019933		王卫
		李伟峰	吉林建筑大学	副高	13756002224		李伟峰
		郭佳	吉林省环境工程评估中心	工程师	18643197977		郭佳
	主管部门						
	建设单位	高伟林	第一工厂	中级工程师	18088671113		高伟林
		刘越涛	中国第一汽车股份有限公司	环境管理员	13070133691		刘越涛
	环评单位						
	验收调查单位	刘大明	吉林省和环境技术咨询有限公司	经理	13331666460		刘大明
	监测单位	李亮	吉林省国安环境检测有限公司	经理	18186869469		李亮
	设计单位						

中国第一汽车股份有限公司

2022 年 11 月 15 日

中国第一汽车股份有限公司

红旗 C100-03（PHEV）车型技术改造项目

竣工环境保护验收意见

2025 年 4 月 28 日，中国第一汽车股份有限公司组织召开了中国第一汽车股份有限公司红旗 C100-03（PHEV）车型技术改造项目竣工环境保护验收会，监测单位吉林省普津检测有限公司、验收报告编制单位长春市安和环境技术服务有限公司和邀请的 3 名环保专家参加了会议，会议组成了验收组。验收组经现场踏查和听取汇报，形成如下验收意见：

一、工程建设基本情况

本项目利用繁荣厂区冲压车间，焊装车间、涂装车间、总装车间以及公用动力及辅助设施，无新增建筑物，新增必要的工艺设备及工装，在繁荣工厂总产能不变的前提下导入红旗 C100-03 (PHEV)车型产品。本项目实施后，保持工厂原有的生产能力 20 万辆/年不变，本项目 C100-03 (PHEV)车型年生产纲领 3 万台，替代原有 E702 车型（原有 E702 车型年生产纲领 3 万台，不再于繁荣厂区生产）；同时将 C100/101 车型产能由 9.5 万辆/年调整至 10.5 万辆/年，将 D711 车型产能由 1.5 万辆/年调整为 0.5 万辆/年。

2024 年 4 月 11 日，长春市生态环境局出具《中国第一汽车股份有限公司红旗 C100-03（PHEV）车型技术改造项目长春市建设项目环境影响文件告知承诺制审批表》（长环建（告知）〔2024〕3 号），对该项目予以同意。

2024 年 5 月~2025 年 3 月工程建设，调试运行，目前项目生产设施和配套环保设施运行正常。

企业已于 2021 年 12 月 6 日取得排污许可证，排污许可证编号为 91220101571145270J004V，最新变更版本为 2023 年 8 月 10 日版本，有效期至 2027 年 9 月 21 日；企业已编制中国第一汽车股份有限公司红旗制造中心繁荣厂区突发环境事件应急预案，并已于 2024 年 11 月 27 日在长春市生态环境局汽车经济技术开发区分局备案，备案编号为 220174-2024-98L。

二、工程变动情况

根据现场勘查，本项目实际主体工程建设内容与环评批复基本一致，参照生态环境部办公厅关于印发《污染影响类建设项目重大变动清单（试行）》 的通知（环办环评函〔2020〕688号），本项目性质、规模、地点、生产工艺、原辅材料、燃料、环保措施未发生重大变化。因此，本项目不存在重大变动。

三、环境保护设施建设情况

1、废气

本项目依托现有焊装车间焊机，焊装车间采取单机除尘措施，对每台焊机均设置了废气收集措施，采用滤筒过滤器进行除尘处理，处理后的废气经39根15m排气筒排放。电泳废气主要为电泳漆添加剂中醇类物质挥发产生，以非甲烷总烃计。该部分废气集中收集经活性碳吸附处理，处理后的废气通过1根28.6m 高排气筒排放。涂装车间色漆、清漆喷涂分别在独立的喷漆室完成，每个喷漆室产生的有机废气经“石灰粉过滤+（G4+F7+F9）”袋式过滤器过滤后（主要用于吸附漆雾）采用沸石转轮+RTO处理，综合处理效率90%；调漆室、点补室产生的有机废气各采用一套“纤维棉过滤+活性炭吸附”处理，处理后的废气最终经厂区48.8m 高排气筒集中排放。注蜡废气主要污染物为非甲烷总烃，采用活性炭吸附处理后，通过2根28.6m高的排气筒排放。烘干废气包括电泳烘干废气、清漆烘干废气、色漆烘干废气及胶烘干废气，主要污染物为非甲烷总烃及二甲苯，直接进入RTO处理，处理后经厂区 48.8m 高排气筒集中排放。涂装车间RTO装置天然气燃气废气依托现有1根48.8m排气筒排放，胶烘干炉天然气燃气废气依托现有2根28.6m排气筒排放，电泳烘干炉燃气废气依托现有6根28.6m排气筒排放；色漆、清漆烘干炉天然气燃气废气依托现有20根28.6m高排气筒排放，多功能干燥炉天然气燃气废气依托现有7根28.6m高排气筒排放，上述燃烧装置均自带低氮燃烧器。总装车间设有独立的补漆间，补漆工序为封闭式喷烤一体式工位补漆房，烤漆为电加热，主要污染物为颗粒物、二甲苯和VOCs，补漆房整体封闭，产生的废气收集，未附着工件上的漆雾和废气经“纤维棉过滤装置+活性炭吸附装置”处理，处理后的废气经密闭管道由2根15m高排气筒排放。总装车间排放的工艺废气主要为转毂间（包括 LEP 检测线和返修区）转毂检修、动态实验排放的含 HC 和 NOx 的汽车尾气。车辆自带尾气净化装置，在转毂试验间和返修区均采用下排风系统，发动机尾气通过地沟引至室外风口，通过5根20m

高的排气筒排放。综合污水生化处理系统产生的恶臭气体采用“化学吸附+生物处理”工艺，通过1根15m排气筒排放。

2、废水

表调废液、磷化废液、钝化废液分批次限量加入磷化废水调节池，与磷化、钝化后水洗废水、磷化清槽废水共同处理，采用“pH调节+混凝+沉淀”工艺处理。出水满足《污水综合排放标准》（GB8978-1996）第一类污染物最高允许排放浓度限值后排入厂区综合废水调节池。

脱脂废液池中废液通过提升泵至脱脂废液批处理槽，批处理槽出水进入综合废水调节池进行后续处理。底部污泥进入综合污泥池，上清液通过限流泵均匀加入综合废水调节池；脱脂清洗废水排入综合废水调节池。

电泳废液池中废液通过提升泵至电泳废液批处理槽，经“混凝+沉淀”工艺处理后，底部污泥进入综合污泥池，上清液通过限流泵均匀加入综合废水调节池；电泳清洗废水排入综合废水调节池。

经预处理措施处理后的废水与其他生产废水（脱脂清洗废水、电泳清洗废水及打磨废水等）进入到综合废水处理措施，综合废水经“pH调节+混凝+斜管沉淀”处理后，底部污泥进入综合污泥池，上清液排入综合污水调节池。

处理后的综合废水和生活污水等在综合污水调节池进行混合后排入综合污水处理站。采用“水解酸化+生物接触氧化池+混凝沉淀+气浮+消毒”工艺处理后，底部污泥进入综合污泥池，出水进入放流槽，放流槽设置溢流管，出水水质满足《污水综合排放标准》（GB8978-1996）中三级标准要求后部分废水溢流排放，其余废水进入中水回用装置。

放流槽中存水经提升泵提升至多介质过滤器和连续式活性碳过滤器进行过滤，出水流入中水箱，出水水质达到《城市污水再生利用城市杂用水水质》（GB/T18920-2002）表1中城市杂用水水质标准中冲厕、绿化、道路清扫等相关标准限值。

处理过的中水经“超滤+反渗透装置”深度处理后，出水水质达到《城市污水再生利用工业用水水质》（GB/T19923-2005）表1中工艺与产品用水标准限值后排入生产水池，回用于涂装车间。

3、噪声

噪声治理设施与环评期间一致，主要噪声源均放置于车间内，除整个车间的隔声外，对无需固定的设备采用基础减震的减噪措施，对风机及各种泵类除采取基础减震外，还在噪声源周围增设隔声罩进行隔声。

4、固体废物

固废治理设施与环评期间一致，危险废物按照《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）要求暂存在厂区危废暂存间，暂存间按标准要求进行防渗，定期送有危废处理资质的单位处置（长春一汽综合瑞曼迪斯环保科技有限公司）。一般固废外送综合利用；生活垃圾定点存放，环卫部门定期清理。

四、环境保护设施达标情况

1、废气

由监测结果可知，验收监测期间，厂界上下风向及厂区内部无组织废气浓度满足《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB37822-2019）、《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 中二级标准要求，氨气和硫化氢厂界浓度达到《恶臭污染物排放标准》(GB14554-93)表 1 中恶臭污染物厂界标准值要求。

根据监测结果可知，本项目焊装车间焊接烟尘、涂装车间电泳槽挥发废气、涂装车间喷涂、烘（闪）废气、调漆室、点补室废气、注蜡废气、总装车间的补漆废气排放浓度及速率满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）中二级标准限值。烘（闪）干加热炉燃烧废气排放浓度满足《工业炉窑大气污染物排放标准》（GB9078-1996）中表 2 标准。厂区综合污水生化处理系统产生的恶臭气体满足《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）表 2 中标准要求。

2、废水

根据监测结果可知，项目回用于厂区冲厕废水满足《城市污水再生利用城市杂用水水质》(GB/T18920-2002)标准要求；回用于生产废水满足《城市污水再生利用工业用水水质》(GB/T19923-2005)；市政管网排口废水满足《污水综合排放标准》(GB8978-1996)中三级排放标准；磷化废水预处理后满足《污水综合排放标准》(GB8978-1996)中第一类污染物排放标准。

3、噪声

由监测结果可知，验收监测期间，东侧、南侧、西侧厂界监测点，昼、夜间噪声值均满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)中 3 类区标准

要求；北侧厂界噪声满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中4类区标准。

五、工程建设对环境的影响

本项目废气、废水、噪声均达标排放，对周边环境影响较小。

六、验收结论

根据本项目竣工环境保护验收调查报告和现场检查，项目环保手续完备，技术资料齐全，落实了环评报告书及批复文件中的污染治理要求，废气、废水和噪声达标排放，固废得到合理有效处置，满足竣工环保验收条件，同意项目通过竣工环境保护验收。

七、后续要求

1、强化环境管理和各项污染治理设施的运行维护，确保各项污染物稳定达标排放。

2、备足环境应急物质，加强应急演练，提升企业应急处置能力。

验收组签字：

2025 年 4 月 28 日

验收人员信息

中国第一汽车股份有限公司红旗 C100-03（PHEV）车型技术改造项目竣工环境保护验收会验收组签到簿

时间：2025 年 4 月 28 日

地点：中国第一汽车股份有限公司

验收组	姓 名	单 位	职务/职称	联系方式	身份证号码	签 名
专家组长	[illegible]	吉林大学	副教授	18943922537		[illegible]
专家成员	[illegible]	[illegible]	[illegible]	13843019933		[illegible]
	[illegible]	吉林省国际合作[illegible]中心	正高	18946772155		[illegible]
建设单位						
	[illegible]	红旗制造中心	副高	18088671113		[illegible]
验收监测单位	[illegible]	吉林省[illegible]环境检测有限公司	项目负责	15843913521		[illegible]
验收编制单位	[illegible]	[illegible]环境科技[illegible]	[illegible]	13331666460		[illegible]

长春市生态环境局文件

长环建（告知）〔2024〕10号

长春市建设项目环境影响评价文件
告知承诺制审批表

项目名称	中国第一汽车股份有限公司红旗P301车型技术改造项目		
建设地点	长春汽车经济技术开发区绕城高速公路外东南地块，繁荣智能制造产业园繁荣厂区；长春高新技术产业开发区蔚山路4888号蔚山厂区；长春市汽车经济技术开发区大众街与捷达大路交叉路口天奇厂区	占地（建筑、营业）面积（m^2）	879723（总占地面积）

建设单位	中国第一汽车股份有限公司	法定代表人或者主要负责人	邱现东
联系人	刘越洋	联系电话	
项目投资（万元）	）	环保投资（万元）	
拟投入生产运营日期	2026 年 5 月		
告知承诺制审批依据	该项目属于《关于做好环评审批正面清单落实工作的函》（环评函〔2020〕19 号）纳入告知承诺制审批改革试点范围的“项目类别号二十五、汽车制造业 项目类别 71 汽车制造”，具体参照《吉林省生态环境厅关于实施建设项目环境影响评价文件审批事项告知承诺制改革试点的通知》（吉环环评字〔2019〕18 号）的相关规定。		
建设内容及规模	项目利用繁荣厂区冲压车间、焊装车间、涂装车间、总装车间等及蔚山厂区冲压车间 D 线多工位、天奇厂区焊装车间，新增或改造设备等，在繁荣厂区总产能不变的前提下导入红旗 P301 车型产品，项目实施后，实现 P301 车型年生产纲领 7 万辆。 同时，在天奇厂区焊装车间新建 E001 车型中后地板线、地板主拼线、主焊线、侧围内外板总成生产线，年产 3200 辆 E001 车型车身骨架，送蔚山厂区用于生产 E001 车型整车。蔚山厂区原相应部件相应规模的生产随之取消。		

	项目实施前后，蔚山厂区各车型整车产能不变。

环评文件提出的主要环境污染及生态破坏防治设施和措施简述（主要污染源采用的环保设施（措施）及效率、处理后污染物排放标准和排放总量、排放去向，采用的主要环境风险防治措施）:

1.废水

（1）繁荣厂区

表调废液、磷化、钝化废液及其清洗废水、脱脂废液、电泳废液须经各自预处理系统处理，废水中总镍浓度达到《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表1中第一类污染物最高允许排放浓度，预处理后的废水与其他生产废水（脱脂清洗废水、电泳清洗废水及打磨废水等）经过综合生产废水处理设施进行进一步处理，出水与冲厕、生活污水、循环水排水、纯水制备系统排浓水共同经厂区现有综合污水处理站处理，出水水质满足《污水综合排放标准》（GB8978-1996）中三级标准要求后，部分进入中水处理系统处理满足《城市污水再生利用 城市杂用水水质》（GB/T 18920-2020）相应要求后回用于冲厕，余水经深度处理系统处理满足《城市污水再生利用 工业用水水质》（GB/T 19923-2005）相应要求后回用于生产；深度处理排浓水与淋雨线废水、另一部分综合污水处理站出水满足《污水综合排放标准》（GB8978-1996）中三级标准及长春市西部污水处理厂进水要求一并经市政污水管网排入长春市西部污水处理厂。

（2）天奇厂区

该项目不新增天奇厂区排水。产生的生活污水及循环水系统排水满足《污水综合排放标准》（GB8978-1996）中三级标准及长春市西部污水处理厂进水要求后，经市政污水管网排入长春

市西部污水处理厂。

2.废气

（1）繁荣厂区

焊装车间产生的废气经收集、滤筒式过滤除尘装置处理，颗粒物满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表2相应标准要求（排放速率从严 50%）后高空排放，排气筒高度 15 米。

电泳废气经收集、活性炭吸附处理，非甲烷总烃等满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表2相应标准要求后高空排放，排气筒高度28.6米。喷涂废气经收集、石灰粉过滤+沸石转轮+RTO 装置处理，调漆室、点补室废气经收集、“纤维棉过滤+活性炭吸附”处理，烘干废气直接进入RTO装置处理，颗粒物、二甲苯、非甲烷总烃、二氧化硫、氮氧化物等满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表2相应标准要求后高空排放，排气筒高度48.8米。强冷工序产生的废气经收集后，二甲苯、非甲烷总烃等排放满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 相应标准要求后高空排放，排气筒高度28.6米。注蜡废气经收集、纤维棉过滤+活性炭吸附处理，非甲烷总烃等满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表2相应标准要求后高空排放，排气筒高度28.6米。烘干、闪干炉及多功能干燥炉产生的燃气废气经收集、处理后，烟（粉）尘、烟气黑度满足《工业炉窑大气污染物排放标准》（GB9078-1996）表2相应标准要求、二氧化硫及氮氧化物满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表2相应标准要求后高空排放，排气筒高度28.6米。

总装车间产生的补漆工序废气经收集、“纤维棉过滤装置+活性炭吸附装置”处理，颗粒物、二甲苯、非甲烷总烃等满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表2相应标准要求（排

放速率从严 50%）后高空排放，排气筒高度 15 米。检验废气经收集、处理，颗粒物、非甲烷总烃、氮氧化物等满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 相应标准要求后高空排放，排气筒高度 20 米。

危废暂存间产生的废气经收集、处理后，非甲烷总烃等排放满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 相应标准要求（排放速率从严 50%）后高空排放，排气筒高度 15 米。

做好无组织排放控制措施。项目各环节以无组织形式排放的颗粒物、二甲苯、非甲烷总烃等周界外浓度须满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）中的无组织排放限值要求，厂区内非甲烷总烃浓度须满足《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB37822-2019）中的表 A.1 特别排放限值要求。

（2）天奇厂区

产生的焊接废气经收集、除尘设备处理后排放。做好无组织排放控制措施。项目各环节以无组织形式排放的颗粒物、挥发性有机物等周界外浓度须满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）中的无组织排放限值要求，厂区内非甲烷总烃浓度须满足《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB37822-2019）中的表 A.1 特别排放限值要求。

3.噪声

通过采取选用低噪设备、减震、隔声等措施，确保项目各厂界噪声满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）相应标准要求。

4.固废

妥善处理各厂区产生的各类固体废物。危险废物的贮存场所应符合相关要求，危险废物按照《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）、《危险废物收集 贮存 运输技术规范》（HJ 2025-2012）等相关要求处置，危险废物必须委托有资质单位处

理。

5. 地下水及土壤

企业应加强各厂区的环境管理，按照有关要求做好分区防渗工作，落实源头控制和分区防控措施，防止污染地下水和土壤环境。

6. 环境风险

加强风险防范措施的设计和管理。制定突发环境事件应急预案，并报生态环境行政主管部门备案。制定、完善并严格落实环境风险防范措施及应急措施，定期开展培训和演练。

该项目环境影响报告书已经完成告知承诺制审批。

请长春市生态环境保护综合行政执法支队、长春市生态环境局汽开区分局、长春市生态环境局长春新区分局做好该项目施工期和运营期的环境保护日常监管工作。

2024 年 9 月 29 日

长春市生态环境局文件

长环建（告知）〔2025〕1号

长春市建设项目环境影响评价文件
告知承诺制审批表

项目名称	中国第一汽车股份有限公司红旗P201车型技术改造项目		
建设地点	长春汽车经济技术开发区绕城高速公路外东南地块，繁荣智能制造产业园繁荣厂区；长春高新技术产业开发区蔚山路4888号蔚山厂区；长春市汽车经济技术开发区大众街与捷达大路交叉路口制造中心分焊车间	占地（建筑、营业）面积（m^2）	879723（总占地面积）

建设单位	中国第一汽车股份有限公司	法定代表人或者主要负责人	邱现东
联系人	刘越洋	联系电话	1
项目投资（万元）	4	环保投资（万元）	
拟投入生产运营日期	2027 年 5 月		
告知承诺制审批依据	该项目属于《关于做好环评审批正面清单落实工作的函》（环评函〔2020〕19 号）纳入告知承诺制审批改革试点范围的“项目类别号二十五、汽车制造业 项目类别 71 汽车制造”，具体参照《吉林省生态环境厅关于实施建设项目环境影响评价文件审批事项告知承诺制改革试点的通知》（吉环环评字〔2019〕18 号）的相关规定。		
建设内容及规模	项目利用繁荣厂区冲压车间、焊装车间、涂装车间、总装车间等及蔚山厂区冲压车间 D 线多工位、制造中心分焊车间，新增或改造设备等，在繁荣厂区总产能不变的前提下导入红旗 P201 车型产品，项目实施后，实现 P201 车型年生产纲领 7 万辆。项目实施前后，蔚山厂区各车型整车产能不变。		
环评文件提出的主要环境污染及生态破坏防治设施和措施简述（主要污染源采用的环保设施（措施）及效率、处理后污染物排放标准和排放总量、排放去向，采用的主要环境风险防治措施）： 1. 废水			

（1）繁荣厂区

表调废液、磷化、钝化废液及其清洗废水、脱脂废液、电泳废液、废水性清洗溶剂须经各自预处理系统处理，废水中总镍浓度满足《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表1中第一类污染物最高允许排放浓度要求后，预处理后的废水与其他生产废水（脱脂清洗废水、电泳清洗废水及打磨废水等）经过综合生产废水处理设施进行进一步处理，出水与冲厕、生活污水、循环水排水、纯水制备系统排浓水共同经厂区综合污水处理站处理，出水水质满足《污水综合排放标准》（GB8978-1996）中三级标准要求后，部分进入中水处理系统处理满足《城市污水再生利用 城市杂用水水质》（GB/T 18920-2020）相应要求后回用于冲厕，余水经深度处理系统处理满足《城市污水再生利用 工业用水水质》（GB/T 19923-2024）相应要求后回用于生产；深度处理排浓水与淋雨线废水、另一部分综合污水处理站出水满足《污水综合排放标准》（GB8978-1996）中三级标准及长春市西部污水处理厂进水要求一并经市政污水管网排入长春市西部污水处理厂。

（2）制造中心分焊车间

该项目不新增制造中心分焊车间排水。产生的生活污水及循环水系统排水满足《污水综合排放标准》（GB8978-1996）中三级标准及长春市西部污水处理厂进水要求后，经市政污水管网排入长春市西部污水处理厂。

2.废气

（1）繁荣厂区

焊装车间产生的废气经收集、滤筒式过滤除尘装置处理，颗粒物满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表2相应标准要求（排放速率从严 50%）后高空排放，排气筒高度 15 米。

电泳废气经收集、活性炭吸附处理，非甲烷总烃等满足《大

气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 相应标准要求后高空排放，排气筒高度 28.6 米。喷涂废气经收集、石灰粉过滤+沸石转轮+RTO 装置处理，调漆室、点补室废气经收集、“纤维棉过滤+活性炭吸附”处理，烘干废气直接进入 RTO 装置处理，颗粒物、甲苯、二甲苯、非甲烷总烃、二氧化硫、氮氧化物等满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 相应标准要求后高空排放，排气筒高度 48.8 米。强冷工序产生的废气经收集后，甲苯、二甲苯、非甲烷总烃等排放满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 相应标准要求后高空排放，排气筒高度 28.6 米。注蜡废气经收集、纤维棉过滤+活性炭吸附处理，非甲烷总烃等满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 相应标准要求后高空排放，排气筒高度 28.6 米。烘干、闪干炉及多功能干燥炉产生的燃气废气经收集、处理后，烟（粉）尘、烟气黑度满足《工业炉窑大气污染物排放标准》（GB9078-1996）表 2 相应标准要求、二氧化硫及氮氧化物满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 相应标准要求后高空排放，排气筒高度 28.6 米。

总装车间产生的补漆工序废气经收集、“纤维棉过滤装置+活性炭吸附装置”处理，颗粒物、甲苯、二甲苯、非甲烷总烃等满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 相应标准要求（排放速率从严 50%）后高空排放，排气筒高度 15 米。检验废气经收集、处理，颗粒物、非甲烷总烃、氮氧化物等满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 相应标准要求后高空排放，排气筒高度 20 米。

危废暂存间产生的废气经收集、处理后，非甲烷总烃等排放满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 相应标准要求（排放速率从严 50%）后高空排放，排气筒高度 15 米。

污水处理站产生的废气经收集、处理后，氨、硫化氢、臭气

浓度等排放满足《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）中表 2 标准要求，通过 15 米高排气筒排放。

做好无组织排放控制措施。项目各环节以无组织形式排放的颗粒物、二甲苯、非甲烷总烃等周界外浓度须满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）中的无组织排放限值要求，厂区内非甲烷总烃浓度须满足《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB37822-2019）中的表 A.1 特别排放限值要求，厂界氨、硫化氢、臭气浓度等排放满足《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）中表 1 标准要求。

（2）制造中心分焊车间

产生的焊接废气经收集、除尘设备处理后排放。做好无组织排放控制措施。项目各环节以无组织形式排放的颗粒物、挥发性有机物等周界外浓度须满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）中的无组织排放限值要求，厂区内非甲烷总烃浓度须满足《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB37822-2019）中的表 A.1 特别排放限值要求。

3.噪声

通过采取选用低噪设备、减震、隔声等措施，确保项目各厂界噪声满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）相应标准要求。

4.固废

妥善处理各厂区产生的各类固体废物。危险废物的贮存场所及污染物排放控制应符合相关要求，危险废物按照《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）、《危险废物收集 贮存 运输技术规范》(HJ 2025-2012)等相关要求处置，危险废物必须委托有资质单位处理。

5.地下水及土壤

企业应加强各厂区的环境管理，按照有关要求做好分区防

渗工作，落实源头控制和分区防控措施，防止污染地下水和土壤环境。

6.环境风险

加强风险防范措施的设计和管理。制定突发环境事件应急预案，并报生态环境行政主管部门备案。制定、完善并严格落实环境风险防范措施及应急措施，定期开展培训和演练。

7.做好运营期管理。VOCs 质量占比大于等于 10%的含 VOCs 产品，其使用过程应采用密闭设备或在密闭空间内操作，废气应排至 VOCs 废气收集处理系统；无法密闭的，应采取局部气体收集措施，废气应排至 VOCs 废气收集处理系统。收集的废气中 NMHC 初始排放速率≥2kg/h 时，应配置 VOCs 处理设施，处理效率不应低于 80%。

该项目环境影响报告书已经完成告知承诺制审批。

请长春市生态环境保护综合行政执法支队、长春市生态环境局汽开区分局、长春市生态环境局长春新区分局做好该项目施工期和运营期的环境保护日常监管工作。

2025 年 1 月 26 日

验收人员信息

中国一汽红旗新能源汽车工厂 C100/C101 系列车型项目竣工环境保护验收会验收组签到簿

时间：2022 年 9 月 20 日

地点：中国第一汽车股份有限公司

验收组		姓 名	单 位	职务/职称	联系方式	身份证号码	签 名
组长		刘越洋	中国第一汽车股份有限公司	环境管理员	13070133681		刘越洋
成员	专家	杨柳青	吉林建筑大学	教授	13596022194		杨柳青
		王振东	吉林市环境工程评估中心	研究员	13086864080		王振东
		王宏	中科院东北地理所	研究员	13843019933		王宏
	主管部门						
	建设单位	刘越洋	中国第一汽车股份有限公司	环境管理员	13070133681		刘越洋
	环评单位						
	验收调查单位	刘治强	吉林省和信环境技术服务有限公司	工程师	18946878982		刘治强
	监测单位	李亮	吉林省国安环境检测有限公司	经理	18186869469		李亮
	设计单位						

中国第一汽车股份有限公司

2022 年 9 月 20 日

长春市生态环境局文件

长环建（告知）〔2025〕6号

长春市建设项目环境影响评价文件
告知承诺制审批表

项目名称	中国第一汽车股份有限公司红旗E111-04（年型）车型技术改造项目		
建设地点	长春高新技术产业开发区蔚山路4888号（蔚山厂区）、长春汽车经济技术开发区繁荣智能制造产业园（繁荣厂区）	占地（建筑、营业）面积（m^2）	969091 （占地面积）
建设单位	中国第一汽车股份有限公司	法定代表人 或者 主要负责人	邱现东

联系人		联系电话	0431-82021943
项目投资（万元）		环保投资（万元）	0
拟投入生产运营日期	2025 年 12 月		
告知承诺制审批依据	该项目属于《环境影响评价审批正面清单》纳入告知承诺制审批改革试点范围的“二十五、汽车制造业　71、汽车制造”		
建设内容及规模	项目利用现有繁荣厂区冲压、焊装、涂装和总装车间、蔚山厂区冲压车间、焊装一车间、涂装四车间、总装三线现有生产线及公用动力系统，改造 42 台套原有设备工装，新增 7 台套设备工装，在繁荣工厂、蔚山工厂总产能不变的前提下导入红旗 E111-04（年型）车型产品，年生产纲领 5 万台。		

环评文件提出的主要环境污染及生态破坏防治设施和措施简述（主要污染源采用的环保设施（措施）及效率、处理后污染物排放标准和排放总量、排放去向，采用的主要环境风险防治措施）：

一、大气污染防治措施

（一）繁荣厂区

焊装车间产生的废气经滤筒式过滤除尘装置处理，主要污染物颗粒物可满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 相应标准要求（排放速率从严 50%）后高空排放，排气筒高度 15 米。

涂装车间电泳废气经活性炭吸附处理，主要污染物非甲烷总烃可满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2

相应标准要求后高空排放，排气筒高度28.6米。

喷涂废气经石灰粉过滤+沸石转轮+RTO装置处理，调漆室、点补室废气经纤维棉过滤+活性炭吸附处理，烘干废气直接进入RTO装置处理，主要污染物颗粒物、甲苯、二甲苯、非甲烷总烃、二氧化硫、氮氧化物可满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表2相应标准要求后高空排放，排气筒高度48.8米。

强冷工序产生的废气经集中收集，主要污染物甲苯、二甲苯、非甲烷总烃可满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表2相应标准要求后高空排放，排气筒高度28.6米。

注蜡废气经纤维棉过滤+活性炭吸附处理，主要污染物非甲烷总烃可满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表2相应标准要求后高空排放，排气筒高度28.6米。

烘干、闪干炉及多功能干燥炉采用低氮燃烧技术，产生的燃气废气经集中收集，主要污染物烟（粉）尘、烟气黑度可满足《工业炉窑大气污染物排放标准》（GB9078-1996）表2相应标准要求后高空排放,排气筒高度28.6米。

总装车间补漆工序废气经纤维棉过滤装置+活性炭吸附装置处理，主要污染物颗粒物、非甲烷总烃排放可满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表2相应标准要求（排放速率从严50%）后高空排放，排气筒高度15米。

危废暂存间废气经活性炭吸附装置处理，主要污染物非甲烷总烃可满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表2相应标准要求（排放速率从严50%）后高空排放，排气筒高度15米。

污水处理站废气经碱液洗涤塔装置处理，恶臭污染物可满足《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）表2标准要求，通过15米高排气筒排放。

（二）蔚山厂区

焊装车间产生的废气经布袋除尘器处理，主要污染物颗粒物可满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表2相应标准要求（排放速率从严50%）后高空排放，排气筒高度15米。

涂装四车间电泳废气经集中收集，主要污染物非甲烷总烃可满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表2相应标准要求后高空排放，排气筒高度27米。

喷涂废气经干式过滤装置处理后再经沸石转轮+RTO装置处理，闪干室废气经沸石转轮+RTO处理，烘干废气经RTO装置处理，主要污染物甲苯、二甲苯、非甲烷总烃、颗粒物、二氧化硫、氮氧化物可满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表2相应标准要求后，通过30米高排气筒排放。

烘（闪）干炉采用低氮燃烧技术，主要污染物烟（粉）尘、烟气黑度可满足《工业炉窑大气污染物排放标准》（GB9078-1996）表2相应标准要求后高空排放，排气筒高度27米。

喷胶工序废气经活性炭吸附装置处理，主要污染物甲苯、二甲苯、非甲烷总烃可满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表2相应标准要求后高空排放，排气筒高度27米。

点补室废气经纤维过滤棉及活性炭吸附处理，主要污染物颗粒物、非甲烷总烃可满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表2相应标准要求后高空排放，排气筒高度30.8米。

注蜡废气经干式过滤装置处理，主要污染物非甲烷总烃可满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表2相应标准要求后高空排放，排气筒高度27米。

调漆间、储漆间产生的废气经干式过滤装置处理，主要污染物甲苯、二甲苯、非甲烷总烃可满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表2相应标准要求后高空排放，排气筒高度27米。

总装车间产生的补漆、烤干工序废气经干式过滤装置处理，主要污染物颗粒物、非甲烷总烃可满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表2相应标准要求（排放速率从严50%）后高空排放，排气筒高度15米。

污水处理站废气经池体加盖封闭收集后通入生物除臭系统处理，主要恶臭污染物排放可满足《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）表2相应标准要求后高空排放，排气筒高度均为15米。

两个厂区无组织排放的颗粒物、甲苯、二甲苯、非甲烷总烃等污染物周界外浓度可满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）中的无组织排放限值要求，厂区内厂房外非甲烷总烃浓度可满足《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB37822-2019）要求及地方政府改善生态环境质量的特别要求。

二、水污染防治措施

繁荣厂区表调废液、磷化废液、钝化废液及其清洗废水，经预处理系统处理，废水中总镍浓度可满足《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表1中第一类污染物最高允许排放浓度；脱脂废液、电泳废液、废水性清洗剂经各自预处理系统处理。预处理后的废水与其他生产废水（脱脂清洗废水、电泳清洗废水及打磨废水等）经过综合生产废水处理设施进一步处理，再与生活污水、循环水排水、纯水制备系统排浓水一并经厂区综合污水处理站处理，出水水质满足《污水综合排放标准》（GB8978-1996）中三级标准要求后，一部分进入中水处理系统处理满足《城市污水再生利用 城市杂用水水质》（GB/T

18920-2020）相应要求后回用于冲厕，满足《城市污水再生利用 工业用水水质》（GB/T 19923-2024）相应要求后回用于生产；另一部分与深度处理排浓水、淋雨线废水一并，满足《污水综合排放标准》（GB8978-1996）三级标准及长春市西部污水处理厂进水要求，经市政污水管网排入长春市西部污水处理厂处理达标后排放。

蔚山厂区涂装四车间磷化废液、钝化废液及其清洗废水，经预处理系统处理，总镍排放浓度满足《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表1中第一类污染物最高允许排放浓度、其他主要污染物满足《城市污水再生利用 工业用水水质》（GB/T19923-2005）表1中工艺与产品用水等相关要求（同时增加电导率指标）后回用于生产，不外排。预脱脂废液、脱脂废液、表调废液、电泳废液经预处理后，再与其他生产废水（脱脂清洗废水、电泳清洗废水、打磨废水及深度处理排浓水）及生活污水一并经涂装四线污水站处理，出水水质满足《污水综合排放标准》（GB8978-1996）中三级标准及长春市西部污水处理厂进水要求后，经市政污水管网排入长春市西部污水处理厂处理达标后排放。总装车间淋雨线废水、一厂生活污水分别经厂区污水站处理后，与循环冷却水排水满足《污水综合排放标准》（GB8978-1996）中三级标准及长春市西部污水处理厂进水要求后，经市政污水管网排入长春市西部污水处理厂处理达标后排放。

三、噪声污染防治措施

通过选用低噪声设备、采取降噪隔声等措施，厂界噪声可满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）相应标准要求。

四、固体废物污染防治措施

固体废物分类收集，有利用价值的一般固废由物资回收部门再利用，危险废物委托有资质单位处理，危险废物贮存按照

《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）、《危险废物收集贮存运输技术规范》（HJ2025-2012）等相关要求执行。

五、其他污染防治措施

落实源头控制和分区防控要求，防渗措施按照《环境影响评价技术导则 地下水环境》（HJ610-2016）技术要求建设，可满足土壤和地下水污染防治要求。加强环境风险防控管理，制定突发环境事件应急预案，落实风险防范措施，定期开展培训和演练。

该项目环境影响报告书已经完成告知承诺制审批。

2025年9月16日



建设项目环境影响登记表

填报日期：2024-10-21

项目名称	繁荣厂区污水处理站工艺改造项目		
建设地点	吉林省长春市汽车经济技术开发区繁荣智能制造产业园厂区	**占地面积(㎡)**	2872.54
建设单位	中国第一汽车股份有限公司	**法定代表人或者主要负责人**	邱现东
联系人		**联系电话**	1943
项目投资(万元)		**环保投资(万元)**	
拟投入生产运营日期	2024-10-31		
建设性质	改建		
备案依据	该项目属于《建设项目环境影响评价分类管理名录》中应当填报环境影响登记表的建设项目，属于第95 污水处理及其再生利用项中其他(不含提标改造项目；不含化粪池及化粪池处理后中水处理回用；不含仅建设沉淀池处理的)。		
建设内容及规模	将现有污水处理工艺中接触氧化池改为接触氧化与活性污泥池，将现有气浮池改为二沉池，改造后污水处理站整体规模不变。		
主要环境影响	废气	**采取的环保措施及排放去向**	有环保措施: 污水处理站异味气体采取加盖封闭收集措施后通过碱液洗涤塔处理后排放至1根15m高排气筒
	固废		环保措施: 污水处理产生的污泥暂存于污水处理站的危废暂存点，定期交由具有相应资质的相关单位处理处置。
	噪声		有环保措施: 采用低噪声设备，厂房隔声

承诺：中国第一汽车股份有限公司邱现东承诺所填写各项内容真实、准确、完整，建设项目符合《建设项目环境影响登记表备案管理办法》的规定。如存在弄虚作假、隐瞒欺骗等情况及由此导致的一切后果由中国第一汽车股份有限公司邱现东承担全部责任。

法定代表人或主要负责人签字：

备案回执

该项目环境影响登记表已经完成备案，备案号：202422010005000000028。

企业事业单位突发环境事件应急预案备案表

单位名称	中国第一汽车股份有限公司红旗制造中心 繁荣厂区	机构代码	91220101571145270J
法定代表人	[redacted]	联系电话	[redacted]
联系人	[redacted]	联系电话	[redacted]
传真	-	电子邮箱	-
地址	东经：125.1538° 北纬：43.8053°		
预案名称	中国第一汽车股份有限公司红旗制造中心 繁荣厂区突发环境事件应急预案		
风险级别	一般[一般—大气（Q0）+一般—水（Q0）]		

本单位于 年 月 日签署发布了突发环境事件应急预案，备案条件具备，备案文件齐全，现报送备案。

本单位承诺，本单位在办理备案中所提供的相关文件及信息均经本单位确认真实，无虚假，且未隐瞒事实。

预案制定单位：中国第一汽车股份有限公司红旗制造中心 繁荣厂区

预案签署人		报送时间	年 月 日
突发环境事件应急预案备案文件目录	1.突发环境事件应急预案备案表； 2.环境应急预案及编制说明；环境应急预案（签署发布文件、环境应急预案文本）；编制说明（编制过程概述、重点内容说明、征求意见及采纳情况说明、评审情况说明）； 3.环境风险评估报告； 4.环境应急物资调查报告； 5.环境应急预案评审意见。		
备案意见	该单位的突发环境事件应急预案备案文件已于 年 月 日收讫，文件齐全，予以备案。 备案受理部门（公章） 2024 年 11 月 27 日		
备案编号	220174 - 2024 - 98 - L		
报送单位			
受理部门负责人	张林宇	经办人	高建

注：备案编号由单位所在地县级行政区划代码、年份、流水号、企业环境风险级别（一般 L、较大 M、重大 H）及跨区域（T）表征字母组成。例如，河北省永年县**重大环境风险非跨区域企业环境应急预案 2015 年备案，是永年县环境保护局当年受理的第 26 个备案，则编号为：130426-2015-026-H；如果是跨区域的企业，则编号为：130426-2015-026-HT。

普通商密

危险废物处理服务合同

甲　方：中国第一汽车股份有限公司

乙　方：长春一汽综合瑞曼迪斯环保科技有限公司

根据《中华人民共和国民法典》及相关法律之规定，就乙方为甲方提供**危险废物处理服务**（以下简称“服务项目”）的相关事宜，遵循平等、自愿、互利的原则，经双方友好协商，达成以下合同条款，以兹共同遵守：

第一条 服务内容

1、乙方负责回收甲方生产过程中产生的危险废物，包括：废溶剂型溶剂、废水性溶剂、废石蜡、废漆渣、污泥、含油布、含胶废物、废胶、废漆、含漆废物、废电瓶（除铅酸电瓶）、磷化渣、废灯管、一般化学废液、有毒化学废液、剧毒化学废液等，以及其它按照国家危险废物名录或鉴定办法确定的其他危险废物。详见附件 1：危险废物处置价格清单。

2、乙方负责在甲方厂内（包括不限于红旗制造中心长青厂区、蔚山厂区、繁荣厂区，新能源动力总成事业部动力总成工厂、新能源工厂，研发总院等）进行危险废物的收集、短时间储运及做无害化处理。其中，乙方在甲方厂内的服务应按甲方的现场操作规程和《作业指导书》的要求进行工作，并保证符合国家和当地政府的相关规定。在回收过程中，不允许乙方将危险废物交由无资质的第三方处理或不按规定处置，如乙方交由无资质的第三方处理或不按规定处置，一经查实，甲方有权提前解除本合同，乙方应向甲方支付 10 万元的违约金并赔偿甲方的损失；同时，处理的全过程要符合国家环保法等相应规定。甲方应针对所列服务项目为乙方提供必要的工作环境。

第二条 服务地点

包括不限于红旗制造中心长青厂区、蔚山厂区、繁荣厂区，新能源动力总成事业部动力总成工厂、新能源工厂，研发总院等 。

第三条 服务费用结算

1、各类回收危险废物价格按照附件 1 执行。

2、由甲方的“危险废物管理机构”按照本合同规定的详细内容定期对乙方的工作进行评价和验收。

3、以 1 个月为一个结算周期，甲乙双方对该结算周期危险废物回收品种、数量进行核对，所核对的品种、数量以乙方复检的检斤数，以甲方签字确认为准。

4、根据甲方审核金额，乙方开具等额的增值税专用发票，甲方在收到发票后 2 个 月内向乙方进行支付。具体结算过程执行甲方财务管理规定。

乙方收款信息	**甲方开票信息**
开户行：中国工商银行股份有限公司长春驻第一汽车集团公司支行	**开户行：交通银行长春一汽支行**
开户名称：长春一汽综合瑞曼迪斯环保科技有限公司	**开户名称：中国第一汽车股份有限公司**
账号：4200222409200089892	**账号：1011000632202**
纳税人识别号：9122010169779628XF	**纳税人识别号：91220101571145270J**

第四条 双方权利和义务

1、乙方进入甲方回收现场工作的人员和运输设备，必须遵守甲方的安全、防火、人员、车辆管理规定。

2、乙方应具备履行本合同、处理危险废物的资质和能力，乙方提供的运输车辆应符合交通主管部门有关危险废物运输安全要求及许可。运输过程中，乙方应遵守国家和吉林省有关危险货物和化学危险品、危险废物运输管理的规定。

3、乙方负责对进入甲方回收现场工作的人员进行安全管理，定期进行安全教育和检查，负责为其工作人员提供必要的劳动防护用品（乙方配备劳保用品要

符合甲方现场管理规定），在规定的场所严格按作业标准进行工作，由于乙方安全管理不善或违章所造成的事故由乙方负全责，并对由此给甲方所造成的人员伤害和财产损失负全责。

4、乙方进入甲方场地工作的车辆必须按照甲方规划的行车路线行驶、停放，不得超过30公里/小时车速，进入公司院内要开起大灯，不可占用公用道路和通道、不得影响其他车辆及人员通行，并保证车况良好，注意观望。乙方因违规造成甲方人员伤害和财产损失乙方应负全责。

5、乙方在甲方回收现场自行配备的与回收有关的相应工具。乙方与回收有关的相应工具在甲方院内必须按照甲方定置规定要求进行摆放。

6、乙方负责按甲方及相关法律法规的要求对甲方危险废物进行清运，装车完毕前甲方回收现场的分类、整理、装车、清洁由甲方负责，乙方应协助配合，装车后由乙方负责。

7、乙方保证接到甲方通知24小时内及时将甲方产生的危险废物运出，不能在甲方现场存放，不得影响生产。

8、运输车辆每次运输之前必须在甲方进行空车检斤，如更换车辆或车辆自重出现变化时，应及时说明变化原因并通知甲方。

9、乙方运输车辆在甲方院内不能超速，装料必须合理，运输过程中危险废弃物不得掉落或散落在院内道路上，以免发生火灾事故和砸伤行人。

10、乙方应在甲方现场派驻服务人员，负责管理和协调危险废物回收相关事宜的联系、协调工作，并做好相关的服务和配合工作。

11、乙方在危险废物的收集、储运及处理过程中，必须按照国家的相关环保法规及《危险化学品安全管理条例》、《安全生产法》及其它相关要求。做到在整个过程中不违章操作、不污染环境，杜绝发生环境、安全、火灾和人员伤害事故。

12、甲方不定期抽查乙方在危险废物收集、储运及处理全过程的实际工作过程及相关记录，严格按照相关规定对乙方工作质量进行监督。

13、乙方及其服务人员遵守甲方的所有规章制度要求及安全管理规定。

如乙方服务人员在合同履行过程中造成自身或他人人身、财产损害的，由乙方自行承担责任。

14、乙方不得将本服务项目分包或转包，否则甲方有权单方解除合同。

15、乙方应保证严格按照双方签订的合同内容要求提供服务，如果在服务过程中发生事故，甲方有权单方解除本合同。

16、乙方应自行承担费用办理甲方现场服务车辆及人员的责任保险。

第五条保密义务

乙方应对因签订、履行本合同而获知的甲方的生产经营及/或技术信息等信息（以下简称“保密信息”）承担严格的保密义务，非经甲方事先书面同意，乙方不得向任何第三方进行披露。乙方应保证指派人员承担本合同的保密义务，其违约行为视为乙方违约，应赔偿由此给甲方造成的经济损失并承担相应法律责任。双方同意，本条款将持续有效，直至该等保密信息被合理公开。

第六条不可抗力

1、签约一方因不可抗力未能履行本合同，对于不可抗力的影响存续期间不履行其义务，不承担责任，合同双方在其他方面仍受本合同条款的约束，合同双方都应尽最大努力以减轻不可抗力事件造成的损失，因不可抗力所引起的问题应通过双方协商解决。

2、遭受不可抗力的签约一方，应立即（不迟于获悉不可抗力后一天）用最快的方式通知签约另一方，并有义务证明发生不可抗力事故、事故持续的时间，以及事故对履行本合同的影响。

第七条 违约责任

1、乙方在危险废物处理过程中出现缺陷时，应负责尽快调整，并承担因其过错而给甲方造成的一切损失。

2、如果因乙方在危险废物处理过程中出现失误造成甲方出现环境污染并由于该污染造成其他损失时，甲方有权向乙方索赔，乙方应予以赔偿。当索赔发生时，甲方将向乙方开具索赔费用清单，甲方有权从合同应付款中直接扣除该赔偿费用。

3、对于甲方为避免或减少因乙方在危险废物处理过程中的过错造成的损失所采取的合理措施，乙方应承担由此而发生的费用。

4、乙方未按合同约定或甲方要求及时转移危险废物的，每延迟一日，向甲方支付逾期违约金500元，不足一日按一日计算。累计逾期 5 天，甲方有权解除合同。因乙方未及时转移危险废物，由废物堆积而引起安全隐患造成的全部损失，由乙方承担，但因甲方未及时装车等甲方原因导致乙方不能及时转移危险废物的除外。

5、乙方在运输及处置过程中造成危险废物泄漏、污染，给甲方或第三方造成损失的，由乙方承担一切责任。

6、服务期限内，除本合同另行规定的情形之外，乙方出现下列情形的，甲方有权单方面解除合同并不承担任何责任，由此造成的损失由乙方自行承担:

（1）乙方违反本合同第四条约定的义务与保证；

（2）乙方违反本合同第五条约定的保密义务；

（3）乙方所派现场服务人员违反甲方安全管理等规章制度累计2次。

7、乙方根据合同规定单方解除合同的，并应按照累计服务费用结算总额的20%向甲方支付违约金，甲方有权于合同应付款中直接扣除违约金。

第八条 争议解决方式

合同履行过程中发生争议，双方应协商解决；如协商不成，应向甲方住所地的人民法院提起诉讼。

第九条 其他

1、本合同未尽事宜，双方可签订补充协议。

2、《危险废物处置价格清单》、甲方技术要求 作为合同附件，与本合同具有同等法律效力。

3、本合同经双方授权代表签字并盖章后生效，服务期限为2024年1月1日至 2026 年 12 月 31 日止。每年度进行考核评价，如考核评价不符合甲方要求，甲方有权终止本合同。

4、本合同一式 4 份，甲方执 2 份，乙方执 2 份。

（以下无正文）

甲方（盖章）：中国第一汽车股份有限公司

代表人（签字）：

2023年12月29日

乙方（盖章）：长春一汽综合瑞曼迪斯环保科技有限公司

代表人（签字）：

2023年12月28日

附件 1：危险废物处置价格清单

序号	危废名称	类别	危废代码	不含税采购价格/元	单位
1	废水性溶剂	HW06	900-402-06	2,865.00	吨
2	聚醚多元醇有机溶剂		900-402-06	2,890.00	吨
3	废溶剂型溶剂		900-402-06	1,600.00	吨
4	风窗清洗液		900-402-06	2,890.00	吨
5	废防冻液		900-404-06	2,890.00	吨
6	废碳氢清洗剂		900-404-06	2,890.00	吨
7	异氰酸酯有机溶剂		900-404-06	2,890.00	吨
8	废刹车液（含醇）		900-404-06	2,890.00	吨
9	含油污泥	HW08	900-200-08	2,250.00	吨
10	废油渣		900-200-08	2,890.00	吨
11	废煤油		900-201-08	2,890.00	吨
12	废石蜡		900-209-08	2,250.00	吨
13	脱脂残渣		900-210-08	2,890.00	吨
14	废油泥		900-221-08	2,250.00	吨
15	其他废油泥		900-249-08	2,250.00	吨
16	废刹车液（含烃）		900-249-08	2,890.00	吨
17	废油脂		900-249-08	2,000.00	吨
18	油液混合物	HW09	900-006-09	2,890.00	吨
19	油水烃水混合物		900-007-09	2,890.00	吨
20	漆渣	HW12	900-252-12	2,250.00	吨

21	含漆废物		900-252-12	2,890.00	吨
22	清洗漆渣（pH=5-8）		900-256-12	2,890.00	吨
23	清洗漆渣（pH<4 或 pH>9）		900-256-12	2,890.00	吨
24	废墨盒		900-299-12	2,890.00	吨
25	废漆		900-299-12	2,890.00	吨
26	废硒鼓		900-299-12	2,890.00	吨
27	废胶	HW13	900-014-13	2,250.00	吨
28	废有机树脂		900-015-13	2,890.00	吨
29	污泥	HW17	336-064-17	2,250.00	吨
30	废水处理污泥		336-064-17	2,250.00	吨
31	磷化渣		336-064-17	2,890.00	吨
32	电解废渣		336-064-17	2,890.00	吨
33	废含汞灯管	HW29	900-023-29	8.00	根
34	废含汞灯泡		900-023-29	8.00	个
35	废石棉	HW36	900-032-36	2,890.00	吨
36	含镍废物	HW46	900-037-46	2,890.00	吨
37	铝灰渣（废砂包）	HW48	321-026-48	4,200.00	吨
38	铝灰（收集粉尘）		321-026-48	4,200.00	吨
39	负压蒸馏浓缩物质	HW49	772-006-49	2,890.00	吨
40	废水处理污泥		772-006-49	2,250.00	吨
41	废活性炭		900-039-49	2,250.00	吨
42	废活性炭		900-041-49	2,250.00	吨

43	含油废物		900-041-49	2,250.00	吨
44	含油布		900-041-49	2,250.00	吨
45	含污泥废物		900-041-49	2,250.00	吨
46	废滤纸（布）		900-041-49	2,890.00	吨
47	废喷漆罐		900-041-49	2,890.00	吨
48	废漆桶		900-041-49	2,890.00	吨
49	废塑料桶		900-041-49	2,890.00	吨
50	废小桶		900-041-49	2,890.00	吨
51	废小油桶		900-041-49	2,890.00	吨
52	含胶废物		900-041-49	2,250.00	吨
53	含油纸		900-041-49	2,890.00	吨
54	废滤芯		900-041-49	2,890.00	吨
55	石棉类沾染废物		900-041-49	2,890.00	吨
56	废试剂瓶		900-041-49	12,000.00	吨
57	废试剂桶		900-041-49	12,000.00	吨
58	废树脂小桶		900-041-49	2,890.00	吨
59	废清洗剂桶		900-041-49	9,500.00	吨
60	废酒精试剂瓶		900-041-49	9,500.00	吨
61	废机油格		900-041-49	2,890.00	吨
62	冷煤罐		900-041-49	2,890.00	吨
63	废电池		900-044-49	2,890.00	吨
64	电子废物		900-045-49	2,890.00	吨
65	废电路板		900-045-49	2,890.00	吨

66	剧毒实验室废液		900-047-49	250,000.00	吨
67	其他实验室废液		900-047-49	63,750.00	吨
68	有毒化学品废液		900-047-49	150,000.00	吨
69	废清洗试剂		900-047-49	2,890.00	吨
70	电池浸泡废液		900-047-49	14,000.00	吨
71	毒害类化学品		900-999-49	150,000.00	吨
72	一般化学品液体		900-999-49	63,750.00	吨
73	剧毒类化学品		900-999-49	250,000.00	吨
74	一般化学品固体		900-999-49	63,750.00	吨
75	载冷剂		900-999-49	2,890.00	吨

注：1、以上价格为不含税价格，税率6%，如国家税率变化，按不含税价格计算确定含税价格。

2、上述危险废物代码按《国家危险废物名录》实际情况实行动态调整。

3、如有新品种，进行补充协议约定。

附件 2：集团公司危险废物处置技术要求

1. 一般说明

1.1 乙方应在遵守国家及地方的法律、法规和制度基础上，完全接受本技术要求。不允许未授权的第三方全部或者部分、直接或者间接接触本技术要求，如特殊情况需要，必须得到甲方的书面认可，不允许将该技术要求复制或者更改；若合同未发包给收件方，乙方要立即以合适的方式销毁该技术要求；若乙方出现违反该技术要求的情形，甲方将有权提出赔偿的要求。

1.2 本技术要求中包含未公开的或者还未投入批量生产的产品以及/或者工艺数据、知识、经验以及/或者信息，乙方要对技术要求信息严格保密。

1.3 有关甲方和乙方的责任、约束以及其它事项可在合同中进一步明确，本技术要求经乙方签字同意后，将作为合同附件随合同一起生效。

2. 项目描述

根据《中华人民共和国环境保护法》《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》等国家和地方法律法规规定，甲方在生产过程中产生的危险废物需统一委托具有相应的危险废物经营资质的乙方按指定危险废物种类检斤出门进行无害化处置。

2.1 项目内容

乙方负责收集（如发生）、贮存（如发生）、运输、利用、处置甲方在生产经营活动中产生的各类危险废物。甲方委托乙方处置危险废物时间范围：2024 年 1 月 1 日至 2026 年 12 月 31 日。

3. 技术要求

3.1 危险废物的计重

3.1.1 甲方提前通过电话或其他方式通知乙方在指定时间、地点收集危险废物。

3.1.2 乙方运输车辆在每次收集危险废物之前，应在甲方代表在场的情况下，对运输车辆及盛装器具检斤。如甲方具备检斤设备，则以甲方检斤结果为准。若双方认可使用乙方设备进行检斤，乙方应按照甲方要求向甲方提供第三方出具的计量器具检验合格报告。

3.1.3 甲乙双方经协商后按照甲方现场实际情况明确危险废物装车责任，完成装车后，乙方运输车辆应按照第 3.1.2 条的规定再次进行检斤，本次检斤重量核减运输车辆及盛装器具重量后为危险废物最终净重，检斤后应出具检斤单，由双方代表现场签字确认。

3.2 危险废物的运输

3.2.1 甲乙双方经协商后按照甲方现场实际情况明确危险废物装车责任，严格依照法规、操作规范、按甲方的要求时间到甲方指定的地点收集、装运危险废物，实施无害化、安全化处置，因运输及装车（如发生）产生的一切费用由乙方承担。

3.2.2 乙方提供的运输车及盛装器具应符合法规要求，运输过程中，乙方应遵守国家和吉林省有关危险货物运输管理规定。

3.2.3 乙方应根据需要转移的危险废物的数量自备符合法规要求的盛装器具作为现场危险废物倒换使用，在运输车辆到达指定接收地点后，乙方自行负责危险废物的倒换、装车，甲方可以配合并提供相应便利条件。

3.2.4 乙方危险废物运输车辆装料必须合理，在危险废物转移过程中，乙方应当采取防扬散、防流失、防渗漏或者其他防止污染环境的具体措施，不得擅自倾倒、堆放、丢弃、遗撒危险废物，并对所造成的环境污染及生态破坏依法承担责任。

3.2.5 按照国家相关规定和要求，乙方需要配合甲方按上级要求办理转移计划、转移联单等相关手续，甲乙双方应依法填报《危险废物转移联单》。双方应保证联单内容的真实性，且应严格按照《危险废物转移管理办法》等规定执行危险废物转移联单制度。

3.3 人员管理

3.3.1 乙方应配备项目专门负责人员，负责对本服务项目进行日常管理、结算数据核对、紧急事务对接等。乙方工作人员须在当天满足甲方危险废物转移要求；突发危险废物紧急转移事件时，乙方应在一小时内响应。乙方危险废物运输车辆上应有一名司机和一名随车管理人员，乙方随车管理人员负责办理出门证审批手续。

3.3.2 乙方保证指派到甲方收集危险废物的工作人员依法具备相应许可、资质及能力。乙方指派的从事甲方相关工作的人员若从事具有职业健康危害因素的工作时，必须按照国家规定，建立人员职业健康档案，并定期组织职业健康体检。

3.3.3 乙方负责对进入甲方危险废物贮存场所的工作人员定期进行安全、法纪、规章制度教育和检查，负责为其工作人员提供必要的劳动防护用品（乙方配备劳保用品要符合甲方现场管理规定），所派工作人员应具备相应的安全防护知识，并严格按照相关法规和操作规范做好自我防护工作。乙方工作人员在甲方危险废物贮存场所严格按照作业标准进行工作，由于乙方安全管理不善或违章所造成的事故由乙方承担全部责任，并对由此给甲方所造成的人员伤害和财产损失负全责。

3.3.4 乙方及其工作人员应遵守甲方有关的安全、环保、消防、物流运输等现场管理等制度要求，乙方工作人员需完整着装、防护（劳动用品穿戴：劳保鞋、帽子、工作服），严格按照指定时间、地点、范围进行危险废物收集，未经甲方相关人员允许，不得进入甲方库房及工作现场，不得挟带合同所规定的危险废物以外的物品，在现场作业过程中不影响甲方正常生产经营活动。

3.3.5 乙方工作人员严禁吸烟、严禁饮酒后进入甲方厂区，乙方工作人员在日常服务中要行为举止文明，服务热情周到，必须梳理用户至上的观念，端正为用户负责的态度，服从甲方安排的临时性工作，不得无故推诿。

3.4 其他要求

3.4.1 乙方应按照环境保护有关法律法规、标准规范的规定对甲方危险废物进行收集（如发生）、贮存（如发生）、运输、利用、处置。乙方应承担危险废物收集后的贮存（如发生）、运输、利用、处置过程中发生的违法行为的全部责任。

3.4.2 乙方应及时、足量提供甲方现场用于盛装危险废物的器具，盛装器具应干净、不得沾染较多杂物。

3.4.3 乙方对危险废物的容器和包装物以及收集（如发生）、贮存（如发生）、运输、利用、处置危险废物的设施、场所，必须依法设置危险废物识别标志。

3.4.4 乙方在危险废物收集（如发生）、贮存（如发生）、运输、利用、处置过程中造成危险废物泄漏、污染，给甲方或第三方造成损失的，由乙方承担一切责任。

3.4.5 乙方必须按照甲方要求提前办理人员及车辆入厂相关手续，乙方进入

甲方厂区工作的车辆必须按照甲方规划的行车路线及限速要求行驶、停放，不可占用公用道路和通道、不得影响其他车辆及人员通行，并保证车况良好，注意观望。乙方进入甲方厂区收集整理危险废物要迅速快捷，不能阻塞甲方物流通道，影响甲方正常生产。乙方要做好现场清运工作，不得出现废液跑冒滴漏现象，如有遗漏应及时清理干净，达到环保要求。乙方因违规造成甲方人员伤害和财产损失的情况，乙方应负全责。

3.4.6 乙方在甲方危险废物贮存场所自行配备的与危险废物收集有关的相应工具，其资产归乙方所有。乙方与危险废物收集有关的相应工具在甲方厂区必须按照甲方定置规定要求进行摆放。

3.4.7 乙方提供的服务不能满足合同要求时，或者乙方在服务过程中出现严重安全、环保事故，造成恶劣影响，甲方有权终止合同，取消其服务资格，并追究相关责任和赔偿。

3.4.8 乙方需提供危险废物收运后的最终处置方式说明，并交给甲方备案。乙方出现公司信息变更、资质证书换版、处置工艺改进、设备故障等情况应在第一时间通知甲方，并将相关书面材料交给甲方备案。

3.4.9 乙方需配合甲方定期对危险废物处置现场的考察，对甲方考察过程中发现的问题进行整改。

3.4.10 乙方应遵守甲方保密的相关规定，不得泄露甲方保密信息

3.4.11 甲方将待处理的危险废物定点贮存，不可混合贮存性质不相容而未经安全性处置的危险废物，以保障乙方处理方便及操作安全。

3.4.12 甲方为乙方提供相应的工作条件（如人员和车辆的配合），甲方为乙方办理危险废物运输车辆的出入门手续。

3.4.13 乙方因不可抗力或者国家政策变化等原因不能承担相应危险废物的处置，乙方应及时通知甲方，并采取一切必要措施减少甲方损失。

4.资质要求

在签订危险废物委托处置合同前，乙方需出具企业“营业执照”（乙方营业执照的经营范围应包括本技术要求中包含的所有危险废物种类）、“危险废物经营许可证”、委托车辆运输企业的长春市地方道路运输管理局核发的危险货物运输“道路运输经营许可证”（乙方与运输企业签订的委托运输合同）等资质材料原件，并将相关材料复印件作为合同附件，确保乙方在收集（如发生）、贮存（如发生）、运输、利用、处置甲方各类危险废物时符合相关法规要求。乙方必须具备一定的经营能力，每年具有一定的经营业绩和客户，具有长期、稳定的团队。

5.环境保护/人身安全

5.1 乙方在危险废物收集（如发生）、贮存（如发生）、运输、利用、处置过程中，必须遵守国家、地方、行业及甲方的各项环保法规及安全管理规定，做到在整个过程中不违章操作、不污染环境，杜绝发生环境、安全、火灾和人员伤害事故。一旦出现环境、安全事故，乙方需做好应急处理并及时上报给甲方相关部门。

5.2 因乙方危险废物处置不当引起的甲方环保安全检查不合格问题，由乙方负全部责任。

6.服务期限

2024 年 1 月 1 日至 2026 年 12 月 31 日。

7.验收及结算

7.1 项目验收

7.1.1 由甲方按照商务合同详细内容定期对乙方的工作进行评价。甲方不定期抽查乙方在危险废物收集（如发生）、贮存（如发生）、运输、利用、处置全过程的实际工作过程及相关记录，严格按照相关规定对乙方工作质量进行监督。

7.1.2 甲乙双方经协商后确定年度验收计划，并在约定验收时间，按照合同及技术要求中的各项条款，由甲方相关人员监测合格，无遗漏问题后开具验收单。

7.2 项目结算

7.2.1 危险废物的处置价格执行双方签订的合同。

7.2.2 甲乙双方按照双方现场签字确认的检斤单，按甲方单位实际情况于次月对上月危险废物品种、数量进行核对，核对的危险废物品种、数量及乙方复检的检斤数，以甲方签字确认为准。

7.2.3 乙方应按照双方对账确认的金额先行开具增值税专用发票并交付甲方，甲方于收到发票确认无误后的 2 个月内向乙方全额支付危险废物处置费用。乙方若未按约定交付发票，甲方有权拒绝付款。

排污许可证

证书编号：91220101571145270J004V

单位名称:中国第一汽车股份有限公司（繁荣工厂）

注册地址:长春市汽车经济开发区东风大街8899号

法定代表人:邱现东

生产经营场所地址:长春汽开区繁荣智能制造产业园厂区

行业类别:汽车整车制造

统一社会信用代码：91220101571145270J

有效期限：自2026年07月31日至2031年07月30日止

发证机关：（盖章）长春市生态环境局

发证日期：2026年07月31日

中华人民共和国生态环境部监制

长春市生态环境局印制

奥洋环保科技有限公司
Aoyang Environmental Protection Technology Co., Ltd.

CMA
200712050107

检 测 报 告

Test Report

（报告编号：OYHBe578260701）

项目名称：繁荣厂区涂装车间溶剂型废溶剂回收项目

委托单位：中国第一汽车股份有限公司

检测类别：环境空气、噪声

吉林省奥洋环保科技有限公司
检测专用章

吉林省奥洋环保科技有限公司

奥洋环保科技有限公司
Aoyang Environmental Protection Technology Co., Ltd.

说　　明

1、报告未加盖“吉林省奥洋环保科技有限公司检测专用章”、“CMA 认证标志”、“骑缝章”无效。

2、无 CMA 认证标志的检测报告，其数据、结果不具有对社会证明作用。

3、委托客户自送样品检测结果仅适用于委托客户提供的样品，仅对自送样品负责。

4、报告无报告编制人、审核人、批准人签字无效。

5、报告涂改无效。

6、委托单位对报告数据如有异议，请于收到报告之日起 15 日内向本公司提出书面复测申请，同时附上报告原件并预付复测费，如果复测结果与异议内容相符，本公司将退还委托单位复测费，逾期不予受理。

7、不可重复性或不能进行复测的实验，与委托方协商决定。

8、发出报告之日起，样品保存至有效期内。

9、未经本机构批准不得部分复制检测报告（全文复制除外）。

10、本单位保证工作的公正、规范、精准、高效，对委托单位的商业信息、技术文件等履行保密协议。

邮政编码：130000
电　　话：0431-86255168
　　13944118000
地　　址：长春市高新区繁荣路 5155 号院内 2 楼

一、监测基本情况

委托单位名称	中国第一汽车股份有限公司
项目名称	繁荣厂区涂装车间溶剂型废溶剂回收项目
项目位置	吉林省长春市汽车产业技术开发区汽车大路 4696 号中国第一汽车股份有限公司红旗制造中心繁荣厂区
委托客户信息	/
检测项目	环境空气：甲苯、二甲苯、非甲烷总烃； 噪声（等效连续 A 声级）；
采样依据	《环境空气质量手工监测技术规范》HJ/T 194-2017 《声环境质量标准》GB 3096-2008
采样日期	2026.07.07-2026.07.09、2026.07.29
检测日期	2026.07.07-2026.07.29
采样人员	郭仔旭、黄旭

表 1-1 环境空气样品一览表

采样日期	采样点位	检测项目	检测频次	样品编号
2026.07.07	项目所在地下风向 50m 处	甲苯、二甲苯	小时值	OYe578-260707-AA1-01-01～03
2026.07.08			小时值	OYe578-260708-AA1-01-01～03
2026.07.09			小时值	OYe578-260709-AA1-01-01～03
2026.07.07		非甲烷总烃	小时值	OYe578-260707-AA1-02-01～03
2026.07.08			小时值	OYe578-260708-AA1-02-01～03
2026.07.09			小时值	OYe578-260709-AA1-02-01～03

二、分析方法

表 2-1 环境空气分析方法一览表

分析项目	检测方法依据及标准编号	方法检出限	单位
非甲烷总烃	环境空气 总烃、甲烷和非甲烷总烃的测定 直接进样-气相色谱法 HJ 604-2017	0.07	mg/m^3
甲苯	环境空气 苯系物的测定 固体吸附/热脱附-气相色谱法 HJ 583-2010	5×10^{-4}	mg/m^3
二甲苯	环境空气 苯系物的测定 固体吸附/热脱附-气相色谱法 HJ 583-2010	5×10^{-4}	mg/m^3

表 2-2 噪声分析方法一览表

分析项目	检测方法依据及标准编号	方法检出限	单位
噪声	声环境质量标准 GB 3096-2008	-	dB

三、分析仪器

表 3-1 环境空气分析仪器一览表

分析项目	分析仪器名称	分析仪器型号	分析仪器编号
甲苯、二甲苯	气相色谱仪	GC-4000A	OYHBY043
非甲烷总烃	气相色谱仪	GC-4000A	OYHBY044

表 3-2 噪声分析仪器一览表

分析项目	分析仪器名称	分析仪器型号	分析仪器编号
噪声	声级计	AWA6228+	OYHBY102

四、环境空气检测结果

表 4-1 环境空气检测结果一览表

（采样点位：项目所在地下风向 50m）

采样日期	检测项目	采样频次	检测结果	单位
2026.07.07	甲苯	小时值	$<5\times10^{-4}$	mg/m^3
2026.07.08		小时值	$<5\times10^{-4}$	mg/m^3
2026.07.09		小时值	$<5\times10^{-4}$	mg/m^3
2026.07.07	二甲苯	小时值	$<5\times10^{-4}$	mg/m^3
2026.07.08		小时值	$<5\times10^{-4}$	mg/m^3
2026.07.09		小时值	$<5\times10^{-4}$	mg/m^3
2026.07.07	非甲烷总烃	小时值	0.32	mg/m^3
2026.07.08		小时值	0.34	mg/m^3
2026.07.09		小时值	0.33	mg/m^3

五、噪声检测结果

表 5-1 噪声检测结果一览表

采样日期	采样点位	检测结果（昼间）Leq dB（A）
2026.07.29	1#东侧厂界外 1m	49
	2#南侧厂界外 1m	55
	3#西侧厂界外 1m	52
	4#北侧厂界外 1m	62

以下无正文

报告编写人：　　审核人：　　授权签字人：

2026年7月30日

附表 1：气象参数

采样日期	天气状况	气温(℃)	气压(kPa)	风速(m/s)	风向
2026.07.07	阴	24.3	97.5	1.8	东南
2026.07.08	多云	23.4	97.4	2.1	东南
2026.07.09	阴	24.8	97.1	1.9	西南
2026.07.29	晴	29.6	97.5	2.0	西南

报告编号:HJ20241358

CMA
220720130048

检 测 报 告

委托单位：中国第一汽车股份有限公司（繁荣工厂）

受检单位：中国第一汽车股份有限公司（繁荣工厂）

检测类别：委托检测

样品类别：地下水

吉林省安全生产检测检验股份有限公司

声　明

1、无本公司检测检验专用章、骑缝章及CMA章无效。

2、本检测报告涂改无效。

3、本检测报告只对所检样品的检测结果负责。由委托单位自行采集的样品，本检测报告仅对送检样品检测数据负责，不对样品来源负责。

4、未经本公司批准，不得复制（全文复制除外）本报告。

5、对本检测报告若有异议，应于收到报告之日起十五个工作日内向本公司提出，逾期不予受理。

6、本检测报告未经同意不得用于商业性宣传。

机构名称：吉林省安全生产检测检验股份有限公司

机构地址：长春市高新开发区卓越东街888号

邮政编码：130103

电话：0431—88029771

传真：0431—88029771

一、前言

受中国第一汽车股份有限公司（繁荣工厂）的委托，吉林省安全生产检测检验股份有限公司于 2024 年 8 月 7 日对该企业的地下水进行了检测。

二、项目信息

表 2-1 项目信息

委托单位	中国第一汽车股份有限公司（繁荣工厂）	受检单位	中国第一汽车股份有限公司（繁荣工厂）
检测地点	吉林省长春市	联系人/电话	-
采样日期	2024 年 8 月 7 日	检测日期	2024 年 8 月 7 日-11 日
样品来源	送样 □　　采样 ☑	样品总数	8
检测方案	样品类别：地下水 检测点位：1#厂区东南侧绿化带处（背景点）、2#油化库北侧绿化带处、3#油品供应站北侧绿化带处、4#污水处理站东侧绿化带处、5#污水处理站西侧绿化带处、6#雨水收集池北侧绿化带处、7#涂装车间北侧绿化带处、8#冲压车间西北侧绿化带处 检测项目：色度、嗅和味、浊度、肉眼可见物、pH、总硬度、溶解性总固体、硫酸盐、氯化物、铁、锰、铜、锌、铝、挥发酚、阴离子合成洗涤剂、高锰酸盐指数、氨氮、硫化物、钠、亚硝酸盐氮、硝酸盐（以 N 计）、氰化物、氟化物、碘化物、汞、砷、硒、镉、铬（六价）、铅、三氯甲烷、四氯化碳、苯、甲苯、镍、二甲苯、石油类、磷酸盐（以磷计）（1 次/天，共 1 天）		
样品表征或状态描述	无色、透明、无异味、无浮油		
样品编号	HJ20241358-S-1~8		

三、依据和检测分析方法

1.依据

HJ 164-2020 《地下水环境监测技术规范》

2.检测分析方法

表 3-1 地下水检测分析方法

序号	检测项目	标准号	检测标准
1	色度	GB/T 5750.4-2023	生活饮用水标准检验方法 第 4 部分：感官性状和物理指标 4 色度 4.1 铂-钴标准比色法
2	嗅和味	GB/T 5750.4-2023	生活饮用水标准检验方法 第 4 部分：感官性状和物理指标 6 嗅和味 6.1 嗅气和尝味法
3	浊度	HJ 1075-2019	水质 浊度的测定 浊度计法
4	肉眼可见物	GB/T 5750.4-2023	生活饮用水标准检验方法 第 4 部分：感官性状和物理指标 7 肉眼可见物 7.1 直接观察法

序号	检测项目	标准号	检测标准
5	pH	HJ 1147-2020	水质 pH 值的测定 电极法
6	总硬度	GB/T 5750.4-2023	生活饮用水标准检验方法 第 4 部分：感官性状和物理指标 10.1 乙二胺四乙酸二钠滴定法
7	溶解性总固体	GB/T 5750.4-2023	生活饮用水标准检验方法 第 4 部分：感官性状和物理指标 11 溶解性总固体 11.1 称量法
8	硫酸盐	HJ 84-2016	水质 无机阴离子（F^-、Cl^-、NO_2^-、Br^-、NO_3^-、PO_4^{3-}、SO_3^{2-}、SO_4^{2-}）的测定 离子色谱法
9	氯化物	HJ 84-2016	水质 无机阴离子（F^-、Cl^-、NO_2^-、Br^-、NO_3^-、PO_4^{3-}、SO_3^{2-}、SO_4^{2-}）的测定 离子色谱法
10	铁	GB/T 5750.6-2023	生活饮用水标准检验方法 第 6 部分： 金属和类金属指标 5.3 电感耦合等离子体发射光谱法
11	锰	GB/T 5750.6-2023	生活饮用水标准检验方法 第 6 部分： 金属和类金属指标 6.5 电感耦合等离子体发射光谱法
12	铜	GB/T 5750.6-2023	生活饮用水标准检验方法 第 6 部分： 金属和类金属指标 7.5 电感耦合等离子体发射光谱法
13	锌	GB/T 5750.6-2023	生活饮用水标准检验方法 第 6 部分： 金属和类金属指标 8.3 电感耦合等离子体发射光谱法
14	铝	GB/T 5750.6-2023	生活饮用水标准检验方法 第 6 部分： 金属和类金属指标 4.4 电感耦合等离子体发射光谱法
15	挥发酚	HJ 503-2009	水质 挥发酚的测定 4-氨基安替比林萃取分光光度法
16	阴离子合成洗涤剂	GB/T 5750.4-2023	生活饮用水标准检验方法 第 4 部分：感官性状和物理指标 13 阴离子合成洗涤剂 13.1 亚甲蓝分光光度法
17	高锰酸盐指数	GB/T 5750.7-2023	生活饮用水标准检验方法 第 7 部分：有机物综合指标 4.1 酸性高锰酸钾滴定法
18	氨氮	HJ 535-2009	水质 氨氮的测定 纳氏试剂分光光度法
19	硫化物	HJ 1226-2021	水质 硫化物的测定 亚甲基蓝分光光度法
20	钠	GB/T 11904-1989	水质 钾和钠的测定 火焰原子吸收分光光度法
21	亚硝酸盐氮	GB/T 7493-1987	水质 亚硝酸盐氮的测定 分光光度法
22	硝酸盐（以 N 计）	HJ 84-2016	水质 无机阴离子（F^-、Cl^-、NO_2^-、Br^-、NO_3^-、PO_4^{3-}、SO_3^{2-}、SO_4^{2-}）的测定 离子色谱法
23	氰化物	GB/T 5750.5-2023	生活饮用水标准检验方法 第 5 部分：无机非金属指标 7 氰化物 7.2 异烟酸-巴比妥酸分光光度法
24	氟化物	HJ 84-2016	水质 无机阴离子（F^-、Cl^-、NO_2^-、Br^-、NO_3^-、PO_4^{3-}、SO_3^{2-}、SO_4^{2-}）的测定 离子色谱法
25	磷酸盐（以磷计）	HJ 84-2016	水质 无机阴离子（F^-、Cl^-、NO_2^-、Br^-、NO_3^-、PO_4^{3-}、SO_3^{2-}、SO_4^{2-}）的测定 离子色谱法
26	汞	HJ 694-2014	水质 汞、砷、硒、铋和锑的测定 原子荧光法

序号	检测项目	标准号	检测标准
27	砷	HJ 694-2014	水质 汞、砷、硒、铋和锑的测定 原子荧光法
28	硒	HJ 694-2014	水质 汞、砷、硒、铋和锑的测定 原子荧光法
29	镉	GB/T 5750.6-2023	生活饮用水标准检验方法 第6部分： 金属和类金属指标 12.3 电感耦合等离子体发射光谱法
30	铬（六价）	GB/T 5750.6-2023	生活饮用水标准检验方法 第6部分：金属和类金属指标 13 铬（六价）13.1 二苯碳酰二肼分光光度法
31	铅	GB/T 5750.6-2023	生活饮用水标准检验方法 第6部分： 金属和类金属指标 铅 14.1 无火焰原子吸收分光光度法
32	镍	GB/T 5750.6-2023	生活饮用水标准检验方法 第6部分： 金属和类金属指标 18.2 电感耦合等离子体发射光谱法
33	四氯化碳	HJ 810-2016	水质 挥发性有机物的测定 顶空 气相色谱-质谱法
34	苯	HJ 810-2016	水质 挥发性有机物的测定 顶空 气相色谱-质谱法
35	甲苯	HJ 810-2016	水质 挥发性有机物的测定 顶空 气相色谱-质谱法
36	二甲苯	HJ 810-2016	水质 挥发性有机物的测定 顶空 气相色谱-质谱法
37	三氯甲烷	HJ 810-2016	水质 挥发性有机物的测定 顶空 气相色谱-质谱法
38	石油类	HJ 970-2018	水质 石油类的测定 紫外分光光度法
39	碘化物	HJ 778-2015	水质 碘化物的测定 离子色谱法

四、仪器设备

表 4-1 地下水仪器设备

序号	检测项目	设备名称	设备型号	设备编号
1	色度	-	-	-
2	嗅和味	-	-	-
3	浊度	智能散射光浑浊度仪	STZ-A1	H-164
4	肉眼可见物	-	-	-
5	pH	pH 计	PHSJ-4F	H-557
6	总硬度	酸式滴定管	50mL	H-298
7	溶解性总固体	精密分析天平	MS205DU /A	H-542
8	硫酸盐	离子色谱仪	INTEGRION HPIC	H-717
9	氯化物	离子色谱仪	INTEGRION HPIC	H-717
10	铁	电感耦合等离子体发射光谱仪（ICP)	iCAP PRO X Duo	H-662

序号	检测项目	设备名称	设备型号	设备编号
11	锰	电感耦合等离子体发射光谱仪（ICP）	iCAP PRO X Duo	H-662
12	铜	电感耦合等离子体发射光谱仪（ICP）	iCAP PRO X Duo	H-662
13	锌	电感耦合等离子体发射光谱仪（ICP）	iCAP PRO X Duo	H-662
14	铝	电感耦合等离子体发射光谱仪（ICP）	iCAP PRO X Duo	H-662
15	挥发酚	紫外可见分光光度计	UV-2100	H-005
16	阴离子合成洗涤剂	紫外可见分光光度计	UV-2100	H-005
17	高锰酸盐指数	酸式滴定管	50mL	H-298
18	氨氮	紫外可见分光光度计	UV-2100	H-005
19	硫化物	紫外可见分光光度计	UV-2100	H-005
20	钠	原子吸收分光光度计	AA-6300C	H-013
21	亚硝酸盐氮	紫外可见分光光度计	UV-2100	H-005
22	硝酸盐（以N计）	离子色谱仪	INTEGRION HPIC	H-717
23	氰化物	紫外可见分光光度计	UV-2100	H-005
24	氟化物	离子色谱仪	INTEGRION HPIC	H-717
25	汞	原子荧光光度计	AFS-9130	H-090
26	砷	原子荧光光度计	AFS-9130	H-090
27	硒	原子荧光光度计	AFS-9130	H-090
28	镉	电感耦合等离子体发射光谱仪（ICP）	iCAP PRO X Duo	H-662
29	铬（六价）	紫外可见分光光度计	UV-2100	H-005
30	铅	原子吸收分光光度计	pinAAcle-900T	H-661
31	三氯甲烷	顶空进样系统	7697A	H-083
		气相色谱质谱联用仪	7890A	H-038
32	四氯化碳	顶空进样系统	7697A	H-083
		气相色谱质谱联用仪	7890A	H-038
33	苯	顶空进样系统	7697A	H-083
		气相色谱质谱联用仪	7890A	H-038
34	甲苯	顶空进样系统	7697A	H-083
		气相色谱质谱联用仪	7890A	H-038
35	磷酸盐（以磷计）	离子色谱仪	ICS-6000	H-083

序号	检测项目	设备名称	设备型号	设备编号
36	二甲苯	顶空进样系统	7697A	H-038
		气相色谱质谱联用仪	7890A	H-083
37	石油类	紫外可见分光光度计	UV-2100	H-005
38	碘化物	离子色谱仪	INTEGRION HPIC	H-717
39	镍	电感耦合等离子体发射光谱仪（ICP）	iCAP PRO X Duo	H-662

五、检测结果

表 5-1 地下水检测分析报告

检测日期：2024 年 8 月 7 日-11 日　　单位：mg/L

序号	检测项目 \ 检测点位	1#厂区东南侧绿化带处（背景点）	2#油化库北侧绿化带处	3#油品供应站北侧绿化带处	4#污水处理站东侧绿化带处
1	pH（无量纲）	7.4	7.7	7.5	7.6
2	总硬度	305	324	437	308
3	溶解性总固体	610	652	548	622
4	色度（度）	5	5	5	5
5	嗅和味(级)	0（无）	0（无）	0（无）	0（无）
6	浊度（NTU）	0.6	0.5	0.5	0.8
7	肉眼可见物（无量纲）	无	无	无	无
8	硫酸盐	74.0	78.4	74.1	65.1
9	氯化物	57.7	55.9	42.4	25.2
10	铁	<0.0045	<0.0045	<0.0045	<0.0045
11	锰	<0.0005	<0.0005	<0.0005	<0.0005
12	铜	<0.009	<0.009	<0.009	<0.009
13	锌	<0.001	<0.001	<0.001	<0.001
14	铝	<0.040	<0.040	<0.040	<0.040
15	铅	<0.0025	<0.0025	<0.0025	<0.0025
16	镉	<0.004	<0.004	<0.004	<0.004
17	挥发酚	<0.0003	<0.0003	<0.0003	<0.0003
18	阴离子合成洗涤剂	<0.050	<0.050	<0.050	<0.050
19	高锰酸盐指数	2.31	1.77	2.01	2.20
20	氨氮	0.04	0.08	0.06	0.44
21	硫化物	<0.01	<0.01	0.01	0.03
22	氰化物	<0.002	<0.002	<0.002	<0.002
23	石油类	<0.01	0.01L	0.01L	0.47
24	硒	<0.0004	<0.0004	<0.0004	<0.0004
25	铬（六价）	<0.004	<0.004	<0.004	<0.004

序号	检测点位 / 检测项目		1#厂区东南侧绿化带处（背景点）	2#油化库北侧绿化带处	3#油品供应站北侧绿化带处	4#污水处理站东侧绿化带处
26	三氯甲烷(ug/L)		<0.0011	<0.0011	<0.0011	<0.0011
27	四氯化碳(ug/L)		<0.0008	<0.0008	<0.0008	<0.0008
28	苯		<0.0008	<0.0008	<0.0008	<0.0008
29	甲苯		<0.0010	<0.0010	<0.0010	<0.0010
30	磷酸盐（以磷计）		<0.051	<0.051	<0.051	<0.051
31	二甲苯	邻二甲苯	<0.0008	<0.0008	<0.0008	<0.0008
		间，对二甲苯	<0.0007	<0.0007	<0.0007	<0.0007
32	亚硝酸盐氮		<0.003	<0.003	<0.003	<0.003
33	硝酸盐（以 N 计）		13.8	7.94	6.92	0.325
34	氟化物		0.608	0.957	0.885	0.317
35	汞		<0.00004	<0.00004	<0.00004	<0.00004
36	砷		<0.0003	<0.0003	<0.0003	<0.0003
37	钠		30.3	42.7	28.2	54.2
38	碘化物		<0.002	<0.002	<0.002	<0.002
39	镍		<0.006	<0.006	<0.006	<0.006

表 5-2 地下水检测分析报告

检测日期：2024 年 8 月 7 日-11 日 **单位：mg/L**

序号	检测点位 / 检测项目	5#污水处理站西侧绿化带处	6#雨水收集池北侧绿化带处	7#涂装车间北侧绿化带处	8#冲压车间西北侧绿化带处
1	pH（无量纲）	7.8	7.3	7.0	7.5
2	总硬度	272	421	430	332
3	溶解性总固体	557	840	863	669
4	色度（度）	10	5	5	5
5	嗅和味(级)	0（无）	0（无）	0（无）	0（无）
6	浊度（NTU）	1.0	0.6	0.5	0.8
7	肉眼可见物（无量纲）	无	无	无	无
8	硫酸盐	147	157	153	102

序号	检测点位 / 检测项目		5#污水处理站西侧绿化带处	6#雨水收集池北侧绿化带处	7#涂装车间北侧绿化带处	8#冲压车间西北侧绿化带处
9	氯化物		14.8	31.5	27.6	82.4
10	铁		<0.0045	<0.0045	<0.0045	<0.0045
11	锰		<0.0005	<0.0005	<0.0005	<0.0005
12	铜		<0.009	<0.009	<0.009	<0.009
13	锌		<0.001	<0.001	<0.001	<0.001
14	铝		<0.040	<0.040	<0.040	<0.040
15	铅		<0.0025	<0.0025	<0.0025	<0.0025
16	镉		<0.004	<0.004	<0.004	<0.004
17	挥发酚		<0.0003	<0.0003	<0.0003	<0.0003
18	阴离子合成洗涤剂		<0.050	<0.050	<0.050	<0.050
19	高锰酸盐指数		2.26	2.42	2.76	2.48
20	氨氮		0.05	0.18	0.11	0.05
21	硫化物		0.01	<0.01	<0.01	<0.01
22	氰化物		<0.002	<0.002	<0.002	<0.002
23	石油类		0.03	0.01	0.02	0.05
24	硒		<0.0004	<0.0004	<0.0004	<0.0004
25	铬（六价）		<0.004	<0.004	<0.004	<0.004
26	三氯甲烷(ug/L)		<0.0011	<0.0011	<0.0011	<0.0011
27	四氯化碳(ug/L)		<0.0008	<0.0008	<0.0008	<0.0008
28	苯		<0.0008	<0.0008	<0.0008	<0.0008
29	甲苯		<0.0010	<0.0010	<0.0010	<0.0010
30	磷酸盐（以磷计）		<0.051	<0.051	<0.051	<0.051
31	二甲苯	邻二甲苯	<0.0008	<0.0008	<0.0008	<0.0008
		间，对二甲苯	<0.0007	<0.0007	<0.0007	<0.0007
32	亚硝酸盐氮		<0.003	<0.003	<0.003	<0.003
33	硝酸盐（以 N 计）		<0.016	<0.016	0.070	1.44
34	氟化物		0.941	0.942	0.938	0.916

序号	检测点位 / 检测项目	5#污水处理站西侧绿化带处	6#雨水收集池北侧绿化带处	7#涂装车间北侧绿化带处	8#冲压车间西北侧绿化带处
35	汞	<0.00004	<0.00004	<0.00004	<0.00004
36	砷	<0.0003	<0.0003	<0.0003	<0.0003
37	钠	32.9	33.1	44.2	41.4
38	碘化物	<0.002	<0.002	<0.002	<0.002
39	镍	<0.006	<0.006	<0.006	<0.006

注：<代表低于检测限（未检出），<后数字为检出限。

编写人：　　审核人：　　签发人：

签发日期：2024年9月13日

以下为空白，无正文

报告编号:HJ20242122

CMA
220720130048

检 测 报 告

委托单位：中国第一汽车股份有限公司（繁荣工厂）

受检单位：中国第一汽车股份有限公司（繁荣工厂）

检测类别：委托检测

样品类别：土壤

吉林省安全生产检测检验股份有限公司

检测检验专用章
2201021660228

声　明

1、无本公司检测检验专用章、骑缝章及CMA章无效。

2、本检测报告涂改无效。

3、本检测报告只对所检样品的检测结果负责。由委托单位自行采集的样品，本检测报告仅对送检样品检测数据负责，不对样品来源负责。

4、未经本公司批准，不得复制（全文复制除外）本报告。

5、对本检测报告若有异议，应于收到报告之日起十五个工作日内向本公司提出，逾期不予受理。

6、本检测报告未经同意不得用于商业性宣传。

机构名称：吉林省安全生产检测检验股份有限公司

机构地址：长春市高新开发区卓越东街888号

邮政编码：130103

电　　话：0431—88029771

传　　真：0431—88029771

一、前言

受中国第一汽车股份有限公司（繁荣工厂）的委托，吉林省安全生产检测检验股份有限公司于 2024 年 11 月 18 日对该企业的土壤进行了检测。

二、项目信息

表 2-1 项目信息

委托单位	中国第一汽车股份有限公司（繁荣工厂）	受检单位	中国第一汽车股份有限公司（繁荣工厂）
检测地点	吉林省长春市	联系人/电话	-
采样日期	2024 年 11 月 18 日	检测日期	2024 年 11 月 18 日-25 日
样品来源	送样 □　　采样 ☑	样品总数	16
检测方案	样品类别：土壤 检测点位：S1 背景点(0.5m)、S2 危废库(0.5m)、S3 油液品供应站(0.5m、1.5m、3.0m、4.0m)、S4 污水处理站(0.5m、1.5m、3.0m)、S5 涂装车间(0.5m)、S6 涂装车间(0.5m)、S7 装车间(0.5m)、S8 涂装车间(0.5m)、S9 涂装车间(0.5m)、S10 涂装车间(0.5m)、S11 涂装车间(0.5m) 检测项目：氰化物、石油烃（C10-C40）、甲苯、苯乙烯、镍、铅、镉、铜、六价铬、砷、汞、三氯甲烷（氯仿）、四氯化碳、氯甲烷、1，1-二氯乙烷、1，2-二氯乙烷、1，1-二氯乙烯、顺-1，2-二氯乙烯、反-1，2-二氯乙烯、二氯甲烷、1，2-二氯丙烷、1，1，1，2-四氯乙烷、1，1，2，2-四氯乙烷，四氯乙烯、1，1，1-三氯乙烷、1，1，2-三氯乙烷、三氯乙烯、1，　2，3-三氯丙烷、氯乙烯、苯、氯苯、1，2-二氯苯、1，4-二氯苯、乙苯、间二甲苯+对二甲苯、邻二甲苯、硝基苯、苯胺、2-氯酚、苯并[a]蒽、苯并[a]芘、苯并[b]荧蒽、苯并[k]荧蒽、䓛、二苯并[a、h]蒽、茚并[1，2，3-cd]芘、萘（1 次/天，共 1 天）		
样品表征或状态描述	采样深度 0.5m：暗棕、潮、少量根系、轻壤土 采样深度 1.5m：暗棕、潮、无根系、中壤土 采样深度 3.0m、采样深度 4.0m：暗棕、潮、无根系、重壤土		
样品编号	HJ20242122-T-1~16		

三、依据和检测分析方法

1.依据

HJ/T 166-2004 《土壤环境监测技术规范》

2.检测分析方法

表 3-1 检测分析方法

序号	检测项目	标准号	方法名称
1	镉	GB/T 17141-1997	土壤质量 铅、镉的测定 石墨炉原子吸收分光光度法土
2	汞	HJ 680-2013	土壤和沉积物 汞、砷、硒、铋、锑的测定 微波消解/原子荧光法
3	萘	HJ 834-2017	土壤和沉积物 半挥发性有机物的测定 气相色谱-质谱法
4	镍	HJ 491-2019	土壤和沉积物 铜、锌、铅、镍、铬的测定 火焰原子吸收分光光度法
5	铅	HJ 491-2019	土壤和沉积物 铜、锌、铅、镍、铬的测定 火焰原子吸收分光光度法
6	砷	HJ 680-2013	土壤和沉积物 汞、砷、硒、铋、锑的测定 微波消解/原子荧光法
7	氰化物	HJ 745-2015	土壤 氰化物和总氰化物的测定 分光光度法
8	甲苯	HJ 642-2013	土壤和沉积物 挥发性有机物的测定 顶空/气相色谱-质谱法
9	间二甲苯+对二甲苯	HJ 642-2013	土壤和沉积物 挥发性有机物的测定 顶空/气相色谱-质谱法
10	邻二甲苯	HJ 642-2013	土壤和沉积物 挥发性有机物的测定 顶空/气相色谱-质谱法
11	六价铬	HJ 1082-2019	土壤和沉积物 六价铬的测定 碱溶液提取-火焰原子吸收分光光度法
12	氯苯	HJ 642-2013	土壤和沉积物 挥发性有机物的测定 顶空/气相色谱-质谱法
13	氯仿	HJ 642-2013	土壤和沉积物 挥发性有机物的测定 顶空/气相色谱-质谱法
14	氯甲烷	HJ 736-2015	土壤和沉积物 挥发性卤代烃的测定 顶空/气相色谱-质谱法
15	氯乙烯	HJ 642-2013	土壤和沉积物 挥发性有机物的测定 顶空/气相色谱-质谱法
16	苯	HJ 642-2013	土壤和沉积物 挥发性有机物的测定 顶空/气相色谱-质谱法
17	苯胺	HJ 834-2017	土壤和沉积物 半挥发性有机物的测定 气相色谱-质谱法
18	苯并[a]芘	HJ 784-2016	土壤和沉积物多环芳烃的测定 高效液相色谱法
19	苯并[a]蒽	HJ 784-2016	土壤和沉积物多环芳烃的测定 高效液相色谱法
20	苯并[b]荧蒽	HJ 784-2016	土壤和沉积物多环芳烃的测定 高效液相色谱法

21	苯并[k]荧蒽	HJ 784-2016	土壤和沉积物多环芳烃的测定 高效液相色谱法
22	苯乙烯	HJ 642-2013	土壤和沉积物 挥发性有机物的测定 顶空/气相色谱-质谱法
23	二苯并[a，h]蒽	HJ 784-2016	土壤和沉积物多环芳烃的测定 高效液相色谱法
24	二氯甲烷	HJ 642-2013	土壤和沉积物 挥发性有机物的测定 顶空/气相色谱-质谱法
25	反-1,2-二氯乙烯	HJ 642-2013	土壤和沉积物 挥发性有机物的测定 顶空/气相色谱-质谱法
26	茚	HJ 784-2016	土壤和沉积物多环芳烃的测定 高效液相色谱法
27	三氯乙烯	HJ 642-2013	土壤和沉积物 挥发性有机物的测定 顶空/气相色谱-质谱法
28	1,1,1,2-四氯乙烷	HJ 642-2013	土壤和沉积物 挥发性有机物的测定 顶空/气相色谱-质谱法
29	1,1,1-三氯乙烷	HJ 642-2013	土壤和沉积物 挥发性有机物的测定 顶空/气相色谱-质谱法
30	1,1,2,2-四氯乙烷	HJ 642-2013	土壤和沉积物 挥发性有机物的测定 顶空/气相色谱-质谱法
31	1,1,2-三氯乙烷	HJ 642-2013	土壤和沉积物 挥发性有机物的测定 顶空/气相色谱-质谱法
32	1,1-二氯乙烷	HJ 642-2013	土壤和沉积物 挥发性有机物的测定 顶空/气相色谱-质谱法
33	1,1-二氯乙烯	HJ 642-2013	土壤和沉积物 挥发性有机物的测定 顶空/气相色谱-质谱法
34	1,2,3-三氯丙烷	HJ 642-2013	土壤和沉积物 挥发性有机物的测定 顶空/气相色谱-质谱法
35	1,2-二氯苯	HJ 642-2013	土壤和沉积物 挥发性有机物的测定 顶空/气相色谱-质谱法
36	1,2-二氯丙烷	HJ 642-2013	土壤和沉积物 挥发性有机物的测定 顶空/气相色谱-质谱法
37	1,2-二氯乙烷	HJ 642-2013	土壤和沉积物 挥发性有机物的测定 顶空/气相色谱-质谱法
38	1,4-二氯苯	HJ 642-2013	土壤和沉积物 挥发性有机物的测定 顶空/气相色谱-质谱法
39	2-氯酚	HJ 834-2017	土壤和沉积物 半挥发性有机物的测定 气相色谱-质谱法
40	石油烃（C_{10}-C_{40}）	HJ 1021-2019	土壤和沉积物 石油烃（C_{10}-C_{40}）的测定 气相色谱法
41	顺-1,2-二氯乙烯	HJ 642-2013	土壤和沉积物 挥发性有机物的测定 顶空/气相色谱-质谱法

42	四氯化碳	HJ 642-2013	土壤和沉积物 挥发性有机物的测定 顶空/气相色谱-质谱法
43	四氯乙烯	HJ 642-2013	土壤和沉积物 挥发性有机物的测定 顶空/气相色谱-质谱法
44	铜	HJ 491-2019	土壤和沉积物 铜、锌、铅、镍、铬的测定 火焰原子吸收分光光度法
45	硝基苯	HJ 834-2017	土壤和沉积物 半挥发性有机物的测定 气相色谱-质谱法
46	乙苯	HJ 642-2013	土壤和沉积物 挥发性有机物的测定 顶空/气相色谱-质谱法
47	茚并（1,2,3-c，d）芘	HJ 784-2016	土壤和沉积物多环芳烃的测定 高效液相色谱法

四、仪器设备

表 4-1 仪器设备

序号	检测项目	设备名称	设备型号	设备编号
1	氰化物	紫外可见分光光度计	UV-2100	H-005
2	石油烃（C_{10}-C_{40}）	气相色谱仪	8890	H-501
3	甲苯	顶空进样系统	7697A	H-073
		气相色谱-质谱联用仪	8890-5977B	H-567
4	苯乙烯	顶空进样系统	7697A	H-073
		气相色谱-质谱联用仪	8890-5977B	H-567
5	镍	原子吸收分光光度计	AA-6300C	H-013
6	铅	原子吸收分光光度计	AA-6300C	H-013
7	镉	原子吸收分光光度计	pinAAcle-900T	H-496
8	铜	原子吸收分光光度计	AA-6300C	H-013
9	六价铬	原子吸收分光光度计	AA-6300C	H-013
10	砷	原子荧光光度计	AFS-9130	H-090
11	汞	原子荧光光度计	AFS-9130	H-090
12	四氯化碳	顶空进样系统	7697A	H-073
		气相色谱-质谱联用仪	8890-5977B	H-567
13	氯仿	顶空进样系统	7697A	H-073
		气相色谱-质谱联用仪	8890-5977B	H-567
14	氯甲烷	顶空进样系统	7697A	H-083
		气相色仪	7890A-59	H-038
		质谱仪	5977A	H-082
15	1,2-二氯乙烷	顶空进样系统	7697A	H-073
		气相色谱-质谱联用仪	8890-5977B	H-567
16	1,1-二氯乙烯	顶空进样系统	7697A	H-073
		气相色谱-质谱联用仪	8890-5977B	H-567
17	顺-1,2-二氯乙烯	顶空进样系统	7697A	H-073
		气相色谱-质谱联用仪	8890-5977B	H-567
18	反-1,2-二氯乙烯	顶空进样系统	7697A	H-073
		气相色谱-质谱联用仪	8890-5977B	H-567

序号	检测项目	设备名称	设备型号	设备编号
19	1,1-二氯乙烷	顶空进样系统	7697A	H-073
		气相色谱-质谱联用仪	8890-5977B	H-567
20	二氯甲烷	顶空进样系统	7697A	H-073
		气相色谱-质谱联用仪	8890-5977B	H-567
21	1,2-二氯丙烷	顶空进样系统	7697A	H-073
		气相色谱-质谱联用仪	8890-5977B	H-567
22	1,1,1,2-四氯乙烷	顶空进样系统	7697A	H-073
		气相色谱-质谱联用仪	8890-5977B	H-567
23	1,1,2,2-四氯乙烷	顶空进样系统	7697A	H-073
		气相色谱-质谱联用仪	8890-5977B	H-567
24	四氯乙烯	顶空进样系统	7697A	H-073
		气相色谱-质谱联用仪	8890-5977B	H-567
25	1,1,1-三氯乙烷	顶空进样系统	7697A	H-073
		气相色谱-质谱联用仪	8890-5977B	H-567
26	1,1,2-三氯乙烷	顶空进样系统	7697A	H-073
		气相色谱-质谱联用仪	8890-5977B	H-567
27	三氯乙烯	顶空进样系统	7697A	H-073
		气相色谱-质谱联用仪	8890-5977B	H-567
28	1,2,3-三氯丙烷	顶空进样系统	7697A	H-073
		气相色谱-质谱联用仪	8890-5977B	H-567
29	氯乙烯	顶空进样系统	7697A	H-073
		气相色谱-质谱联用仪	8890-5977B	H-567
30	氯苯	顶空进样系统	7697A	H-073
		气相色谱-质谱联用仪	8890-5977B	H-567
31	1,2-二氯苯	顶空进样系统	7697A	H-073
		气相色谱-质谱联用仪	8890-5977B	H-567
32	1,4-二氯苯	顶空进样系统	7697A	H-073
		气相色谱-质谱联用仪	8890-5977B	H-567

序号	检测项目	设备名称	设备型号	设备编号
33	乙苯	顶空进样系统	7697A	H-073
		气相色谱-质谱联用仪	8890-5977B	H-567
34	间二甲苯+对二甲苯	顶空进样系统	7697A	H-073
		气相色谱-质谱联用仪	8890-5977B	H-567
35	邻二甲苯	顶空进样系统	7697A	H-073
		气相色谱-质谱联用仪	8890-5977B	H-567
36	苯并[a]蒽	液相色谱仪	1290 Infinity II	H-751
37	苯并[a]芘	液相色谱仪	1290 Infinity II	H-751
38	苯并[b]荧蒽	液相色谱仪	1290 Infinity II	H-751
39	苯并[k]荧蒽	液相色谱仪	1290 Infinity II	H-751
40	二苯并[a，h]蒽	液相色谱仪	1290 Infinity II	H-751
41	茚并（1,2,3-c，d）芘	液相色谱仪	1290 Infinity II	H-751
42	萘	气相色谱质谱联用仪	8890-5977B	H-570
43	硝基苯	气相色谱质谱联用仪	8890-5977B	H-570
44	苯胺	气相色谱质谱联用仪	8890-5977B	H-570
45	2-氯酚	气相色谱质谱联用仪	8890-5977B	H-570
46	䓛	液相色谱仪	1290 Infinity II	H-751
47	苯	顶空进样系统	7697A	H-073
		气相色谱-质谱联用仪	8890-5977B	H-567

五、检测结果

表 5-1 土壤检测分析报告

检测日期：2024 年 11 月 18 日-25 日

序号	检测点位 / 采样深度 / 检测项目	单位	S1 背景点	S2 危废库	S3 油液品供应站				S4 污水处理站			检出限	限值
			0.5m	0.5m	0.5m	1.5m	3.0m	4.0m	0.5m	1.5m	3.0m		
1	汞	mg/kg	0.018	0.023	0.027	0.024	0.022	0.023	0.028	0.025	0.023	0.002	38
2	砷	mg/kg	10.5	8.54	11.4	12.9	13.9	13.5	10.7	11.6	13.5	0.01	60
3	铜	mg/kg	22	19	23	19	18	19	19	16	19	1	18000
4	镍	mg/kg	19	21	20	26	24	20	22	20	22	3	900
5	铅	mg/kg	21	26	35	26	19	16	19	20	26	10	800
6	镉	mg/kg	0.03	0.04	0.05	0.04	0.04	0.03	0.04	0.03	0.03	0.01	65
7	六价铬	mg/kg	未检出	未检出	未检出	未检出	未检出	未检出	未检出	未检出	未检出	0.5	5.7
8	氰化物	mg/kg	未检出	未检出	未检出	未检出	未检出	未检出	未检出	未检出	未检出	0.01	135
9	苯并[a]蒽	μg/kg	未检出	未检出	未检出	未检出	未检出	未检出	未检出	未检出	未检出	0.3	15000
10	萘	μg/kg	未检出	未检出	未检出	未检出	未检出	未检出	未检出	未检出	未检出	0.3	1293000
11	苯并[b]荧蒽	μg/kg	未检出	未检出	未检出	未检出	未检出	未检出	未检出	未检出	未检出	0.5	15000
12	苯并[k]荧蒽	μg/kg	未检出	未检出	未检出	未检出	未检出	未检出	未检出	未检出	未检出	0.4	151000

序号	检测点位 采样深度 检测项目	单位	S1 背景点	S2 危废库	S3 油液品供应站				S4 污水处理站			检出限	限值
			0.5m	0.5m	0.5m	1.5m	3.0m	4.0m	0.5m	1.5m	3.0m		
13	苯并[a]芘	μg/kg	未检出	未检出	未检出	未检出	未检出	未检出	未检出	未检出	未检出	0.4	1500
14	二苯并[a，h]蒽	μg/kg	未检出	未检出	未检出	未检出	未检出	未检出	未检出	未检出	未检出	0.5	1500
15	茚并[1,2,3-c,d]芘	μg/kg	未检出	未检出	未检出	未检出	未检出	未检出	未检出	未检出	未检出	0.5	15000
16	氯甲烷	μg/kg	未检出	未检出	未检出	未检出	未检出	未检出	未检出	未检出	未检出	3	37000
17	四氯化碳	μg/kg	未检出	未检出	未检出	未检出	未检出	未检出	未检出	未检出	未检出	2.1	2800
18	氯仿	μg/kg	未检出	未检出	未检出	未检出	未检出	未检出	未检出	未检出	未检出	1.5	900
19	1，1-二氯乙烷	μg/kg	未检出	未检出	未检出	未检出	未检出	未检出	未检出	未检出	未检出	1.6	9000
20	1，2-二氯乙烷	μg/kg	未检出	未检出	未检出	未检出	未检出	未检出	未检出	未检出	未检出	1.3	5000
21	1，1-二氯乙烯	μg/kg	未检出	未检出	未检出	未检出	未检出	未检出	未检出	未检出	未检出	0.8	66000
22	顺-1，2-二氯乙烯	μg/kg	未检出	未检出	未检出	未检出	未检出	未检出	未检出	未检出	未检出	0.9	596000
23	反-1，2-二氯乙烯	μg/kg	未检出	未检出	未检出	未检出	未检出	未检出	未检出	未检出	未检出	0.9	54000
24	二氯甲烷	μg/kg	未检出	未检出	未检出	未检出	未检出	未检出	未检出	未检出	未检出	2.6	616000
25	1，2-二氯丙烷	μg/kg	未检出	未检出	未检出	未检出	未检出	未检出	未检出	未检出	未检出	1.9	5000
26	1，1，1，2-四氯乙烷	μg/kg	未检出	未检出	未检出	未检出	未检出	未检出	未检出	未检出	未检出	1.0	10000

序号	检测点位 采样深度 检测项目	单位	S1 背景点	S2 危废库	S3 油液品供应站				S4 污水处理站			检出限	限值
			0.5m	0.5m	0.5m	1.5m	3.0m	4.0m	0.5m	1.5m	3.0m		
27	1，1，2，2-四氯乙烷	μg/kg	未检出	未检出	未检出	未检出	未检出	未检出	未检出	未检出	未检出	1.0	6800
28	四氯乙烯	μg/kg	未检出	未检出	未检出	未检出	未检出	未检出	未检出	未检出	未检出	0.8	53000
29	1，1，1-三氯乙烷	μg/kg	未检出	未检出	未检出	未检出	未检出	未检出	未检出	未检出	未检出	1.1	840000
30	1，1，2-三氯乙烷	μg/kg	未检出	未检出	未检出	未检出	未检出	未检出	未检出	未检出	未检出	1.4	2800
31	三氯乙烯	μg/kg	未检出	未检出	未检出	未检出	未检出	未检出	未检出	未检出	未检出	0.9	2800
32	1，2，3-三氯丙烷	μg/kg	未检出	未检出	未检出	未检出	未检出	未检出	未检出	未检出	未检出	1.0	500
33	氯乙烯	μg/kg	未检出	未检出	未检出	未检出	未检出	未检出	未检出	未检出	未检出	1.5	430
34	苯	μg/kg	未检出	未检出	未检出	未检出	未检出	未检出	未检出	未检出	未检出	1.6	4000
35	氯苯	μg/kg	未检出	未检出	未检出	未检出	未检出	未检出	未检出	未检出	未检出	1.1	270000
36	1，2-二氯苯	μg/kg	未检出	未检出	未检出	未检出	未检出	未检出	未检出	未检出	未检出	1.0	560000
37	1，4-二氯苯	μg/kg	未检出	未检出	未检出	未检出	未检出	未检出	未检出	未检出	未检出	1.2	20000
38	乙苯	μg/kg	未检出	未检出	未检出	未检出	未检出	未检出	未检出	未检出	未检出	1.2	28000
39	苯乙烯	μg/kg	未检出	未检出	未检出	未检出	未检出	未检出	未检出	未检出	未检出	1.6	1290000
40	甲苯	μg/kg	未检出	未检出	未检出	未检出	未检出	未检出	未检出	未检出	未检出	2.0	1200000
41	间二甲苯+对二甲苯	μg/kg	未检出	未检出	未检出	未检出	未检出	未检出	未检出	未检出	未检出	3.6	570000

序号	检测点位 采样深度 检测项目	单位	S1 背景点	S2 危废库	S3 油液品供应站				S4 污水处理站			检出限	限值
			0.5m	0.5m	0.5m	1.5m	3.0m	4.0m	0.5m	1.5m	3.0m		
42	邻二甲苯	μg/kg	未检出	未检出	未检出	未检出	未检出	未检出	未检出	未检出	未检出	1.3	640000
43	萘	mg/kg	未检出	未检出	未检出	未检出	未检出	未检出	未检出	未检出	未检出	0.09	70
44	硝基苯	mg/kg	未检出	未检出	未检出	未检出	未检出	未检出	未检出	未检出	未检出	0.09	76
45	苯胺	mg/kg	未检出	未检出	未检出	未检出	未检出	未检出	未检出	未检出	未检出	0.004	260
46	2-氯酚	mg/kg	未检出	未检出	未检出	未检出	未检出	未检出	未检出	未检出	未检出	0.06	2256
47	石油烃（C_{10}-C_{40}）	mg/kg	136	114	38	32	36	31	38	36	40	6	4500

注：限值参考 GB 36600-2018 中表 1、表 2 筛选值（第二类用地）

续表 5-1 土壤检测分析报告

检测日期：2024 年 11 月 18 日-25 日

序号	检测点位 采样深度 检测项目	单位	S5 涂装车间	S6 涂装车间	S7 装车间	S8 涂装车间	S9 涂装车间	S10 涂装车间	S11 涂装车间	检出限	限值
			0.5m	0.5m	0.5m	0.5m	0.5m	0.5m	0.5m		
1	汞	mg/kg	0.020	0.024	0.020	0.019	0.017	0.016	0.016	0.002	38
2	砷	mg/kg	11.0	8.63	9.15	9.64	10.8	9.26	10.4	0.01	60
3	铜	mg/kg	20	17	20	20	21	22	22	1	18000
4	镍	mg/kg	22	20	21	20	21	22	20	3	900
5	铅	mg/kg	25	26	25	26	19	23	22	10	800
6	镉	mg/kg	0.05	0.03	0.03	0.03	0.05	0.03	0.04	0.01	65
7	六价铬	mg/kg	未检出	未检出	未检出	未检出	未检出	未检出	未检出	0.5	5.7
8	氰化物	mg/kg	未检出	未检出	未检出	未检出	未检出	未检出	未检出	0.01	135
9	苯并[a]蒽	μg/kg	未检出	未检出	未检出	未检出	未检出	未检出	未检出	0.3	15000
10	䓛	μg/kg	未检出	未检出	未检出	未检出	未检出	未检出	未检出	0.3	1293000
11	苯并[b]荧蒽	μg/kg	未检出	未检出	未检出	未检出	未检出	未检出	未检出	0.5	15000
12	苯并[k]荧蒽	μg/kg	未检出	未检出	未检出	未检出	未检出	未检出	未检出	0.4	151000
13	苯并[a]芘	μg/kg	未检出	未检出	未检出	未检出	未检出	未检出	未检出	0.4	1500
14	二苯并[a，h]蒽	μg/kg	未检出	未检出	未检出	未检出	未检出	未检出	未检出	0.5	1500

序号	检测点位 采样深度 检测项目	单位	S5 涂装车间	S6 涂装车间	S7 装车间	S8 涂装车间	S9 涂装车间	S10 涂装车间	S11 涂装车间	检出限	限值
			0.5m	0.5m	0.5m	0.5m	0.5m	0.5m	0.5m		
15	茚并[1,2,3-c,d]芘	μg/kg	未检出	未检出	未检出	未检出	未检出	未检出	未检出	0.5	15000
16	氯甲烷	μg/kg	未检出	未检出	未检出	未检出	未检出	未检出	未检出	3	37000
17	四氯化碳	μg/kg	未检出	未检出	未检出	未检出	未检出	未检出	未检出	2.1	2800
18	氯仿	μg/kg	未检出	未检出	未检出	未检出	未检出	未检出	未检出	1.5	900
19	1，1-二氯乙烷	μg/kg	未检出	未检出	未检出	未检出	未检出	未检出	未检出	1.6	9000
20	1，2-二氯乙烷	μg/kg	未检出	未检出	未检出	未检出	未检出	未检出	未检出	1.3	5000
21	1，1-二氯乙烯	μg/kg	未检出	未检出	未检出	未检出	未检出	未检出	未检出	0.8	66000
22	顺-1，2-二氯乙烯	μg/kg	未检出	未检出	未检出	未检出	未检出	未检出	未检出	0.9	596000
23	反-1，2-二氯乙烯	μg/kg	未检出	未检出	未检出	未检出	未检出	未检出	未检出	0.9	54000
24	二氯甲烷	μg/kg	未检出	未检出	未检出	未检出	未检出	未检出	未检出	2.6	616000
25	1，2-二氯丙烷	μg/kg	未检出	未检出	未检出	未检出	未检出	未检出	未检出	1.9	5000
26	1，1，1，2-四氯乙烷	μg/kg	未检出	未检出	未检出	未检出	未检出	未检出	未检出	1.0	10000
27	1，1，2，2-四氯乙烷	μg/kg	未检出	未检出	未检出	未检出	未检出	未检出	未检出	1.0	6800
28	四氯乙烯	μg/kg	未检出	未检出	未检出	未检出	未检出	未检出	未检出	0.8	53000
29	1，1，1-三氯乙烷	μg/kg	未检出	未检出	未检出	未检出	未检出	未检出	未检出	1.1	840000

序号	检测点位 采样深度 检测项目	单位	S5 涂装车间	S6 涂装车间	S7 装车间	S8 涂装车间	S9 涂装车间	S10 涂装车间	S11 涂装车间	检出限	限值
			0.5m	0.5m	0.5m	0.5m	0.5m	0.5m	0.5m		
30	1，1，2-三氯乙烷	μg/kg	未检出	未检出	未检出	未检出	未检出	未检出	未检出	1.4	2800
31	三氯乙烯	μg/kg	未检出	未检出	未检出	未检出	未检出	未检出	未检出	0.9	2800
32	1，2，3-三氯丙烷	μg/kg	未检出	未检出	未检出	未检出	未检出	未检出	未检出	1.0	500
33	氯乙烯	μg/kg	未检出	未检出	未检出	未检出	未检出	未检出	未检出	1.5	430
34	苯	μg/kg	未检出	未检出	未检出	未检出	未检出	未检出	未检出	1.6	4000
35	氯苯	μg/kg	未检出	未检出	未检出	未检出	未检出	未检出	未检出	1.1	270000
36	1，2-二氯苯	μg/kg	未检出	未检出	未检出	未检出	未检出	未检出	未检出	1.0	560000
37	1，4-二氯苯	μg/kg	未检出	未检出	未检出	未检出	未检出	未检出	未检出	1.2	20000
38	乙苯	μg/kg	未检出	未检出	未检出	未检出	未检出	未检出	未检出	1.2	28000
39	苯乙烯	μg/kg	未检出	未检出	未检出	未检出	未检出	未检出	未检出	1.6	1290000
40	甲苯	μg/kg	未检出	未检出	未检出	未检出	未检出	未检出	未检出	2.0	1200000
41	间二甲苯+对二甲苯	μg/kg	未检出	未检出	未检出	未检出	未检出	未检出	未检出	3.6	570000
42	邻二甲苯	μg/kg	未检出	未检出	未检出	未检出	未检出	未检出	未检出	1.3	640000
43	萘	mg/kg	未检出	未检出	未检出	未检出	未检出	未检出	未检出	0.09	70
44	硝基苯	mg/kg	未检出	未检出	未检出	未检出	未检出	未检出	未检出	0.09	76

序号	检测点位 采样深度 检测项目	单位	S5 涂装车间	S6 涂装车间	S7 装车间	S8 涂装车间	S9 涂装车间	S10 涂装车间	S11 涂装车间	检出限	限值
			0.5m	0.5m	0.5m	0.5m	0.5m	0.5m	0.5m		
45	苯胺	mg/kg	未检出	未检出	未检出	未检出	未检出	未检出	未检出	0.004	260
46	2-氯酚	mg/kg	未检出	未检出	未检出	未检出	未检出	未检出	未检出	0.06	2256
47	石油烃（C_{10}-C_{40}）	mg/kg	74	78	72	79	72	82	78	6	4500

注：限值参考 GB 36600-2018 中表 1、表 2 筛选值（第二类用地）

编 写 人：

审 核 人：

签 发 人：

签发日期：2024年11月25日

以下为空白，无正文。

关于《繁荣厂区涂装车间溶剂型废溶剂回收项目》环评文件的委托书

我单位委托吉林省金润环境技术服务有限公司编制的《繁荣厂区涂装车间溶剂型废溶剂回收项目》环境影响评价报告已完成，经审核，该环评文件中采用的文件、数据和图件等资料真实可靠，我单位同意环评文件的评价内容和结论。

中国第一汽车股份有限公司（盖章）

2020 年 7 月 1 日

统一社会信用代码

91220101596484503

营业执照

（副 本） 1-1

扫描二维码登陆“国家企业信用信息公示系统”了解更多登记、备案、许可、监管信息。

名　　称　吉林省金润环境技术服务有限公司

类　　型　有限责任公司(自然人投资或控股)

法定代表人　李玉春

经营范围　环境工程设计、施工及技术咨询服务；环保产品研发；机电产品销售；污水治理、噪音治理、烟尘治理及相关技术服务；项目可行性研究报告、项目申请报告、资金申请报告的编制；水土保持方案编制；评估咨询；固定资产投资项目节能评估；节能减排和环境治理；环境风险评估；环保咨询；环境影响评价；安全评价、投资项目经济评价；社会稳定性风险评估咨询；工程项目管理；打字复印；装订；林业规划服务；城乡规划服务；农业规划服务；城市规划服务；土地规划服务；工程监理服务；工程勘察设计；工程概算、预算、工程结算、竣工决算；水利相关咨询服务；水资源管理；环境保护监测（依法须经批准的项目，经相关部门批准后方可开展经营活动）。

注册资本　伍佰万元整

成立日期　2013年04月12日

营业期限　长期

住　　所　高新区致远街以东盈泰国际1幢708室（住所期限至2023年3月27日）

登记机关　长春市市场监督管理局长春新区分局

2021年 03月 04日

市场主体应当于每年1月1日至6月30日通过国家企业信用信息公示系统报送公示年度报告。

国家企业信用信息公示系统网址：http://www.gsxt.gov.cn

国家市场监督管理总局监制

企业法人代表证明

李玉春，女，身份证号码为 220105　　0427，

是吉林省金润环境技术服务有限公司的法定代表人。

特此证明！

附身份证：





吉林省金润环境技术服务有限公司

2019 年 3 月 13 日

本证书由中华人民共和国人力资源和社会保障部、环境保护部批准颁发。它表明持证人通过国家统一组织的考试，取得环境影响评价工程师的职业资格。

This is to certify that the bearer of the Certificate has passed national examination organized by the Chinese government departments and has obtained qualifications for Environmental Impact Assessment Engineer.

中华人民共和国人力资源和社会保障部

approved & authorized by

Ministry of Human Resources and Social Security

The People's Republic of China

中华人民共和国环境保护部

approved & authorized by

Ministry of Environmental Protection

The People's Republic of China

编号：
No. HP 00019865



持证人签名：
Signature of the Bearer

管理号 20160352203500000003509220026
File No.

姓名：
Full Name 张艳

性别：
Sex 女

出生年月：
Date of Birth 1984年12月05日

专业类别：
Professional Type /

批准日期：
Approval Date 2016年5月22日

签发单位盖章：
Issued by

人事考试中心 证书专用章

签发日期：2016 年 10 月 11 日
Issued on

吉人考 李鹏飞

打印编号：276619a7da

个人参保证明

个人基本信息　　账户类别:一般账户

姓　名	张艳	证件类型	居民身份证（户口簿）	证件号码	[redacted]
性　别	女	出生日期	1984-12-05	个人编号	[redacted]
生存状态	正常	参工时间	2012-02-01		
二级单位名称					

参保缴费情况

险　种	缴费状态	参保单位名称	参保时间	缴费记录开始时间	缴费记录结束时间	实际缴费月数
企业职工基本养老保险	参保缴费	吉林省金润环境技术服务有限公司	2012-02	2012-02	2026-01	168
失业保险	参保缴费	吉林省金润环境技术服务有限公司	2012-02	2012-02	2026-01	168
工伤保险	参保缴费	吉林省金润环境技术服务有限公司	2014-04	2014-04	2026-01	141

待遇领取情况　　退休单位:

险　种	离退休时间(失业时间)	待遇领取开始时间	待遇领取结束时间	发放状态	当前待遇金额（元）
险　种	失业时间	待遇领取开始时间	待遇领取结束时间	发放状态	当前待遇金额（元）
待遇类型	应享月数	已领月数	剩余月数	终止原因	终止经办时间
险　种	工伤发生时间	伤残等级	定期待遇类别	发放状态	当前待遇金额（

长春市社会保险事业管理局
特此证明

【温馨提示】

1、以上信息均截止到打印日期为止。

2、缴费及待遇领取详细信息请登录吉林省社会保险事业管理局（https://ggfw.jlsi.jl.gov.cn/）网站查询。

3、此表可以在12个月内通过登录以上网站验证区输入打印编号验证真伪。

吉林省社会保险事业管理局制

经办人：网上经办_张艳　　经办时间　2026-02-08　　打印时间　2026-02-08

繁荣厂区涂装车间溶剂型废溶剂回收项目
环境影响报告表复核意见

繁荣厂区涂装车间溶剂型废溶剂回收项目环境影响报告表，经复核，评价单位吉林省金润环境技术服务有限公司已按技术评估会评审意见修改完毕，同意上报。

复核人：

2026 年 9 月 7 日

繁荣厂区涂装车间溶剂型废溶剂回收项目境影响报告表技术评估会专家评审意见

受长春市生态环境局委托，长春市环境工程评估中心于2026年8月27日在长春市组织召开了繁荣厂区涂装车间溶剂型废溶剂回收项目环境影响报告表技术评估会。该报告书由吉林省金润环境技术服务有限公司编制，建设单位为中国第一汽车股份有限公司。参加会议的有长春市生态环境局，会议共聘请3名省内有关环境评价、环境工程等专业的技术专家共同组成了评估审查组。根据专家发言形成如下意见：

一、项目基本情况及环境可行性

基本情况包括：1.项目基本概况，如依据、性质、规模、投资、方案、工艺等内容。

2.主要环境保护防治对策及环境影响评价内容概述。

环境可行性包括：1.产业政策符合性，区域规划符合性，清洁生产，选址合理性等。

2. 环境保护措施和对策有效性，项目的环境可行性。

本项目为扩建项目，建设单位为中国第一汽车股份有限公司，建设地点位于长春汽车经济技术开发区汽车大路4696号红旗制造中心繁荣厂区涂装车间现有调漆间内，不新增建设用地，依托现有厂房新增溶剂型废溶剂回收设施；采用膜分离工艺，设计处理规模425t/a（1.7t/d），回收效率75%，再生溶剂全部回用于厂区涂装车间喷枪清洗。

1、废气治理措施

本项目回收繁荣厂区涂装车间废清洗溶剂，废溶剂通过车间现有系统进行收集，经密闭管道输送至处理设施，处理设施密闭作业，其设备罐及管道均密闭。处理后的回收溶剂再经密闭管道输送至涂装车间调漆间再次利用。本项目设施密闭，设备罐开合、滤芯拆装等操作

过程中产生的无组织废气依托调漆间现有废气收集处理设施处理，有组织废气能够满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297- 1996）中二级标准限值要求。

2、噪声治理措施

建设项目正常营运时，在采取隔声、消声、减振等措施处理后，噪声贡献值较小，厂界噪声可满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3 类、4 类标准要求。项目的建设不会对附近声环境质量产生明显不利影响。

3、废水

本项目生产不用水、不排水；项目不新增员工，不增加生活用排水；管式换热器循环冷却水定期排放，经厂区管网排入厂区综合污水处理站处理，出水水质满足《污水综合排放标准》（GB8978-1996）中三级标准要求及长春市西部污水处理厂进水要求一并经市政污水管网排入长春市西部污水处理厂。

4、固体废物处置措施

本项目固体废物主要为废溶剂处理过程中产生的废精密滤芯、废 RO 膜等废滤材以及无法处理的废液，均为危险废物，依托现有危废贮存场所临时存放，定期委托长春一汽综合瑞曼迪斯环保科技有限公司清运处置。本项目固废经妥善处置，不会造成二次污染。

二、环境影响报告书质量技术评估意见

与会专家认为，该报告书符合我国现行《环境影响评价技术导则》的有关规定，同意该报告书通过技术评估审查。根据专家评议，该报告书质量为合格。

三、报告书（表）修改与补充完善的建议

为进一步提高该报告表的科学性与实用性，建议评价单位参考如

下具体意见对报告书（表）进行必要修改。

具体修改意见如下：

1.更新并完善生态环境分区管控的符合性；补充与《GB 18597-2023 危险废物贮存污染控制标准》的符合性分析；

2.工程分析：补充膜处理溶剂的工艺原理；核实过滤设施是否需要清洗工序；根据废溶剂成分复核物料平衡；复核处理后原料及产品的成分组成；补充平面布置简述；补充依托工程的内容及可行性分析；补充本项目危险废物代码；复核工作制度；

3.现有工程：核实现有工程污染物排放量来源及数据；重点给出与本项目相关的现有工程内容；给出现有清洁溶剂的使用量及废溶剂的产生量，核实本项目回收规模设置的合理性；给出最新的排污许可证取得时间；进一步核实企业是否有现存环境问题；

4.区域环境质量：噪声只检测昼间，应备注说明本项目夜间不生产；进一步细化说明本项目土壤及地下水不进行监测的原因（建议根据企业土壤及地下水隐患排查数据给出土壤及地下水本底值）；

5.执行标准：核实项目是否涉及甲苯，核实废气排放速率；明确本项目废水执行标准（是否二者取严）；补充施工期噪声、废气执行标准；

6.进一步细化施工期环境保护措施：补充管道施工方式、工艺及采取的措施；

7.复核废气污染源的源强核算；复核活性炭吸附效率；补充依托现有废气治理设施的可行性分析及废气达标情况；补充废气排放口基本信息；补充非正常工况废气环节分析；

8.复核噪声预测源强（核实背景值）；

9.废水：进一步核实厂区综合污水处理站废水执行标准及依托可行性；

10.固体废物：复核本项目建成后是否增加废活性碳的产生量；核实废滤材的危废代码及产生量；给出周转周期，细化依托现有危废暂存设施的合理性；

11.环境风险分析：进一步细化本项目危险物质种类及最大贮存量，核实Q值及是否设置风险专章；补充风险防范措施依托可行性分析；

12.给出本项目监测计划；复核环保投资及污染物排放量汇总表；补充项目环境管理相关要求；

13.规范附图及附件：细化本项目平面布置图；补充周围敏感点分布图；补充地下水分区防渗图；

14.其他专家合理化意见一并修改。

专家组长签字：

2026 年 8 月 27 日

建设项目环评文件

日 常 考 核 表

项目名称：繁荣厂区涂装车间溶剂型废溶剂回收项目

建设单位：中国第一汽车股份有限公司

编制单位：吉林省金润环境技术服务有限公司

编制主持人：张艳

评审考核人：刘伟华

职务/职称：高级工程师

所在单位：吉林省衡润环保有限责任公司

评审日期：2026年8月27日

建设项目环评文件日常考核表

考 核 内 容	满分	评分
1.确定的评价等级是否恰当，评价标准是否正确，评价范围是否符合要求	10	7
2.项目工程概况描述是否全面、准确，生态环境保护目标及与项目位置关系描述是否清楚	10	7
3.生态环境影响因素分析(含污染源强核算)是否全面、准确，改扩建项目现有污染问题是否查明	10	6
4.环境现状评价是否符合实际，主要环境问题是否阐明	10	6
5.生态环境要素、环境风险预测与评价是否全面，影响预测与评价方法、结果是否准确	15	10
6.生态环境保护措施针对性、有效性、可行性，环境监测、环境管理措施的针对性，环保投资的合理性	15	9
7.评价结论的综合性、客观性和可信性	10	7
8.重点专题和关键问题回答是否清楚、正确	5	4
9.附件、图表、化物计量单位是否规范，篇幅文字是否简练	5	3
10.环评工作是否有特色	5	3
11.环评工作的复杂程度	5	3
总　　分	100	65

评审考核人对环评文件是否具备审批条件的具体意见

一、对项目环境可行性的意见

该项目符合国家环境保护及相关法律、法规、标准和规范要求；项目选址于长春汽车经济技术开发区，符合开发区总体规划、规划环评及审查意见要求，符合开发区环境准入清单要求，其选址合理。在采取环影响评价文件中提出环境保护措施的前提下，其环境影响可以接受，环境风险可以得到有效控制，从环境保护角度分析，该项目建设可行。

二、对环境影响评价文件编制质量的总体评价

该环境影响报告基本符合建设项目编制指南及技术导则要求。提出的措施基本可行，评价结论基本可信。

三、对环境影响评价文件修改和补充的建议

1.补充与《GB 18597-2023 危险废物贮存污染控制标准》的符合性分析；

2.工程分析：工艺流程：补充膜处理溶剂的工艺原理；核实过滤设施是否需要清洗工序；根据废溶剂成分复核物料平衡；复核处理后原料及产品的成分组成；

3.现有工程：重点给出与本项目相关的现有工程内容1.给出现有清洁溶剂的使用量及排放量（现有工程废清洗剂产生量590吨，核实本项目回收规模设置的合理性）；给出最新的排污许可证取得时间；

4.区域环境质量：噪声只检测昼间，应备注说明本项目夜间不生产；进一步细化说明本项目土壤及地下水不进行监测的原因（建议根据企业土壤及地下水隐患排查数据给出土壤及地下水本底值）；

5.执行标准：核实项目是否涉及甲苯；明确本项目废水执行标准（是否二者取严）；补充施工期噪声、废气执行标准；

6.进一步细化施工期环境保护措施：补充管道施工方式、工艺及采取的措施；

7.复核废气污染源的源强核算：根据表1 本项目废溶剂处理前后主要组分一览表：成分中不含有甲苯；二甲苯含量占15-50%（而不是30%）；复核活性炭吸附效率；补充依托现有废气治理设施的可行性分析；

8.废水：进一步核实厂区综合污水处理站废水执行标准？

9.固体废物：复核本项目建成后是否增加废活性碳的产生量；核实废滤材的危废代码；细化依托现有危废暂存设施的合理性；给出周转周期；核实本项目依托后危废存

储设施是否为暂存点？

10.环境风险分析：进一步细化本项目危险物质种类及最大贮存量，核实Q值及是否设置风险专章；

11.给出本项目监测计划；复核环保投资及污染物排放量汇总表；

12.规范附图及附件：细化本项目平面布置图；补充周围敏感点分布图；补充地下水分区防渗图。

专家签字：

2026 年8月27日

附件 3

建设项目环评文件
日 常 考 核 表

项目名称：繁荣厂区涂装车间溶剂型废溶剂回收项目

建设单位：中国第一汽车股份有限公司

编制单位：吉林省金润环境技术服务有限公司

编制主持人：张艳

评审考核人：于环

职务/职称：高工

所在单位：吉林省诚信安全技术评价有限公司

评审日期：2026 年 8 月 27 日

建设项目环评文件日常考核表

考 核 内 容	满分	评分
1.确定的评价等级是否恰当，评价标准是否正确，评价范围是否符合要求	10	7
2.项目工程概况描述是否全面、准确，生态环境保护目标及与项目位置关系描述是否清楚	10	6
3.生态环境影响因素分析（含污染源强核算）是否全面、准确，改扩建项目现有污染问题是否查明	10	6
4.环境现状评价是否符合实际，主要环境问题是否阐明	10	6
5.生态环境要素、环境风险预测与评价是否全面，影响预测与评价方法、结果是否准确	15	11
6.生态环境保护措施针对性、有效性、可行性，环境监测、环境管理措施的针对性，环保投资的合理性	15	11
7.评价结论的综合性、客观性和可信性	10	8
8.重点专题和关键问题回答是否清楚、正确	5	4
9.附件、图表、化物计量单位是否规范，篇幅文字是否简练	5	3
10.环评工作是否有特色	5	3
11.环评工作的复杂程度	5	3
总　　分	100	68

评审考核人对环评文件是否具备审批条件的具体意见

一、本项目符合国家产业政策，项目在建设和运营中只要严格执行“三同时”制度、落实报告中提出的各项环保措施的前提下，本项目对环境的不利影响可以得到有效控制或缓解，能够符合国家环境标准要求，不会对周围的环境造成大的影响，从环境保护角度分析，本项目的建设是可行的，经修改后可上报。

二、报告表修改及补充建议

1、建设项目基本情况

①将环境影响报告表修改为生态环境影响报告表。

②《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》已废止，改为与《中华人民共和国生态环境法典》中固废编对应条款相符性分析。

2、建设项目工程分析

①补充厂区平面布置简述，补充依托工程依托可行性分析。

②补充现有工程污染物排放量（表 20）数据来源，建议根据 2025 年排污许可执行报告或实测数据进行核算。

③复核企业是否有现存环境问题？企业 2022 年取得排污许可证，有一个扩建项目 2025 年完成环保验收，需进一步核实该扩建项目是否造成生产规模、污染治理设施、排放口、污染物排放量增加等情形，是否存在未及时重新申领排污许可证问题。

3、区域环境质量现状、环境保护目标及评价标准

①明确表 26 个污染物最高允许排放速率来源（与内插法数值有差别，后文写的严格 50%，也不对）。

②细化总量控制指标内容。

4、主要环境影响和保护措施

①复核设备年运行工时（根据前文工作制度描述，应该为2000h）及或活性炭处理效率，重新核算废气污染源强；补充废气排放口基本情况（包括高度、排气筒内径、温度、编号、地理坐标等）；补充废气达标排放情况及环境影响分析；补充非正常工况分析。

②复核噪声背景值（与现状监测数据不一致）及预测值。

③补充本次项目新增废活性炭产生量及处理措施；对照表10复核废滤材产生量；结合危废清运频次及年产生量，复核各危废最大贮存量。

5、其他

①复核修改环境保护措施监督检查清单（如无组织NMHC执行标准分厂界、厂区内）及建设项目污染物排放量汇总表内容。

②补充本次扩建后企业排污许可管理相关要求。

③附图补充调漆间内平面布置图（体现本次扩建项目、危废贮存点布置）；附件补充环境应急预案备案表及危废处理协议。

专家签字：

2026年8月27日

建设项目环评文件

日 常 考 核 表

项目名称：繁荣厂区涂装车间溶剂型废溶剂回收项目

建设单位：中国第一汽车股份有限公司

编制单位：吉林省金润环境技术服务有限公司

编制主持人：张艳

评审考核人：李秋妍

职务/职称：高级工程师

所在单位：长春睿思环保科技有限公司

评审日期：2026年8月27日

建设项目环评文件日常考核表

考 核 内 容	满分	评分
1.确定的评价等级是否恰当，评价标准是否正确，评价范围是否符合要求	10	7
2.项目工程概况描述是否全面、准确，生态环境保护目标及与项目位置关系描述是否清楚	10	6
3.生态环境影响因素分析（含污染源强核算）是否全面、准确，改扩建项目现有污染问题是否查明	10	7
4.环境现状评价是否符合实际，主要环境问题是否阐明	10	6
5.生态环境要素、环境风险预测与评价是否全面，影响预测与评价方法、结果是否准确	15	10
6.生态环境保护措施针对性、有效性、可行性，环境监测、环境管理措施的针对性，环保投资的合理性	15	10
7.评价结论的综合性、客观性和可信性	10	7
8.重点专题和关键问题回答是否清楚、正确	5	3
9.附件、图表、化物计量单位是否规范，篇幅文字是否简练	5	3
10.环评工作是否有特色	5	3
11.环评工作的复杂程度	5	3
总　　分	100	65

评审考核人对环评文件是否具备审批条件的具体意见

一、项目环境可行性的意见

本项目为繁荣厂区涂装车间溶剂型废溶剂回收项目，项目的建设符合国家现行产业政策要求，符合生态环境分区管控要求，符合吉林省及当地相关环境保护规划要求。在全面落实报告表提出的污染防治措施下，可以满足国家相关环保标准要求，其环境影响可以接受。从生态环境保护角度讲，项目建设可行。

二、环评文件编制质量

该报告表内容较全面，工程分析及污染源分析较清楚，提出的污染防治措施基本可行，综合评价结论基本可信。

三、环评文件修改和补充的建议

1，根据《长春市生态环境分区管控方案》（长府办发〔2024〕24号），更新项目与长春市生态环境分区总体管控最新要求符合性分析内容。

2，复核工程分析相关内容：

（1）复核本次建设内容（喷漆室到废溶剂罐的管道是否新建）；

（2）明确本项目处理的废溶剂的危险废物代码，建议提出原料仅为本厂喷漆室喷枪清洗产生的溶剂型废溶剂，严禁接收厂外危废；

（3）补充回收后再生溶剂的质量控制指标，明确达不到回用质量时的处置去向；

（4）细化物料平衡，产生的有机废气应该有部分吸附在过滤棉和活性炭中，废液应该有部分沾染在滤料上。

（5）核实工作制度。

3，细化现有厂区调查内容：

（1）明确现有厂区各类污染物排放量数据来源，说明其是否包括在建工程；

（2）建议依据现有检测数据，补充分析各污染源污染物排放达标情况。

4，本项目生产装置处理高浓度有机溶剂，进一步说明不开展土壤、地下水现状调查的理由，建议酌情补充土壤、地下水背景值监测数据。

5，复核废气影响分析及其治理措施相关内容：

（1）核准废溶剂主要组分含量及其数据来源，进一步明确甲苯含量取值依

据，并复核废气源强核算（按照“类比企业现有污染物排放情况进行分析核算”的说法不准确）；

（2）核实设备年运行工时，确保与工作制度相匹配；

（3）补充现有调漆间废气治理设施的设计风量、处理效率，复核废气处理设施处理效率；根据该套处理设施排放口原有同类污染物排放情况，叠加本项目污染物的排放量，判定其叠加后污染物排放达标性，进一步论证现有设施可接纳本项目新增有机废气的可行性。

6，核准危废类别及代码，根据原料危废类别核实本项目废液应该是HW12（900-256-12）还是HW06（900-402-06）；校核叠加厂区原有危废之后，危废贮存设施总储存能力是否满足本项目需求。

7，补充设备启停、换膜、检修等非正常工况产排污环节分析。

8，补充风险防范措施依托性分析，事故状态下废液泄漏、火灾次生消防废水的收集、拦截等风险防范措施，是否可满足本项目应急需求。

9，核准环境保护措施监督检查清单及项目污染物排放量汇总表；完善附图，细化周边环境示意图。

专家签字：

2026 年 8 月 27 日

长春市环境工程评估中心文件

长环评估[2026]79号　　签发人：王晓东

关于繁荣厂区涂装车间溶剂型废溶剂回收项目生态环境影响报告表的评估意见

长春市生态环境局：

受你局委托，长春市环境工程评估中心于2026年8月27日组织专家在长春市主持召开了《繁荣厂区涂装车间溶剂型废溶剂回收项目生态环境影响报告表》技术评估会。参加会议的有长春市生态环境局、中国第一汽车股份有限公司、吉林省金润环境技术服务有限公司等单位的代表及会议邀请的专家共计10人，现根据专家意见对该报告表提出如下评估意见，供批复时参考。

一、工程概况、主要环境问题及拟采取的环保措施

1 工程概况

中国第一汽车股份有限公司繁荣厂区位于长春汽车经济技

术开发区汽车大路4696号。厂区东北侧、东南侧为一汽丰越厂区；西南侧为丰采街；西北侧为汽车大路。企业现总占地面积755485平方米，已建成冲焊联合厂房、涂装车间、总装车间、电池电驱车间等建筑物，设计年产E111、C100/C101、C095、奔腾D711等系列车型合计20万辆。2021年11月、2022年8月、2024年4月、2024年9月、2024年10月、2025年1月、2025年9月《中国一汽红旗新能源汽车工厂E111车型项目环境影响报告书》、《中国一汽红旗新能源汽车工厂C100/C101系列车型项目环境影响报告书》、《中国第一汽车股份有限公司C095车型技术改造项目环境影响报告书》、《中国第一汽车股份有限公司奔腾D711项目环境影响报告书》、《中国第一汽车股份有限公司红旗C100-03（PHEV）车型技术改造项目环境影响报告书》、《中国第一汽车股份有限公司红旗P301车型技术改造项目环境影响报告书》、《中国第一汽车股份有限公司红旗P201车型技术改造项目环境影响报告书》、《繁荣厂区污水处理站工艺改造项目环境影响登记表》、《中国第一汽车股份有限公司红旗E111-04（年型）车型技术改造项目环境影响报告书》分别取得吉林省生态环境厅及长春市生态环境局审批及备案，上述项目除中国一汽红旗新能源汽车工厂E111车型项目环境影响报告书》、《中国一汽红旗新能源汽车工厂C100/C101系列车型项目环境影响报告书》、《中国第一汽车股份有限公司C095车型技术改造项目环境影响报告书》、《中国第一汽车股份有限公司奔腾

D711项目环境影响报告书》、《中国第一汽车股份有限公司红旗C100-03（PHEV）车型技术改造项目环境影响报告书》通过竣工环境保护验收外，其余项目均处于建设之中。

本项目为扩建项目，总投资84.2万元，利用现有涂装车间调漆间闲置位置进行建设，占地面积10平方米。新增1套溶剂型废溶剂回收处理设施，回收涂装车间喷漆室喷枪等设备清洗产生的溶剂型废溶剂并处理后回用于涂装车间，设计处理规模425t/a，处理回收效率75%。

另外，本项目生产不用热，冬季生活采暖依托大唐长春第三热电厂供给。

2 主要环境问题

(1)现存环境问题

企业已针对现有污染源均采取了原环境影响评价文件及环境主管部门的批复意见中要求的污染防治措施，污染物排放浓度和排放速率均满足相应排放标准要求，无现存环境问题。

(2)施工期环境问题

本项目施工期主要为设备安装，施工期影响较小。

(3)营运期环境问题

①废溶剂回收过程中产生的甲苯、二甲苯、非甲烷总烃气体及无组织废气等污染物排放对空气环境产生的影响。

②管式换热器循环冷却水排放对地表水环境的影响。

③各种泵类等设备噪声对声环境的影响。

④废滤材、废活性炭、废液等危险废物在处理不当时将会对

环境产生一定的影响。

⑤有机溶剂等危险化学品在贮存、运输及使用过程中发生泄漏事故时对土壤环境和地下水环境可能产生的影响。

⑥甲苯、二甲苯等风险物质在贮存、运输及使用等环节可能发生的泄漏等风险事故对环境产生的影响。

3 拟采取的环保措施

①废溶剂回收过程中产生的甲苯、二甲苯、非甲烷总烃气体通过现有调漆间废气收集系统收集后，采用“纤维棉过滤+活性炭吸附”处理后，通过现有48.8米高（2#）排气筒排放，甲苯、二甲苯、非甲烷总烃排放浓度及排放速率均满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）中表2标准限值要求；经预测结果可知，厂界无组织废气甲苯、二甲苯、非甲烷总烃排放浓度满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表2中无组织排放监控浓度限值；厂区内非甲烷总烃无组织排放浓度可满足《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB37822-2019）VOC_s无组织排放限值中特别排放限值要求。

②管式换热器循环冷却水经厂区管网排入厂区现有综合污水处理站处理后，通过市政污水管网排入长春西部污水处理厂进行处理。

③选用合理布局、对噪声源做减振处理、加强设备维护等措施，可使厂界噪声达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348－2008）中3类、4类区标准要求。

④各类危险废物委托长春一汽综合瑞曼迪斯环保科技有限公司进行处理。

⑤厂区内地面采取分区防渗措施，重点防渗区严格按照《环境影响评价技术导则地下水环境》（HJ 610-2016）及《危险废物贮存污染控制标准》（GB 18597-2023）等相关要求建设，避免对土壤和地下水环境产生影响。

⑥采取严格的风险防范措施及制定应急预案，最大限度地减少各类风险事故的发生或将事故发生产生的环境影响降至最低。

二、建设项目的环境可行性

本项目符合国家相关产业政策，符合清洁生产要求，在现有厂房内进行扩建，占用土地性质为工业用地，符合长春国际汽车城长春汽车经济技术开发区分区规划要求。同时项目在实施过程中，对产生的污染物均拟采取严格的污染防治措施，可确保项目产生的主要污染物排放浓度达标的要求，对环境的负面影响不大。本项目社会效益、经济效益明显，综合效益较好。综上，从环境保护和可持续发展的角度来讲，本项目建设可行。

三、对生态环境影响报告表的技术评估意见

该报告表编制依据充分，评价目的明确，内容全面，评价重点突出，评价标准选用合理，主要污染及环境问题论述清楚，工程概况与环境现状清楚，环境影响预测与评价结果可信，提出的污染防治措施及风险防范措施可行，评价结论正确。综上，该报告表符合我国现行《环境影响评价技术导则》的有关规定，可作为环境工程设计和环境管理的依据。

四、环保审批建议

1 严格落实废气污染防治措施，确保废气污染物稳定达标排放。

2 管式换热器循环冷却水经厂区管网排入厂区现有综合污水处理站处理后，通过市政污水管网排入长春西部污水处理厂进行处理。

3 做好减振、隔声等降噪措施，确保厂界噪声达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中相关限值要求。

4 设置符合要求的危险废物贮存场所，各类危险废物须委托有资质单位进行处理，其他各类固体废物按要求分别合理处置，避免产生二次污染问题。

5 厂区地面做分区防渗处理，避免污染土壤和地下水。

6 制定严格的风险防范措施及风险事件应急预案。

二〇一六年九月十八日